



CulinaMixpro

Nr kodowy 99-94-0696 PL

Wydanie: 12/2024

1	Opis systemu	1
1.1	Licencje	1
1.2	Granice systemu	2
2	Konfiguracja komputera BFN Manager i komputera sterującego 510pro	3
2.1	Podłączanie komputera sterującego 510pro do sieci (przypisywanie statycznego adresu IP)	4
2.2	Komputer z programem Manager: przydzielenie statycznego adresu IP	5
2.3	Przyporządkowanie karty sieciowej	12
2.4	Kontrola komunikacji między komputerem sterującym a komputerem BFN Manager	13
2.5	Instalacja oprogramowania BFN na komputerze sterującym 510pro	14
2.6	Komputer sterujący i przypisanie aplikacji do struktury ферmy	17
3	Konfiguracja systemu	21
3.1	Wprowadzanie ustawień w Composer	21
3.1.1	Określenie elementów instalacji CulinaFlex	21
3.1.1.1	Zbiorniki mieszające	26
3.1.1.2	Grupy podobiegów	30
3.1.1.3	Oprządkowanie	30
3.1.1.4	Przełączanie ręczne	32
3.1.1.5	Sterowanie	32
3.1.2	Przyporządkowanie do struktury ферmy	35
3.2	Wyświetlenie schematu systemu w edytorze Feedmove	38
3.2.1	Symbole komponentów systemu	40
3.2.2	Funkcje podstawowe	42
3.2.3	Ustawianie siatki	42
3.2.4	Ustawienia widoku i jego zapisywanie	43
3.2.5	Zaznaczanie i przesuwanie komponentów systemu	44
3.2.6	Łączenie komponentów systemu	45
3.2.7	Późniejsze dodanie komponentów systemu	47
3.2.8	Zmiana kierunku przepływu	47
3.2.9	Konfigurowanie transportu paszy	49
3.2.10	Zamykanie edytora Feedmove	51
3.3	Ustawianie IO-Manager	54
3.3.1	Kolejność kart IO: Lohbus, Izumi	55
3.3.2	Tworzenie połączeń	58
3.3.3	Kalibracja wagi	60
3.3.4	Zmiana ID węzła	62
3.3.5	Importowanie schematu połączeń	64
3.3.6	Tworzenie matrycy zaworów	64

3.3.7	Tworzenie matrycy czujników	70
3.3.8	Tryb testowy	75
3.4	Sterowanie ręczne komponentami systemu	76
3.5	Czynności ręczne transportu paszy	82
3.6	Edycja etykiety zdefiniowanej przez użytkownika	85
3.7	Zatrzymanie systemu i przerwanie akcji	86
3.8	Zatrzymanie zbiornika mieszającego i przerwanie akcji	87
3.9	Kontrola zbiornika mieszającego	89
3.10	Przegląd podobiegów	90
3.11	Historia zbiornika mieszającego	91
3.12	NetFEED	91
4	Krzywa paszowa	95
4.1	Tworzenie składnika odżywczego	95
4.2	Tworzenie komponentów	96
4.3	Definiowanie krzywej paszowej	103
5	Komponenty czyszczące	109
5.1	Tworzenie kwasu/ługu	109
5.2	Tworzenie receptury dla czyszczenia	111
6	Łańcuchy kontenerów	114
7	Ustawienia CulinaMixpro	116
7.1	Kopiowanie ustawień systemu	117
7.2	Ogólnie	119
7.2.1	Przygotowanie paszy (ogólnie)	119
7.2.2	Ustawienia dla prosiąt	122
7.2.3	Ustawienia aplikacji	123
7.2.4	Potwierdzenie użytkownika	125
7.2.5	Ustawienia wody	126
7.2.6	Rozdziel (wymienik ciepła)	127
7.2.7	TroughCheck	128
7.2.8	Różne	129
7.2.9	Ustawienia podprogramu	131
7.2.10	Przetwornica częstotliwości	132
7.2.11	Wyrównanie czujników	132
7.2.12	Ostrzeżenia	134
7.3	Doprowadzenie komponentów	134
7.3.1	Silosy	135
7.3.2	Dozownik minerałów	138
7.3.3	Nastawy pompy	140
7.4	Przygotowanie paszy (zbiornik mieszający, mieszadło)	142

7.5	Pompa	145
7.6	Rozdział (obiegi główne)	147
7.7	Wagi	148
7.8	Nastawy eksperckie	151
7.8.1	Transporty paszy	151
7.8.2	Nastawy transportu paszy	153
7.8.3	Przegląd podobiegów	159
7.8.4	Priorytet łańcuchów kontenerów	164
7.9	Kopia zapasowa	166
8	Zarządzanie zadaniami	169
8.1	Definiowanie zadań	169
8.1.1	Strategia: Żywnienie prosiąt	170
8.1.2	Strategia: Wymiennik ciepła	173
8.1.3	Strategia: Czyszczenie zbiornika	175
8.1.4	Strategia: Czyszczenie obiegu sprężonym powietrzem	176
8.1.5	Strategia: Czyszczenie obiegu z recepturą	178
8.1.6	Strategia: Czyszczenie zaworów	179
8.1.7	Strategia: Czyszczenie zbiornika z recepturą	181
8.1.8	Strategia: Obsługa ręczna	181
8.2	Opracowanie zadań	183
9	Zarządzanie silosem	185
9.1	Widok	185
9.2	Dane silosów	187
10	Alarmy i ostrzeżenia	192
10.1	Filtrowanie alarmów	194
10.2	Zatwierdzanie alarmu	195
10.3	Protokół alarmów	196
10.4	Alarm Notification	198
11	Service Access	203
12	Obsługa komputera sterującego	204
12.1	Dane techniczne	204
12.2	Symbole	205
12.3	Logowanie	206
12.4	Wylogowanie	206
12.5	Przegląd aplikacji	207
12.6	Przegląd silosów	207
12.7	Ustawienia	208
12.8	Alarmy	209

Indeks	211
---------------------	------------

Informacja o prawach autorskich

Oprogramowanie jest własnością Big Dutchman International GmbH i jest chronione prawami autorskimi. Nie wolno go kopiować na żadnej inny nośnik ani powielać, o ile nie jest to w sposób wyraźny dozwolone w umowie licencyjnej lub umowie sprzedaży.

Bez pozwolenia instrukcji obsługi i jej fragmentów nie wolno kopiować (a także reprodukować w inny sposób) ani rozpowszechniać. Zabrania się również wykorzystywania opisanych tu produktów i związanych z nimi informacji w sposób niezgodny z przeznaczeniem oraz przekazywania ich osobom trzecim.

Big Dutchman zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian w produktach oraz w niniejszej instrukcji bez wcześniejszego powiadomienia. Nie możemy zagwarantować, że zostaną Państwo powiadomieni o zmianach w Państwa produktach lub instrukcjach.

© Copyright 2024 Big Dutchman

Odpowiedzialność

Producent lub dostawca opisanego w niniejszym dokumencie sprzętu i oprogramowania nie odpowiada za jakiegokolwiek szkody (takie jak np. utrata lub zachorowanie zwierząt czy utrata innych możliwości zarobkowania) spowodowane przez awarię podczas pracy, niewłaściwe zastosowanie lub nieprawidłową obsługę.

Wciąż pracujemy nad udoskonalaniem komputera i oprogramowania, uwzględniając również życzenia użytkowników. Jeżeli mają Państwo jakieś propozycje zmian i ulepszeń, prosimy o przekazanie ich nam.

Big Dutchman International GmbH

P.O. Box 1163

49360 Vechta

Germany

Tel.: +49(0)4447-801-0 Faks: +49(0)4447-801-237 E-mail: big@bigdutchman.de

1 Opis systemu

Niniejszy podręcznik opisuje instalację i obsługę oprogramowania sterującego do systemu karmienia prosiąt ssących CulinaFlex. System CulinaFlex zaopatruje prosięta w kocy do prosienia się automatycznie i nieprzerwanie w dodatki do mleka, prestartery lub paszę do odchowu prosiąt. Pasza jest zadawana za pomocą zaworu paszowego (sterowanego czasowo). Po zakończeniu karmienia można ścisnąć elastyczny wąż we wnętrzu rury odprowadzania paszy, aby wycisnąć resztki paszy z węża. Ten stan zostaje zachowany do następnego karmienia tak, aby powstał anaerobowy klimat, w którym nie mogą się rozmnażać bakterie. Dopiero w czasie kolejnego karmienia sprężone powietrze uchodzi z rury i pasza może ponownie płynąć przez wąż w rurze spustowej do koryta. Warunkiem jest zainstalowanie zaworu uciskowego jako rury spustowej paszy.

System CulinaFlex jest sterowany za pomocą aplikacji CulinaMixpro korzystającej z programu zarządzającego BigFarmNet Manager. Za pomocą aplikacji można sterować maksymalnie 3 zbiornikami. Zbiorniki pracują przy tym niezależnie od siebie. Oznacza to, że gdy jeden zbiornik ulegnie awarii (brak alarmu systemowego!) lub znajduje się w trybie oczekiwania, pozostałe zbiorniki podają paszę w dalszym ciągu.

1.1 Licencje

Do sterowania systemu karmienia prosiąt ssących CulinaFlex za pomocą aplikacji CulinaMixpro stosuje się komputer sterujący 510pro. Sterowanie systemem karmienia prosiąt ssących CulinaFlex za pomocą komputera sterującego 510pro odbywa się niezależnie od programu BigFarmNet Manager. Dlatego **wymagana** jest tylko poniższa licencja na oprogramowanie:

Nr kodowy	Licencja na BigFarmNet Manager	Zastosowanie
91-02-6602	Licencja 510 – BigFarmNet CulinaMix	1 na komputer sterujący

W przypadku braku programu BigFarmNet Manager i potrzebie monitorowania systemu za pomocą programu BigFarmNet Manager wymagana jest opcjonalna licencja instalacji oprogramowania bazowego.

Następujące licencje na oprogramowanie są **opcjonalne**:

Nr kodowy	Licencja na BigFarmNet Manager	Zastosowanie
91-02-6500	BigFarmNet Manager – instalacja oprogramowania bazowego	1 dla sieci BigFarmNet
91-02-6551	BigFarmNet Manager dla kolejnych PC/MC700	Jeśli chce się mieć dostęp do danych zwierząt lub instalacji w BigFarmNet Manager z kolejnych komputerów

1.2 Granice systemu

1-3	Zbiorniki mieszające
600	Zawory paszowe
32	Składniki paszy
10	Czas żywienia na zbiornik mieszający
10	Silosy na zbiornik mieszający
4	Dozownik minerałów na zbiornik mieszający

2 Konfiguracja komputera BFN Manager i komputera sterującego 510pro

Aby skonfigurować Komputer sterujący 510pro i komputer z BFN Manager, muszą być spełnione następujące warunki:

1. należy połączyć Komputer sterujący 510pro z siecią,
2. należy sprawdzić komunikację Komputer sterujący 510pro z komputerem z programem BFN Manager,
3. należy zalogować Komputer sterujący 510pro w BFN Manager,
4. należy zainstalować oprogramowanie BFN na Komputer sterujący 510pro.
5. należy przypisać aplikację Culina Flex do Komputer sterujący 510pro i struktury fermy w BFN Manager.
6. w I/O Manager należy przypisać podzespoły elektryczne instalacji Culina Flex do kart wejść/wyjść.



NOTYFIKACJA!

Instalację i konfigurację komputera sterującego może przeprowadzić wyłącznie technik serwisowy.



Rys. 2-1: Komputer sterujący 510pro



NOTYFIKACJA!

Za ustalenie statycznych adresów IP odpowiada administrator IT operatora.

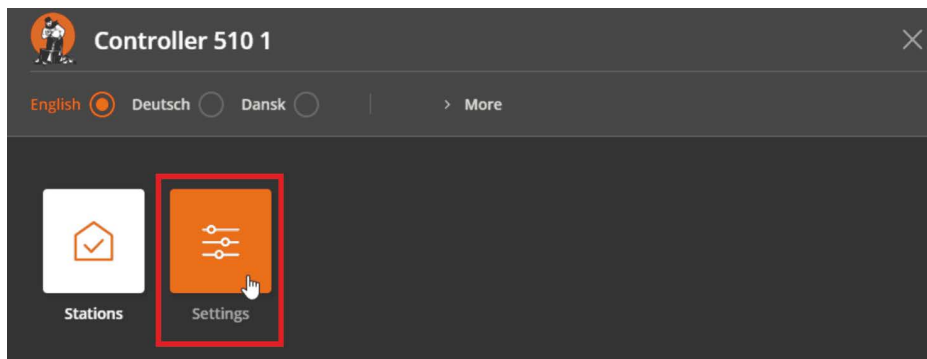


NOTYFIKACJA!

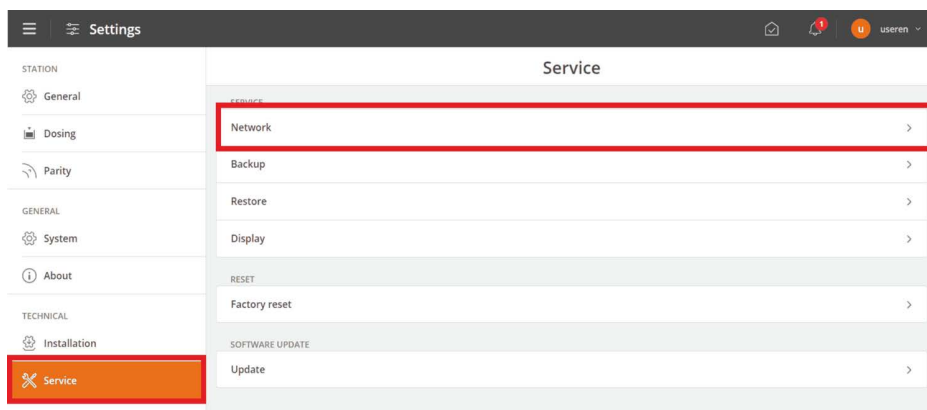
Aby ustalić adresy IP, należy się zwrócić do administratora sieci klienta.

2.1 Podłączanie komputera sterującego 510pro do sieci (przypisywanie statycznego adresu IP)

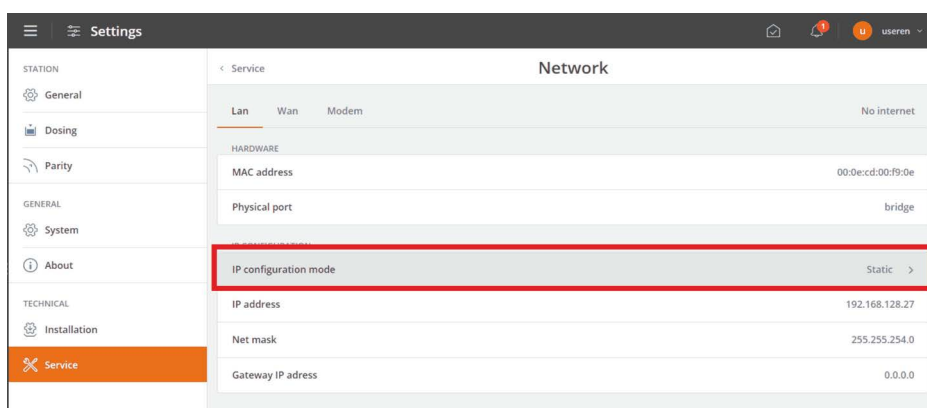
1. Na ekranie startowym kliknąć **Settings**.



2. Kliknąć **Service**, a następnie **Network**.



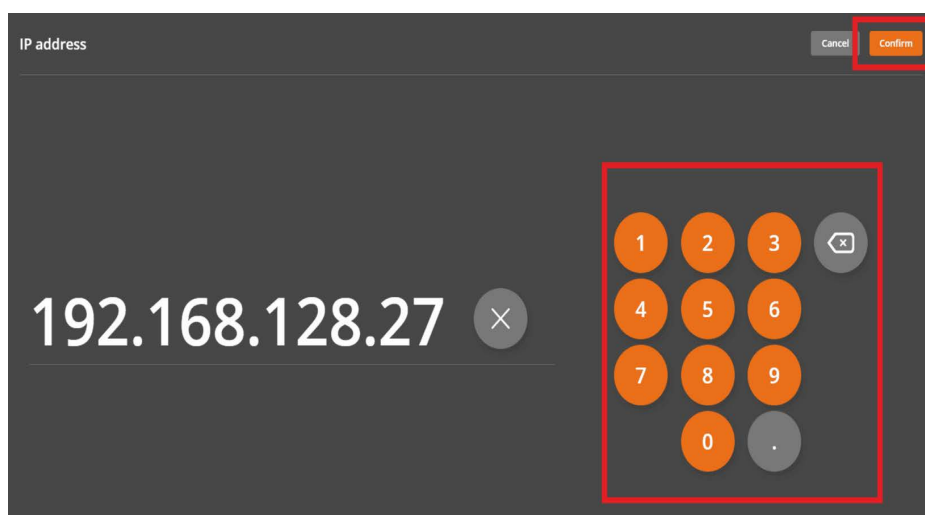
3. Kliknąć **IP configuration mode**.



4. W punkcie "Selected network scheme" należy wybrać **Static**.
5. Kliknąć **IP address**.



6. Wprowadzić adres IP zdefiniowany dla komputera sterującego. W celu zakończenia wprowadzenia kliknąć **Confirm**.



7. W ten sam sposób wprowadzić wartości dla opcji **Net mask** i **Gateway IP address**.

2.2 Komputer z programem Manager: przydzielenie statycznego adresu IP



NOTYFIKACJA!

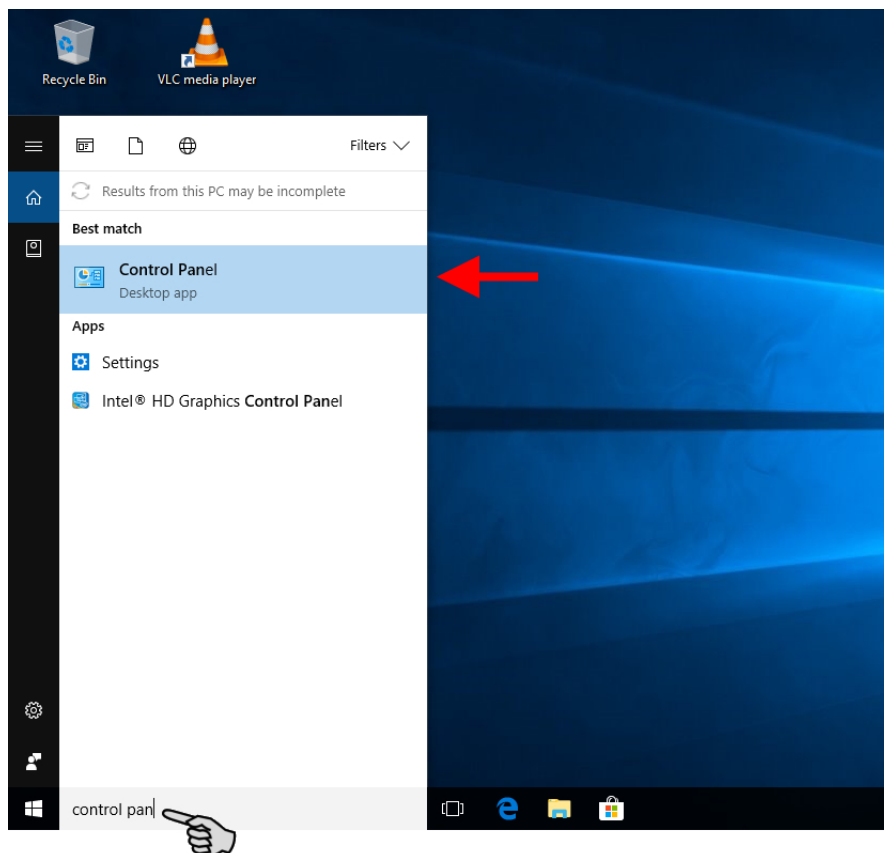
Do komputera z programem BFN Manager należy przypisać statyczny adres IP.

W razie potrzeby należy tego dokonać w ustawieniach sieciowych panelu sterowania systemu Windows przed konfiguracją Komputer sterujący 501pro.

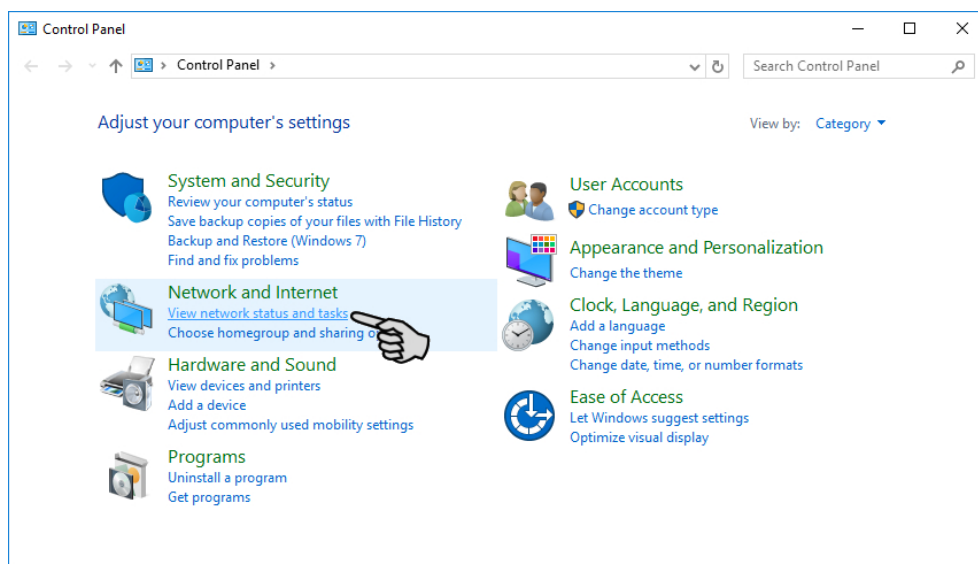
Komputerowi, na którym zainstalowany jest lub ma być zainstalowany BigFarmNet Manager, należy przydzielić statyczny adres IP. Poniższe kroki są oparte na systemie operacyjnym Windows 10.

System operacyjny Windows 10

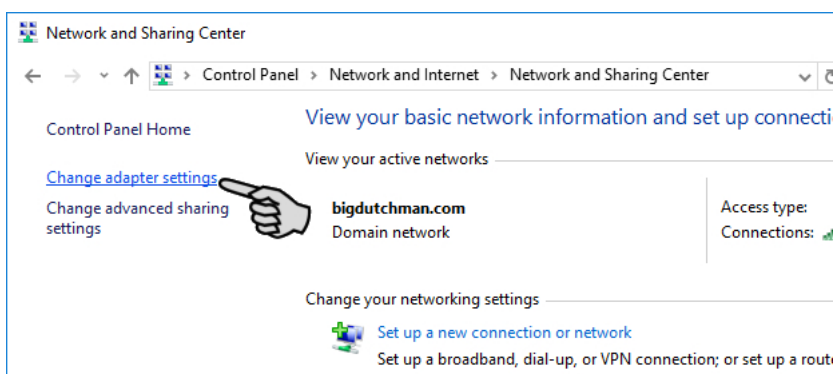
1. Poprzez pole wyszukiwania na pasku zadań wywołać **Panel sterowania**.



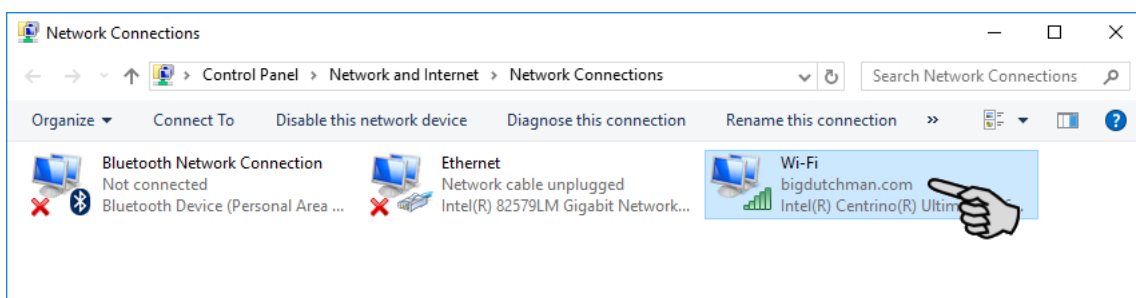
2. Następnie w kategorii **Sieć i Internet** kliknąć **Wyświetl stan sieci i zadania**.



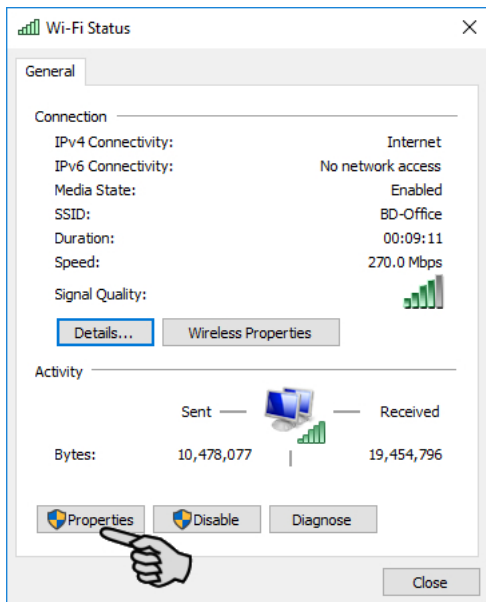
3. Kliknąć **Zmień ustawienia karty sieciowej**.



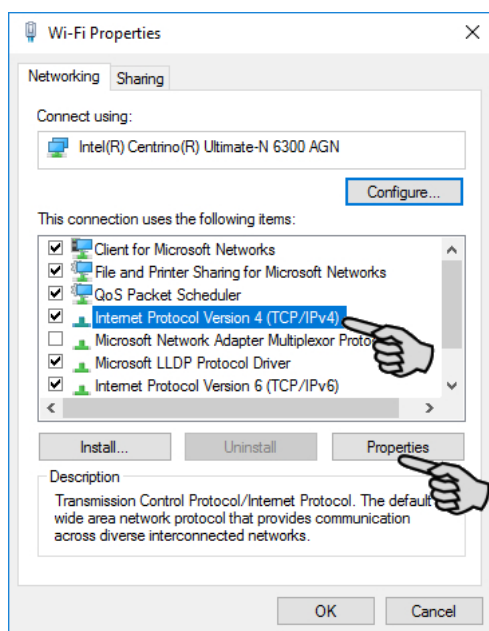
4. Kliknąć dwukrotnie **WLAN**.



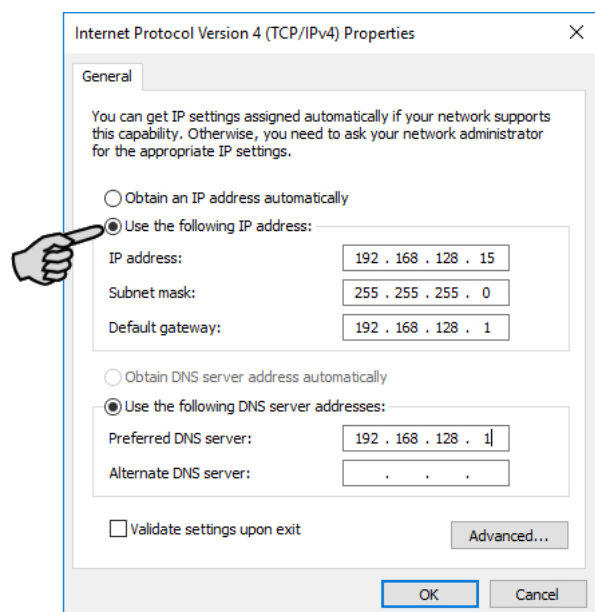
5. Kliknąć **Właściwości**.



6. Wybrać **Protokół internetowy w wersji 4 (TCP/IPv4)** i kliknąć **Właściwości**.



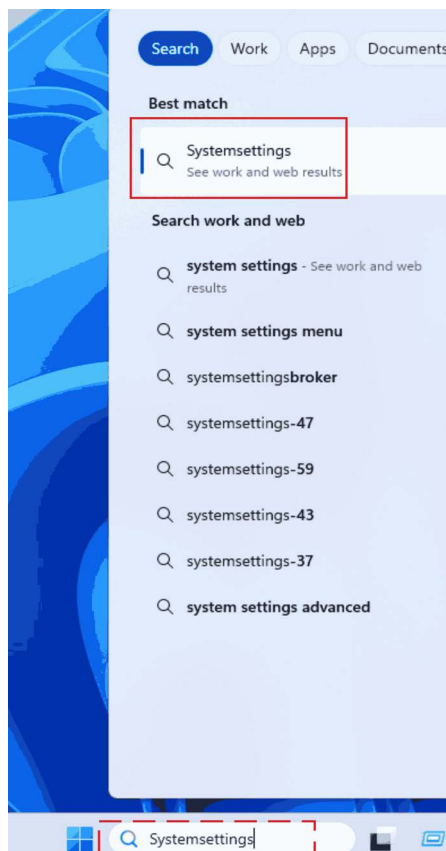
7. Wpisać statyczny adres IP.



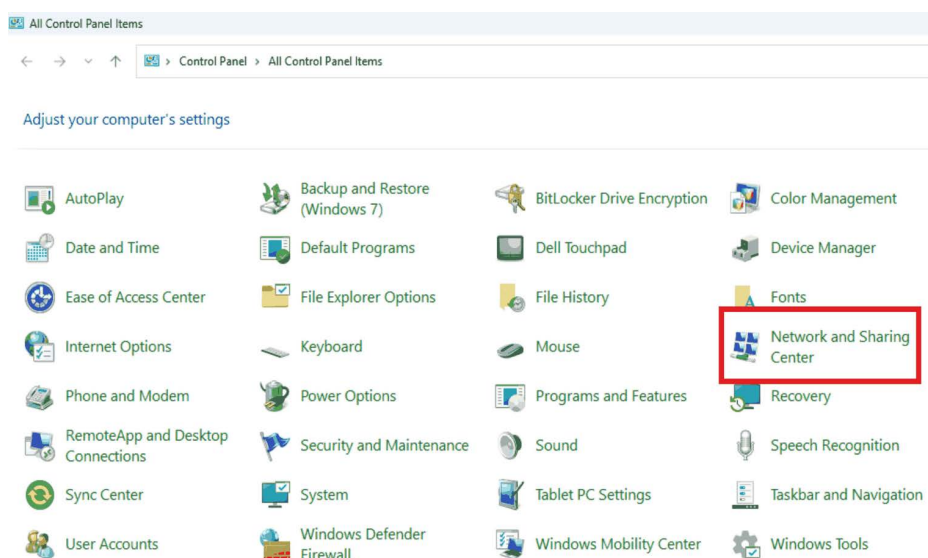
8. Wpisy zatwierdza się kliknięciem przycisku **OK**.

System operacyjny Windows 11

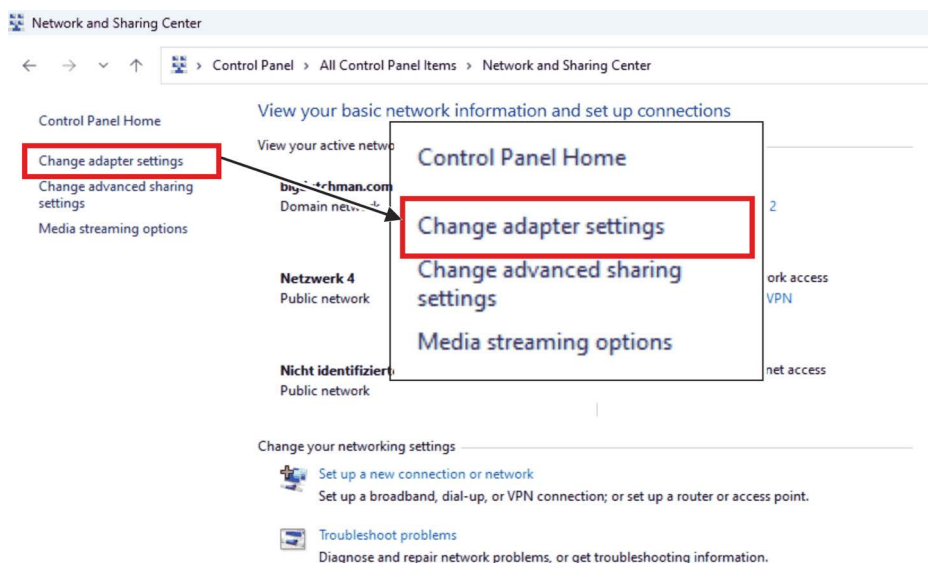
1. Poprzez pole wyszukiwania na pasku zadań wywołać **Panel sterowania**.



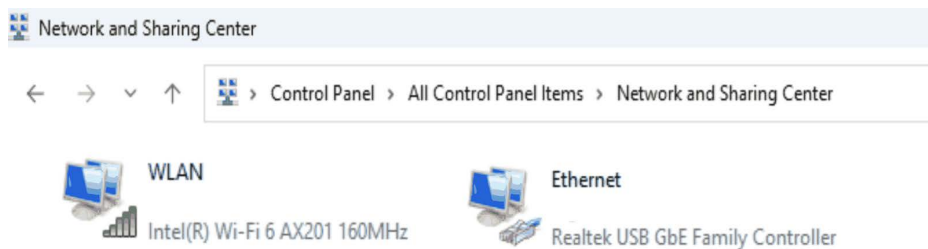
2. Następnie kliknąć **Centrum sieci i udostępniania**.



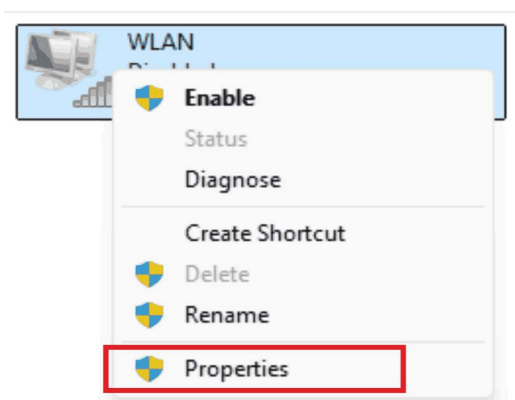
3. Kliknąć **Zmień ustawienia karty sieciowej**.



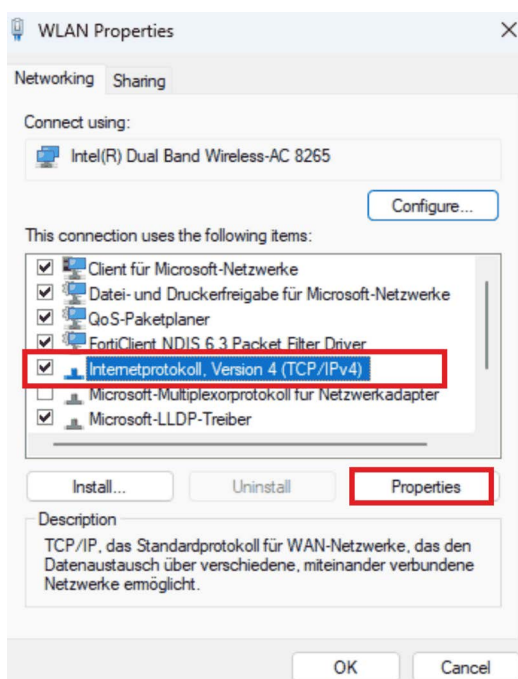
4. Wybrać żądaną kartę sieciową.



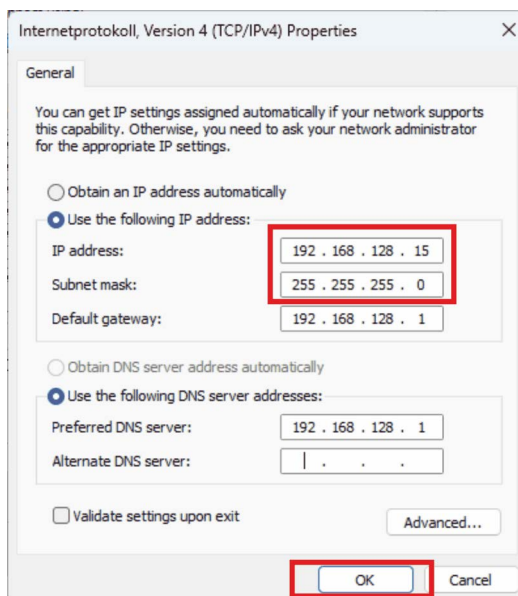
5. Kliknąć **Właściwości**.



6. Wybrać **Protokół internetowy w wersji 4 (TCP/IPv4)** i kliknąć **Właściwości**.



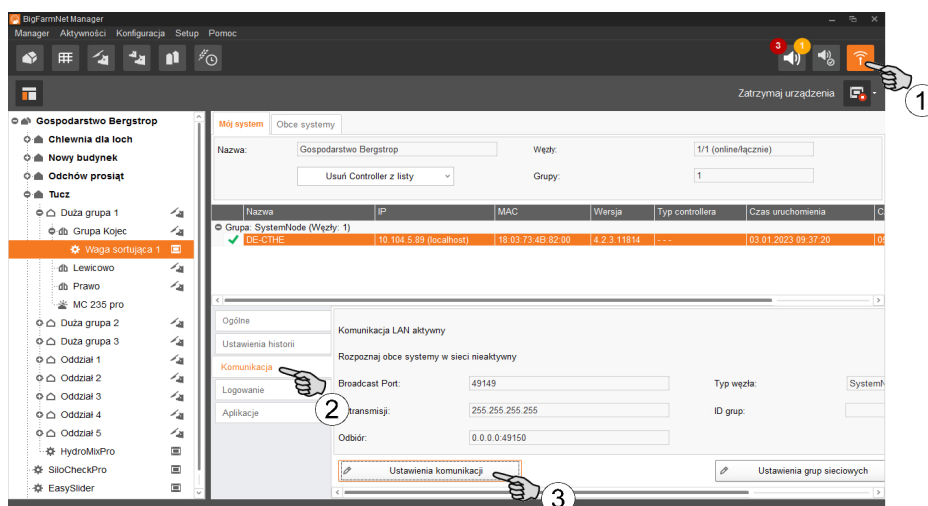
7. Wprowadzić wartości dla opcji **Adres IP** i **Maska podsieci**.



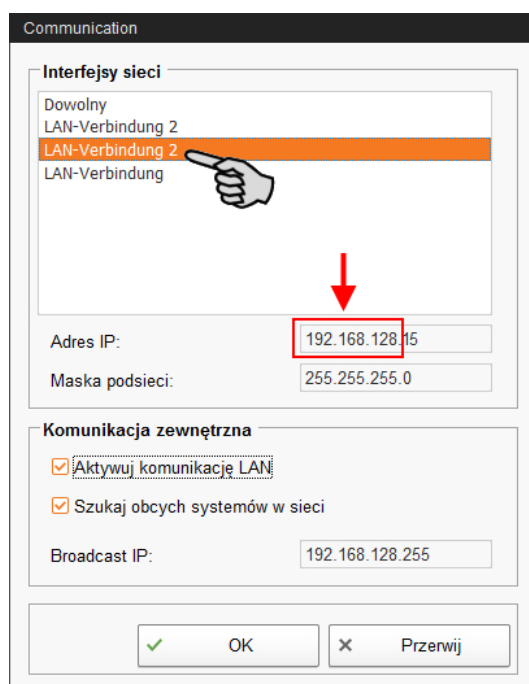
8. Wpisy zatwierdza się kliknięciem przycisku **OK**.

2.3 Przyporządkowanie karty sieciowej

Pytanie o kartę sieciową wyświetla się podczas pierwszego uruchomienia programu BigFarmNet Manager. Przyporządkowanie karty sieciowej można później zmienić w następujący sposób:



1. Kliknąć symbol sieci.
2. Kliknąć "Komunikacja".
3. Kliknąć "Ustawienia komunikacji".
4. Wybrać przypisany interfejs sieciowy. Pierwsze trzy obszary liczbowe adresu IP muszą przy tym zgadzać się z wprowadzonymi wcześniej dla komputera z programem Manager.



5. Kliknąć "OK", aby zachować ustawienia.

2.4 Kontrola komunikacji między komputerem sterującym a komputerem BFN Manager

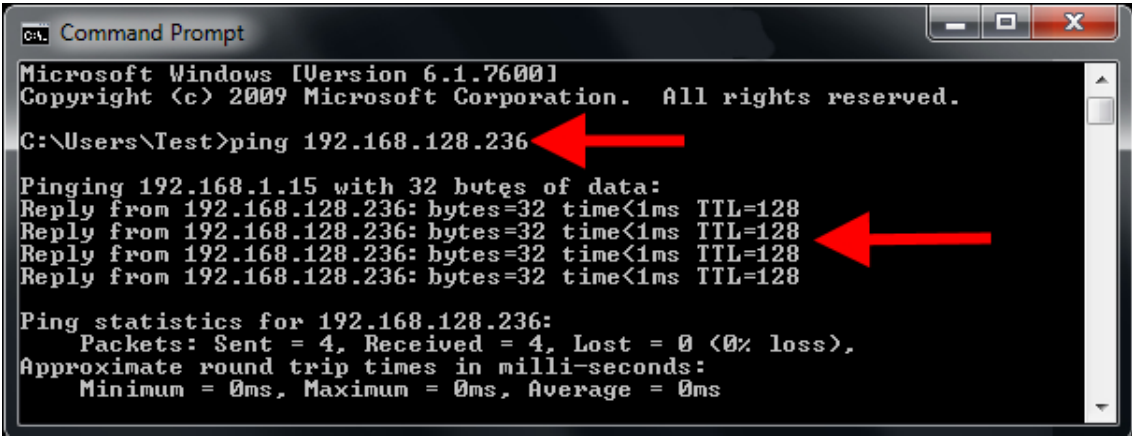
Należy użyć polecenia ping, aby sprawdzić dostępność komputera sterującego w sieci.

W konsoli tekstowej wpisać polecenie: ping <adres IP>

Przykład widoczny na zrzucie ekranu: ping 192.168.128.236

Po odpowiedzi komputera sterującego wyświetlone zostają cztery wiersze z następującymi informacjami:

- adres IP
- wielkość pakietu
- wymagany czas
- TTL (Time to Live)



```
C:\Users\Test>ping 192.168.128.236

Microsoft Windows [Version 6.1.7600]
Copyright (c) 2009 Microsoft Corporation. All rights reserved.

C:\Users\Test>ping 192.168.128.236

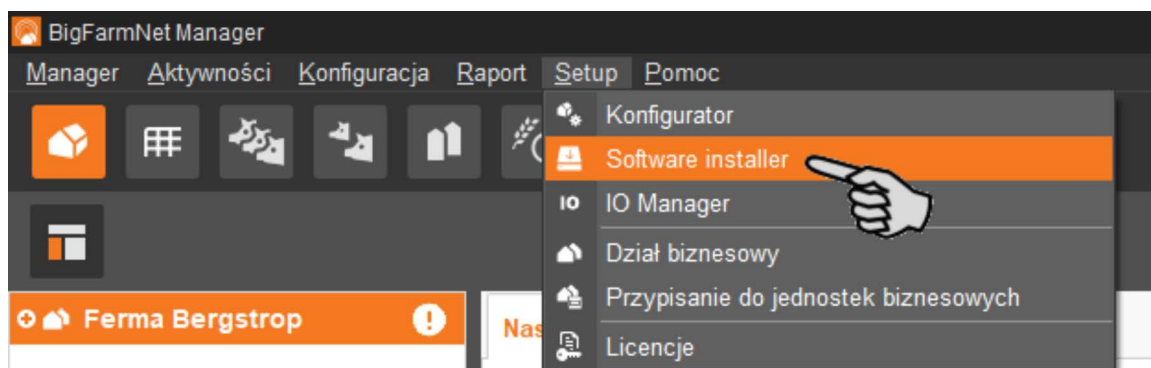
Pinging 192.168.1.15 with 32 bytes of data:
Reply from 192.168.128.236: bytes=32 time<1ms TTL=128
Reply from 192.168.128.236: bytes=32 time<1ms TTL=128
Reply from 192.168.128.236: bytes=32 time<1ms TTL=128
Reply from 192.168.128.236: bytes=32 time<1ms TTL=128

Ping statistics for 192.168.128.236:
    Packets: Sent = 4, Received = 4, Lost = 0 (0% loss),
    Approximate round trip times in milli-seconds:
        Minimum = 0ms, Maximum = 0ms, Average = 0ms
```

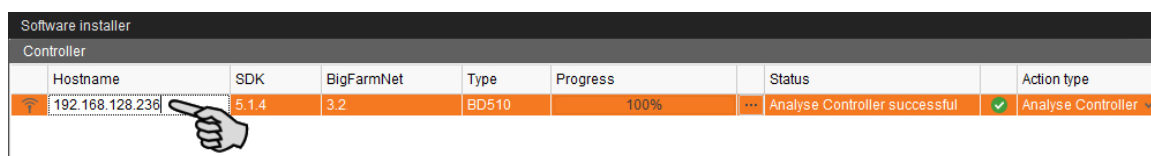
2.5 Instalacja oprogramowania BFN na komputerze sterującym 510pro

W dostarczonym komputerze sterującym jest już zainstalowany system operacyjny. Odpowiednie oprogramowanie BigFarmNet należy dodatkowo zainstalować na komputerze sterującym.

1. W menu "Setup" kliknąć "Software installer".

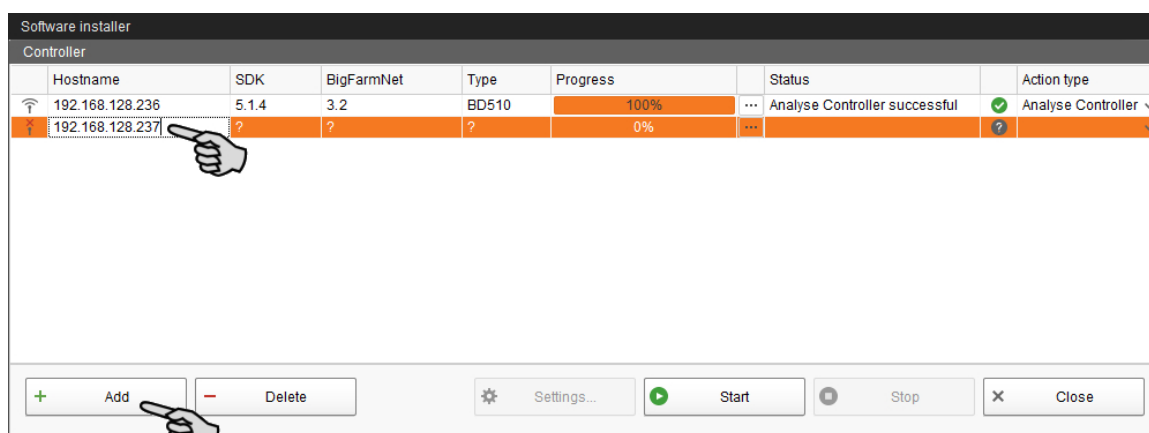


2. Wprowadzić adres IP komputera sterującego, na którym ma zostać zainstalowany program.

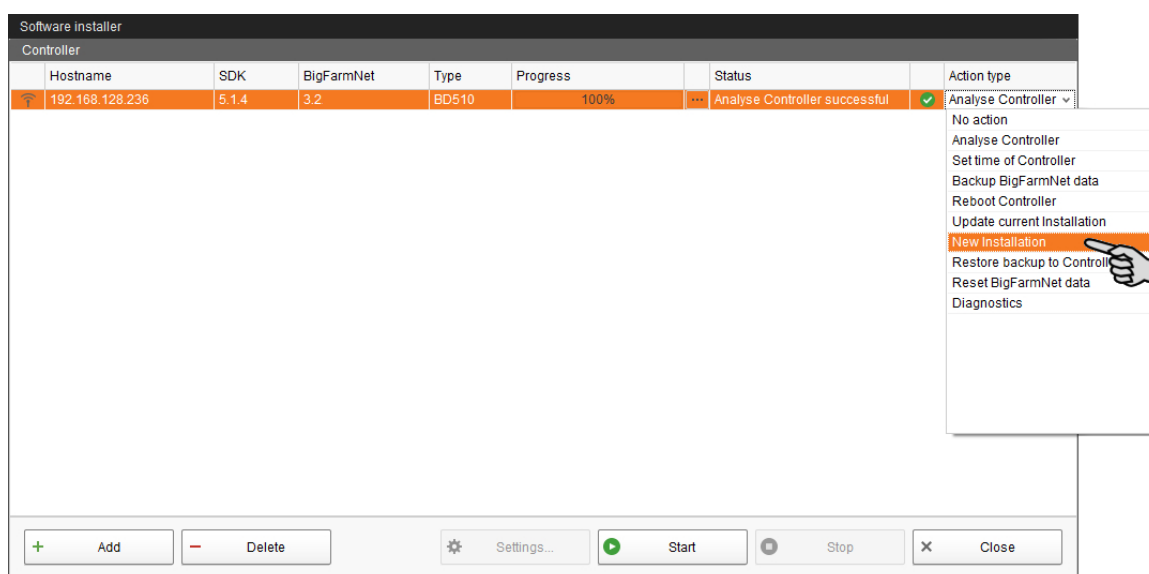


3. W razie potrzeby dodać wybraną liczbę komputerów sterujących poprzez kliknięcie przycisku "Add".

Dzięki temu można zainstalować program jednocześnie na wielu komputerach sterujących. Kliknięcie przycisku "Add" powoduje dodanie jednego komputera sterującego i zwiększenie adresu IP o 1. Adres IP można jednak dowolnie dostosować.



4. Poprzez kliknięcie wybrać komputer sterujący.
5. Na rozwijanej liście "Action type" i wybrać "New Installation".



6. Kliknąć "Settings" na dolnym pasku poleceń okna dialogowego.
7. W "Software Package" (pakiet oprogramowania) skontrolować, czy podana ścieżka obejmuje instalację dla komputera sterującego 510pro.

NOTYFIKACJA!

Porównać numer wersji oprogramowania. W przypadku aktualizacji numer wersji jest prawdopodobnie inny.

New Installation settings for 510

Package for installation

Software package:

Time configuration

☐ Set local system time and time zone of controller

Time to set:

Select time zone:

☐ Set time server for controller

Server IP address:

Network configuration

☒ Set hostname of Controller

Hostname for Controller:

Ok Cancel

8. Potwierdzić wybór przyciskiem "OK".

9. Kliknąć "Start".

Software installer

Controller

Hostname	SDK	BigFarmNet	Type	Progress	Status	Action type
192.168.128.236	5.1.4	3.2.	BD510	0%	...	New Installation

+ Add - Delete Settings... Start Stop Close

10. Potwierdzić pytanie bezpieczeństwa.

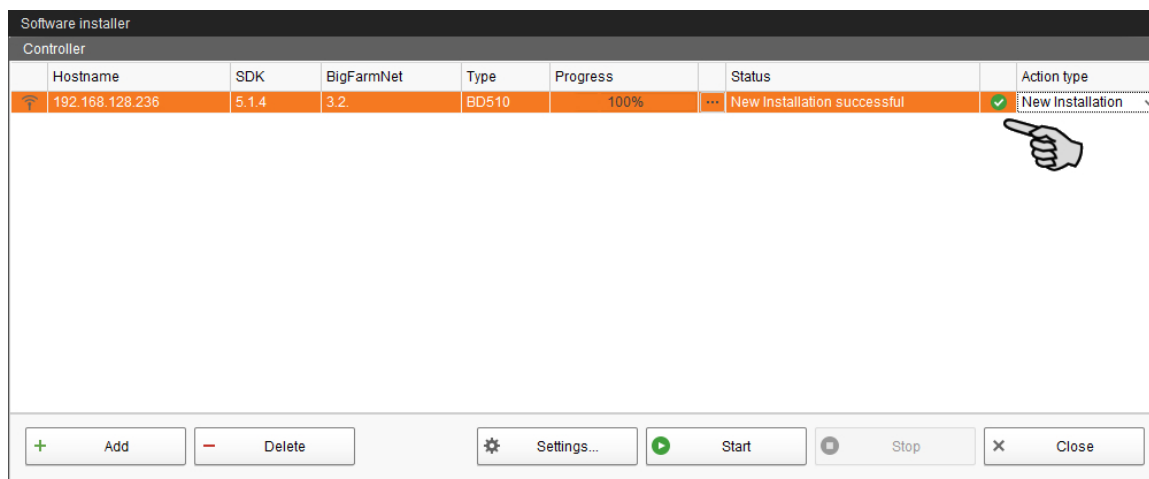
Permission

⚠ One or more selected actions will removes all data and programs of their Controllers. Do you really want to continue?

Yes No

Proces instalacji może trwać kilka minut. Po kliknięciu [...] pojawia się informacja o postępie procesu.

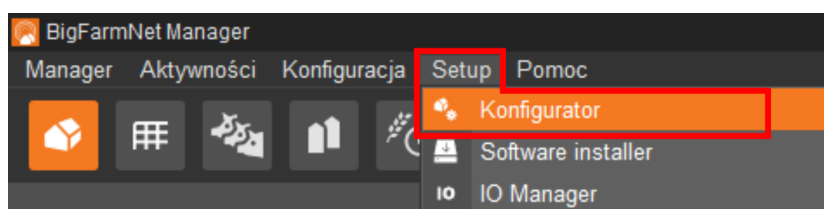
Po pomyślnie zakończonej instalacji, w kolumnie "Status" wyświetla się symbol .



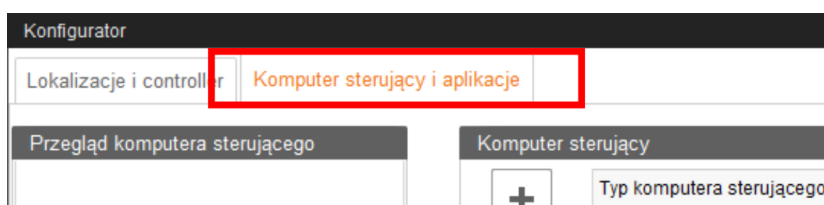
2.6 Komputer sterujący i przypisanie aplikacji do struktury fermy

1. W menu "Setup" kliknąć "Konfigurator".

Otworzy się okno "Konfigurator".

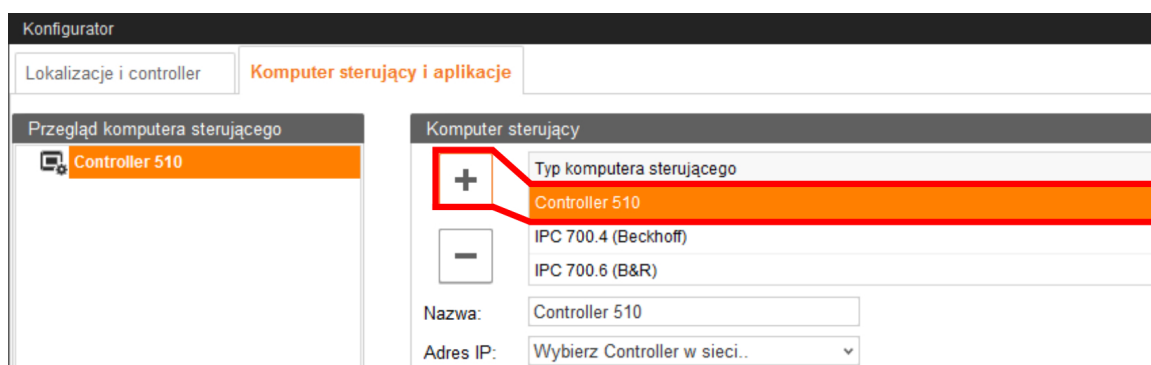


2. Kliknąć zakładkę "Komputer sterujący i aplikacje".



3. Na górze przy opcji "Komputer sterujący" wybrać odpowiedni komputer sterujący i kliknąć przycisk plus.

Komputer sterujący zostaje dodany z lewej strony pod "Przegląd komputera sterującego".



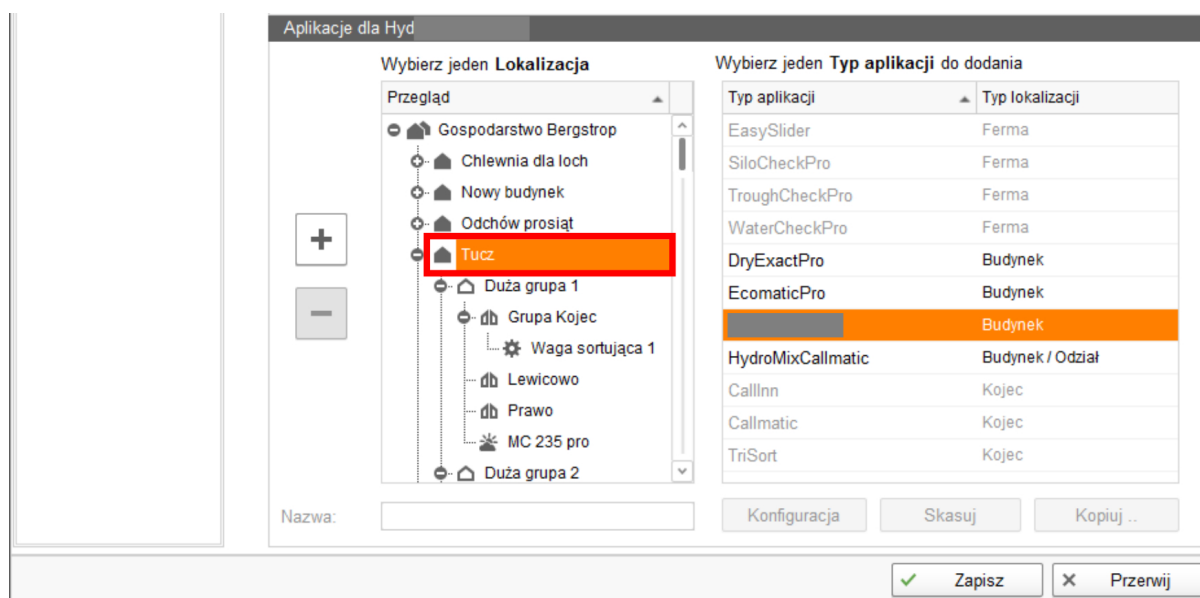
4. Nadać komputerowi nazwę.



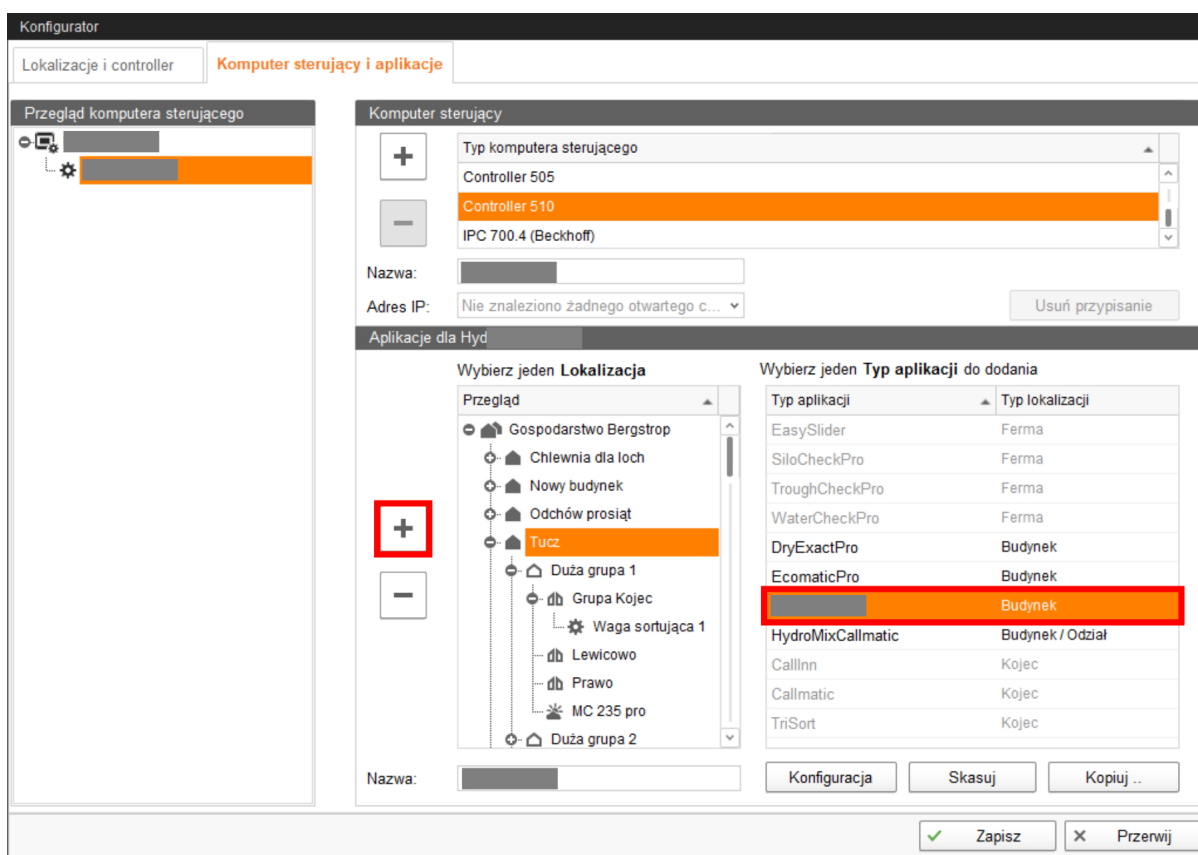
5. W dolnej części wybrać miejsce, w którym instalacja będzie używana.

Wybór aplikacji zależy od wyboru lokalizacji.

Aplikacje HydroMixPro i CulinaMixpro można dodać tylko na poziomie "Budynek".

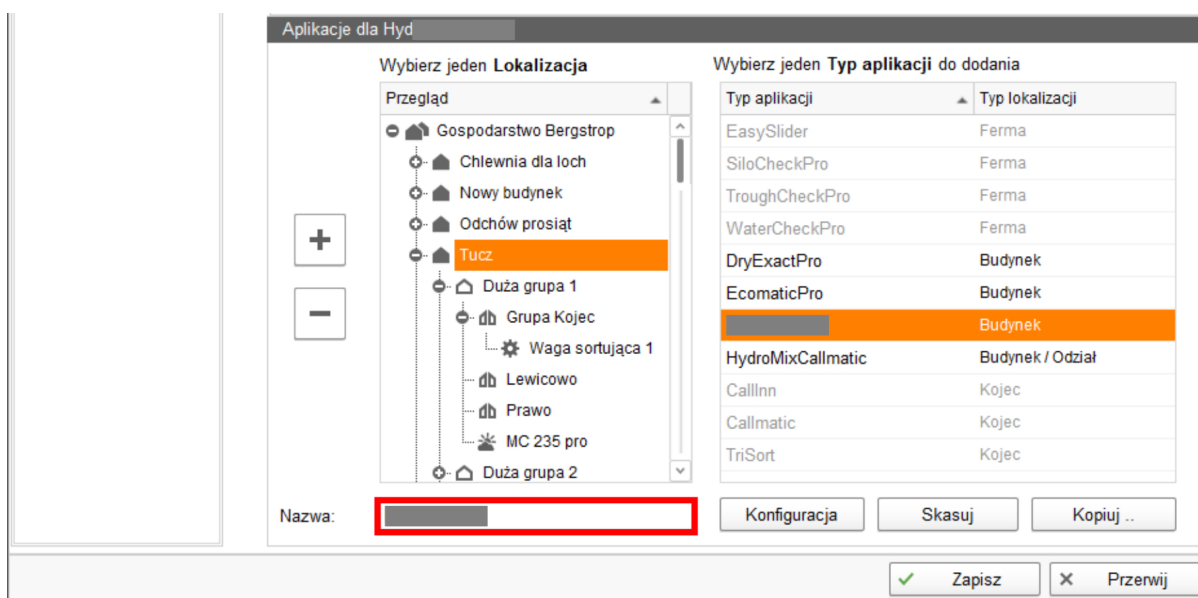


6. Wybrać odpowiednią aplikację z prawej tabeli i kliknąć na przycisk plus z lewej strony.



Wybrana aplikacja zostanie dodana do komputera sterującego z lewej strony pod "Przegląd komputera sterującego". Struktura na wyższym poziomie pokazuje komputer sterujący, a na niższym - przynależną aplikację.

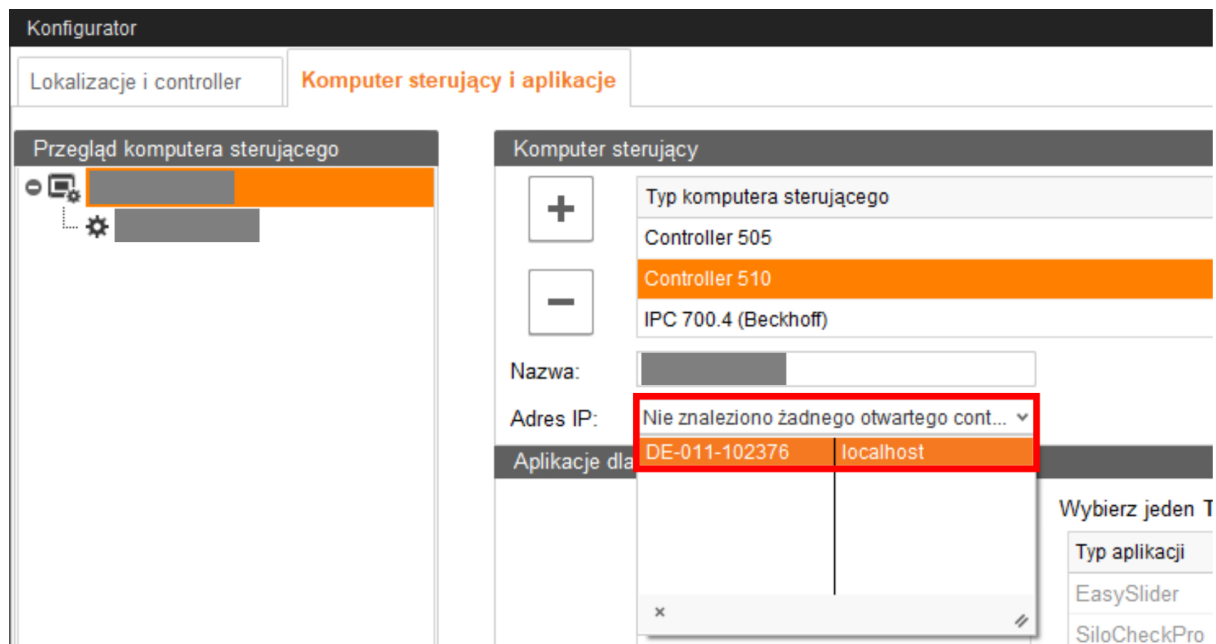
7. Nadać aplikacji nazwę.



8. W lewej części pod "Przegląd komputera sterującego" kliknąć poziom komputera sterującego.

9. Przydzielić komputerowi adres IP, jeśli jest on znany.

Jeśli adres IP jeszcze nie został utworzony, to trzeba go wpisać później.



10. Zapisać ustawienia poprzez kliknięcie przycisku "Zapisz" i potwierdzenie kolejnych okien dialogowych przyciskiem "OK".

3 Konfiguracja systemu

Konfiguracja instalacji CulinaMixpro ze wszystkimi jej częściami i funkcjami jest odwzorowywana w BigFarmNet Manager za pomocą narzędzi **Composer** i **FeedMove Editor**.

Composer

W narzędziu Composer są wymienione wszystkie możliwe części instalacji CulinaMixpro.

Elementy sterowanej instalacji muszą być wybrane z odpowiednią liczbą sztuk.

FeedMove Editor

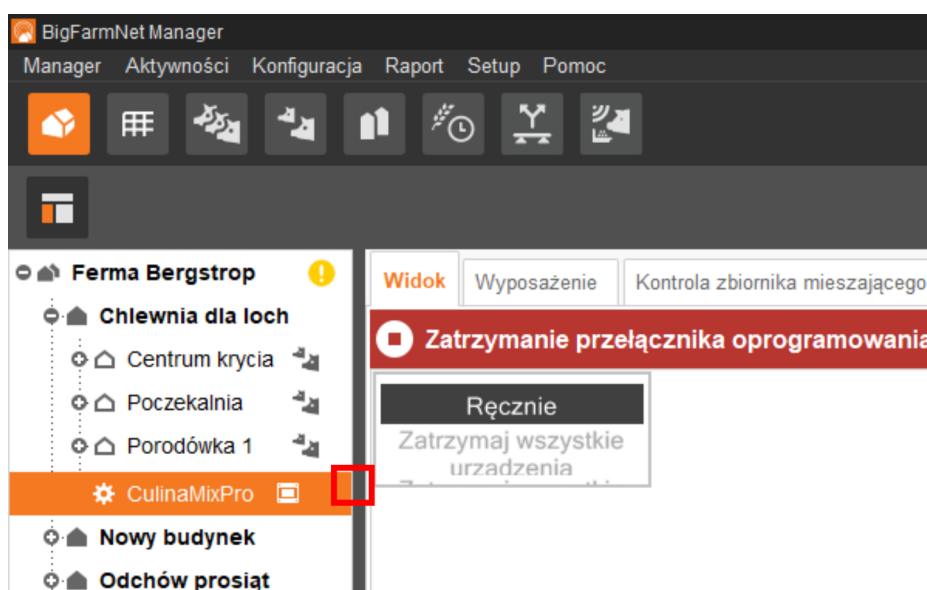
W edytorze Feedmove przedstawiane są graficznie części instalacji wybrane w Composerze. Odwzorowane są również połączenia transportowe między elementami instalacji.

3.1 Wprowadzanie ustawień w Composer

W Composer definiuje się zakres funkcji i dokonuje ustawień zgodnie ze strukturą systemu. Ustawienia te są z reguły dokonywane jeden raz.

3.1.1 Określenie elementów instalacji CulinaFlex

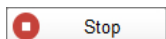
1. Kliknąć w strukturze fermi symbol kontrolera  żądanej aplikacji systemu.



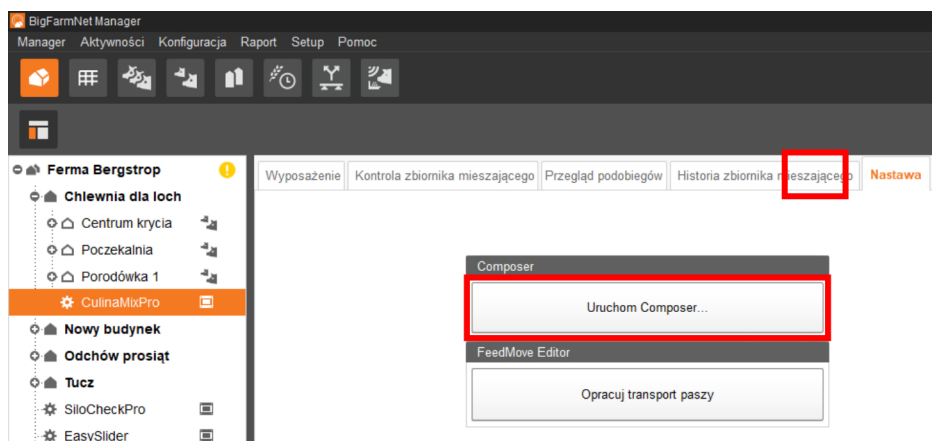


NOTYFIKACJA!

Sprawdzić, czy system działa. Zatrzymać system, klikając na górnym pasku

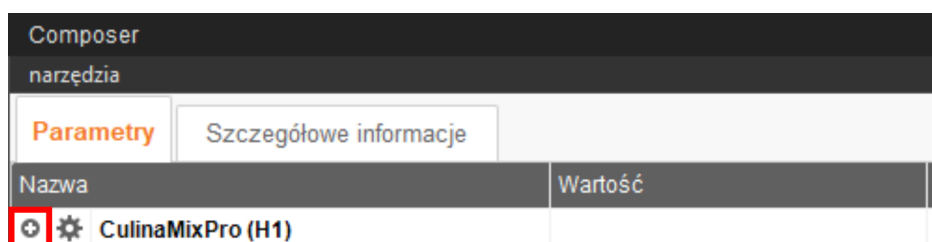


2. W menu "Setup" kliknąć "Uruchom Composer...".



3. Kliknąć symbol plusa, aby wyświetlić podporządkowane parametry.

Otworzyć podrzędne parametry również za pomocą odpowiedniego symbolu plusa.



4. Wprowadzić ustawienia zgodne ze strukturą systemu CulinaFlex. W razie potrzeby zmienić ustawione wstępnie wartości.

Informacje dotyczące ustawienia wartości są dostępne w kolumnie "Komentarz".

Composer narzędzia						
Parametry Szczegółowe informacje						
Nazwa	Wartość	Jednostka	Komentarz	Interwał	Tryb	
CulinaMixPro (H1)						
Zbiorniki mieszające		3	Ilość zbiorników mieszających	min: 1, max: 3		
Typ połączenia	Dzielony ▾		Typ połączeń podobiegów			
Grupy podobiegów		2	Ile grup podobiegów	min: 1		
Zbiorniki resztek		1	Ilość zbiorników resztek	min: 0		
Zbiornik gnojowicy	☒		Czy jest zbiornik gnojowicy?			
Blokada bezpieczeństwa	CANopen ▾		Czy istnieje tylko jedna blokada zabezpieczająca czy też każdy zbiornik posiada oddzielną blokadę zabezpieczającą?			
Z siatką zabezpieczającą	☒		Czy wszystkie zbiorniki mają siatkę zabezpieczającą? Jeżeli tak, pokrywa zbiornika może zostać otwarta podczas pracy mieszadła.			
CommonWaterSupply	☒		Do all mixing tanks use the same cold and warm water tank?			
Zbiornik mieszający [1] (H1)						
Zbiornik mieszający [2] (H1)						
Zbiornik mieszający [3] (H1)						
Grupa podobiegów [1] (H1)						
Grupa podobiegów [2] (H1)						
Akcesoria (H1)						
Przełącznik ręczny (H1)						
Sterowanie (H1)						

5. Aby usunąć komponenty systemu, należy wykonać następujące czynności:

a) Wprowadzić nową liczbę (wartość mniejszą lub 0) i wcisnąć klawisz Enter.

Otworzy się nowe okno dialogowe, w którym wyświetlą się komponenty systemu z odpowiednim przyporządkowaniem lokalizacji.

b) Wybrać obiekty przeznaczone do usunięcia i kliknąć przycisk "Dalej".

Usunąć obiekty

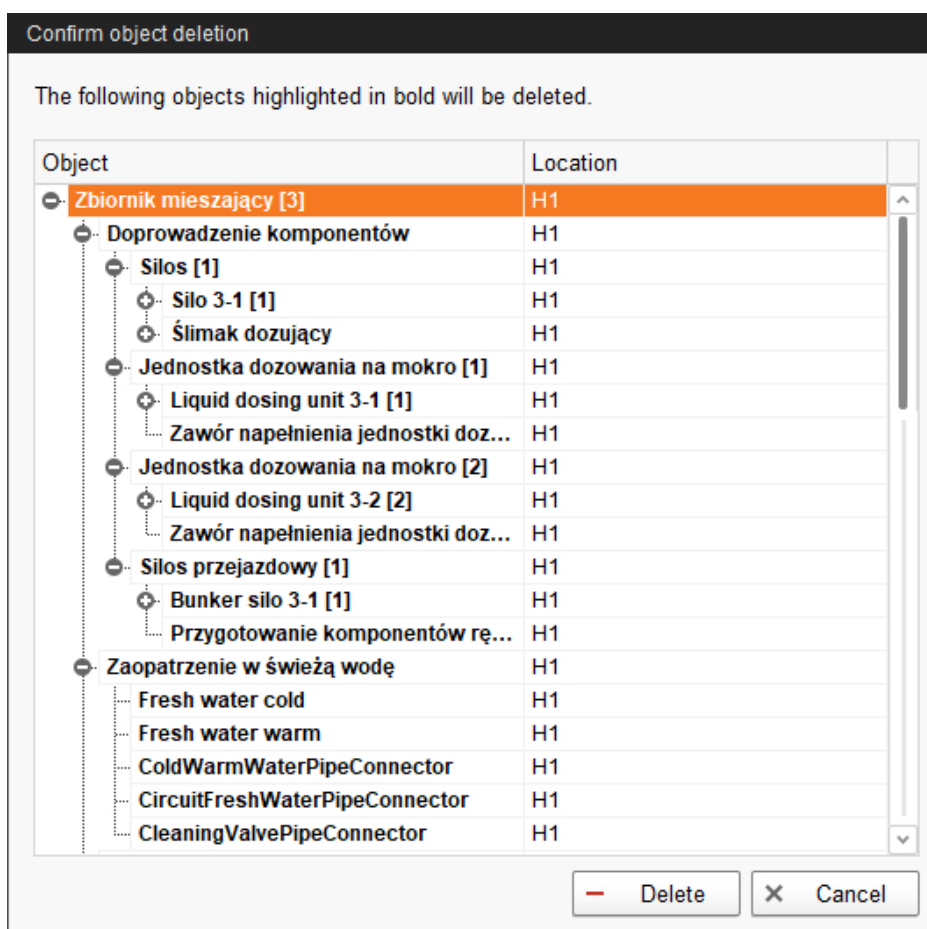
Proszę wybrać 1 obiekt(y) do usunięcia i kliknij na dalej

Obiekt	Lokalizacja
☐ Zbiornik mieszający [1]	H1
☐ Zbiornik mieszający [2]	H1
☒ Zbiornik mieszający [3]	H1

> Dalej

✕ Przerwij

c) W następnym oknie potwierdzić usunięcie wyświetlonych obiektów poprzez kliknięcie przycisku "Usuń".



6. Następnie kliknąć na "Zapisz", aby zachować wszystkie ustawienia w narzędziu Composer.

Poniżej znajduje się objaśnienie parametrów:

Nazwa	Wartość
CulinaMixPro (H1)	
Zbiorniki mieszające	3
Typ połączenia	Dzielony
Grupy podobiegów	2
Zbiorniki resztek	1
Zbiornik gnojowicy	☒
Blokada bezpieczeństwa	☒
Z siatką zabezpieczającą	☒
CommonWaterSupply	☒
Zbiornik mieszający [1] (H1)	
Zbiornik mieszający [2] (H1)	
Zbiornik mieszający [3] (H1)	

Zbiorniki mieszające: Liczba istniejących zbiorników mieszających.

Typ połączenia:

- "Dzielony" = jeden podobieg ma dostęp do wszystkich zbiorników mieszających.
- "Odłączony" = jeden podobieg ma dostęp do jednego zbiornika mieszającego.

Nazwa	Wartość
CulinaMixPro (H1)	
Zbiorniki mieszające	3
Typ połączenia	Dzielony ▾
Grupy podobiegów	2
Zbiorniki resztek	1
Zbiornik gnojowicy	☒
Blokada bezpieczeństwa	☐
Z siatką zabezpieczającą	☒
CommonWaterSupply	CANopen ▾
Zbiornik mieszający [1] (H1)	
Zbiornik mieszający [2] (H1)	
Zbiornik mieszający [3] (H1)	
Grupa podobiegów [1] (H1)	
Grupa podobiegów [2] (H1)	

Grupy podobiegów: Liczba grup podobiegów. Jest to wynik dzielenia liczby obiegów głównych przez liczbę zbiorników mieszających.

Zbiorniki resztek: Liczba zbiorników resztek. Zbiornik resztek jest zbiornikiem na paszę, która jest pompowana do niego na przykład przed czyszczeniem. Paszę ze zbiornika resztek można ponownie wykorzystać.

Zbiornik gnojowicy: Przewidziano jeden zbiornik gnojowicy.

Blokada bezpieczeństwa: Informacja ta zależy od przekaźnika(-ów) bezpieczeństwa w szafie sterowniczej, tzn. czy zainstalowany jest **jeden przekaźnik dla całego systemu** (= dla całej aplikacji) czy **jeden przekaźnik na każdy zbiornik**.

Z siatką zabezpieczającą: Wszystkie zbiorniki mieszające posiadają siatkę ochronną. Mieszadło obraca się w tym przypadku dalej przy otwartej pokrywie zbiornika. Po usunięciu siatki zabezpieczającej należy wyłączyć ten parametr.

CommonWaterSupply: Wszystkie zbiorniki mieszające korzystają z tego samego zbiornika zimnej i ciepłej wody.

Akcesoria: W części Akcesoria można później dodać komponenty systemu takie jak zawory, pompy i przenośniki ślimakowe.

Przełączanie ręczne: Liczba przełączników ręcznych.

Sterowanie: W części "Control" (Sterowanie) > "Szafa sterownicza" można określić m.in. liczbę skrzynek łączących 16 wyjść 18 wejść w zależności od liczby zaworów paszowych oraz zaworów początkowych i końcowych obiegów. Te skrzynki połączeniowe nie są jednak wbudowane w szafie sterowniczej, lecz w głównym korytarzu.

3.1.1.1 Zbiorniki mieszające

Nazwa	Wartość
Pompy paszowe	1
Grupa pomp paszowych [1] (H1)	
Pompa paszowa (H1)	
Sterowanie pompy	Przetwornica częstotliwości ▾
Zawór bypass	☒
Czujnik dla suchego biegu pompy	☒
PumpWaterImpulseValve	☐

Pompy paszowe: Liczba istniejących pomp paszowych.

- **Sterowanie pompy:** Rodzaj sterowania pompą paszową ("przetwornica częstotliwości", "start bezpośredni", "wspólna przetwornica częstotliwości").
- **Zawór bypass:** Równolegle do pompy paszowej zainstalowany jest zawór bypass.
- **Czujnik suchego biegu pompy:** Pompa paszowa ma wbudowaną ochronę przed pracą na sucho.
- **PumpWaterImpulseValve:** Zamontowany jest zawór impulsu wody. Przez ten zawór woda jest wtryskiwana do pompy paszowej na początku procesu pompowania lub w jego trakcie, co usprawnia jej rozruch.

Nazwa	Wartość
Doprowadzenie komponentów (H1)	
Silosy	1
Silos [1] (H1)	
Mieszadło	Uruchomienie bezpośrednie ▾
Wibrator	☐
Waga	☒
Czujniki	Czujniki min i maks. ▾
Sterowanie ślimaka dozującego	Uruchomienie bezpośrednie ▾
Współdzielony dostęp	bez dzielonych urządzeń ▾
Silosy żywienia na mokro	1
Silos żywienia na mokro [1] (H1)	
Mieszadło	Uruchomienie bezpośrednie ▾
Waga	☒
Czujniki	Czujniki min i maks. ▾
Przepompowanie	☐
Sterowanie pompy	Przetwornica częstotliwości ▾
Czujnik dla suchego biegu pompy	☒
PumpWaterImpulseValve	☐
Współdzielony dostęp	bez dzielonych urządzeń ▾
Dozownik minerałów suchych	1
Dry dosing unit 1-1 [1] (H1)	
Mieszadło	Przełącznik Dahlandera ▾
Wibrator	☒
Czujnik minimalny	☒
Dozowniki małych ilości na mokro	1
Jednostka dozowania na mokro [1] (H1)	
Zawór do zbiornika	☒
Liquid dosing unit 1-1 [1] (H1)	
Mieszadło	Uruchomienie bezpośrednie ▾
Sterowanie pompy	Uruchomienie bezpośrednie ▾
Czujnik dla suchego biegu pompy	☒
PumpWaterImpulseValve	☐
Czujnik minimalny	☒
Silos przejazdowy	1

Każdy pojedynczy zbiornik mieszający ma swoje **doprowadzenie komponentów**, które nie jest dzielone z żadnym innym zbiornikiem mieszającym. Oznacza to, że silos zasila tylko zbiornik mieszający, do którego został przypisany.

Silosy: Liczba istniejących silosów.

- **Mieszadło:** Typ mieszadła silosu ("brak", "rozruch bezpośredni", "układ Dahlandera", "przetwornica częstotliwości").
- **Wibrator:** Silos jest wyposażony w wibrator. Zostanie on aktywowany, jeśli w ustawionym czasie dozowania nie nastąpi pobieranie. Za pomocą wibratora następuje próba dozowania komponentu z silosu. Po osiągnięciu minimalnej szybkości dozowania wibrator zostaje wyłączony. Dozowanie jest kontynuowane. Jeśli pomimo pracy wibratora nie nastąpi pobranie z silosu w czasie dozowania, system przełączy się na silos zastępczy lub zostanie wyświetlony alarm.
- **Waga:** Silos jest wyposażony w wagę. Kontroluje ona wagę silosu i w przypadku nieoczekiwanej utraty wagi wyświetla alarm.
- **Czujniki:** Rodzaj czujników do monitorowania poziomu napełnienia silosu.
 - "Brak" czujników do monitorowania poziomu napełnienia silosu.
 - "Czujnik minimalny" monitoruje minimalny poziom napełnienia silosu.
 - "Czujnik maksymalny" zapobiega przepełnieniu silosu.
 - "Czujniki minimalny i maksymalny" = "Czujnik minimalny" + "Czujnik maksymalny".
- **Sterowanie ślimaka dozującego:** Rodzaj sterowania ślimakiem pobierającym z silosu ("przetwornica częstotliwości", "start bezpośredni", "wspólna przetwornica częstotliwości").
- **Współdzielony dostęp:** Rodzaj równoległego pobierania np. z dwóch różnych zbiorników lub aplikacji w tym samym czasie.
 - "brak" = nie jest możliwe pobieranie równoległe.
 - "bez dzielonych urządzeń" = równoległe pobieranie możliwe tylko w procesach, które nie dzielą między sobą żadnych urządzeń.
 - "z dzielonymi urządzeniami" = równoległe pobieranie możliwe również w procesach, które dzielą między sobą urządzenia.

Silos żywienia na mokro: Liczba istniejących silosów żywienia na mokro.

- **Mieszadło:** Typ mieszadła silosu dodatków płynnych ("brak", "rozruch bezpośredni", "układ Dahlandera", "przetwornica częstotliwości").
- **Waga:** Silos dodatków płynnych posiada system ważenia.
- **Czujniki:** Rodzaj czujników do monitorowania poziomu napełnienia silosów dodatków płynnych.
 - "Brak" czujników do monitorowania poziomu napełnienia silosów dodatków płynnych.

- "Czujnik minimalny" monitoruje minimalny poziom napełnienia silosu dodatków płynnych.
- "Czujnik maksymalny" zapobiega przepełnieniu silosu dodatków płynnych.
- "Czujniki minimalny i maksymalny" = "Czujnik minimalny" + "Czujnik maksymalny".
- **Przepompowanie:** Istnieje możliwość przepompowania komponentów.
- **Sterowanie pompy:** Rodzaj sterowania pompą komponentów ("przetwornica częstotliwości", "start bezpośredni", "wspólna przetwornica częstotliwości").
- **Czujnik suchego biegu pompy:** Pompa do komponentów ma wbudowaną ochronę przed pracą na sucho.
- **PumpWaterImpulseValve:** Zamontowany jest zawór impulsu wody. Przez ten zawór woda jest wtryskiwana do pompy komponentów na początku procesu pompowania lub w jego trakcie, co usprawnia jej rozruch.
- **Współdzielony dostęp:** Rodzaj równoległego pobierania z silosu dodatków płynnych.
 - "brak" = nie jest możliwe pobieranie równoległe.
 - "bez dzielonych urządzeń" = równoległe pobieranie możliwe tylko w procesach, które nie dzielą między sobą żadnych urządzeń.
 - "z dzielonymi urządzeniami" = równoległe pobieranie możliwe również w procesach, które dzielą między sobą urządzenia.

Dozownik minerałów suchych: Liczba istniejących dozowników minerałów dla suchych komponentów lub dodatków.

- **Mieszadło:** Typ mieszadła dozownika minerałów ("brak", "rozruch bezpośredni", "układ Dahlandera", "przetwornica częstotliwości").
- **Wibrator:** Dozownik minerałów jest wyposażony w wibrator. Zostanie on aktywowany, jeśli w ustawionym czasie dozowania nie nastąpi pobieranie. Za pomocą wibratora następuje próba dozowania komponentu z dozownika minerałów. Po osiągnięciu minimalnej szybkości dozowania wibrator zostaje wyłączony. Dozowanie jest kontynuowane.
- **Czujnik minimalny:** Zamontowany jest czujnik minimalnego poziomu napełnienia do monitorowania poziomu.

Dozowniki małych ilości na mokro: Liczba istniejących dozowników minerałów dla płynnych komponentów lub dodatków.

- **Zawór do zbiornika:** Do zbiornika mieszającego jest zainstalowany jeden zawór.

- **Mieszadło:** Typ mieszadła dozownika minerałów ("brak", "rozruch bezpośredni", "układ Dahlandera", "przetwornica częstotliwości").
- **Sterowanie pompy:** Rodzaj sterowania pompą komponentów ("przetwornica częstotliwości", "start bezpośredni", "wspólna przetwornica częstotliwości").
- **Czujnik suchego biegu pompy:** Pompa do komponentów ma wbudowaną ochronę przed pracą na sucho.
- **PumpWaterImpulseValve:** Zamontowany jest zawór impulsu wody. Przez ten zawór woda jest wtryskiwana do pompy komponentów na początku procesu pompowania lub w jego trakcie, co usprawnia jej rozruch.
- **Czujnik minimalny:** Zamontowany jest czujnik minimalnego poziomu napełnienia do monitorowania poziomu.

Silosy przejazdowe: Liczba komponentów dozowanych ręcznie.

Nazwa	Wartość
 Zaopatrzenie w świeżą wodę (H1)	
 Fresh water cold 1 (H1)	
 Współdzielony dostęp	bez dzielonych urządzeń ▾
 Fresh water warm 1 (H1)	
 Współdzielony dostęp	z urządzeniami dzielonymi ▾

Zaopatrzenie w świeżą wodę:

- **Współdzielony dostęp:** Rodzaj równoległego pobierania ze zbiornika zimnej/ ciepłej wody.
 - "brak" = nie jest możliwe pobieranie równoległe.
 - "bez dzielonych urządzeń" = równoległe pobieranie możliwe tylko w procesach, które nie dzielą między sobą żadnych urządzeń.
 - "z dzielonymi urządzeniami" = równoległe pobieranie możliwe również w procesach, które dzielą między sobą urządzenia.

Nazwa	Wartość
 Mixing tank 1 (H1)	
 Mieszadło	Uruchomienie bezpośrednie ▾
 AgitatorFeedbackSignal	☒
 Foggers	1
 InputFlaps	1
 PHSensor	☐

Mixing tank:

- **Mieszadło:** Typ mieszadła zbiornika mieszającego ("rozruch bezpośredni", "układ Dahlandera", "przetwornica częstotliwości").
- **AgitatorFeedbackSignal:** Jeśli po włączeniu mieszadła nie pojawi się sygnał zwrotny z mieszadła, wygenerowany zostanie alarm.
- **Foggers:** Liczba zamgławiaczy do kwasów lub ługów zainstalowanych w zbiorniku mieszającym.

- **InputFlaps:** Liczba zainstalowanych klap wlotowych maki.
- **PHSensor:** Zamontowany jest czujnik pH.

Nazwa	Wartość
Monitoring (H1)	
AlarmInputsSubApplication	0
Przełączanie ręczne (H1)	
ManualSwitchCount	1
Manual switch [1] (H1)	
Type	TASKSTARTSTOP

Monitoring:

- **AlarmInputsSubApplikation:** Liczba czujników alarmowych, które nie zatrzymują całej aplikacji, jedynie przyporządkowaną aplikację częściową.
- **ManualSwitchCount:** Liczba ręcznych przełączników dla monitorowania.
- **Type:** Typ ręcznego przełącznika ("TASKSTARTSTOP", "APPSTARTSTOPBUTTON", "APPPAUSES SWITCH").

3.1.1.2 Grupy podobiegów

Nazwa	Wartość
Podobiegi	3
Rozdział w podobiegu [1] (H1.1)	
Koryta	5

Podobiegi: Liczba istniejących podobiegów w grupie podobiegów.

- **Koryta:** Liczba koryt w podobiegu.

Nazwa	Wartość
Wspólny zawór obiegu głównego grup podobiegów	1
Wspólny zawór obiegu głównego grupy podobiegów. [1] (H1.1)	
Podobiegi	1
Rozdział w podobiegu [1] (H1.1)	
Koryta	1

Wspólny zawór obiegu głównego grup podobiegów: Liczba grup podobiegów ze wspólnym zaworem obiegu głównego.

- **Podobiegi:** Liczba istniejących podobiegów w grupie podobiegów.
 - **Koryta:** Liczba koryt w podobiegu.

3.1.1.3 Oprzyrządowanie

W tym miejscu można później dodać do drogi transportowej paszy komponenty instalacji, takie jak zawory, pompy i przenośniki ślimakowe.

Nazwa	Wartość
Zawory	5

Zawory: Liczba dodatkowych zaworów.

Nazwa	Wartość
Pompy	1
Osprzęt pompy [1] (H1)	
Sterowanie pompy	Przetwornica częstotliwości ▾
Czujnik dla suchego biegu pompy	☐
PumpWaterImpulseValve	☐

Pompy: Liczba dodatkowych pomp.

- **Sterowanie pompy:** Rodzaj sterowania pompą ("przetwornica częstotliwości", "start bezpośredni", "wspólna przetwornica częstotliwości").
- **Czujnik suchego biegu pompy:** Pompa ma wbudowany czujnik do ochrony przed pracą na sucho.
- **PumpWaterImpulseValve:** Zamontowany jest zawór impulsu wody. Przez ten zawór woda jest wtryskiwana do pompy na początku procesu pompowania lub w jego trakcie, co usprawnia jej rozruch.

Nazwa	Wartość
Złączki rur	8
Ślimaki łączące	1
Przenośniki poprzeczne	1
Ślimaki zbierające	0
Czujniki temperatury	0
Wejścia alarmu	0
Synchronizacje zewnętrzne	0
Połączenia wejść aplikacji	1
Połączenia wyjść aplikacji	1

Złączki rur: Liczba dodatkowych złączy rur.

Ślimaki łączące: Liczba ślimaków łączących.

Przenośniki poprzeczne: Liczba poprzecznych przenośników ślimakowych.

Przenośniki zbierające: Liczba przenośników zbierających.

Czujniki temperatury: Liczba czujników temperatury.

Wejścia alarmu: Liczba dodatkowych wejść alarmu.

Synchronizacje zewnętrzne: Liczba zewnętrznych synchronizacji.

Połączenia wejść aplikacji: Liczba wejść dla połączenia aplikacji.

Połączenia wyjść aplikacji: Liczba wyjść dla połączenia aplikacji.

Nazwa	Wartość
Ślimak dozujący	1
Ślimak dozujący [1] (H1)	
Sterowanie ślimakiem dozującym	Uruchomienie bezpośrednie ▾

Ślimak dozujący: Liczba ślimaków dozujących.

- **Sterowanie ślimaka dozującego:** Rodzaj sterowanie ślimaka dozującego ("przetwornica częstotliwości", "start bezpośredni", "wspólna przetwornica częstotliwości").

Nazwa	Wartość
LabelForUserDefinedText	2
AdditionalOutputs	0

LabelForUserDefinedText: Liczba etykiet zdefiniowanych przez użytkownika, zobacz rozdz. 3.6 "Edycja etykiety zdefiniowanej przez użytkownika", strona 85.

AdditionalOutputs: Liczba dodatkowych wyjść.

3.1.1.4 Przełączanie ręczne

Nazwa	Wartość
Przełączanie ręczne (H1)	
ManualSwitchCount	1
Manual switch [1] (H1)	
Type	TASKSTARTSTOP ▾

ManualSwitchCount: Liczba przełączników ręcznych.

Type: Typ ręcznego przełącznika ("TASKSTARTSTOP", "APPSTARTSTOPBUTTON", "APPPAUSESWITCH").

3.1.1.5 Sterowanie

Nazwa	Wartość
Liczniki wody	0
Wspólne przetwornice częstotliwości	1
Przełącznik czasowy	2
Wyjścia PLC	0
Wejścia PLC	0
Wyświetlacz PLC	0

Liczniki wody: Liczba wodomierzy.

Wspólne przetwornice częstotliwości: Liczba wspólnych przetwornic częstotliwości.

Przełącznik czasowy: Liczba przełączników czasowych.

Wyjścia PLC: Liczba urządzeń wyjściowych dla PLC.

Wejścia PLC: Liczba urządzeń wejściowych dla PLC.

Wyświetlacz PLC: Liczba wyświetlaczy dla PLC.

Nazwa	Wartość
Szafa sterująca (H1)	
Skrzynka wagowa_CAN_Bus	0
Skrzynka wagowa V3 CAN Bus	1
Skrzynka łącząca 16 wyjść 18 wejść	0
Skrzynka łącząca 16 wyjść 2 wejścia	0
Skrzynka łącząca 32 wyjścia 4 wejścia	0
Skrzynka łącząca 16 wyjść 2 wejścia 16 analogowych cz...	0
Przetwornica częstotliwości FrenicMulti	0
Przetwornica częstotliwości Frenic ACE	0
Przetwornica częstotliwości Altivar 312	0
Przetwornica częstotliwości Altivar 320	0
Controller silnika_24V	0
Moduł cyfrowy BDDIO32	1
Moduł cyfrowy_BDDIO32LC	0
Moduł analogowy_BDAM48	0
Przetwornica ciśnienia 402056	0
Inteligentny moduł zaworu_V4	0
Gateway_CAN_Izumi_Lohbus	2
Gateway_CAN_Izumi_Lohbus [1] (H1)	
Bus	Lobus ▾
Lohbus (H1)	
Adapter BDM V25	0
Kara wejściowa HLI 16 wejść	0
Karta wyjściowa HLO 32 wyjścia	0
Gateway_CAN_Izumi_Lohbus [2] (H1)	
Bus	Izumi ▾
Izumi (H1)	
Karta cyfrowa BDP1616	0
Moduł zaworów inteligentnych wersja 2	0
Moduł przełącznika_MC99_24_przełączniki	0
Moduł zaworu_MC99_200_zaworów	0
Nano Inteligentne złącza CAN	1
Nano_inteligentny_CAN_łącznik [1] (H1)	
Nano_analogowe_wejście_8	0
Nano_analogowe_wejście_8_temperatura	0
Nano_analogowe_wyjście_8	0
Nano_cyfrowe_wejście_8	0
Nano_cyfrowe_wyjście_8	0
Nano_przełącznik_8_NO	0
Nano_analog_in_2_Ph	0
DisplayAMZ1	0
Tag_reader	0
QuadScale_HouseLink_HL10C	0
ValveSensorPlusCards	0

Szafa sterownicza

- **Skrzynka wagowa CAN-Bus:** Liczba skrzynek wagowych (CAN).
- **Skrzynka wagowa V3:** Liczba skrzynek wagowych V3.0 (CAN).
- **Skrzynka łącząca 16 wyjść 18 wejść:** Liczba skrzynek łączących z 16 wyjściami i 18 wejściami.
- **Skrzynka łącząca 16 wyjść 2 wejścia:** Liczba skrzynek łączących z 16 wyjściami i 2 wejściami.
- **Skrzynka łącząca 32 wyjścia 4 wejścia:** Liczba skrzynek łączących z 32 wyjściami i 4 wejściami.
- **Skrzynka łącząca 16 wyjść 2 wejścia 16 czujników analogowych:** Liczba skrzynek łączących z 16 wyjściami i 2 wejściami i 16 czujnikami analogowymi.

- **Przetwornica częstotliwości FrenicMulti:** Liczba przetwornic częstotliwości FrenicMulti.
- **Przetwornica częstotliwości Frenic ACE:** Liczba przetwornic częstotliwości Frenic ACE.
- **Przetwornica częstotliwości Altvar312:** Liczba przetwornic częstotliwości Altvar312.
- **Przetwornica częstotliwości Altvar320:** Liczba przetwornic częstotliwości Altvar320.
- **Controller silnika_24V:** Liczba controllerów silnika 24 V.
- **Moduł cyfrowy BDDIO32:** Liczba modułów cyfrowych BDDIO32.
- **Moduł cyfrowy BDDIO32LC:** Liczba modułów cyfrowych BDDIO32LC.
- **Moduł analogowy BDAM48:** Liczba modułów analogowych BDAM48.
- **Przetwornica ciśnienia 402056:** Liczba przetworników ciśnienia Jumo 402056.
- **Inteligentny moduł zaworu_V4:** Liczba inteligentnych modułów zaworu V4:
- **Gateway CAN Izumi/Lohbus:** Liczba bram CAN Izumi/Lohbus.
 - **Bus:** Magistrala ("Lohbus", "Izumi").
 - **Adapter BDM V25:** Liczba adapterów BDM V25.
 - **Karta wejściowa HLI 16 wejść:** Liczba kart wejściowych HLI 16 wejść.
 - **Karta wyjściowa HLO 32 wyjścia:** Liczba kart wyjściowych HLO 32 wyjścia.
 - **Karta cyfrowa BDP 16/16:** Liczba kart cyfrowych BDP 16/16.
 - **Moduł zaworów inteligentnych wersja 2:** Liczba modułów zaworów inteligentnych wersja 2:
 - **Moduł przekaźnika MC99 24 przekaźniki:** Liczba modułów przekaźnika MC99 z 24 przekaźnikami:
 - **Moduł zaworu MC99 200 zaworów:** Liczba modułów zaworu MC99 z 200 zaworami.
- **Nano_inteligentny_CAN-łącznik:** Liczba nano inteligentnych łączników magistralnych CAN.
 - **Nano_analogowe_wejście_8:** Liczba płytek modułu Nano-I/O, wejścia analogowe (8 wejść).
 - **Nano_analogowe_wejście_8_temperatura:** Liczba płytek modułu Nano-I/O, wejścia analogowe (8 wejść) - temperatura.
 - **Nano_analog_out_8:** Liczba płytek modułu Nano-I/O, wyjścia analogowe (8 wyjść).

- **Nano_digital_in_8:** Liczba płytek modułu Nano-I/O, wejścia cyfrowe (8 wejść).
- **Nano_digital_out_8:** Liczba płytek modułu Nano-I/O, wyjścia cyfrowe (8 wyjść).
- **Nano_przełącznik_8_NO:** Liczba kart przełącznikowych Nano-I/O (8 wyjść).
- **Nano_analog_in_2_Ph:** Liczba kart 2 PH wejść analogowych Nano.
- **DisplayAMZ1:** Liczba wyświetlaczy typu AMZ1 (UniScale).
- **Tag_reader:** Liczba czytników transponderów.
 - **Typ czytnika transponderów:** Typ czytnika transponderów: ("BDPAntenne", "BDPAntennaV2", "RFIDBox").
- **QuadScale_HouseLink_HL10C:** Liczba kart QuadScale-Houselink.
- **ValveSensorPlusCards:** Liczba kart czujników zaworów z dodatkowymi wyjściami dla lampki statusu.

3.1.2 Przyporządkowanie do struktury fermy

Jeżeli instalacja jest zintegrowana z istniejącym systemem BigFarmNet, do instalacji i/ lub jej poszczególnych komponentów zostaje przypisane odpowiednie miejsce. Jeżeli system BigFarmNet jest instalowany jednocześnie z instalacją (aplikacja), dostosowanie miejsca nie jest konieczne.

1. Kliknąć zakładkę "Detale" i symbolem plusa otworzyć strukturę.

Struktura przedstawia wszystkie komponenty systemu związane z lokalizacją.

Composer			
narzędzia			
Parametry	Szczegółowe informacje		
Nazwa	Wybór	Lokalizacja	
⊖ CulinaMixPro - Zbiornik mieszający [1] - Zbiornik mieszający [2] - Zbiornik mieszający [3] - Grupa podobiegów [1] - Grupa podobiegów [2] - Pozostała jednostka paszy [1] - Dyspozycja		H1	
		H1	
		H1	
		H1	
		H1	
		H1	
		H1	

2. Przy wybranym komponencie kliknąć symbol budynku.

Composer
narzędzia

Parametry **Szczegółowe informacje**

Nazwa	Wybór	Lokalizacja	
Pompa paszowa		H1	
Rozdział		H1	
Dystrybucja w prostym obiegu [1]		H1.1	
PipeConnector [1]		H1.1	
PipeConnector [2]		H1.1	
PipeConnectorToValves		H1.1	
Zawór początkowy obiegu		H1.1	
Kreis 1 [1] (Obieg prosty)		H1.2	
Zawór paszowy [1]		H1.2.1	
Zawór paszowy [2]		H1.2.2	
Zawór paszowy [3]		H1.2.3	
Zawór paszowy [4]		H1.2.4	

3. W następnym oknie podać numer danej lokalizacji.

Wybrana lokalizacja jest w całości wyświetlana pod polem wprowadzania.

Opracuj lokalizację

Location for Koryto [1]

Typ lokalizacji
--- Pen

House (...) Section Pen

1 2 1

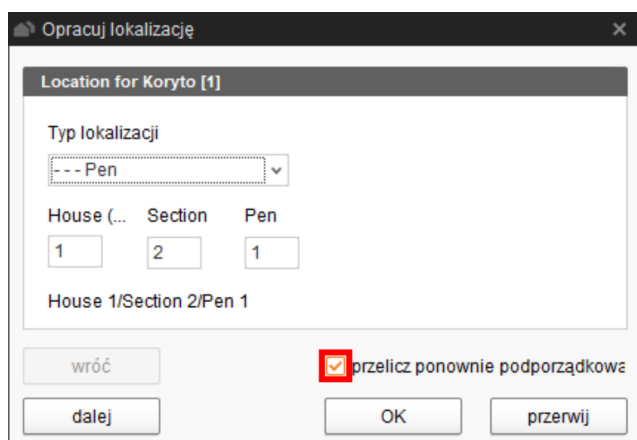
House 1/Section 2/Pen 1

wrót

☒ przelicz ponownie podporządkowa

dalej OK przerwij

4. W razie potrzeby postawić ptaszka przy "Przelicz ponownie podporządkowane".
Wszystkie podporządkowane komponenty systemu zostają następnie automatycznie przypisane do nowej lokalizacji.



5. Kliknąć "Dalej", aby kontynuować przyporządkowanie lokalizacji do komponentów systemu tego samego poziomu.
6. Następnie kliknąć "OK", aby zastosować wprowadzone wartości.
- Następnie kliknąć na "Zapisz", aby zachować wszystkie ustawienia w narzędziu Composer.



Potwierdzić wybór przyciskiem "OK".

Uruchamiany jest edytor FeedMove.

3.2 Wyświetlenie schematu systemu w edytorze Feedmove

Edytor Feedmove jest programem do graficznej edycji zainstalowanej systemu instalacji. W edytorze Feedmove wszystkie komponenty instalacji, które zostały utworzone w aplikacji Composer, są wyświetlane za pomocą symboli. W edytorze Feedmove można połączyć poszczególne komponenty instalacji zgodnie z zainstalowaną instalacją. W ten sposób zostaje przedstawiona droga transportu paszy.

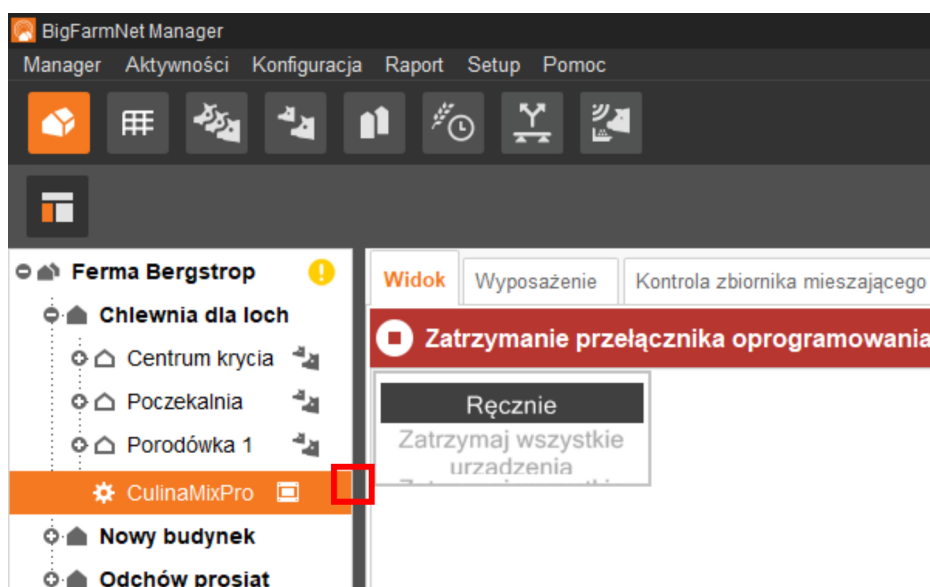


NOTYFIKACJA!

Automatycznie generowane transporty paszy muszą zostać edytowane!

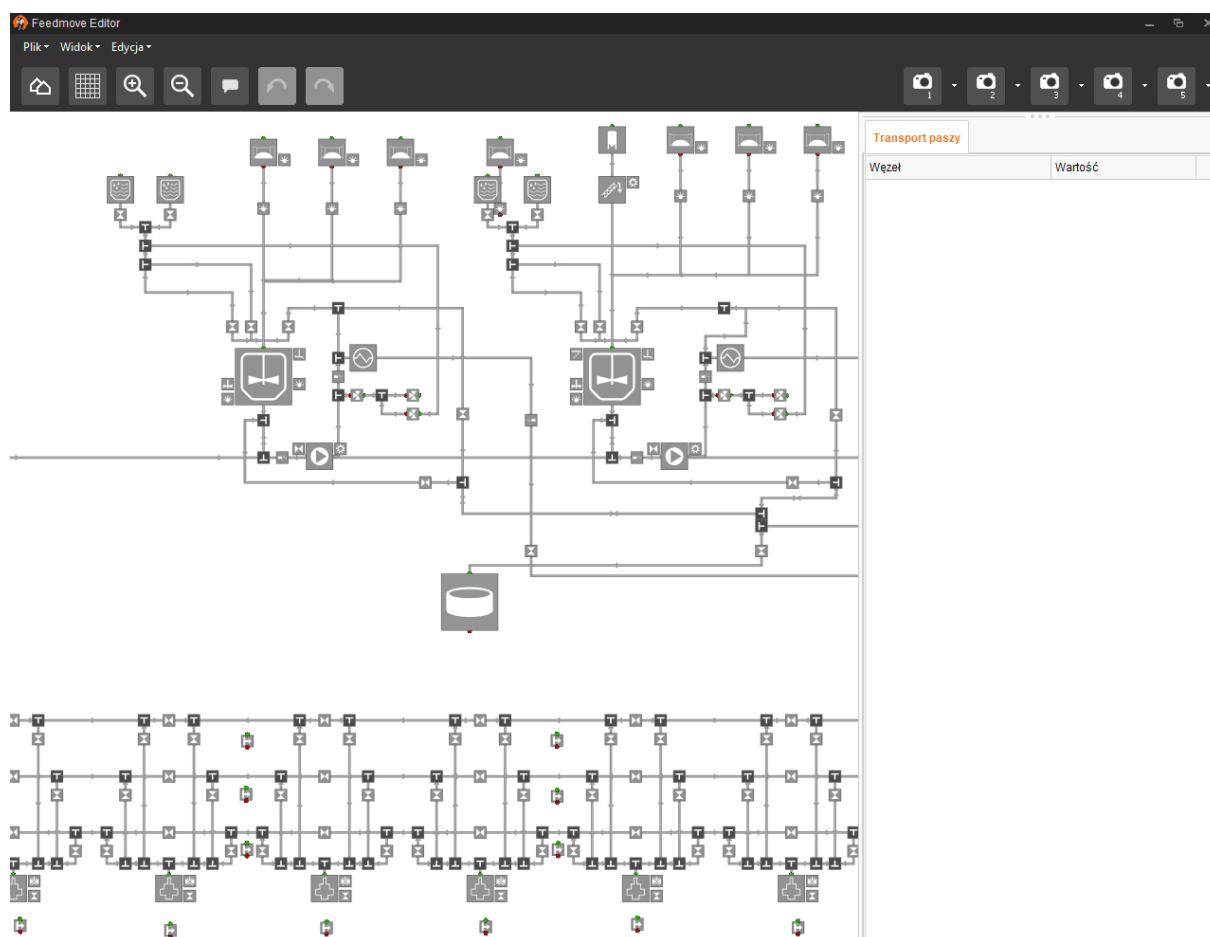
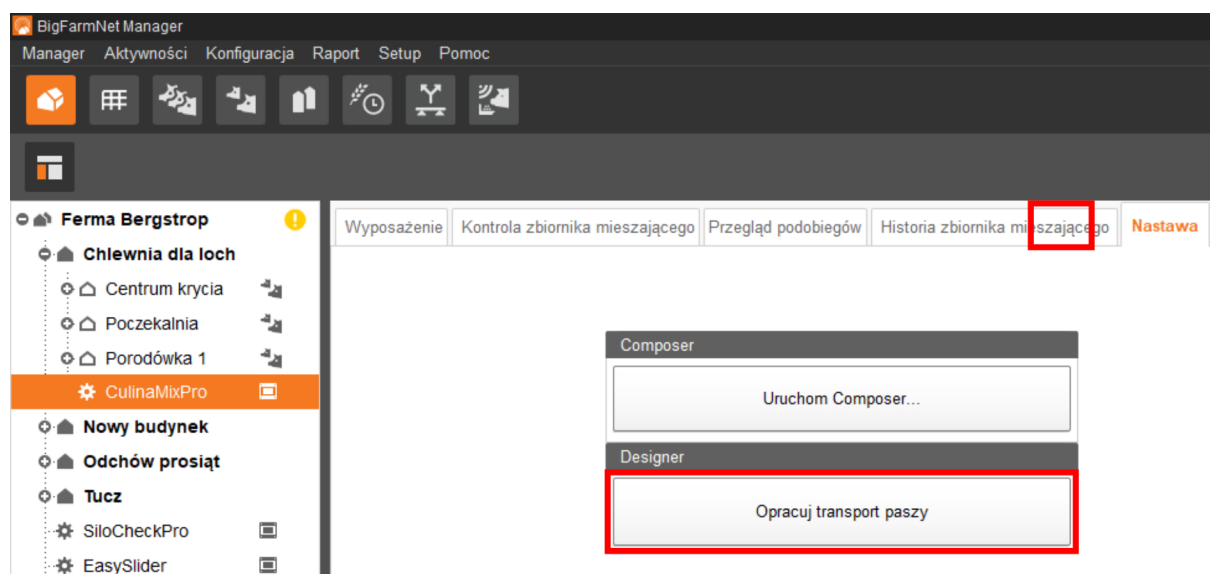
Gotowy model pojawia się w oknie aplikacji w punkcie "Widok". Grafika przedstawia aktywność systemu podczas eksploatacji.

1. Kliknąć w strukturze fermy symbol kontrolera  żądanej aplikacji systemu.

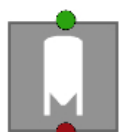


2. W menu "Nastawa" kliknąć "Opracuj transport paszy...".

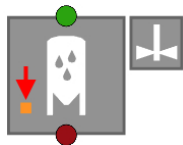
Program do edycji "Feedmove Editor" otwiera się w nowym oknie.



3.2.1 Symbole komponentów systemu



Silos na materiały suche



Dodatek płynny, mieszadło i czujnik poziomu min.



Dozownik minerałów na sucho



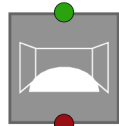
Dozownik minerałów na mokro



MediINJECT



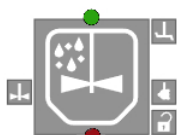
CCM



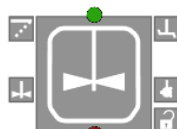
Silos przejazdowy



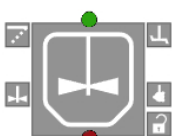
Zbiornik świeżej wody



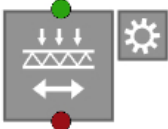
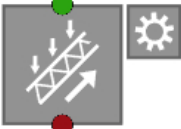
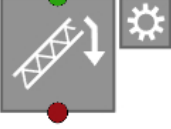
Zbiornik wody użytkowej



Mieszacz wstępny



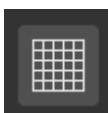
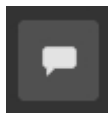
Zbiornik mieszający

	Poprzeczny przenośnik ślimakowy
	Zbiorczy przenośnik ślimakowy
	Ślimak dozujący/Flex-Vey
	Zawór paszowy
	Wymiennik ciepła
	Kontroler sprężonego powietrza
	Sprężarka tłokowa
	Pompa paszowa
	Pompa ogólnie
	Wibrator
	Mieszadło
	Czujnik ciśnienia
	Zawór
	Zawór uciskowy
	Zawór czyszczący
	Kłapa wlotowa
	Zamgławiacz
	Oczyszczacz
	Blokada bezpieczeństwa/blokada zbiornika

	Miecz CCM
	Pochyły przenośnik ślimakowy
	Napęd
	Złączek rur

3.2.2 Funkcje podstawowe

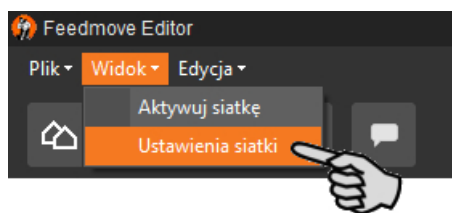


	Widok	Pełny obraz systemu
	Siatka	Wyświetlanie/ukrywanie linii siatki
	Powiększanie / pomniejszanie	Powiększanie / pomniejszanie widoku
	Etykieta	Wyświetlanie / ukrywanie etykiet poszczególnych komponentów systemu
	Wstecz/Wykonaj ponownie	Cofanie akcji / jej ponowne wykonanie
	Aparat fotograficzny	Zapisz różne widoki systemu

3.2.3 Ustawianie siatki

Jeżeli komponenty systemu mają zostać rozmieszczone wzdłuż siatki, kliknąć . Wielkość siatki można w razie potrzeby zmienić w następujący sposób:

1. W menu "Widok" kliknąć "Ustawienia siatki".



2. Wprowadzić wartość w polach wprowadzania danych lub zmienić wartość strzałką góra/dół.
3. Wpisy zatwierdza się kliknięciem przycisku "OK".

3.2.4 Ustawienia widoku i jego zapisywanie

NOTYFIKACJA!

To, która z poniżej podanych funkcji ma zastosowanie do danej myszki, zależy od ustawień myszki w systemie Windows.

Żądany widok okna powierzchni rysowania można ustawić w następujący sposób:

- Powiększanie lub pomniejszanie:
 - Przekręcić kółko myszki do przodu i do tyłu.
- Przesunięcie w prawo lub w lewo:
 - Nacisnąć kółko myszki w dół i przesunąć myszkę w prawo lub w lewo.

LUB

Wcisnąć i przytrzymać klawisz Shift i przekręcić kółko myszki do przodu i do tyłu.
- Przesunięcie do góry lub do dołu:
 - Nacisnąć kółko myszki w dół i przesunąć myszkę do góry lub na dół.

LUB

Wcisnąć i przytrzymać klawisz Ctrl i przekręcić kółko myszki do przodu i do tyłu.

Można zapisać do 5 różnych widoków: jeden widok na symbol kamery. Zapisane widoki można również później wyświetlić w oknie "Widok".

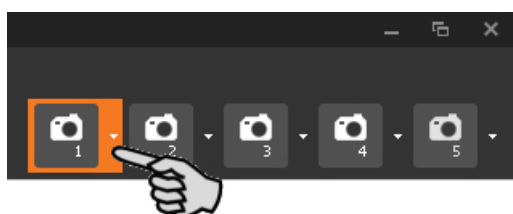
1. Ustawić widok w następujący sposób:
 - **Powiększanie lub pomniejszanie:** Przekręcić kółko myszki do przodu i do tyłu.
 - **Przesunięcie w prawo lub w lewo:** Wcisnąć i przytrzymać klawisz Shift i przekręcić kółko myszki do przodu i do tyłu.

- **Przesunięcie do góry lub do dołu:** Wcisnąć i przytrzymać klawisz Ctrl i przekręcić kółko myszki do przodu i do tyłu.

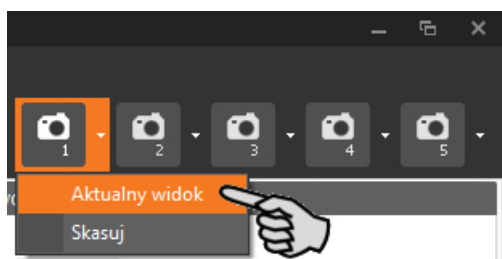
LUB

Po wciśnięciu kółka myszy można grafikę (dwuwymiarową) przesuwając w każdym kierunku.

2. Kliknąć strzałkę w dół na jednym z symboli aparatu.



3. W menu kontekstowym kliknąć "Aktualny widok" i widok zostanie zachowany.



4. Aby wyświetlić zapisany widok, kliknąć odpowiedni symbol aparatu.

3.2.5 Zaznaczanie i przesuwanie komponentów systemu

1. Przesunąć wskaźnik myszy na wybrany komponent.

Wskaźnik myszy zmienia kształt . Nazwa komponentu jest ponadto przez krótki czas wyświetlana w chmurce.

2. Kliknąć komponent systemu i przytrzymać wciśnięty przycisk myszy.

Komponent systemu zostanie zaznaczony na pomarańczowo.

3. Przesunąć komponent systemu na żądane miejsce i zwolnić wciśnięty przycisk.

LUB:

1. Zaznaczyć wiele komponentów systemu

a) poprzez przeciągnięcie prostokąta wokół komponentów z wciśniętym lewym przyciskiem myszy

LUB:

poprzez kliknięcie komponentów z wciśniętym przyciskiem Ctrl.

Komponenty systemu zostaną zaznaczone na pomarańczowo.

2. Kliknąć zaznaczony obszar i przytrzymać wciśnięty przycisk myszy.
3. Przesunąć komponent systemu na żądane miejsce i zwolnić wciśnięty przycisk.

NOTYFIKACJA!

Obiekty zaznaczone na pomarańczowo można przesunąć również za pomocą przycisków strzałek na klawiaturze.

3.2.6 Łączenie komponentów systemu

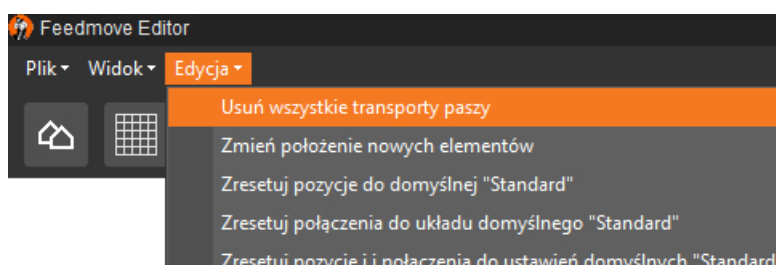
Standardowo ustawione są połączenia pomiędzy komponentami systemu, nazywane również transportami paszy.

NOTYFIKACJA!

Aby zastosować standardowo podane transporty paszy, należy sprawdzić, czy odpowiadają one zainstalowanemu systemowi.

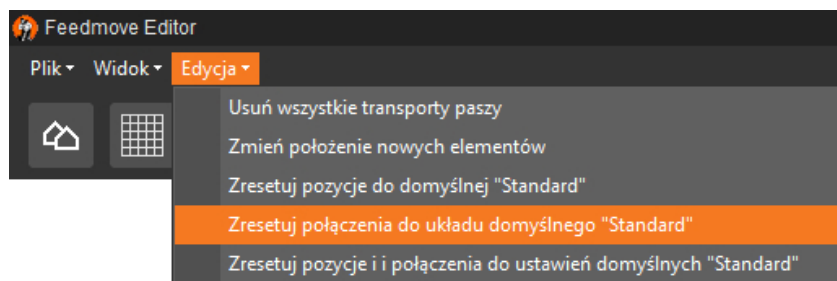
Aby połączyć komponenty systemu, należy najpierw w razie potrzeby usunąć istniejące połączenia.

- **Usuwanie poszczególnych połączeń:**
 - a) Przesunąć wskaźnik myszy na niechciane połączenie.
Wskaźnik myszy zmienia kształt .
 - b) Kliknąć połączenie.
Połączenie zostanie zaznaczone na pomarańczowo.
 - c) Nacisnąć przycisk Delete na klawiaturze.
Połączenie zostanie usunięte.
- Aby **usunąć wszystkie połączenia**, kliknąć w menu "Edycja" opcję "Usuń wszystkie transporty paszy".



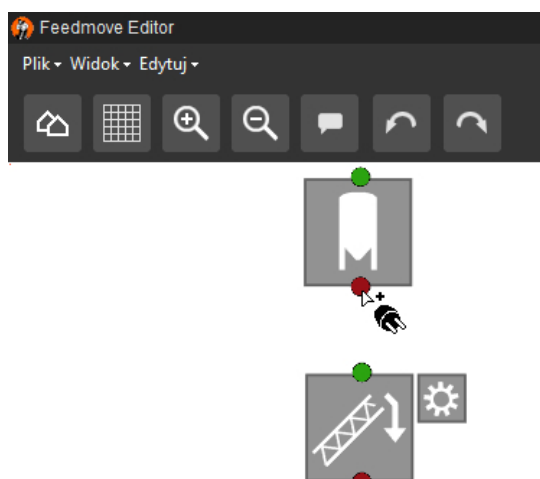
- **Przywrócenie ustawień domyślnych:** W EcoMatic dla komponentów systemu są automatycznie zdefiniowane standardowe połączenia. Jeżeli ta konfiguracja została zmieniona, można przywrócić wszystkie standardowe połączenia i kontynuować pracę z takimi ustawieniami.

W menu "Edytuj" kliknąć "Zresetuj połączenia do układu domyślnego Standard".



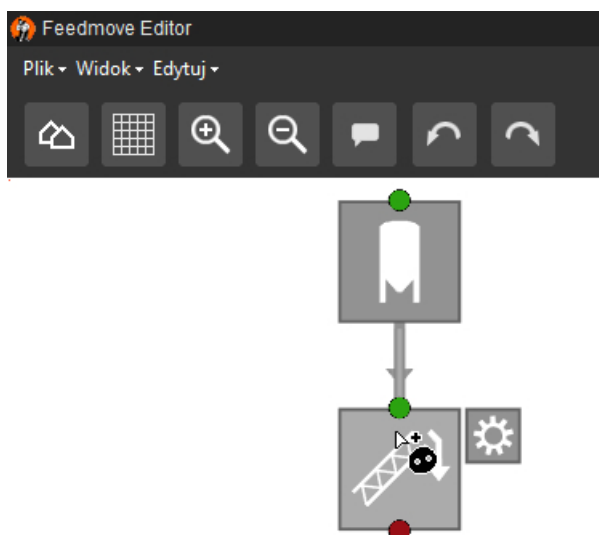
1. Przesunąć wskaźnik myszy na **czerwony punkt** wybranego komponentu systemu.

Wskaźnik myszy zmienia kształt .



2. Kliknąć czerwony punkt i przytrzymać wciśnięty przycisk myszy.
3. Przesunąć wskaźnik myszy na symbol komponentu systemu, z którym ma zostać połączony wybrany komponent systemu.

Wskaźnik myszy zmienia kształt  i zostaje wyświetlony przewód łączący. Kierunek przepływu jest oznaczony na przewodzie za pomocą strzałki.



4. Puścić przycisk myszy.

Obydwa komponenty systemu są ze sobą połączone.

Połączonych komponentów systemu bez zielonego i czerwonego punktu nie można już łączyć.

5. Połączyć w ten sposób ze sobą wszystkie komponenty systemu tak, aby transporty paszy były prawidłowo wyświetlone.

3.2.7 Późniejsze dodanie komponentów systemu

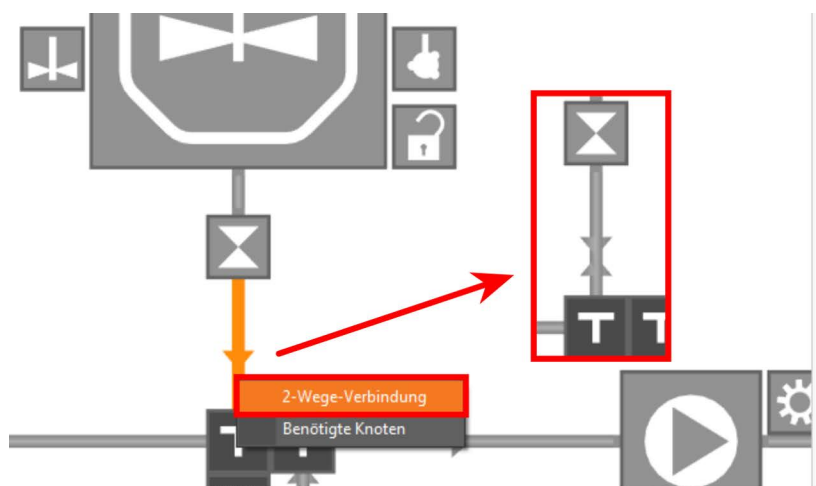
Jeżeli w utworzonej w edytorze Feedmove instalacji konieczne są dodatkowe komponenty instalacji, takie jak łączniki rurowe lub zawory, należy ponownie uruchomić narzędzie Composer. Wymagane dodatkowe komponenty instalacji można wybrać w części "Akcesoria" narzędzia Composer, zobacz rozdz. 3.1.1.3 "Oprządkowanie", strona 30.

3.2.8 Zmiana kierunku przepływu

W edytorze Feedmove dla wszystkich przewodów można ustalić obydwa kierunki przepływu paszy. Kierunek przepływu jest oznaczony na przewodzie za pomocą strzałki i standardowo określony dla jednego kierunku.

1. Kliknięciem zaznaczyć żądany przewód.
2. Otworzyć menu kontekstowe poprzez kliknięcie zaznaczonego przewodu prawym przyciskiem myszy.
3. Wybrać "Złączka dwukierunkowa".

Na przewodzie wyświetlą się dwie strzałki oznaczające obydwa kierunki przepływu.



3.2.9 Konfigurowanie transportu paszy

Na początku transporty paszy przedstawiają wszystkie możliwe przebiegi paszy pomiędzy poszczególnymi komponentami systemu, określanymi również jako węzły. Na podstawie węzłów należy dokładnie określić transporty paszy, aby podczas procesu sterowania system dokładnie wiedział, który transport paszy jest właściwy. Tym samym następuje zmniejszenie liczby możliwych transportów paszy tylko do bezwzględnie wymaganych transportów.



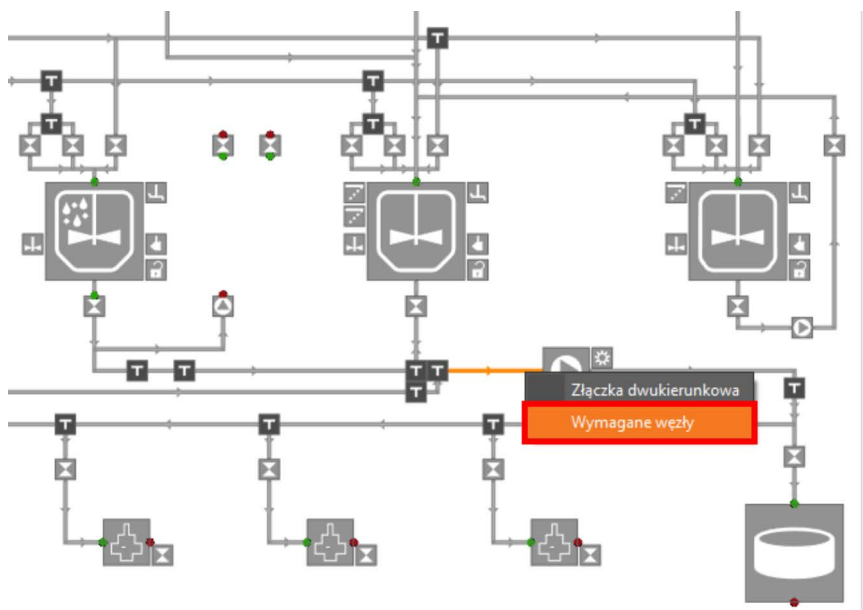
NOTYFIKACJA!

Konfigurację transportów paszy na podstawie węzłów może wykonać wyłącznie technik serwisowy.

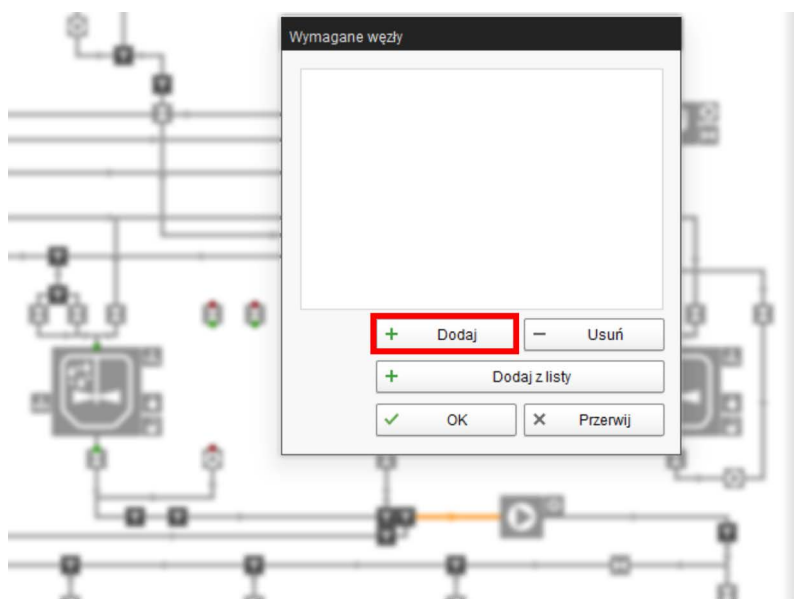
1. Kliknięciem zaznaczyć żądany przewód.
2. Otworzyć menu kontekstowe poprzez kliknięcie zaznaczonego przewodu prawym przyciskiem myszy.

3. Wybrać "Wymagane węzły".

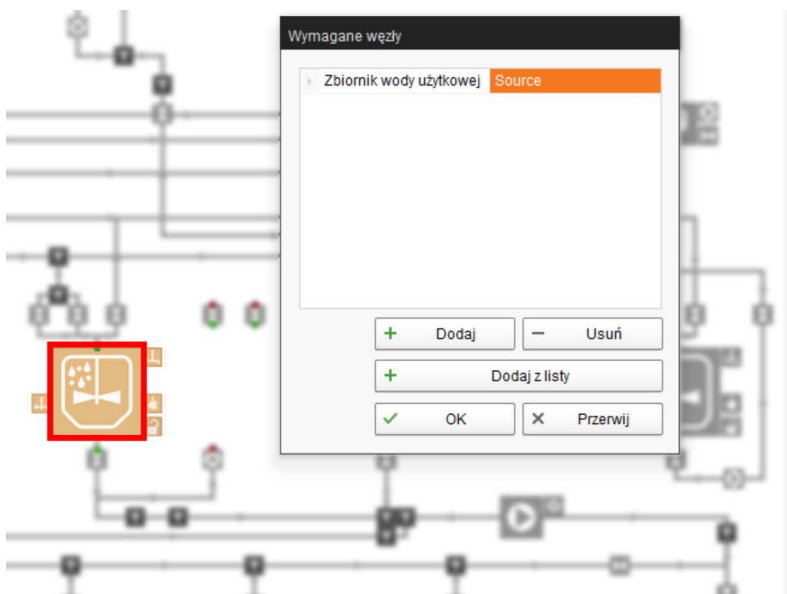
Otwiera się okno dialogowe "Wymagane węzły".



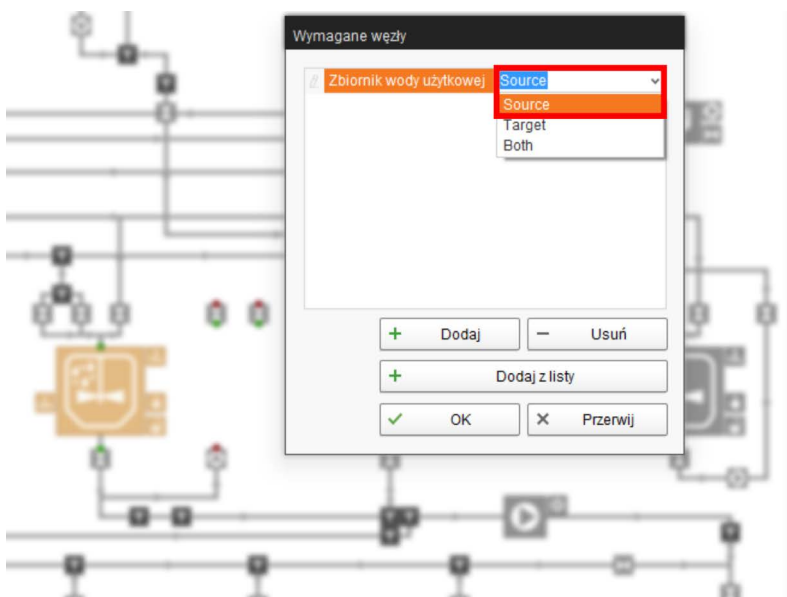
4. Kliknąć "Dodaj".



5. Kliknąć na schemacie żądany węzeł (komponent systemu, tutaj jako przykład: zbiornik wody użytkowej).



6. Określić wybrany węzeł jako źródło ("Source"), cel ("Target") lub obydwie opcje ("Both").



7. W zależności od stanu zainstalowanego systemu dodać kolejne węzły w sposób opisany powyżej.
8. Kliknąć "OK", aby zachować ustawienia.

3.2.10 Zamykanie edytora Feedmove

Aby zakończyć pracę w edytorze Feedmove, zapisać i zamknąć program:

1. Zapisać wyniki pracy, wybierając "Plik" > "Zapisz", a następnie zamknąć program krzyżykiem po prawej stronie.

LUB:

Zamknąć bezpośrednio program krzyżykiem.

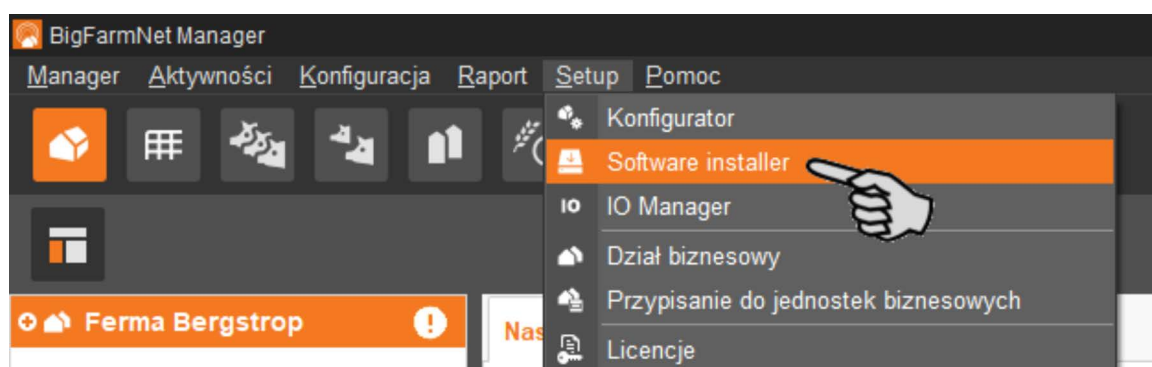
Niezapisane zmiany zostają automatycznie rozpoznane. Otwiera się okno z ostrzeżeniem.

2. Kliknąć "Tak", aby zapisać zmiany.

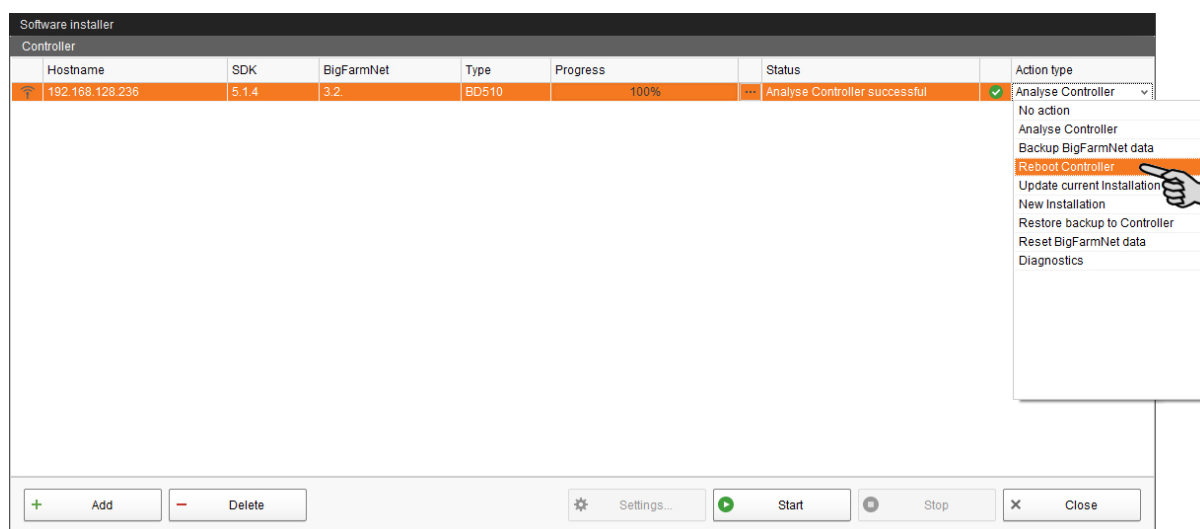
Po zapisaniu zmian w edytorze Feedmove ponownie pojawia się okno dialogowe, wskazujące na konieczne ponowne uruchomienie Komputer sterujący 501pro.



3. Potwierdzić wybór przyciskiem "OK".
4. W menu "Setup" (Nastawa) kliknąć "Software installer" (instalator programu).



5. Poprzez kliknięcie wybrać komputer sterujący.
6. W menu "Action Type" (typ czynności) kliknąć odpowiednie pole wprowadzania i wybrać czynność "Reboot Controller" (uruchom ponownie kontroler).



7. Kliknąć "Start".



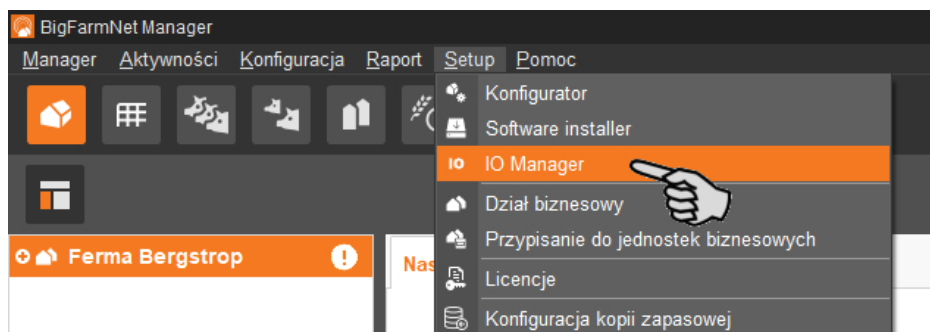
NOTYFIKACJA!

Ten proces może potrwać kilka minut!

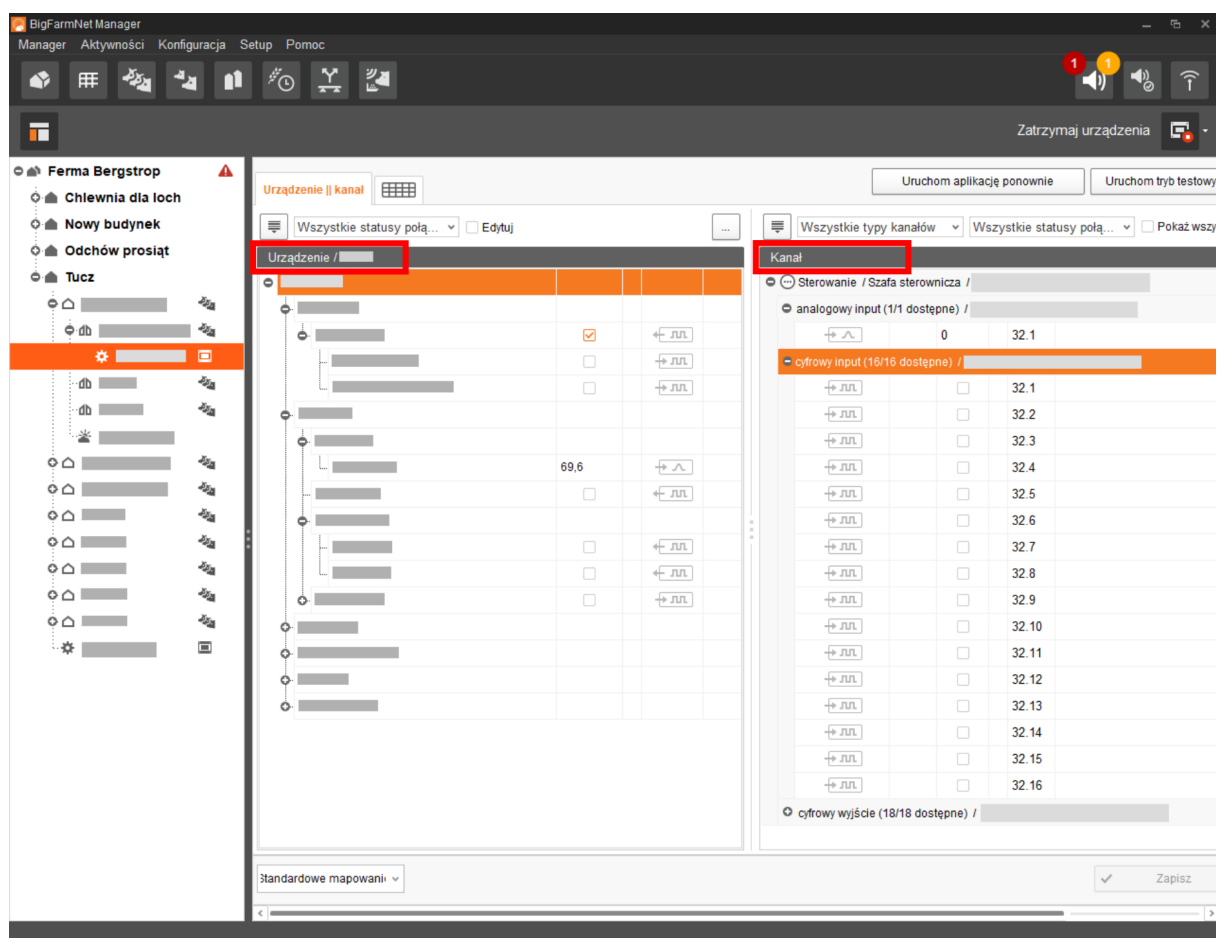
3.3 Ustawianie IO-Manager

W IO Manager dokonuje się ustawień dla układu sterowania. Do funkcji systemu, które zostały wcześniej ustalone w narzędziu Composer, przydziela się karty IO.

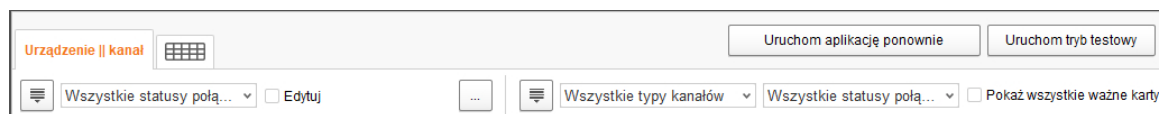
1. Kliknąć w strukturze fermy symbol kontrolera  żądanej aplikacji systemu.
2. W menu "Setup" kliknąć "IO Manager".



IO-Manager otwiera się w oknie aplikacji. W lewym obszarze, pod "Urządzenie" pokazywane są poszczególne urządzenia systemu. W prawym obszarze, pod "Kanał" pokazywane są kanały kart IO.



Widok w menedżerze IO można ustawić za pomocą górnego paska w następujący sposób:



-  Pełne rozwijanie/zwijanie struktury
- Wyświetlanie urządzenia i/lub kanału zgodnie ze statusem połączenia
- (Dez)aktywacja trybu edycji, w którym można edytować nazwy urządzeń i ręcznie tworzyć połączenia między urządzeniem a kartą IO za pomocą klawiatury
-  Wyświetlanie numerów i indeksów szaf sterujących; wyświetlanie zaworów paszowych bez nazwy lokalizacji
- Wyświetlanie kanału zgodnie z typem kanału
- Wyświetlanie wszystkich odpowiednie kart, aby wyświetlić również karty IO innych aplikacji z grupy NetFEED, które są podłączone do urządzeń własnej aplikacji.

Złącza w urządzeniach i kartach IO są pokazywane pod następującymi symbolami:

-  wyjście cyfrowe
-  wejście cyfrowe
-  wyjście analogowe
-  wejście analogowe
-  wejście licznika
-  złącze szeregowe
- połączone interfejsy są kolorowe:  
- niepołączone interfejsy są wyszarzone:  

3.3.1 Kolejność kart IO: Lohbus, Izumi

Jeżeli używane są karty IO Lohbus lub Izumi, kolejność kart IO w narzędziu IO-Manager musi być zgodna z kolejnością w szafie sterowniczej. Karty Lohbus lub Izumi po wybraniu w narzędziu Composer zostają automatycznie dodane do narzędzia IO-Manager. Kolejność kart IO w IO-Manager jest najpierw przypadkowa.

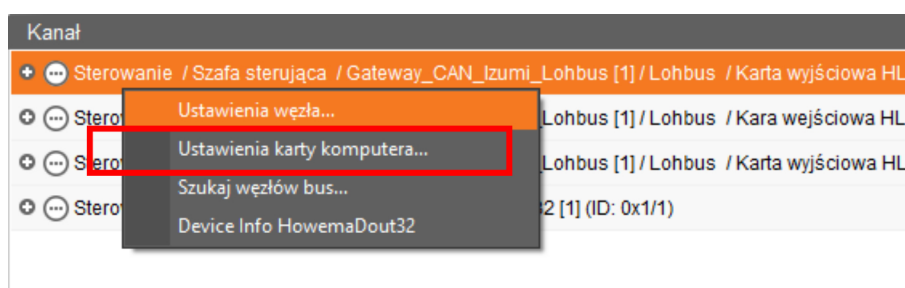
**NOTYFIKACJA!**

Przed ustaleniem połączeń należy w IO-Manager posortować karty IO Lohbus lub Izumi.

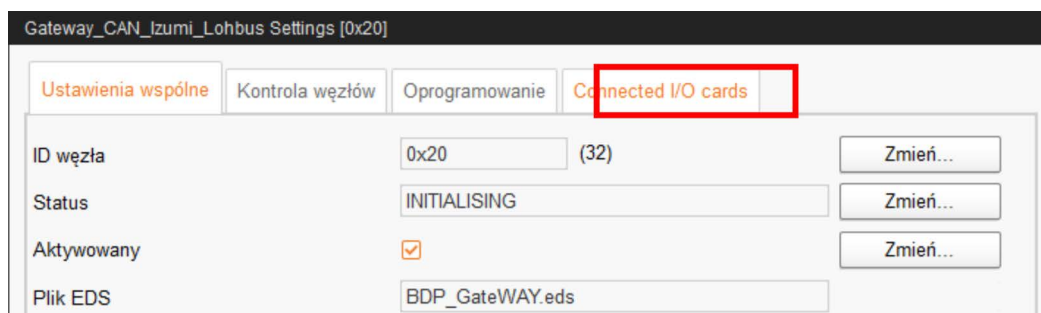
Poniższa instrukcja przedstawia rozmieszczenie na przykładzie kart IO Lohbus. Karty IO Izumi rozmieszcza się w taki sam sposób.

1. Otworzyć menu kontekstowe poprzez kliknięcie jednej z kart Lohbus prawym przyciskiem myszy.
2. Kliknąć w menu kontekstowym "Ustawienia węzła bus".

Otworzy się nowe okno dialogowe ustawień.



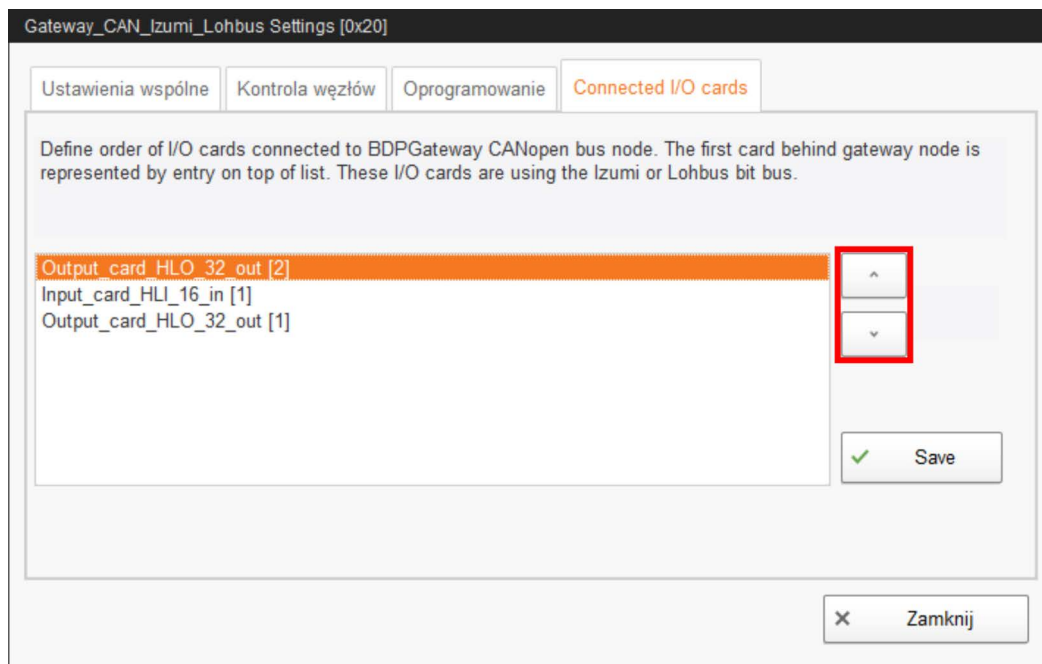
3. Kliknąć zakładkę "Connected I/O cards".



4. Posortować karty IO wyświetlane w małym oknie widoku:
 - a) Kliknąć kartę IO.
 - b) Przesunąć pozycję karty IO za pomocą strzałki w górę lub w dół.

**NOTYFIKACJA!**

Podczas rozmieszczania kart IO należy rozpocząć liczenie od bramy.



- c) Zapisać określoną kolejność poprzez kliknięcie "Save".
5. Zamknąć okno dialogowe ustawień przyciskiem "Zamknij".

3.3.2 Tworzenie połączeń

Połączyć ręcznie poszczególne urządzenia za pomocą odpowiedniej karty IO. Funkcja przycisku "Przyporządkowanie standardowe" nie jest obecnie obsługiwana przez system.

1. W wymaganych miejscach w części "Kanał" zmienić jedno lub większą ilość wejść na wyjścia o napięciu zasilającym +24 V.

Wstępne ustawienie pokazuje najpierw tylko wejścia.

Ta funkcja jest dostępna w kartach IO typu BDDIO32 i BDDIO32LC.

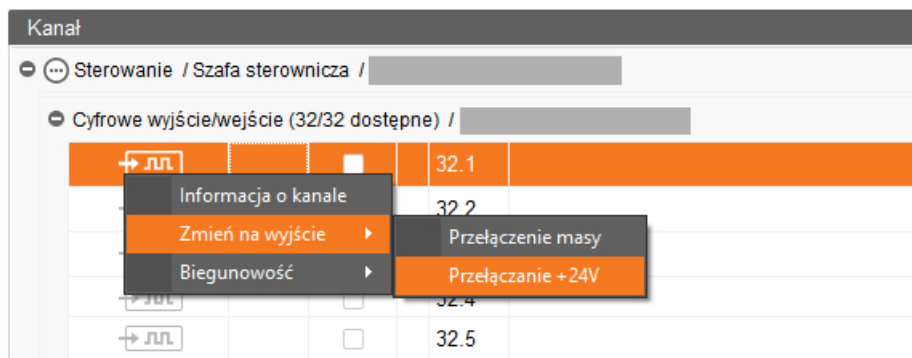
- a) Zaznaczyć jedno wejście lub większą liczbę wejść z wciśniętym przyciskiem Ctrl.

Edycja wielu elementów dotyczy tylko kanałów tego samego typu.

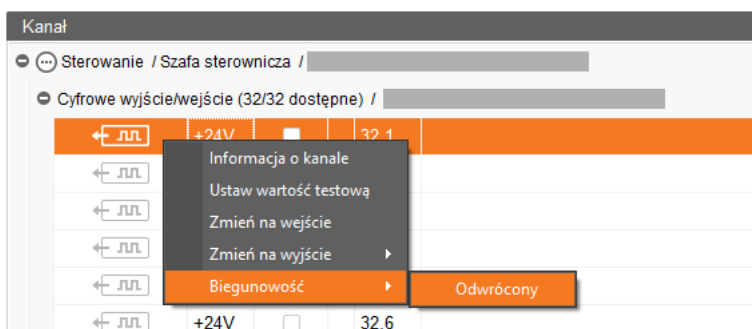
- b) Kliknąć prawym przyciskiem myszy w zaznaczonym obszarze.
- c) W menu kontekstowym wybrać "Zmień na wyjście" > "Przełączające +24 V", jeżeli ma być wyświetlane nowe wyjście +24 V.

LUB:

W menu kontekstowym "Zmień na wyjście" > "Przełączające masy", jeżeli ma być wyświetlane nowe wyjście masy.



- d) W razie potrzeby zmienić biegunowość sygnału poprzez kliknięcie w menu kontekstowym "Biegunowość" > "Odwrócona".

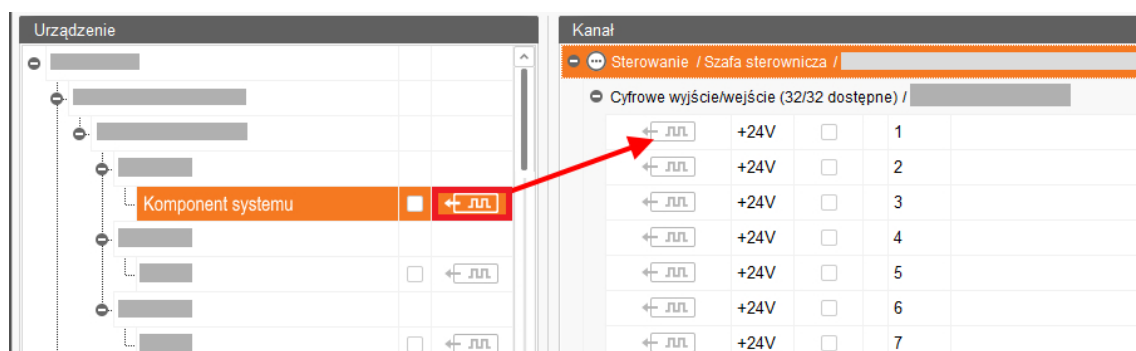


2. Wybrać jeden z poniższych wariantów połączenia interfejsów:

Wariant 1:

- Klikać interfejs wybranego komponentu systemu i przytrzymać wciśnięty przycisk myszy.
- Przeciągnąć mysz z wciśniętym przyciskiem do interfejsu wybranego kanału i zwolnić przycisk.

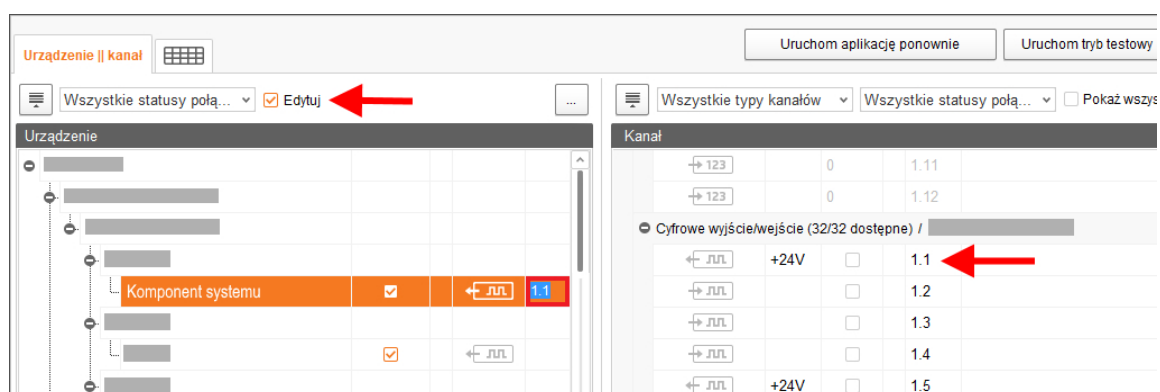
Komponent systemu i kanał zostają ze sobą połączone. Symbole są prezentowane w kolorze  .



Wariant 2:

- Aktywować na górnym pasku funkcję "Edytuj".
- Ponieważ interfejsy kart IO są ponumerowane, można wprowadzić odpowiedni numer przy interfejsie komponentu systemu.

Komponent systemu i kanał zostają ze sobą połączone. Symbole są prezentowane w kolorze  .



3. Jeśli dokonało się omyłkowego połączenia, należy kliknąć prawym przyciskiem myszy na odpowiedni symbol połączenia. Potem w menu kontekstowym kliknąć "Skasuj połączenie".

**NOTYFIKACJA!**

Sprawdzanie połączenia:

Dwukrotnie kliknąć na dane urządzenie, co spowoduje zaznaczenie połączonego z nim kanału.

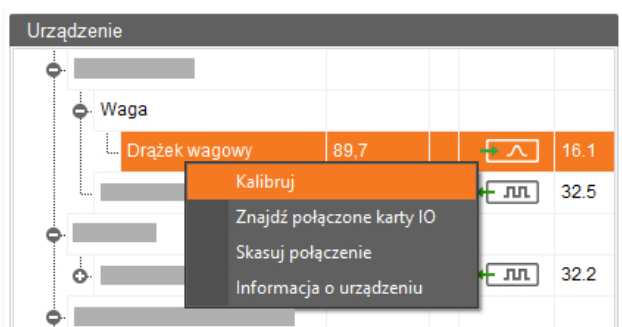
4. Po dokonaniu wszystkich połączeń, na dolnym pasku poleceń kliknąć na "Zapisz".
5. Następnie na górze w oknie kliknąć "Uruchom aplikację ponownie", aby włączyć układ sterowania.

3.3.3 Kalibracja wagi

Po utworzeniu połączenia wagi wzgl. jej drążków wagowych z odpowiednią skrzynką wagową można skalibrować wagę.

1. Kliknij prawym przyciskiem myszy na połączoną wagę lub jej drążki wagowe w obszarze "Urządzenie".
2. Kliknąć w menu kontekstowym "Kalibruj".

Otwiera się nowe okno dialogowe.



3. W celu kalibrowania kliknąć zakładkę "Kalibracja".

Tarowanie i kalibracja wagi:

Aktualne wartości

Waga: 95,779 kg Wartość surowa: 0

Tarowanie **Kalibracja** Wyświetlacz

☐ Zastosuj wartości standardowe kalibracji

Standard

Typ drążka wagowego: SB 300 kg

Moduł wagowy: 3.2

Ilość drążków wagowych: 3

Indywidualny

Punkty kalibracji: 2

Punkt kalibracji	Waga	Wartość surowa	Ustaw wartość surową
1	0,000 kg	0	Ustaw
2	675,000 kg	12 548 093	Ustaw

Zmiana minimalnej wartości wagi: 0,000 kg

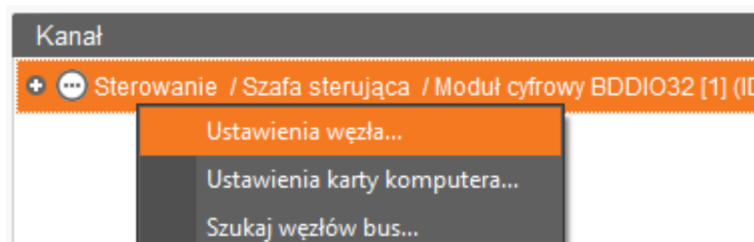
4. Dla punktu kalibracji 1 wprowadzić wagę (z reguły wartość 0) i w kolumnie "Ustaw wartość surową" kliknąć na "Ustaw".
5. W punkcie kalibracji 2 wpisać wagę zastosowaną do kalibracji.
6. Obciążyć Culina Flex obciążeniem kalibracyjnym.
7. W wierszu dla punktu kalibracji 2 kliknąć w kolumnie "Ustaw wartość surową" na "Ustaw".
8. Usunąć obciążenie kalibracyjne.
9. Jeśli zdefiniowano dalsze punkty kalibracji, powtórzyć dla nich kroki 5 do 8.
10. Kliknąć przycisk "Kalibracja", aby zakończyć proces kalibracji.
11. Zamknąć okno dialogowe.

3.3.4 Zmiana ID węzła

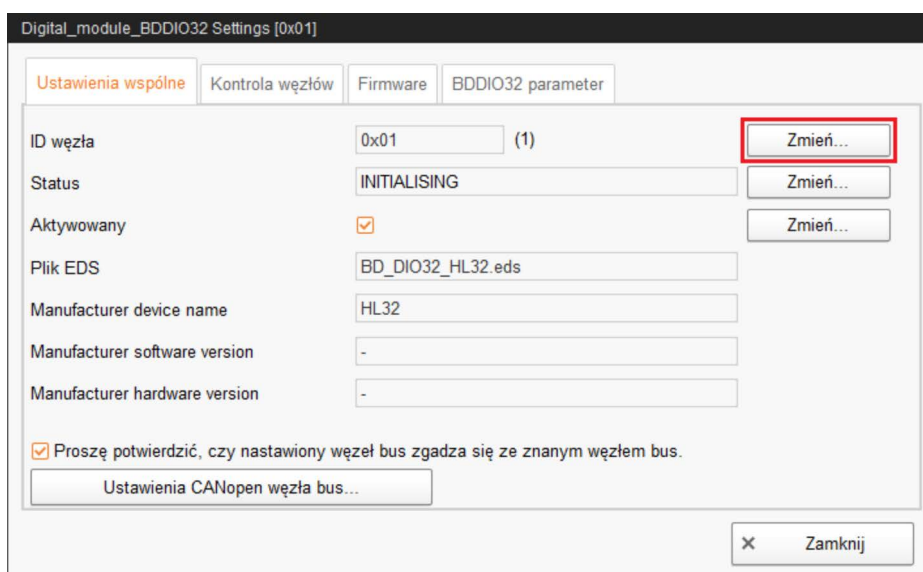
Na dołączonym schemacie połączeń można znaleźć informacje, jaki adres CAN ma dane urządzenie. Adresy CAN należy nadać zgodnie ze schematem połączeń.

1. W kartach IO, które mają zostać przyporządkowane, sprawdzić, na jaki numer CAN-ID ustawiony jest przełącznik obrotowy danej karty (w szafie sterowniczej).
2. Klikając prawym przyciskiem myszy kartę IO (najwyższy poziom), otworzyć menu kontekstowe i kliknąć "Ustawienia węzła bus".

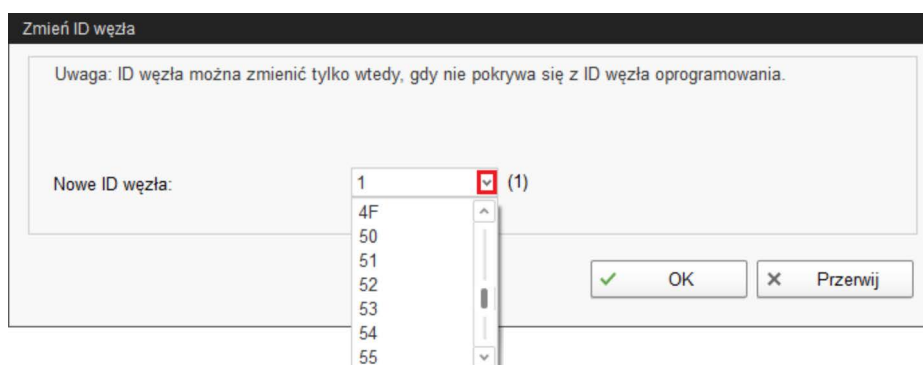
Otworzy się nowe okno dialogowe.



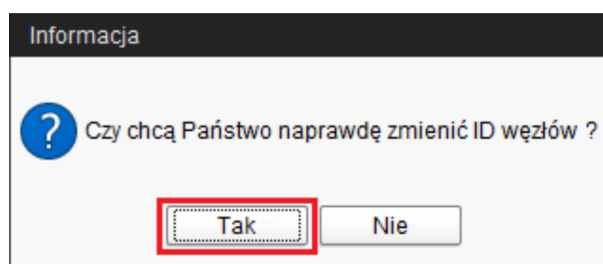
3. Kliknąć "Zmień" w wierszu "ID węzła" na pierwszej zakładce.



4. Wybrać nowe ID węzła i kliknąć "OK".



5. Potwierdzić pytanie bezpieczeństwa.

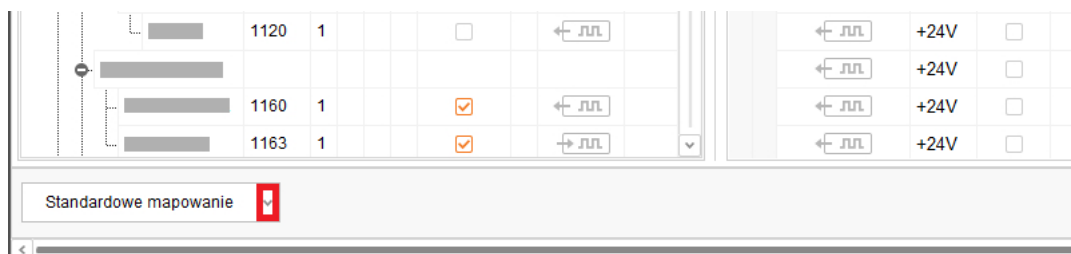


6. Kliknąć "Zamknij", aby zamknąć okno dialogowe.
7. Kliknąć przycisk "Uruchom aplikację ponownie", aby zachować ustawienia.

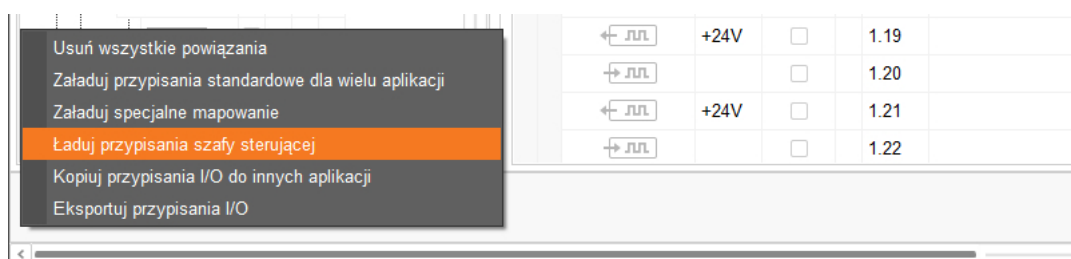
3.3.5 Importowanie schematu połączeń

Schemat połączeń można wczytać w formacie CSV.

1. Kliknąć na dolnym pasku strzałkę w dół na przycisku "Standardowe mapowanie".
Otworzy się menu kontekstowe.



2. Wybrać "Ładuj przypisanie szafy sterującej".

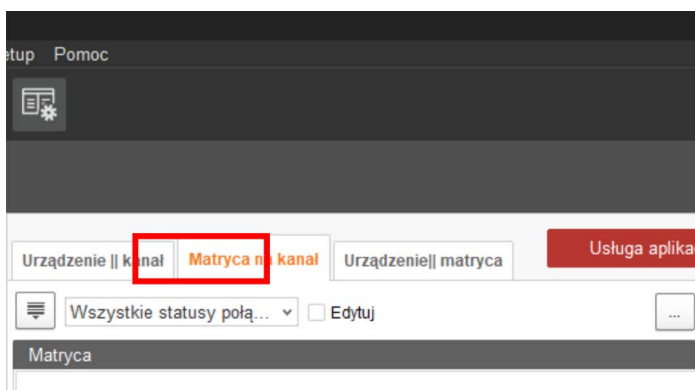


3.3.6 Tworzenie matrycy zaworów

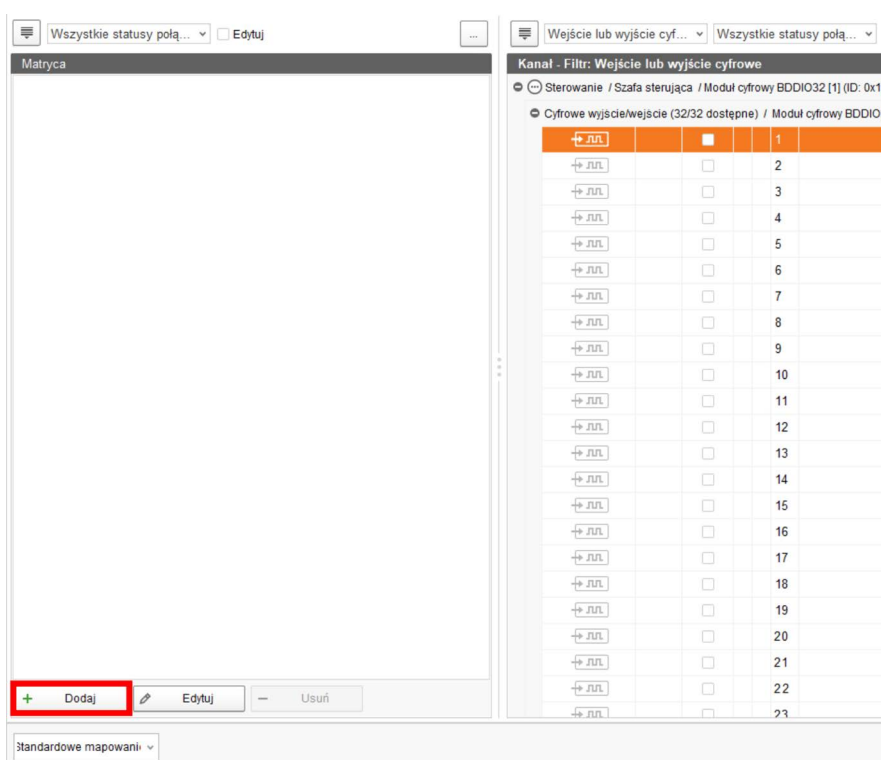
W celuysterowania zaworów paszowych można użyć modułu cyfrowego BDDIO32 lub BDDIO32LC. Łącznie dostępne są 32 kanały, w IO Manager można przy tym skonfigurować każdy kanał jako wejście lub wyjście. Wyjścia można podłączyć do +24 V lub uziemienia w zależności od konfiguracji. W ten sposób można przygotować matrycę zaworów doysterowania zaworów paszowych. Za pomocą matrycy zaworów można sterować maksymalnie 220 zaworami na moduł cyfrowy.

1. W górnej części okna wybrać zakładkę "Matryca II kanał".

Widok w oknie aplikacji zostaje podzielony na Matryca (lewa strona) i Kanał (prawa strona).



2. W części Matryca kliknąć "Dodaj".
Otwiera się okno dialogowe "Matryca".



3. Określić matrycę i jej wymiary w zależności od ilości zaworów paszowych przeznaczonych doysterowania:
 - "Typ": Matryca zaworów
 - "Nazwa" matrycy zaworów może zostać dowolnie ustalona
 - "Wymiary" > "Grupa": 5 (przykładowo)
 - "Wymiary" > "Pojedynczy": 10 (zazwyczaj 10 matryc)

4. Wpisy zatwierdza się kliknięciem przycisku "OK".

Wyjścia grupowe i pojedyncze są wyświetlane po lewej stronie w części "Matryca".

5. W części "Kanał" po prawej stronie ustawić wyjścia: +24 V lub uziemienie. Potencjały dla wyjść grupowych i pojedynczych muszą być przy tym przeciwne.

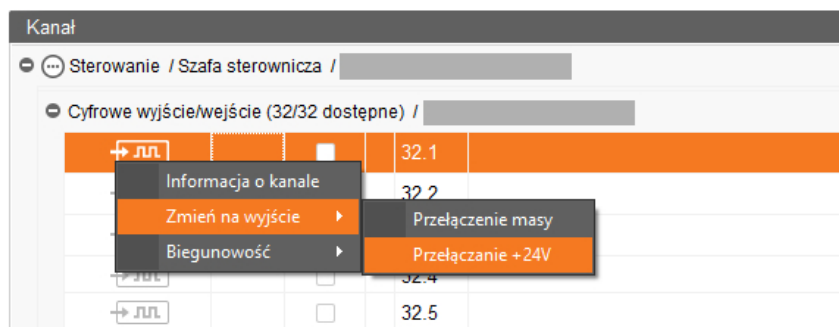
- a) Zaznaczyć jedno wejście lub większą liczbę wejść z wciśniętym przyciskiem Ctrl.

Edycja wielu elementów dotyczy tylko kanałów tego samego typu.

- b) Kliknąć prawym przyciskiem myszy w zaznaczonym obszarze.
c) W menu kontekstowym wybrać "Zmień na wyjście" > "Przełączające +24 V", jeżeli ma być wyświetlane nowe wyjście +24 V.

LUB:

W menu kontekstowym "Zmień na wyjście" > "Przełączające masy", jeżeli ma być wyświetlane nowe wyjście masy.

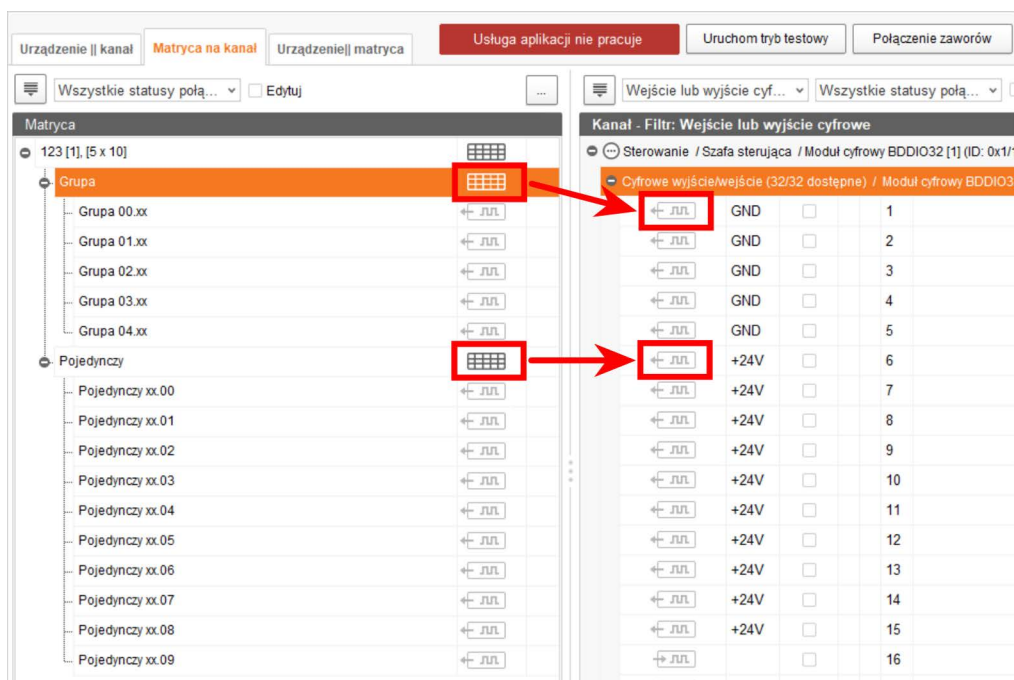


6. Połączyć wyjścia grupowe i pojedyncze w części "Matryca" z odpowiednimi wyjściami w części "Kanał":

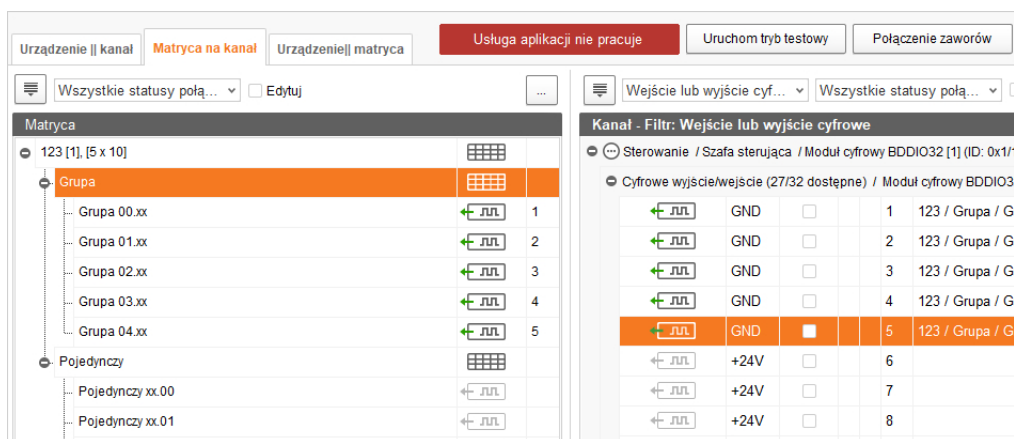
- a) Każde połączenie tworzyć pojedynczo, patrz punkt 2, rozdz. 3.3.2 "Tworzenie połączeń".

LUB:

Użyć połączenia wielokrotnego poprzez kliknięcie symbolu matrycy i przeciągnięcie go na **pierwszy** symbol połączenia przynależnej grupy wyjść.



W ten sposób jednocześnie można utworzyć kolejne połączenia.

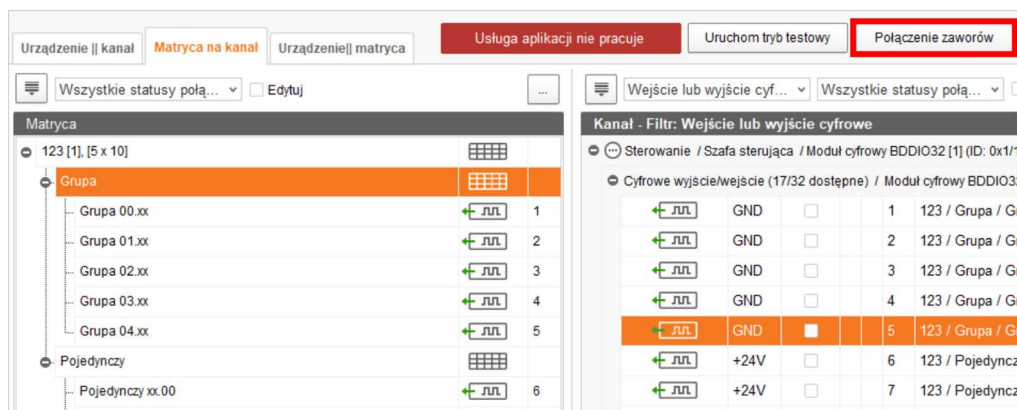


7. Kliknąć "Zapisz" na dolnym pasku poleceń, aby zapisać ustawienia.

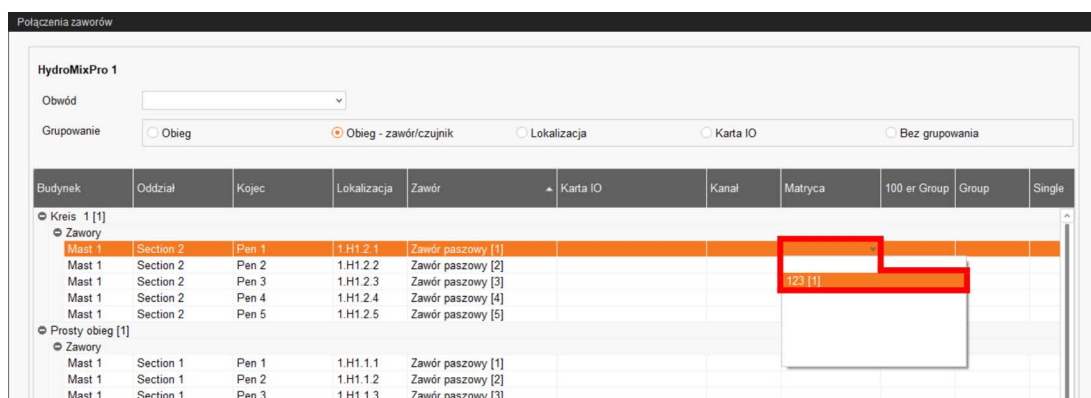
8. Utworzyć połączenie zaworów:

- a) Kliknąć "Połączenie zaworów" na górnym pasku poleceń.

Otwiera się okno dialogowe "Połączenie zaworów".

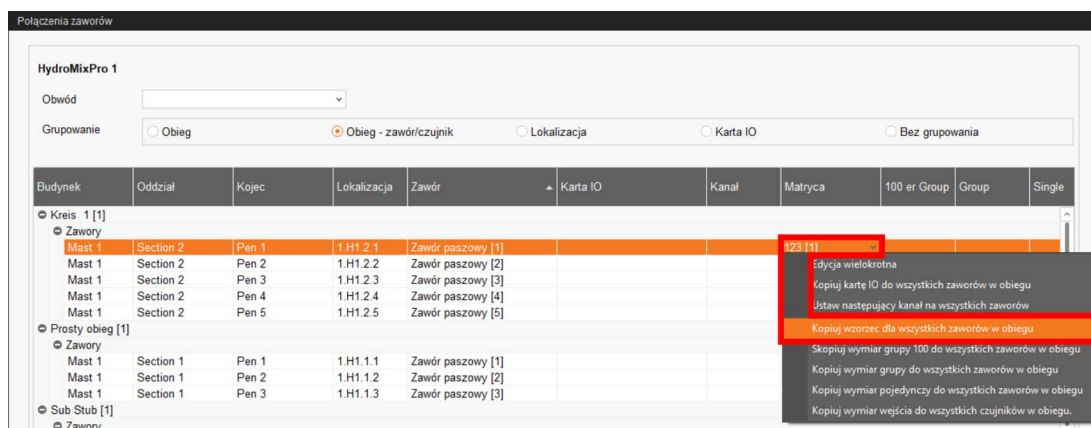


- b) Przyporządkować utworzoną matrycę do zaworów w kolumnie "Matryca" poprzez kliknięcie pola wprowadzania danych i wybranie żądanej matrycy.



- c) Po przyporządkowaniu matrycy do pierwszego zaworu można edytować w trybie wielokrotnym kolejne zawory:

Otworzyć menu kontekstowe poprzez kliknięcie prawym przyciskiem myszy wybranej matrycy i wybrać "Kopiuj matrycę na wszystkie zawory obiegu".

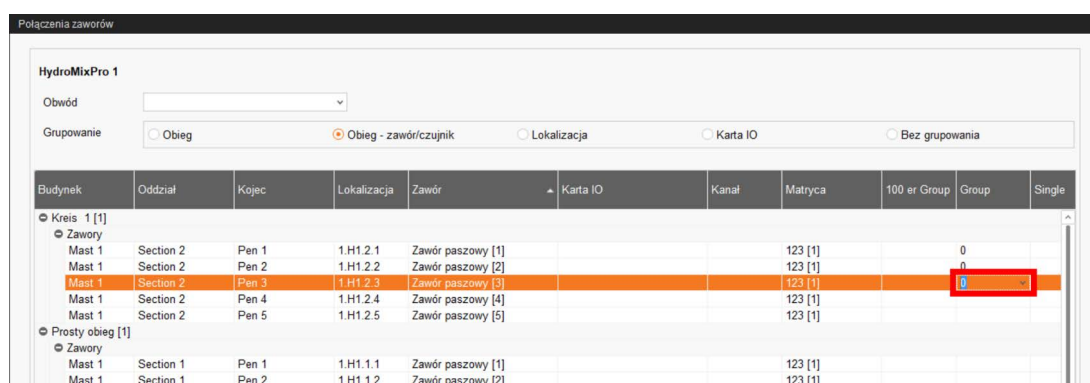


- d) Przyporządkować po jednym z utworzonych wyjść grupowych do zaworów w kolumnie "Group":

Kliknąć pole wprowadzania danych i wprowadzić liczbę bezpośrednio za pomocą klawiatury.

LUB:

Kliknąć strzałkę w dół i wybrać liczbę z listy wyboru.

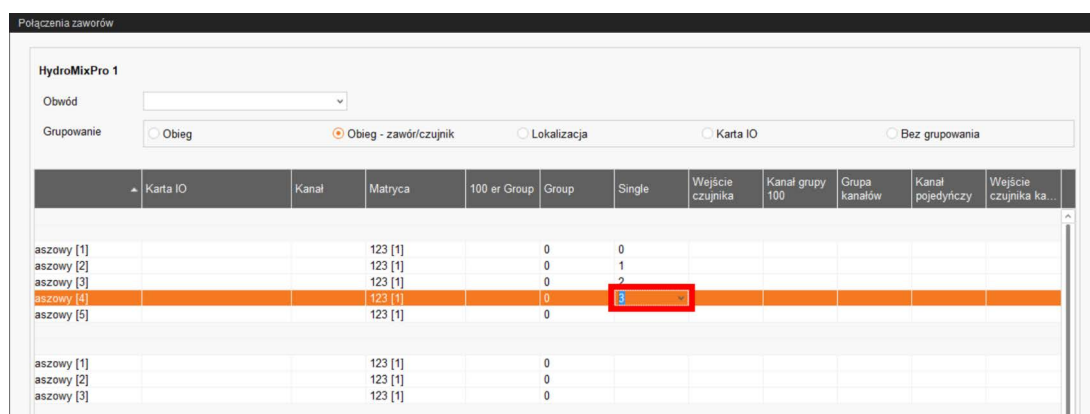


- e) Przyporządkować utworzone wyjścia pojedyncze do zaworów w kolumnie "Single":

Kliknąć pole wprowadzania danych i wprowadzić liczbę bezpośrednio za pomocą klawiatury.

LUB:

Kliknąć strzałkę w dół i wybrać liczbę z listy wyboru.



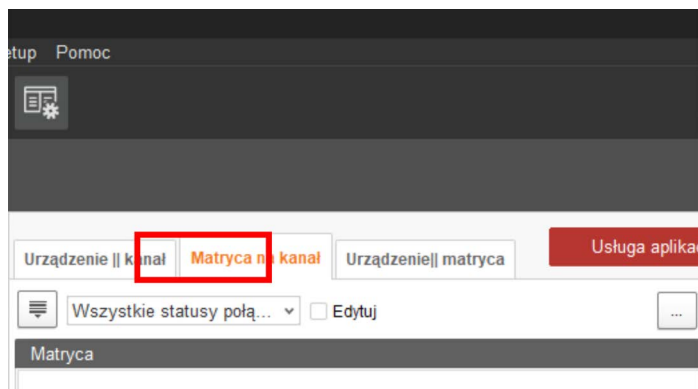
9. Następnie kliknąć "Zapisz", aby zachować wszystkie ustawienia.

3.3.7 Tworzenie matrycy czujników

W przypadku żywienia sterowanego czujnikami czujnik wbudowany w korycie zgłasza, czy koryto jest puste. W celu wczytania wejść czujnika można utworzyć matrycę czujników.

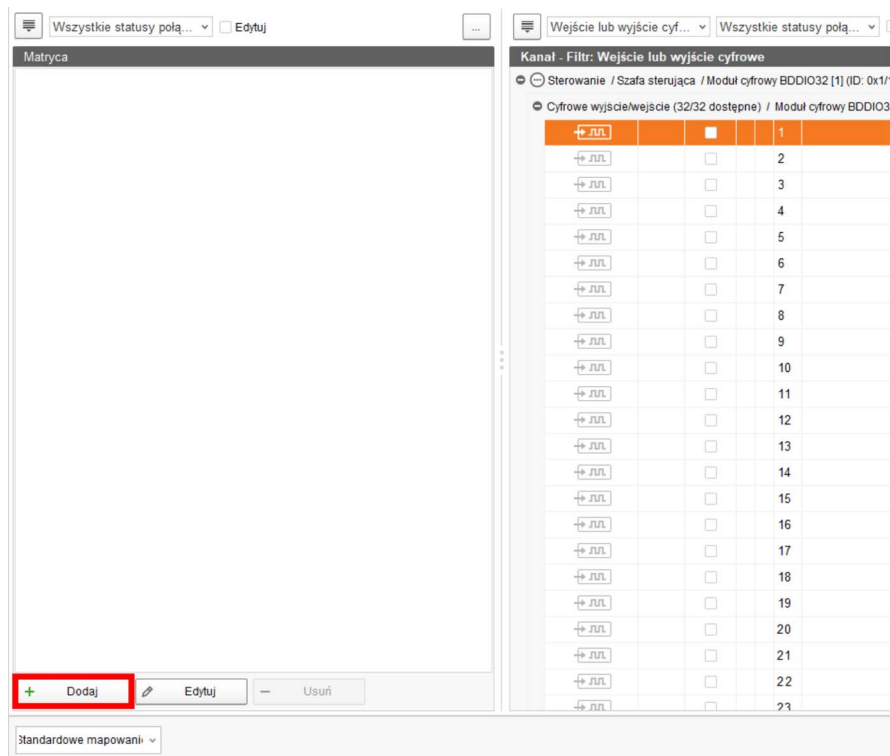
1. W górnej części okna wybrać zakładkę "Matryca II kanał".

Widok w oknie aplikacji zostaje podzielony na Matryca (lewa strona) i Kanał (prawa strona).



2. W części Matryca kliknąć "Dodaj".

Otwiera się okno dialogowe "Matryca".



3. Określić matrycę i jej wymiary w zależności od ilości wejść czujnika przeznaczonych do wczytania:

– "Typ": Matryca czujników

- "Nazwa" matrycy czujników może zostać dowolnie ustalona
- "Wymiary" > "Grupa": 5 (przykładowo)
- "Wymiary" > "Wejście": 10 (zazwyczaj 10 matryc)

4. Wpisy zatwierdza się kliknięciem przycisku "OK".

Wyjścia grupowe i wejścia czujnika są wyświetlane po lewej stronie w części "Matryca".

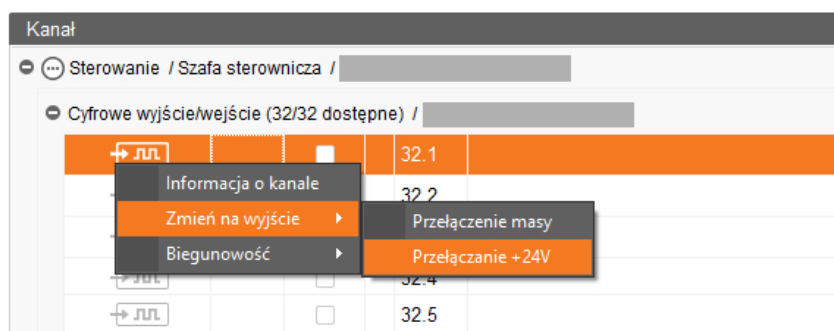
5. W części "Kanał" po prawej stronie ustawić wyjścia +24 V dla grup.

- a) Zaznaczyć jedno wejście lub większą liczbę wejść z wciśniętym przyciskiem Ctrl.

Edycja wielu elementów dotyczy tylko kanałów tego samego typu.

- b) Kliknąć prawym przyciskiem myszy w zaznaczonym obszarze.

- c) W menu kontekstowym wybrać "Zmień na wyjście" > "Przełączające +24 V".



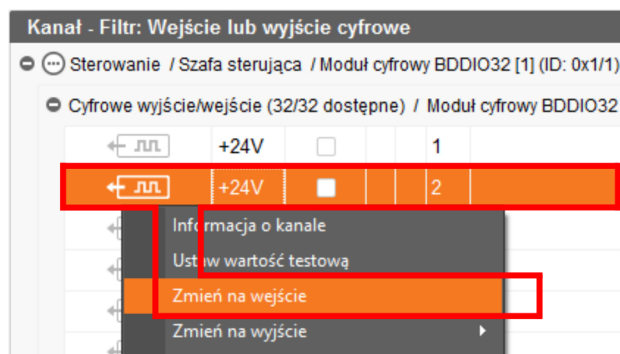
6. W razie potrzeby zmienić wyjścia na wejścia w części "Kanał".

- a) Zaznaczyć jedno wyjście lub większą liczbę wyjść z wciśniętym przyciskiem Ctrl.

Edycja wielu elementów dotyczy tylko kanałów tego samego typu.

- b) Kliknąć prawym przyciskiem myszy w zaznaczonym obszarze.

- c) W menu kontekstowym wybrać "Zmień na wejście".

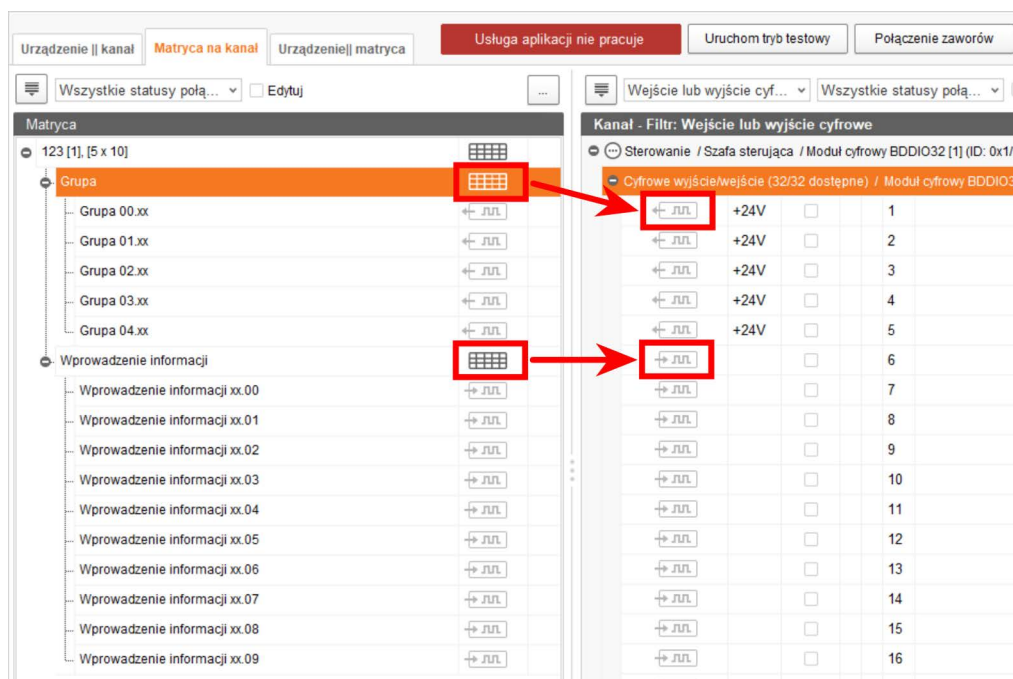


7. Połączyć wyjścia grupowe i wejścia czujnika w części "Matryca" z odpowiednimi kanałami:

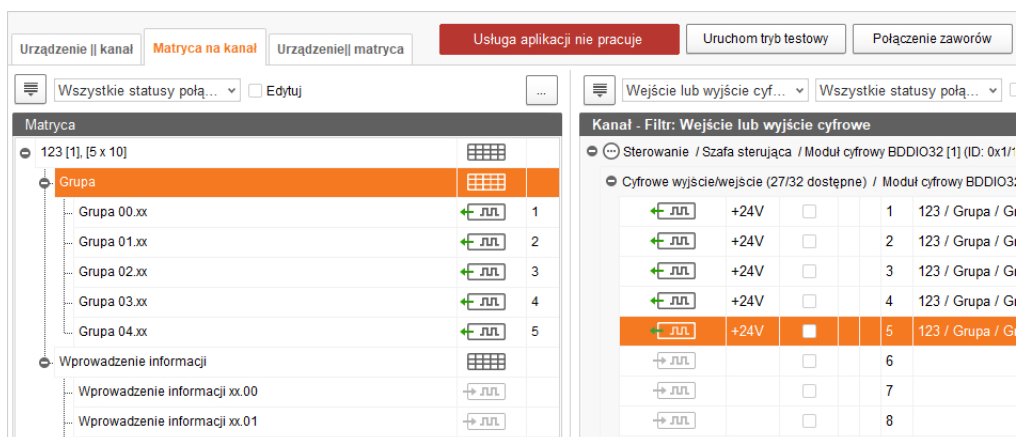
a) Każde połączenie tworzyć pojedynczo, patrz punkt 2, rozdz. 3.3.2 "Tworzenie połączeń".

LUB:

Użyć połączenia wielokrotnego poprzez kliknięcie symbolu matrycy i przeciągnięcie go na **pierwszy** symbol połączenia przynależnej grupy kanałów.



W ten sposób jednocześnie można utworzyć kolejne połączenia.

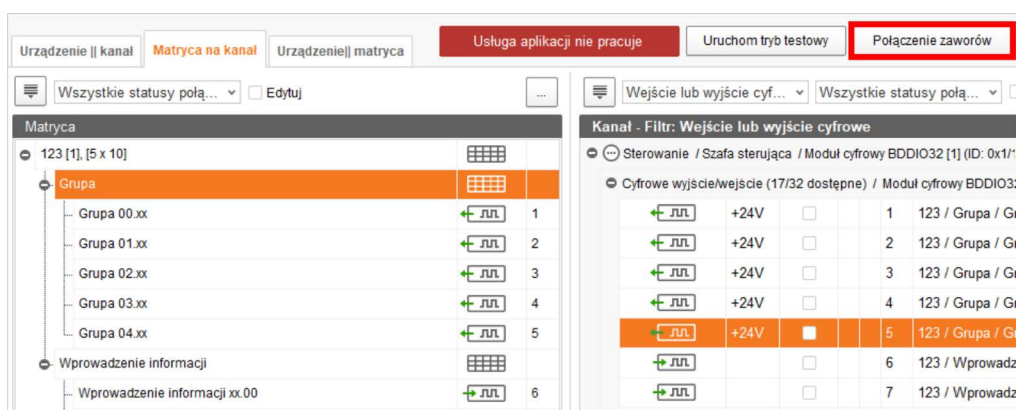


8. Kliknąć "Zapisz" na dolnym pasku poleceń, aby zapisać ustawienia.

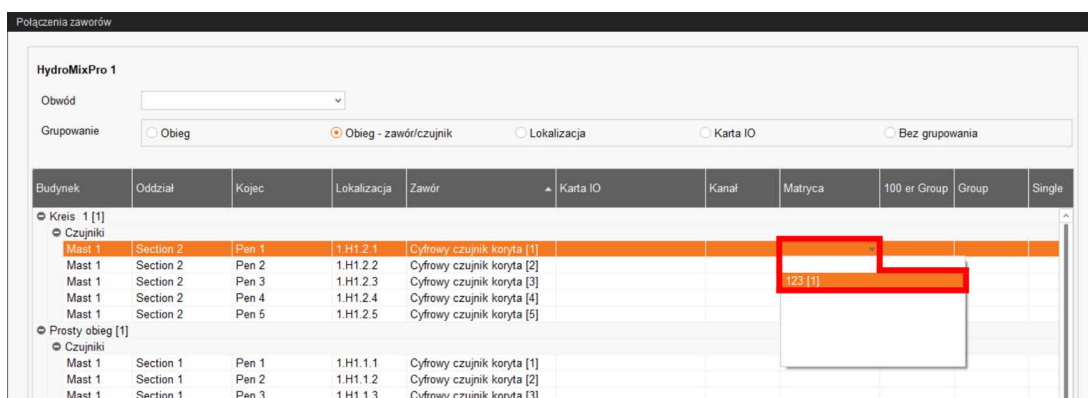
9. Utworzyć połączenie zaworów:

a) Kliknąć "Połączenie zaworów" na górnym pasku poleceń.

Otwiera się okno dialogowe "Połączenie zaworów".

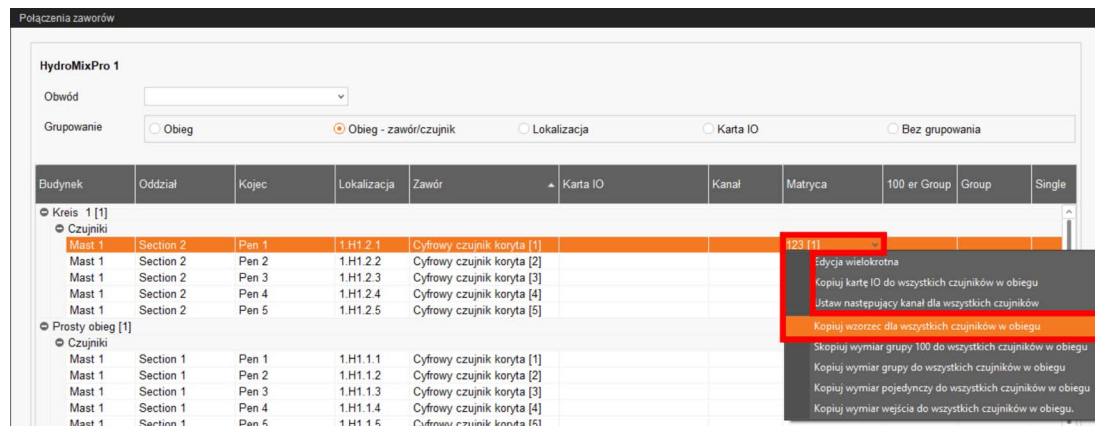


b) Przyporządkować utworzoną matrycę do czujników w kolumnie "Matryca" poprzez kliknięcie pola wprowadzania danych i wybranie żądanej matrycy.



- c) Po przyporządkowaniu matrycy do pierwszego czujnika można edytować w trybie wielokrotnym kolejne czujniki:

Otworzyć menu kontekstowe poprzez kliknięcie prawym przyciskiem myszy wybranej matrycy i wybrać "Kopiuj matrycę na wszystkie czujniki obiegu".

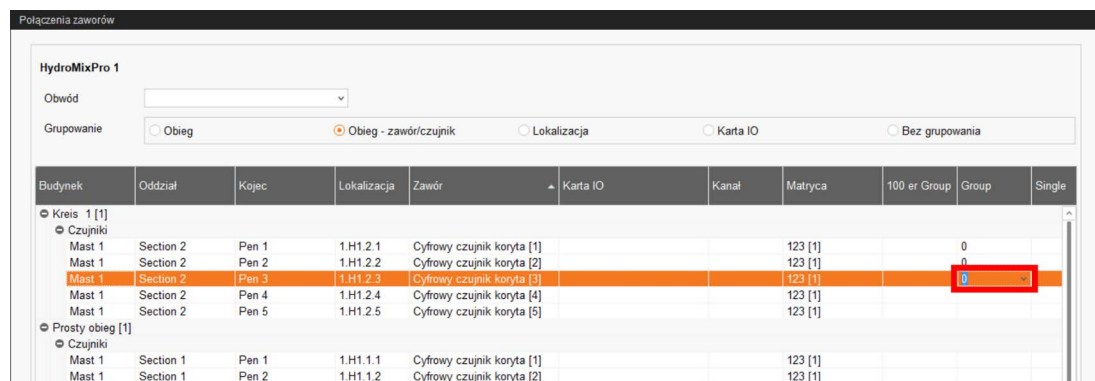


- d) Przyporządkować po jednym z utworzonych wyjść grupowych do czujników w kolumnie "Group":

Kliknąć pole wprowadzania danych i wprowadzić liczbę bezpośrednio za pomocą klawiatury.

LUB:

Kliknąć strzałkę w dół i wybrać liczbę z listy wyboru.



- e) Przyporządkować utworzone wyjścia czujnika do czujników w kolumnie "Wejście czujnika":

Kliknąć pole wprowadzania danych i wprowadzić liczbę bezpośrednio za pomocą klawiatury.

LUB:

Kliknąć strzałkę w dół i wybrać liczbę z listy wyboru.

10. Następnie kliknąć "Zapisz", aby zachować wszystkie ustawienia.

3.3.8 Tryb testowy

W trybie testowym IO-Manager można włączać i wyłączać wszystkie urządzenia i w ten sposób sprawdzić prawidłowe ustawienie układu sterowania przed uruchomieniem.

⚠ PRZESTROGA!

Tryb testowy może uruchamiać wyłącznie technik serwisowy. Urządzenia mogą zostać uruchomione przy podłączonym systemie. Zwrócić uwagę, aby w trybie testowym w obszarze systemu nie przebywały żadne osoby i zwierzęta.

Po zakończeniu dezaktywować tryb testowy.

1. Na górnym pasku kliknąć "Uruchom tryb testowy".

2. W obszarze "Urządzenie" dwukrotnie kliknąć symbol interfejsu urządzenia, który ma zostać włączony  .

Połączony kanał zostanie odpowiednio zaznaczony.

3. Przy wybranym urządzeniu i wybranym kanale aktywować kliknięciem pole kontrolne.

Rzeczywiste urządzenie jest włączone.

Jeśli rzeczywiste urządzenie się nie włączy lub włączy się inne rzeczywiste urządzenie, należy skorygować połączenia w IO-Manager lub zamienić miejscami zaciski wyjść na karcie IO. Uważać przy tym na dołączony do schematu ideowego rysunek orientacyjny karty IO.

Urządzenie				Kanał			
FillValve	☐				+24V	☐	8
MixTank 1	☐				+24V	☐	9
Scale	0				+24V	☒	10 CulinaMixPro / Zbiornik mieszający [1] /
Mieszadlo	☐				+24V	☐	11
uruchomienie bezpośrednie	☒				+24V	☐	12
Mieszadlo włączone	☐				+24V	☐	13
Zamglawiacz1	☐				+24V	☐	14
TemperatureSensor	☐				+24V	☐	15

4. Wyłączyć urządzenie, usuwając kliknięciem ptaszka.
5. Zakończyć tryb testowy, klikając na górnym pasku na **Zatrzymaj tryb testowy**.

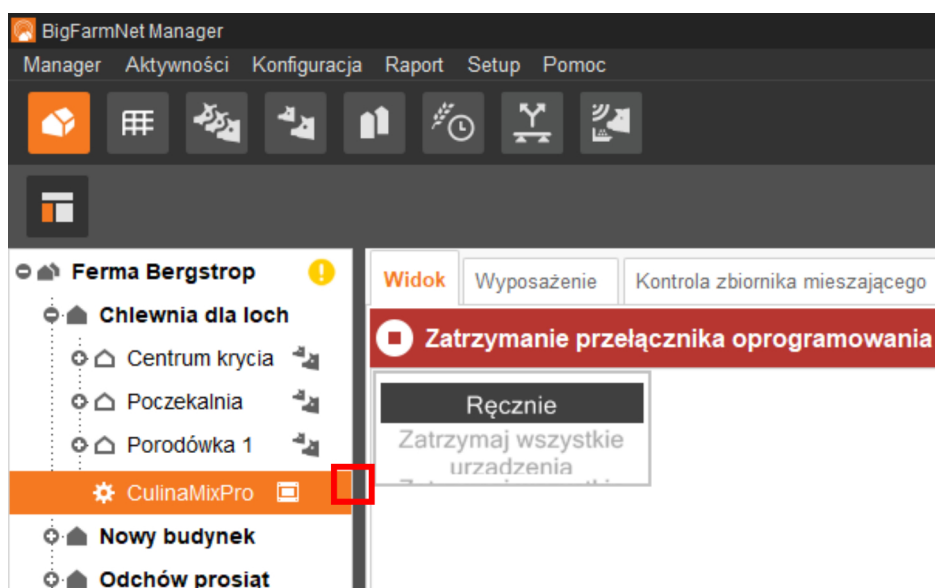
3.4 Sterowanie ręczne komponentami systemu

Ręczne sterowanie odbywa się w oknie "Widok", po utworzeniu grafiki w Feedmove Editor (rozdz. 3.2). Za pomocą grafiki można ręcznie sterować instalacją Culina Flex poprzez aktywowanie i dezaktywowanie pojedynczych komponentów instalacji.

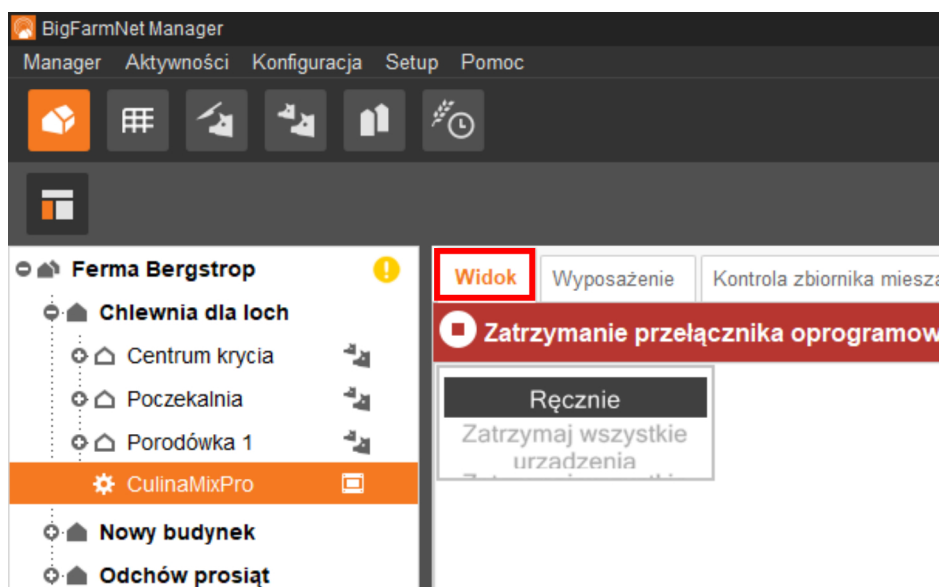
NOTYFIKACJA!

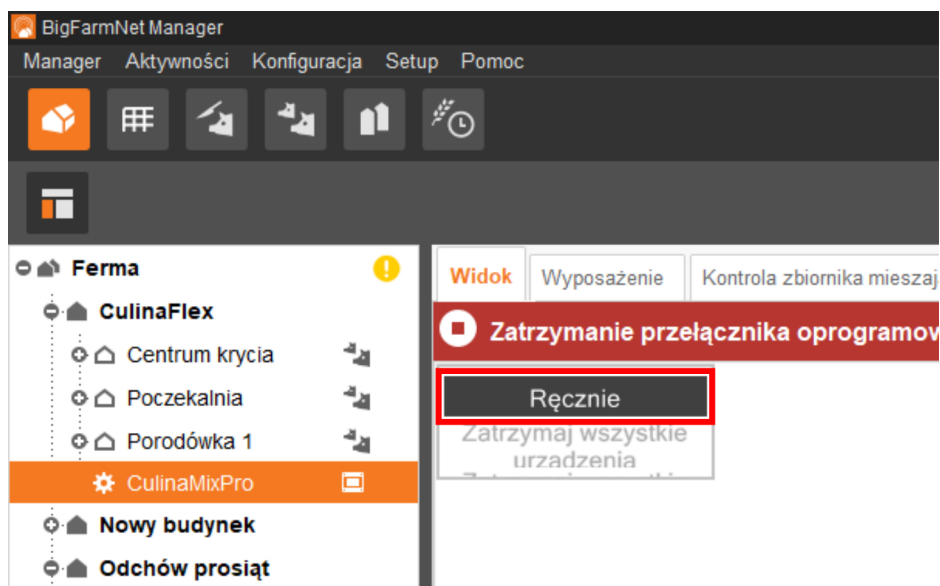
Podczas ręcznego sterowania użytkownik działa na własne ryzyko i odpowiada za szkody pośrednie! Podczas ręcznego sterowania wyłączona jest eksploatacja systemu za pomocą programu sterującego (aplikacji)!

1. Kliknąć w strukturze fermy symbol kontrolera  żądanej aplikacji systemu.

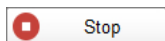


2. W oknie "Widok" kliknąć "Ręcznie".



**NOTYFIKACJA!**

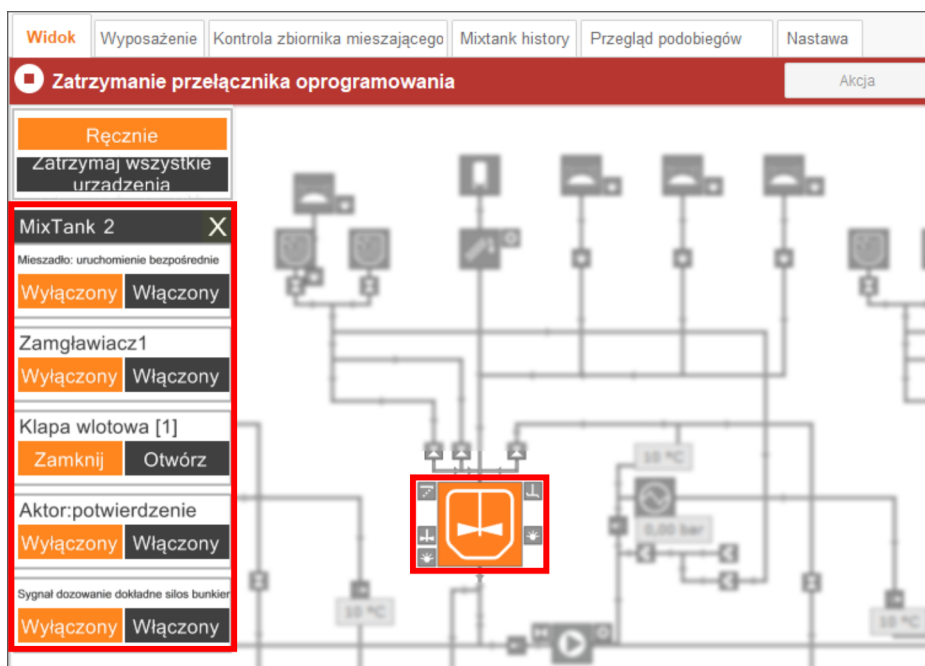
Sprawdzić, czy system działa. Zatrzymać system, klikając na górnym pasku



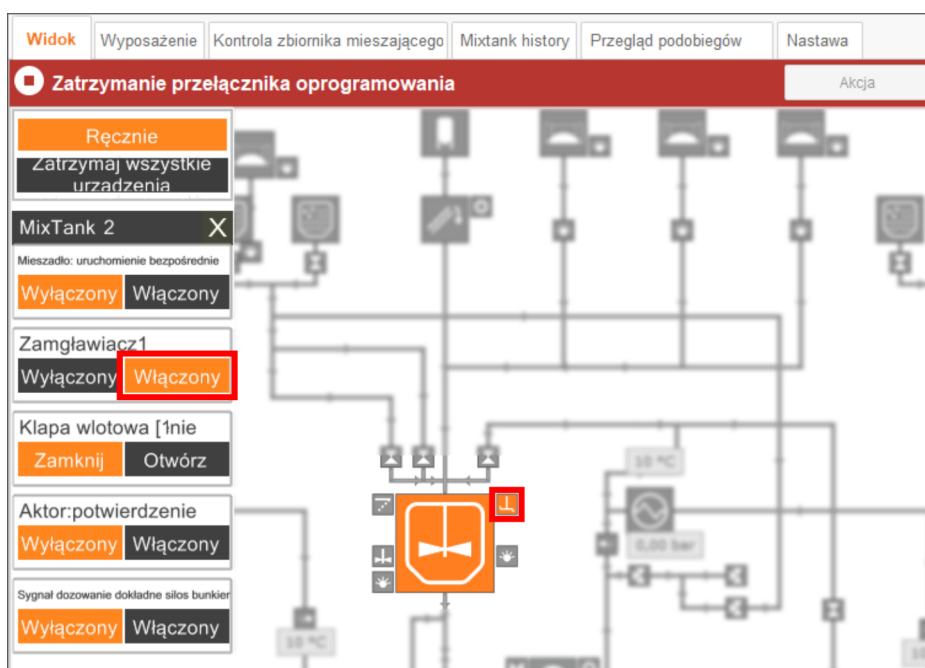
3. W razie potrzeby ustawić widok lub wyświetlić zapisane widoki za pomocą symboli aparatu, zobacz rozdz. 3.2.4.
4. Ręcznie włączyć lub wyłączyć funkcję komponentu systemu w następujący sposób:

- a) Kliknąć żądany komponent systemu.

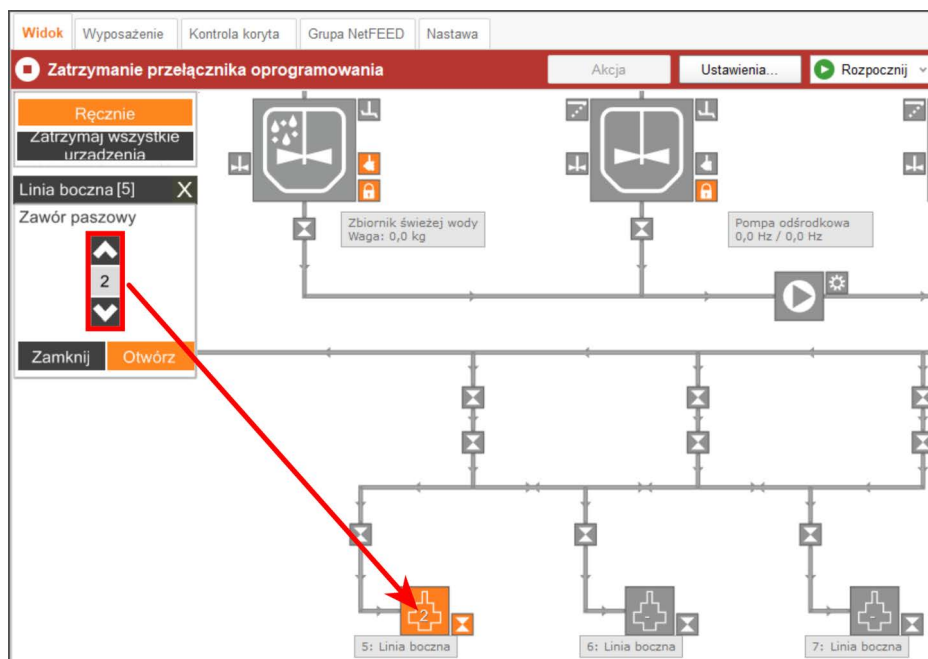
Komponent zostaje zaznaczony na pomarańczowo i w lewej części okna wyświetlają się przynależne elementy.



- b) Aktywować lub dezaktywować żądany element w oknie wyświetlanym z lewej strony lub poprzez bezpośrednie kliknięcie w widoku symbolu elementu. Aktywne elementy są oznaczone na pomarańczowo. Nieaktywne elementy są szare.

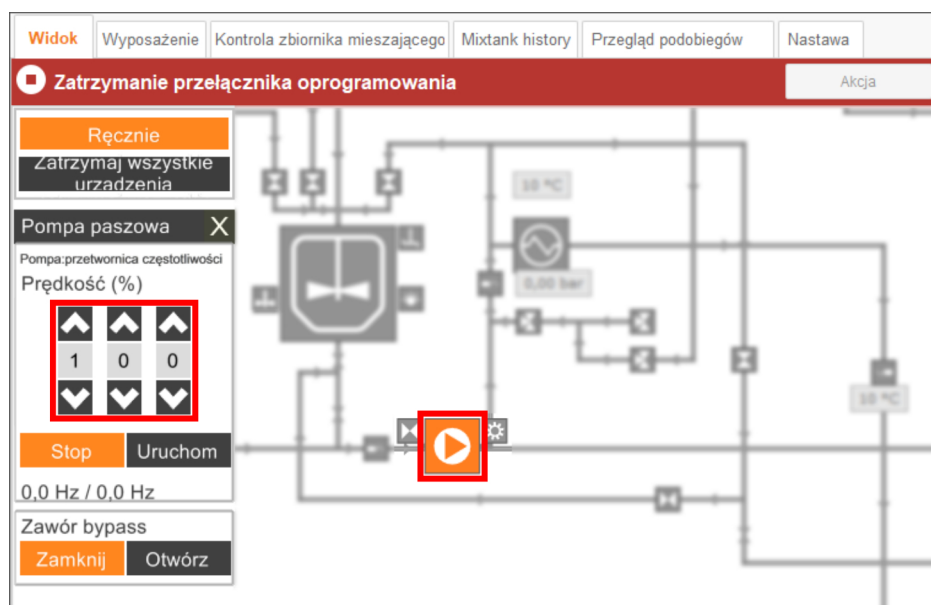


5. Aby otworzyć lub zamknąć w obiegu określony zawór, wybrać najpierw żądany zawór za pomocą przycisków strzałek w górę i w dół. Wybrany zawór jest wyświetlany na schemacie w zaznaczonym obiegu paszy.



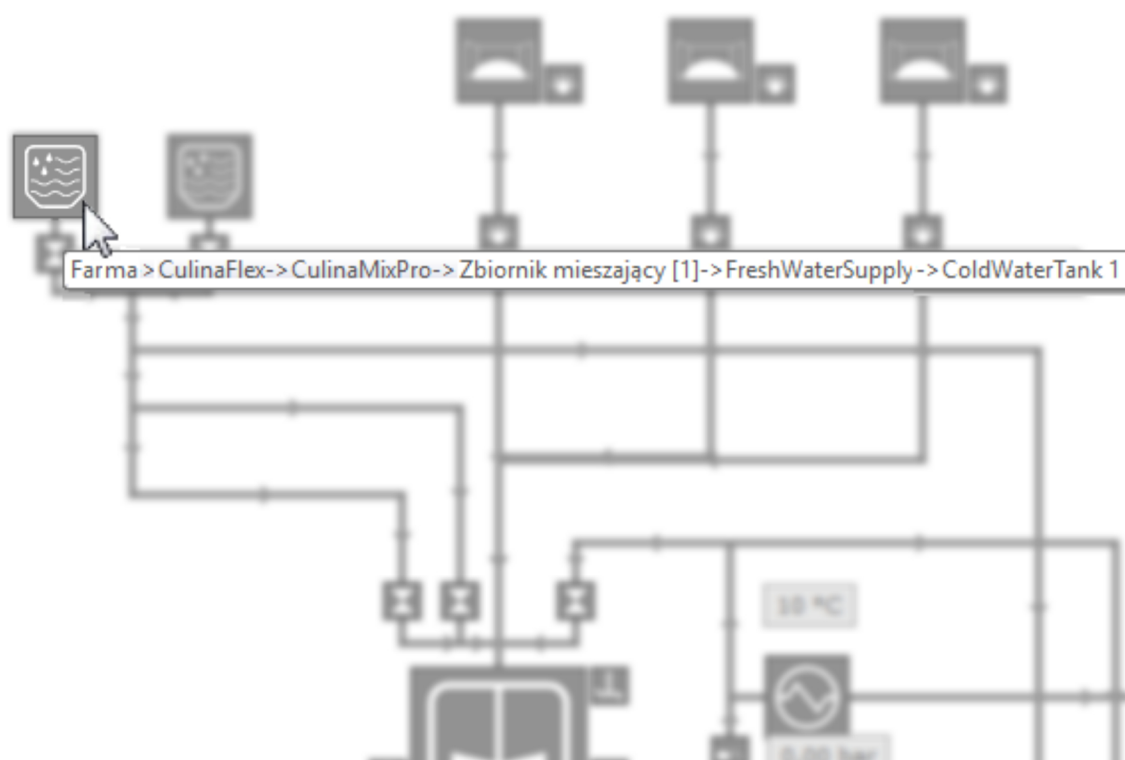
6. W razie potrzeby zmienić częstotliwość komponentu systemu, który jestysterowany przez przetwornicę częstotliwości, np. mieszadła lub pompy.

Kliknąć odpowiedni komponent systemu i zmienić częstotliwość za pomocą przycisków strzałek w górę i w dół.



7. Przesuwać wskaźnik myszy po poszczególnych symbolach w grafice, aby wyświetlić pełne nazwy funkcji lub komponentów systemu.

Zostanie wyświetlona chmurka z pełną nazwą.



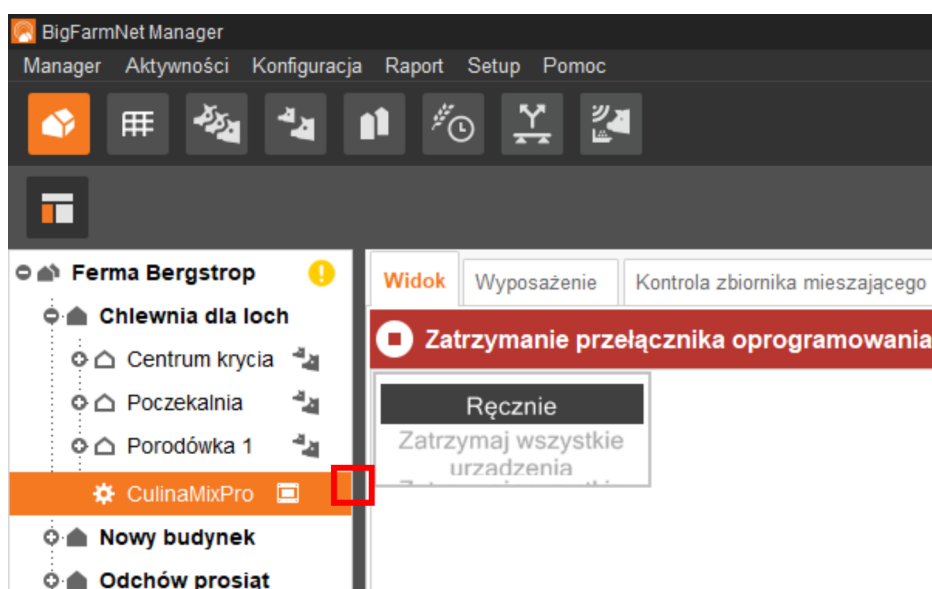
8. Zakończyć ręczne sterowanie poprzez ponowne kliknięcie przycisku "Ręcznie".

3.5 Czynności ręczne transportu paszy

Gdy system zostanie utworzony w edytorze Feedmove (zobacz rozdz. 3.2), w oknie aplikacji pojawia się zakładka "Widok".

System z reguły pracuje automatycznie w zależności od przyjętych ustawień. Można jednak uzyskać dostęp do poszczególnych transportów paszy i ręcznie wykonywać czynności, np. przepompować zawartość zbiornika mieszającego do zbiornika gnojowicy lub umieścić komponenty czyszczące w zbiorniku mieszającym. Można również ustawić ręczne czynności dla wielu transportów paszy. Te czynności są wykonywane w żądanej kolejności.

1. Kliknąć w strukturze fermy symbol kontrolera  żądanej aplikacji systemu.



NOTYFIKACJA!

Sprawdzić, czy system działa. Zatrzymać system, klikając na górnym pasku



2. W zakładce "Widok" lub "Wyposażenie" kliknąć przycisk "Akcja".

Otwiera się okno dialogowe "Obsługa ręczna".



3. W górnej części wprowadzić "Źródło" i "Cel" wybranego transportu paszy i wybrać z listy transport paszy.

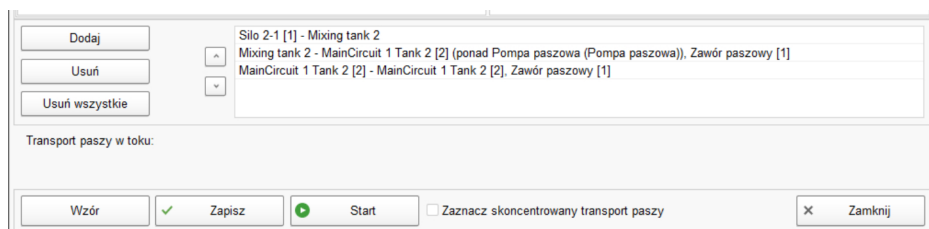
4. W środkowym obszarze w części "Warunek końcowy", "Pompa" i "Prędkość mieszadła" wprowadzić ustawienie tymczasowe.

W zależności od transportu paszy i zainstalowanych komponentów systemu zostają zwolnione odpowiednie parametry dla czynności, np.

- "Waga" działa tylko wtedy, gdy źródło lub cel transportu paszy posiada wagę.
- "Czujnik został aktywowany" działa tylko wtedy, gdy źródło transportu paszy ma czujnik minimalny lub cel transportu paszy ma czujnik maksymalny.
- Przycisk "<= do wagi minimalnej" określa wartość parametru "Ilość minimalna" w danym zbiorniku, np. zbiorniku mieszającym. Tę wartość wprowadza się w ustawieniach aplikacji, zobacz rozdz. 7 "Ustawienia CulinaMixpro", strona 116. Kliknięcie tego przycisku powoduje wyłączenie systemu po osiągnięciu wagi minimalnej.
- Opcja "Opróżnij całkowicie" upraszcza podanie warunku końcowego przy wykonywaniu większej liczby akcji dla zależnych od siebie transportów paszy. W przypadku aktywacji tej opcji system wyłącza się, gdy dany zbiornik, np. zbiornik mieszający, zostanie całkowicie opróżniony.

5. W dolnym obszarze kliknąć na "Dodaj", aby przejąć transport paszy ze zdefiniowaną akcją do pola po prawej.

W przypadku przejmowania do pola kolejnych transportów paszy ze zdefiniowaną akcją, można użyć strzałek w górę i w dół, aby określić kolejność wykonywania akcji.

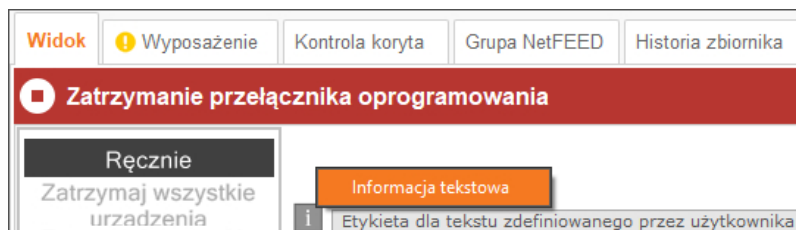


6. Na dolnym pasku poleceń aktywować opcję "Zaznacz skoncentrowany transport paszy", jeśli wybrany transport paszy ma być wyróżniony kolorem w zakładce "Widok".
7. Kliknąć "Zapisz" na dolnym pasku poleceń, aby zapisać wymienione w polu akcje jako wzór do ponownego użycia lub do użycia jako strategii w ramach zarządzania zadaniami (zobacz rozdz. 8.1.8, strona 181).

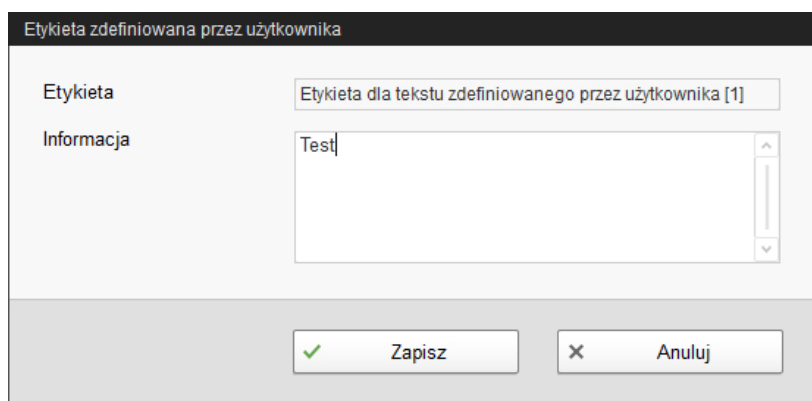
W punkcie "Wzór" można otworzyć wcześniej zapisane akcje w celu ich edycji lub zmiany nazwy, skopiowania lub usunięcia.
8. Kliknąć w dolnym pasku poleceń "Rozpocznij", aby rozpocząć akcję(-e).
9. Kliknąć "Zamknij" na dolnym pasku poleceń, aby zamknąć okno dialogowe.

3.6 Edycja etykiety zdefiniowanej przez użytkownika

Jeśli w narzędziu Composer zdefiniowano "Etykietę dla tekstu zdefiniowanego przez użytkownika" (zobacz rozdz. 3.1.1.3, strona 30), można otworzyć okno edycji etykiety zdefiniowanej przez użytkownika w punkcie "Widok", klikając prawym przyciskiem myszy odpowiedni symbol lub etykietę, a następnie klikając "Informacja tekstowa":



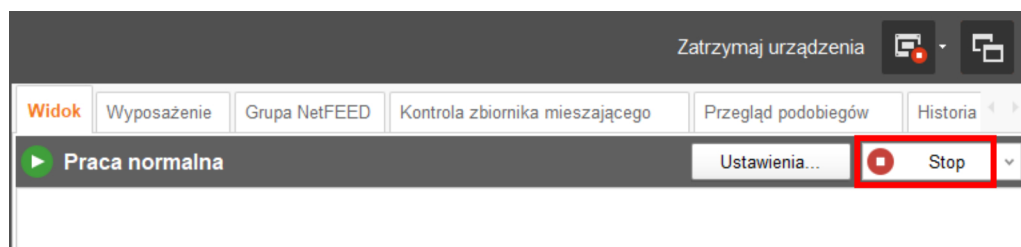
W oknie edycji można edytować opis i tekst informacyjny etykiety zdefiniowanej przez użytkownika i potwierdzić, klikając przycisk "Zapisz":



Po wprowadzeniu i zapisaniu tekstu informacyjnego jest on wyświetlany jako etykieta w punkcie "Widok" zamiast opisu.

3.7 Zatrzymanie systemu i przerwanie akcji

System można zatrzymać w trakcie eksploatacji poprzez kliknięcie przycisku "Stop" na górnym pasku, w zakładce "Widok" lub "Wyposażenie". Ponowne kliknięcie przycisku "Rozpocznij" powoduje ponowne uruchomienie systemu i kontynuowanie aktualnej akcji lub zadania.



Aby jednak nie kontynuować aktualnie wykonywanej akcji, należy ponownie uruchomić system w następujący sposób:

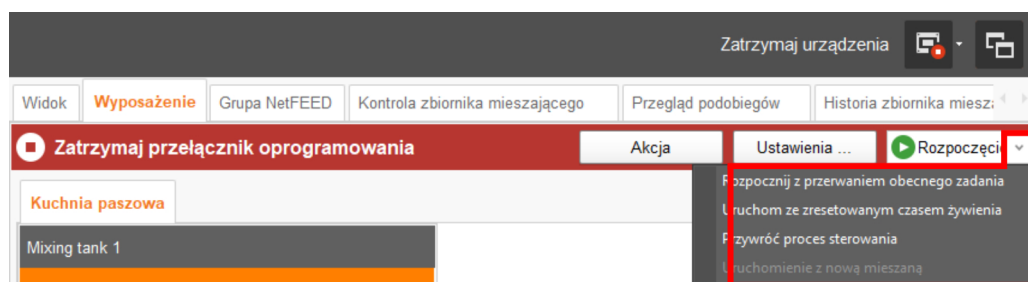
1. Kliknąć strzałkę w dół w przycisku "Rozpocznij" i wybrać rozpoczęcie w menu kontekstowym:

- **Rozpocznij z przerwaniem aktualnego zadania:** System uruchamia się, przerywa aktualną akcję i przechodzi do kolejnej akcji.
- **Uruchom ze zresetowanym czasem żywienia:** System uruchamia się i przerywa aktualne zadanie, np. karmienie lub czyszczenie.

Opcja dostępna tylko wtedy, jeśli istnieje tylko jeden zbiornik mieszający.

- **Przywróć proces sterowania:** Jeżeli występują problemy ze sterowaniem ze strony BigFarmNet Manager, należy ponownie uruchomić cały system wraz ze wszystkimi procesami za pomocą tej funkcji.
- **Uruchomienie z nową mieszanką:** Instalacja uruchamia się i rozpoczyna mieszanie nowej mieszanki. Otwiera się okno dialogowe podawania ilości.

Opcja dostępna tylko w zakładce "Wyposażenie" i tylko wtedy, jeśli istnieje tylko jeden zbiornik mieszający.



3.8 Zatrzymanie zbiornika mieszającego i przerwanie akcji

W zakładce "Wyposażenie" zgodnie z konfiguracją systemu wyświetlane są zbiorniki mieszające. Zbiorniki mieszające są aplikacjami częściowymi. Graficzna prezentacja dostarcza na przykład następujące informacje:

- aktualna akcja zbiornika mieszającego
- aktualne temperatury do mieszania w zbiorniku mieszającym (T), do wymiennika ciepła (E) i rozdziału (D)
- aktualne ciśnienie w systemie przewodów
- "Zawartość" pokazuje komponenty w zbiorniku mieszającym wraz z ich ilością. W przypadku wody brak rozróżnienia pomiędzy wodą zimną i ciepłą.
- "Przygotowanie" pokazuje trwające przygotowanie z aktualną oraz jeszcze brakującą ilością komponentów.

Jeśli występuje więcej niż jeden zbiornik mieszający, pracujące zbiorniki mieszające można zatrzymać niezależnie od siebie poprzez kliknięcie odpowiedniego przycisku "Zatrzymanie". Kliknięcie przycisku "Rozpocznij" powoduje ponowne uruchomienie zbiornika mieszającego i kontynuowanie aktualnej akcji.

The screenshot shows the 'Wyposażenie' (Equipment) tab in the CulinaMixpro software. It displays three mixing tanks, each with a status bar at the top (green for 'Przerwa' - Pause, red for 'Praca' - Work). Below each status bar is a 3D model of the tank and a list of ingredients with their quantities. The 'Zawartość' (Content) tab is selected for each tank.

Komponent	Ilość
Woda	11,29 kg
Bi-Lacatal Plasma	0,28 kg

Komponent	Ilość
Woda	11,06 kg
Bi-Lactin Ultimus	0,13 kg
Super-frueh	0,10 kg

Komponent	Ilość
Woda	11,54 kg
Super-frueh	0,27 kg

Aby jednak nie kontynuować aktualnie wykonywanej akcji, należy uruchomić zbiornik mieszający w następujący sposób:

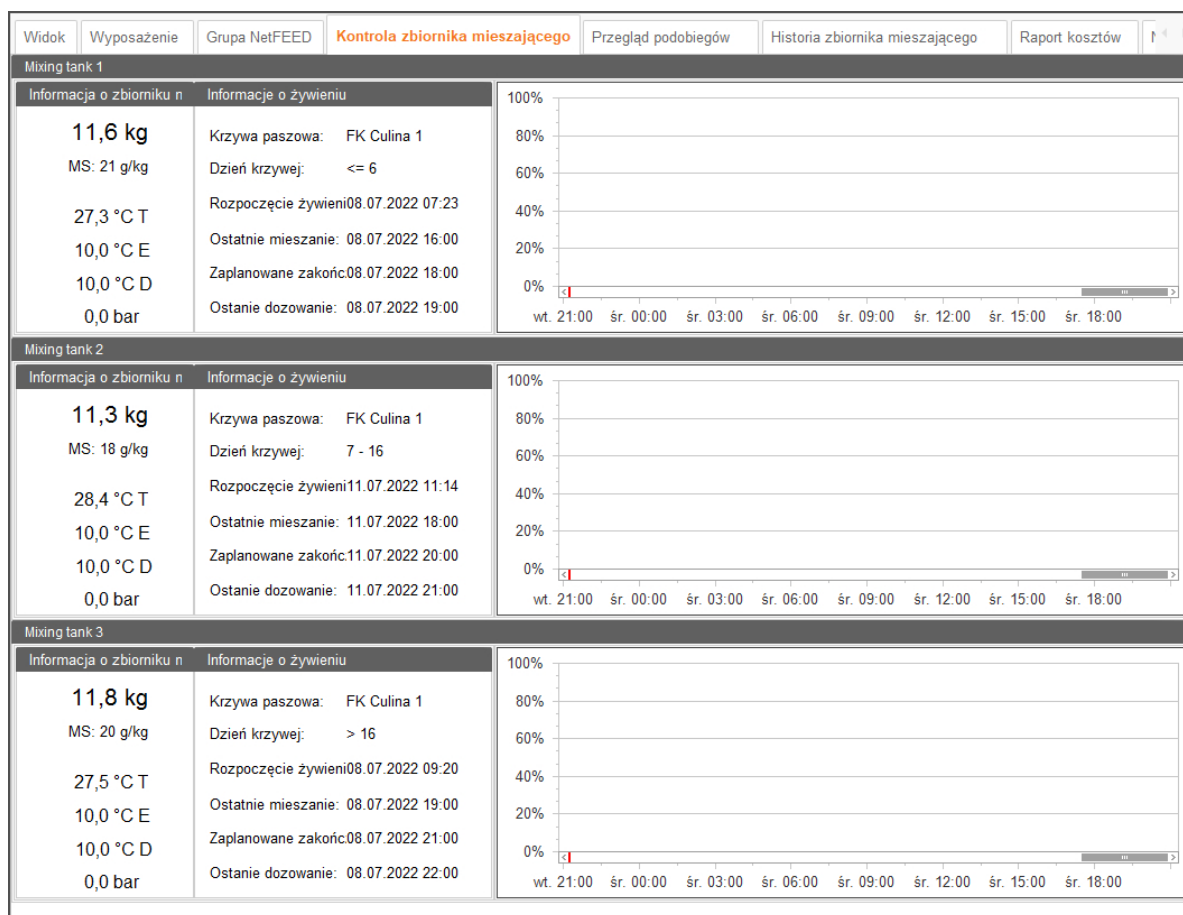
1. Kliknąć strzałkę w dół w przycisku "Rozpocznij"  i wybrać żądane rozpoczęcie w menu kontekstowym:

- **Rozpocznij ze skasowaniem aktualnej akcji:** Zbiornik mieszający uruchamia się, przerywa aktualną akcję i przechodzi do kolejnej akcji określonej w zarządzaniu zadaniami.
- **Rozpocznij ze skasowaniem czasem żywienia:** Zbiornik mieszający uruchamia się i przerywa aktualne zadanie, np. żywienie lub czyszczenie.
- **Rozpocznij z nową mieszanką:** Zbiornik mieszający uruchamia się i rozpoczyna mieszanie nowej mieszanki. Otwiera się okno dialogowe podawania ilości.

3.9 Kontrola zbiornika mieszającego

W zakładce "Kontrola zbiornika mieszającego" wyświetlana jest zawartość każdego zbiornika ponad okres ostatnich 24 godzin. Na podstawie wykresu widać, w jakich godzinach dnia wystąpił przyrost i spadek ciężaru.

Po kliknięciu przyciskiem myszy wykresu można kółkiem myszy powiększyć lub pomniejszyć wykres ze wskazania 24-godzinnego. Podczas powiększania lub pomniejszania linia czasu odpowiednio się dostosowuje.



3.10 Przegląd podobiegów

W zakładce "Przegląd podobiegów" można zablokować obiegi i zawory. Parametry z symbolem pisaka  można zmieniać:

- W górnej części można bezpośrednio zablokować kompletny obieg, który nie powinien podawać paszy lub którego oddział jest pusty.

Po zaznaczeniu obiegu kliknięciem w dolnej części wyświetlają się wszystkie przynależne zawory. W tym miejscu można zablokować pojedyncze zawory obiegu, jeżeli na przykład pojedyncze kojce nie są zajęte.

- Na podstawie dnia krzywej należy określić odpowiednią krzywą paszową oraz wiek zwierząt.

Parametr "Zawory" wskazuje

- na 1. miejscu całkowitą liczbę podłączonych zaworów ("Łącznie"),
- na 2. miejscu liczbę aktywnych zaworów ("Aktywne") i
- na 2. miejscu liczbę aktywnych zaworów ("Aktywne") i na 3. miejscu liczbę aktywnych zaworów ze statusem "Pusty" ("Pusty").

Widok	Wyposażenie	Grupa NetFEED	Kontrola zbiornika mieszającego	Przegląd podobiegów	Historia zbiornika mieszającego	Raport kosztów	
Obiegi i podobiegi							
Nazwa podobiegu	Zablokow...	Zawory (łącznie / akty...	Zawartość	Dzień krzy...	Przypisany zbiorni...	Używany zbiornik mi...	Krzywa paszowa
MainCircuit 1 Tank 1 [1], MainCircuit 1 Tank 2 [2], MainCircuit 1 Tank 3 [3]							
Podobieg [1]	☐	5 / 5 / 5	Napełniony pa...	827	Mixing tank 3		FK Culina 1
Podobieg [2]	☐	5 / 5 / 5	Pusty	833	Mixing tank 3		FK Culina 1
Podobieg [3]	☐	5 / 5 / 5	Pusty	842	Mixing tank 3		FK Culina 1
MainCircuit 2 Tank 1 [1], MainCircuit 2 Tank 2 [2], MainCircuit 2 Tank 3 [3]							
Podobieg [1]	☐	5 / 5 / 5	Pusty	843	Mixing tank 3		FK Culina 1
Podobieg [2]	☐	5 / 5 / 5	Pusty	844	Mixing tank 3		FK Culina 1
Podobieg [3]	☐	5 / 5 / 5	Napełniony pa...	831	Mixing tank 3		FK Culina 1
Podobieg [4]	☐	5 / 5 / 5	Pusty	848	Mixing tank 3		FK Culina 1
Podobieg [5]	☒	5 / 0 / 0	Napełniony pa...	827	Mixing tank 3		FK Culina 1
Przegląd zaworów z MainCircuit 2 Tank 1 [1], MainCircuit 2 Tank 2 [2], MainCircuit 2 Tank 3 [3] - Podobieg [5]							
Zawór	Zablokow...	Status	Ilość łączna dozo...	Odchylenie od śre...	Ilość dozowań od ostatniego zre...	Odchylenie od śr...	Czas otwarcia zawo...
Zawór paszowy [1]	☒	pusty	0	0 %	0	0 %	3,0 s
Zawór paszowy [2]	☒	pusty	0	0 %	0	0 %	3,0 s
Zawór paszowy [3]	☒	pusty	0	0 %	0	0 %	3,0 s
Zawór paszowy [4]	☒	pusty	0	0 %	0	0 %	3,0 s
Zawór paszowy [5]	☒	pusty	0	0 %	0	0 %	3,0 s
Resetuj ilość dozowań Średnia dzisiejszych dozowań: NaN Średnia dzisiejszych dozowań od ostatniego zresetowania o							

3.11 Historia zbiornika mieszającego

W zakładce "Mixtank history log" (Historia zbiornika mieszającego) wyświetlany jest protokół dla poszczególnych prawidłowych akcji. Na podstawie protokołu można rozpoznać przypadające akcje.

Widok Wyposażenie Grupa NetFEED Kontrola zbiornika mieszającego Przegląd podobiegów Historia zbiornika mieszającego Raport kosztów

MixTank 1

Historia przygotowań

Przygotowanie

od 05.07.2019 do 25.07.2019

177 kg

Brak ilości do porównania w poprzednim przedziale cz.

Przygotowany dla 25.07.2019

177 kg

Brak przygotowanej ilości dla 24.07.2019

Dziennik zdarzeń

Data	Czas	Wydarzenie
25.07.2019	07:20	Przygotowanie w zbiorniku mieszającym 1 zakończono
25.07.2019	07:15	Napełniony do 71.9 kg Woda z Zbiornik wody ciepłej
25.07.2019	07:12	Napełniony do 36.2 kg Żywnienie prosiat 14.0 MJ z Silos1-1 [1]
25.07.2019	07:05	Napełniony do 68.9 kg Woda z Zbiornik wody ciepłej
25.07.2019	07:01	Przygotowanie w zbiorniku mieszającym 1 rozpoczęło
25.07.2019	07:00	Żywnienie prosiat 'Culina 1' zaplanowane o 07:00

MixTank 2

Historia przygotowań

Przygotowanie

od 05.07.2019 do 25.07.2019

151 kg

Brak ilości do porównania w poprzednim przedziale cz.

Przygotowany dla 25.07.2019

151 kg

Brak przygotowanej ilości dla 24.07.2019

Dziennik zdarzeń

Data	Czas	Wydarzenie
25.07.2019	07:50	Przygotowanie w zbiorniku mieszającym 2 zakończono
25.07.2019	07:45	Napełniony do 61.9 kg Woda z Zbiornik wody ciepłej
25.07.2019	07:42	Napełniony do 30.2 kg Żywnienie prosiat 14.2 MJ z Silos1-1 [1]
25.07.2019	07:35	Napełniony do 58.9 kg Woda z Zbiornik wody ciepłej
25.07.2019	07:31	Przygotowanie w zbiorniku mieszającym 2 rozpoczęło
25.07.2019	07:30	Żywnienie prosiat 'Culina 1' zaplanowane o 07:30

MixTank 3

Historia przygotowań

Przygotowanie

od 05.07.2019 do 25.07.2019

151 kg

Brak ilości do porównania w poprzednim przedziale cz.

Przygotowany dla 25.07.2019

151 kg

Brak przygotowanej ilości dla 24.07.2019

Dziennik zdarzeń

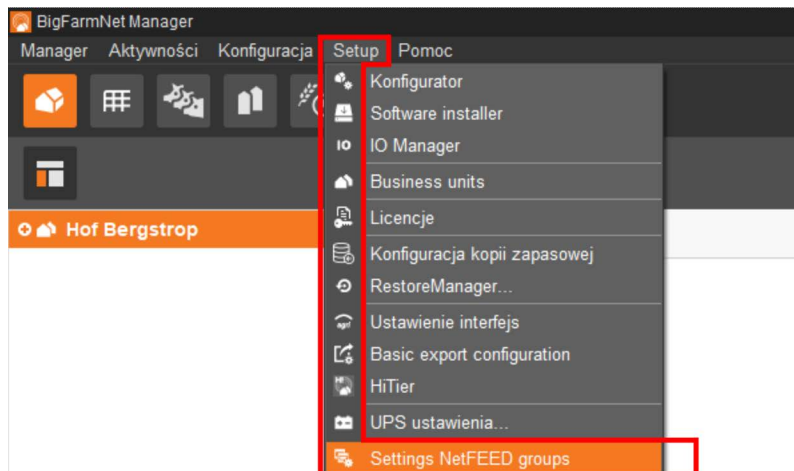
Data	Czas	Wydarzenie
------	------	------------

3.12 NetFEED

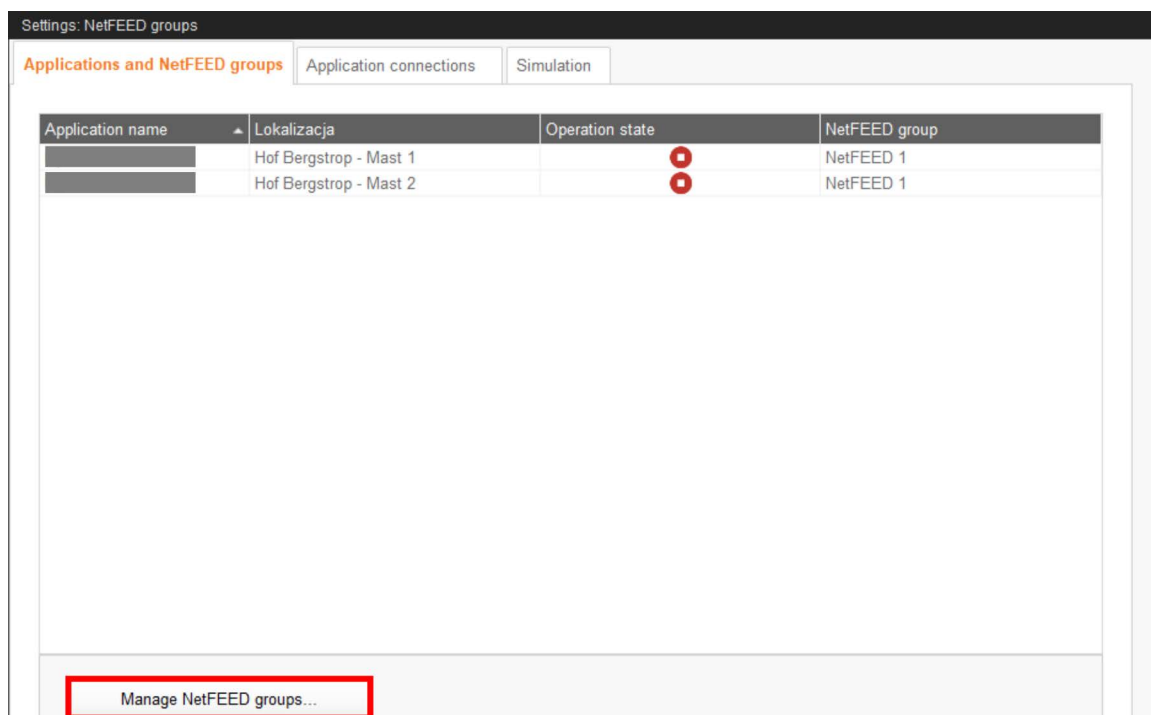
NetFEED to opcjonalna funkcja, która umożliwia nawiązywanie połączeń między aplikacjami instalacji w obrębie farmy. Na przykład, zbiornik mieszający danej aplikacji może również obsługiwać inne aplikacje na farmie, pod warunkiem przypisania aplikacji do tej samej grupy NetFEED.

Ustawień dla grup NetFEED można dokonać w następujący sposób:

1. W menu "Setup" kliknąć "Settings NetFEED groups".



2. Kliknąć "Manage NetFEED groups...".



3. Kliknąć "Dodaj" i po wprowadzeniu nazwy grupy na "OK", aby utworzyć nową grupę.
4. Kliknąć "Zamknij".

5. Wybrać wspólną grupę dla aplikacji, które mają zostać połączone w "NetFEED group".

Settings: NetFEED groups

Applications and NetFEED groups Application connections Simulation

Application name	Lokalizacja	Operation state	NetFEED group
	Hof Bergstrop - Mast 1		NetFEED 1
	Hof Bergstrop - Mast 2		NetFEED 1

6. W zakładce "Application connections" przypisać żądane połączenie przychodzące innej aplikacji do połączeń wychodzących aplikacji.

Settings: NetFEED groups

Applications and NetFEED groups Application connections Simulation

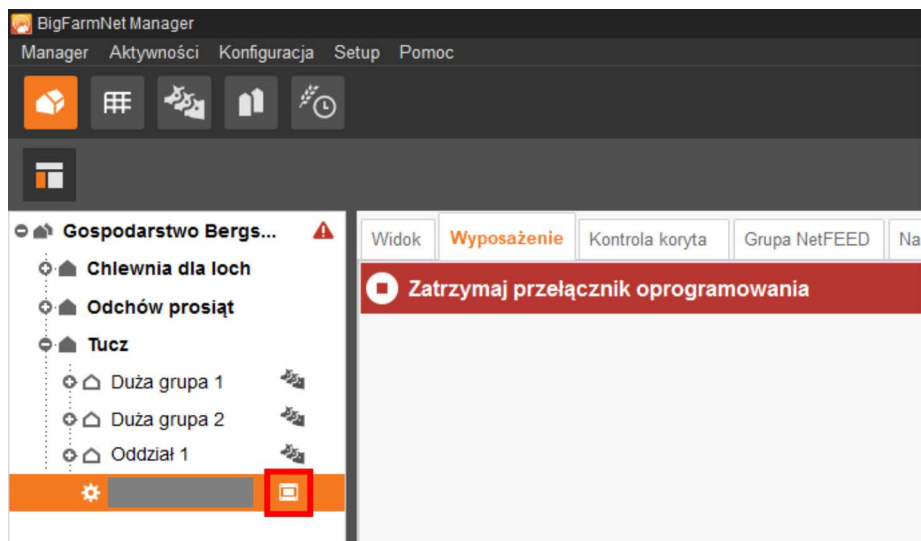
App connection out name	Lokalizacja	App connection group	App connection in name
AppConnectorOut	Hof Bergstrop - Mast 1	Kreis 1 [1] / [1]	HydroMixPro 2: AppConnectorl...
AppConnectorOut	Hof Bergstrop - Mast 1	Prosty obieg [1] / [1]	HydroMixPro 2: AppConnectordn [1]
AppConnectorOut	Hof Bergstrop - Mast 1	Obieg prosty [5] / [1]	
AppConnectorOut	Hof Bergstrop - Mast 1	---	
AppConnectorOut	Hof Bergstrop - Mast 1	---	
AppConnectorOut [1]	Hof Bergstrop - Mast 1	---	
Wyjście połączenia aplikacji	Hof Bergstrop - Mast 1	Bezpośrednia linia wyjścia aplika...	

7. Kliknąć "Zapisz".

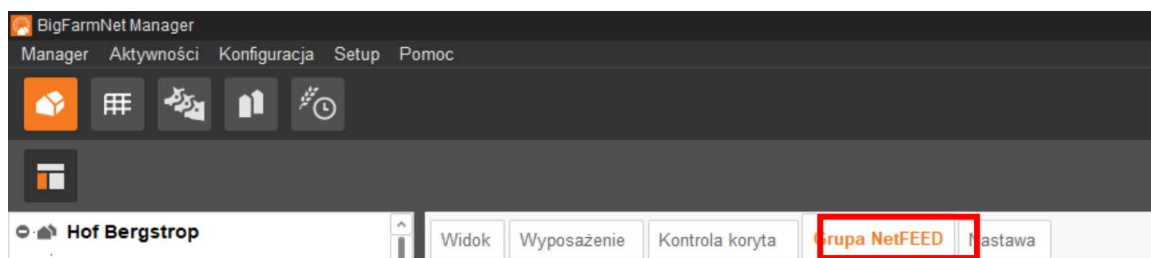
Dalszych ustawień NetFEED można dokonać w zakładce "Konfiguracja" > "Ogólne" > "Ustawienia aplikacji" > "NetFEED" (zobacz rozdz. 7.2.3, strona 123).

Dostęp do możliwości sterowania grupą NetFEED można uzyskać w następujący sposób:

1. Kliknąć w strukturze fermy symbol kontrolera  żądanej aplikacji systemu.



2. Kliknąć "Grupa NetFEED".



4 Krzywa paszowa

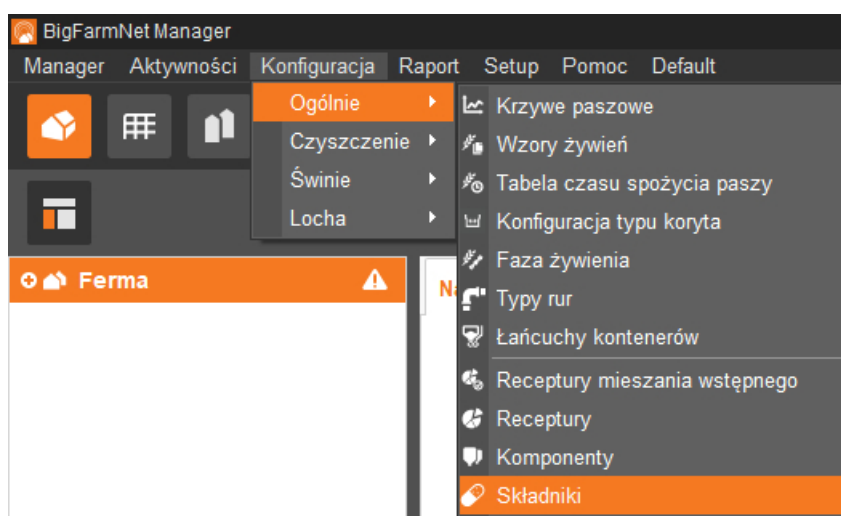
Aby karmienie było odpowiednie do potrzeb, poprzez krzywą paszową ustala się, z jakich komponentów składa się pasza, jaki jest ich udział, w jakich odstępach czasowych pasza będzie podawana. W ten sposób racje żywieniowe są automatycznie dostosowywane do różnych potrzeb w czasie poszczególnych faz wzrostu.

Jednak przed zdefiniowaniem krzywej paszowej trzeba najpierw ustalić komponenty (paszowe) i w zależności od potrzeb składniki odżywcze.

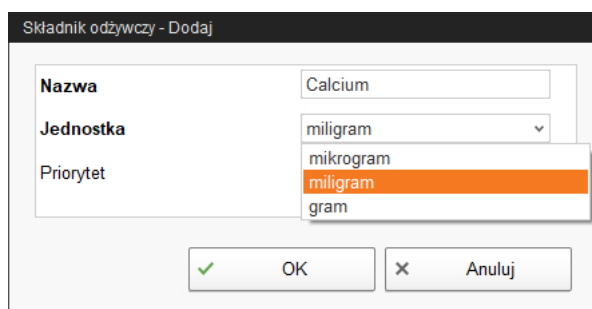
4.1 Tworzenie składnika odżywczego

Do składników odżywczych należą węglowodany, tłuszcze i białka, a także witaminy i substancje mineralne. Przy pomocy utworzonych składników odżywczych ustala się wartość odżywczą komponentów. Przy tworzeniu komponentu wyświetla się lista wszystkich już utworzonych składników odżywczych. Dla każdego komponentu można podać przyporządkowaną wartość, zobacz rozdz. 4.2 "Tworzenie komponentów".

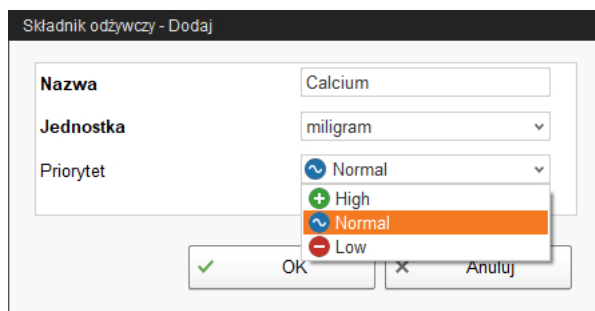
1. W menu "Konfiguracja" > "Ogólnie" kliknąć na "Składniki".



2. W oknie "Składniki odżywcze" kliknąć na "Dodaj".
3. Nadać składnikowi nazwę i wybrać jednostkę.



4. Opcjonalnie dla każdego składnika odżywczego można ustalić priorytet. Składniki można potem sortować według priorytetu, rosnąco i malejąco.

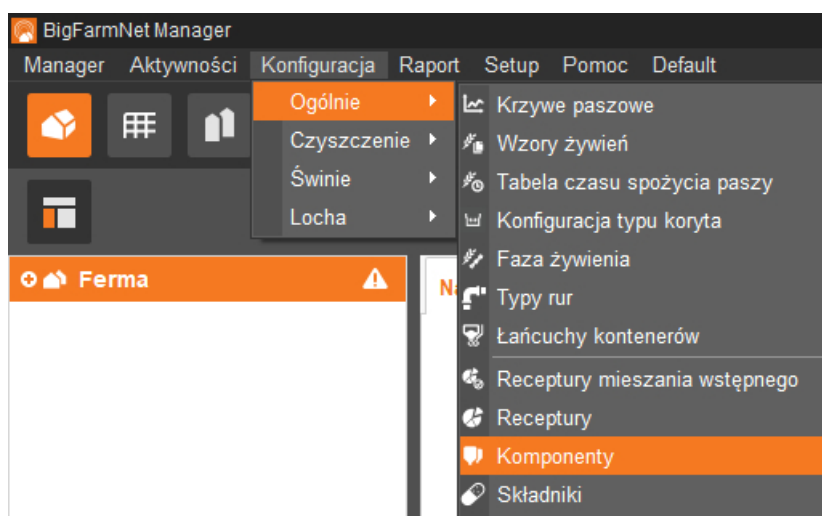


5. Wpisy zatwierdza się kliknięciem przycisku "OK".

4.2 Tworzenie komponentów

W oknie "Komponenty" tworzy się różne komponenty paszowe i definiuje się odpowiednie ustawienia w zależności od aplikacji. Komponenty są przypisywane do różnych kategorii. Komponent kategorii "Pasza" może być częścią składową paszy lub kompletną paszą gotową.

1. W menu "Konfiguracja" > "Ogólnie" kliknąć na "Komponenty".



2. W oknie "Komponenty" kliknąć na "Dodaj".
3. Nadać komponentowi nazwę i wybrać kategorię.

Komponent - Dodaj

Nazwa Komponent 1

Kategoria Pasza

Żywnienie Nastawy techniczne Składnik dodatkowy

Udział masy suchej

4. W zakładce "Wartość odżywcza" definiuje się suchą masę.

Komponente - Hinzufügen

Name Komponente 1

Kategorie Futter

Nährwert Technische Einstellungen Ersatzkomponenten Container-Kette Einstellungen Inline-Mahlvorgang Einstellungen FI

Anteil Trockensubstanz 0,0 g/kg

	Name	FM	TS 88%	TS 100%
+	Energie	0,0	MJ/kg	
~	Rohprotein	0,0	g/kg	

5. Dopiero po podaniu udziału suchej masy można wybrać następujące informacje dotyczące ilości:

- FM = w świeżej masie
- TS 88 % = w odniesieniu do 88 % suchej masy
- TS 100 % = w odniesieniu do 100 % suchej masy

W razie konieczności w poniższej tabeli podać wartości energetyczne i udziały składników odżywczych (patrz 4.1 "Tworzenie składnika odżywczego").

Komponent - Dodaj

Nazwa Komponent 1

Kategoria Pasza

Żywnienie Nastawy techniczne Komponenty zastępcze Łańcuch kontenera Ustawienia zintegrowanego mielenia Ustawienia

Udział masy suchej 880,0 g/kg

	Nazwa	Masa świeża	masa sucha 88%	masa sucha 100%
+	Energia	12,6	MJ/kg	
~	Miedź	15,0	g/kg	
~	Lysin	9,0	g/kg	
~	Witamina H	0,0	mg/kg	
~	Witamina E	0,0	mg/kg	

6. W zakładce "Nastawy techniczne" zdefiniować parametry przygotowywania paszy w zbiorniku mieszalnika.

Komponent - Dodaj

Nazwa: Komponent 1

Kategoria: Pasza

Żywnienie | **Nastawy techniczne** | Komponenty zastępcze | Łańcuch kontenera | Ustawienia zintegrowanego mielenia | Ustawienia

Mieszanie

Łączny czas mieszania: 00:05:00 hh:mm:ss

☐ Mieszanie w interwale

Interwał czasu mieszania: 00:00:00 hh:mm:ss

Interwał czasu przerwy: 00:00:00 hh:mm:ss

Prędkość mieszania wolnego: ☐

Wibrator silosa

Zawsze używaj wibratora: ☐

☐ Tryb interwałowy wibratora

Czas pracy wibratora: 0,0 s

Czas przerwy wibratora: 0,0 s

Dozowanie

Wartość progowa czasu dozowania: 0,0 kg ☐ Automatyczny

Typ dozowania: wg wagi ☒ Ręczny

Ciężar właściwy

Ciężar właściwy: 1,000 kg/l

- W **Łączny czas mieszania** podać czas trwania mieszania komponentów. Jeśli miesza się kilka komponentów, czas mieszania ustawia się według komponentu wymagającego najdłuższego mieszania.
Jeśli któryś ze składników musi urosnąć, należy kliknąć na **Mieszanie w interwale** i wpisać odpowiednie wartości.

- Jeśli silos, z którego został pobrany komponent, posiada wibrator, można dokonać tu odpowiednich ustawień:

Jeśli jest aktywna opcja **Zawsze używaj wibratora**, wibrator pracuje cały czas podczas pobierania z silosu. Jeśli opcja nie jest aktywna, wibracja włącza się tylko wtedy, gdy sterowanie stwierdzi, że przy poborze zbyt mało materiału dociera do celu (np. zbiornika mieszającego). Dzieje się tak wtedy, gdy w silosie dojdzie do zbrylenia, co blokuje pobór z silosu, który nie jest pusty. Poprzez użycie wibratora można rozbić zbrylony materiał. W razie powodzenia wibrator jest wyłączany i materiał jest dalej pobierany z silosu. W razie niepowodzenia nastąpi przełączenie na inny silos z tym samym komponentem lub przełączenie na inny komponent. Jeśli również to będzie niemożliwe, pojawi się alarm.

Jeśli jest aktywna opcja **Tryb interwałowy wibratora**, wibracja jest włączana cyklicznie, tzn. na przemian następuje czas aktywności wibratora i czas przerwy wibratora. Jeśli opcja ta nie jest aktywna, wibracja odbywa się w sposób ciągły.

- Zdefiniować ustawianie dla dawkowania komponentów:

Automatyczny: Zdefiniować ciężar jako wartość progową. Oznacza to, że jeżeli ciężar dawkowanego komponentu leży poniżej wartości progowej następuje automatyczne dozowanie po pewnym czasie, a jeżeli ciężar leży powyżej wartości progowej następuje automatyczne dozowanie według ciężaru.

LUB

Ręczny: Można określić, czy dozowanie ma się odbywać "według wagi" czy "według czasu".

- Jeśli komponent jest rozpuszczony w wodzie, w razie potrzeby należy zmienić ustawienie wstępne w **Ciężar właściwy**.

7. W zakładce "Komponenty zastępcze" wybrać jeden lub kilka składników zastępczych na wypadek, gdyby utworzony komponent wyczerpał się przed dostawą nowej partii. Kilka komponentów zastępczych można sortować w dół według priorytetu.

8. W zakładce "Ustawienia zintegrowanego mielenia" zdefiniować wymagane ustawienia.

Ustawienia te odnoszą się do komponentów wytwarzanych w młynie podczas transportu paszy. **Komponent bazowy** to składnik wyjściowy, z którego powstaje komponent w wyniku **mielenia**. Do ruchu paszy przez młyn można przypisać proces mielenia, dzięki czemu z komponentu podstawowego wskutek ruchu paszy powstaje inny komponent. **Prędkość ślimaka przy uruchomieniu** i **Maks. prędkość ślimaka** określają prędkość początkową i maksymalną do regulacji ślimaka wyjściowego z silosu źródłowego.

Ponieważ w systemie CulinaFlex nie ma młyna, ustawienia te mają znaczenie tylko wtedy, gdy w systemie NetFEED odbywa się ruch paszy z HydroMixPro przez młyn do CulinaMixPro.

9. W zakładce "Ustawienia żywienia na mokro" zdefiniować wymagane ustawienia.

Komponent - Dodaj

Nazwa: Komponent 1
Kategoria: Pasza

Komponenty zastępcze Łańcuch kontenera Ustawienia zintegrowanego mielenia **Ustawienia żywienia na mokro** Ustawienia C

Ustawienia techniczne żywienia na mokro

Oczekiwanie na mieszadło włączone/wyłączone: 3,0 s
Dozowanie z mieszadłem zbiornika mieszającego: ☒
Dozuj komponenty przez obieg: ☐
Preferowany typ pompy paszowej: None

Parametry dla użycia dodatków

Pozycja dla dozowania do zbiornika mieszającego (zadania): Według dopasowanych kompon...
Uruchom MedInject dla linii bocznej lub zaworów przed dozowaniem do zbiornika mieszającego: ☐
Jak obchodzić się z brakującymi komponentami dla zadań: Alarm

Parametr do dozowania do zbiornika mieszającego

Temperatura przygotowania podczas dozowania do zbiornika mieszającego: 40,0 °C
Dozwolone odchylenie temperatury (±): 10,0 °C
Dodatkowy czas mieszania po dozowaniu: 00:02:00 hh:mm:ss
Minimalny czas oczekiwania na przygotowanie: 0 min

– **Ustawienia techniczne żywienie na mokro:**

Czekaj po mieszadło zbiornika mieszającego wł./wyl.: Czas oczekiwania podczas przygotowywania przed dozowaniem następnego komponentu, jeśli mieszadło pracowało przy poprzednim komponencie i nie ma pracować przy następnym komponencie lub jeśli mieszadło nie pracowało przy poprzednim komponencie i ma pracować przy następnym komponencie. Jest to czas na stabilizację wagi w zbiorniku mieszającym po włączeniu lub wyłączeniu mieszadła.

Dozowanie z mieszadłem zbiornika mieszającego: Mieszadło w zbiorniku mieszającym ma działać podczas dozowania komponentu do zbiornika mieszającego.

(Dozuj komponenty przez obieg: Brak funkcji.)

(Preferowany typ pompy paszowej: Brak funkcji.)

– **(Parametry dla użycia dodatków:** Brak funkcji.)

- W obszarze **Parametry do dozowania do zbiornika mieszającego** definiuje się wartości zadane temperatury. Parametr **Dodatkowy czas mieszania po dozowaniu** służy do tego, aby przy podanej temperaturze mogło dojść do rozpuszczenia komponentów. Jeśli w parametrze **Maksymalny czas oczekiwania na przygotowanie** zostanie ustawiony czas większy niż "0 min" i nie będzie dostępny ani komponent ani komponent zastępczy, przygotowanie będzie czekało maksymalnie przez ten czas. Oczekiwanie można jednak przerwać wcześniej. Po zakończeniu oczekiwania przygotowanie będzie kontynuowane. Jeśli komponent lub komponent zastępczy będą nadal niedostępne, przygotowanie zostanie przerwane z alarmem.

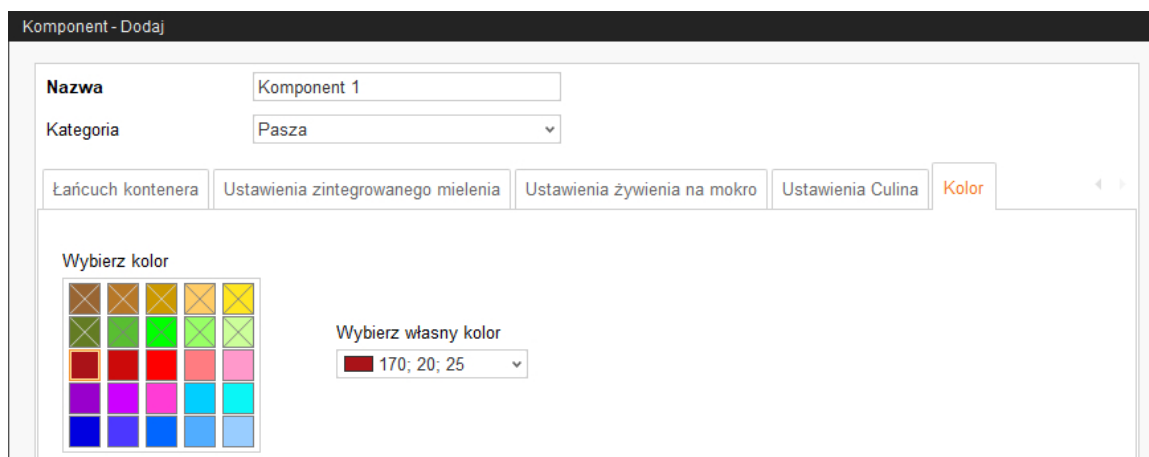
10. W zakładce "Ustawienia Culina" należy określić wartości dla mieszadła podczas rozdziału:

- Po usunięciu ptaszka przy opcji **Mieszanie interwałowe podczas rozdziału** mieszadło pracuje ciągle.

Jeżeli mieszanych jest ze sobą więcej komponentów, system używa najdłuższego czasu mieszania i najkrótszego czasu przerwy.

11. W zakładce "Kolor" ustawić kolor komponentu.

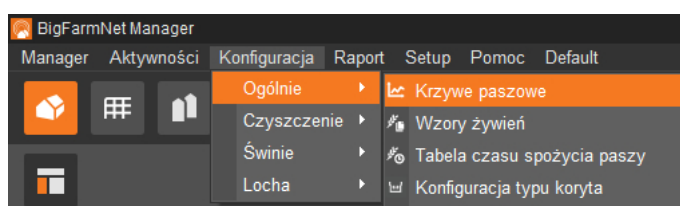
Jeśli kolor nie zostanie ustawiony przez użytkownika, system wybierze kolor automatycznie. Kolor pomaga w lepszym rozróżnianiu komponentów w wizualizacjach, np. podczas tworzenia krzywych paszowych, receptur lub analiz.



12. Po wprowadzeniu wszystkich ustawień należy kliknąć "OK".

4.3 Definiowanie krzywej paszowej

1. W menu "Konfiguracja" > "Ogólnie" kliknąć na "Krzywe paszowe".



2. W kolejnym oknie kliknąć na "Dodaj".

Utworzone krzywe paszowe można później edytować, kopiować lub usuwać.

3. W kolejnym oknie wybrać typ krzywej paszowej "Warchlaki - CulinaMixpro żywienie na mokro" i ustalić nazwę krzywej paszowej.

Jako typ jednostki zostaje automatycznie wybrana "Masa świeża".

Widok główny krzywej paszowej

Dodaj nową krzywą paszową

Typ krzywej paszowej: Tuczn - żywienie na sucho

Typ jednostki: Tuczn - żywienie na sucho
Callmatic & Żywnienie na sucho dla loch
Tuczn - żywienie na mokro
HydroMixPro żywienie na mokro dla loch
Warchlaki - CulinaMixPro żywienie na mokro

Nazwa krzywej paszowej:

> Następny X Przerwij

4. Kliknąć "Następny".
5. Podwójnym kliknięciem z listy komponentów po lewej stronie na górze lub kliknięciem na strzałkę po prawej stronie wybrać suche składniki dla swojej krzywej paszowej.

Krzywa paszowa - dodaj

Typ: Warchlaki - CulinaMixPro żywienie na mokro Typ jednostki: Masa świeża Nazwa: Warchlaki

Wybór komponentów Krzywa okrywająca Skład paszy Stosunek mieszania Übersicht

Wybierz komponenty

Type	Nazwa	MS [g/kg]	Energia [MJ/kg]
Pasza	Bi-Lacatal Plasma	880,0	16,0
	Bi-Lactin Ultimus	880,0	16,0
	Super-fueh	880,0	16,0

Do Warchlaki

Type	Nazwa	MS [g/kg]	Energia [MJ/kg]
Muszą Państwo dodać składniki do listy składników			

Muszą Państwo dodać składniki do listy składników

6. W razie potrzeby ustalić kolejność komponentów.

Zgodnie z ustawieniem wstępnym aktywna jest funkcja "Automatyczna kolejność mieszania komponentów" (przycisk jest podświetlony na szaro). Oznacza to, że do zbiornika mieszającego najpierw podawany jest ten komponent, którego jest najwięcej. Klikając na przycisk można dezaktywować funkcję, a przy pomocy strzałek w górę i w dół można ustalić wybraną kolejność.

Typ: Warchlaki - CulinaMixPro żywienie na mokro Typ jednostki: Masa świeża Nazwa: Warchlaki

Przegląd

Do Warchlaki

Type	Nazwa	MS[g/kg]	Energia [MJ/kg]
Pasza	Bi-Lacatal Plasma	880,0	16,0
	Bi-Lactin Ultimus	880,0	16,0

Automatyczna
Każdego dnia krzywej komponent o największym udziale będzie mieszany w pierwszej kolejności.

7. Kliknąć "Następny".
8. W zakładce "Krzywa okrywająca" zdefiniować krzywą paszową:
 - a) W polu edycji pod tabelą podać wartości dla poniższych parametrów: **Dzień** (krzywej), **Temperatura paszy** (temperatura rozdziału), **Przygotowana ilość** na mieszankę plus zawartość rur (ilość, która jest rzeczywiście podawana).

Krzywa paszowa - dodaj

Typ: Warchlaki - CulinaMixPro żywienie na mokro Typ jednostki: Masa świeża Nazwa: Warchlaki

Wybór komponentów Krzywa okrywająca Skład paszy Stosunek mieszania Przegląd

Temperatura paszy [°C] Przygotowana ilość [kg] Energia [MJ] MS [g]

Dzień	Temperatura paszy [°C]	Przygotowana ilość [kg]	Energia [MJ]	MS [g]
0	35	20	3,3	1000
7	35	30	3,3	1000
14	35	40	3,3	1000
21	30	50	3,3	1000
28	28	60	3,3	1000
35	26	70	3,3	1000

Opcje

☐ Stosuj ustawienia Culina

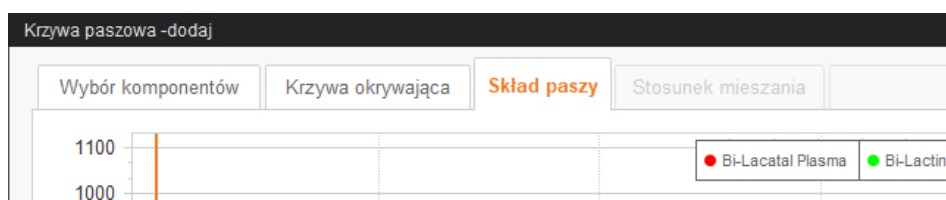
☐ Przygotowana ilość na zawór

Usuń dzień

Dalej Przerwij

- b) Po utworzeniu okresu czasowego krzywej nacisnąć przycisk Enter.
 - c) Kontynuować wprowadzanie dalszych dni krzywej.
- Wraz z wpisaniem każdego dnia krzywej krzywa przyjmuje coraz wyraźniejszy kształt na wykresie.
9. Po zakończeniu wprowadzania danych kliknąć na "Dalej".

10. W zakładce "Skład paszy" zdefiniować procentową ilość poszczególnych składników dla okresu krzywej. Punktem wyjścia podziału jest zawsze 100%.



- a) Kliknąć żądany dzień krzywej na liście.

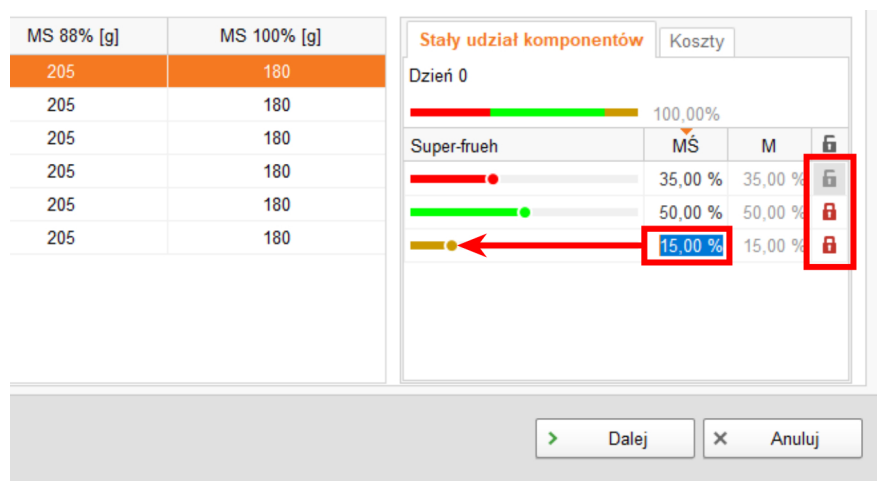
Za jednym razem można określić kilka dni krzywej: Nacisnąć i przytrzymać przycisk Ctrl. Następnie kliknąć wszystkie dni krzywej, które mają mieć taki sam udział procentowy.

- b) W zakładce "Stały udział komponentów" wprowadzić procentową ilość bezpośrednio do pola wprowadzania danych.

LUB:

Używać kolorowego paska do zwiększenia lub zmniejszenia wartości: Kliknąć punkt i przytrzymać wciśnięty przycisk myszy. Kolorowy pasek przesuwac za pomocą myszy.

- c) Przy dwóch lub większej ilości komponentów można ustalić udziały poprzez kliknięcie na symbol kłódki. Przy definiowaniu wartości pozostałych udziałów wartość ta nie będzie zmieniana.

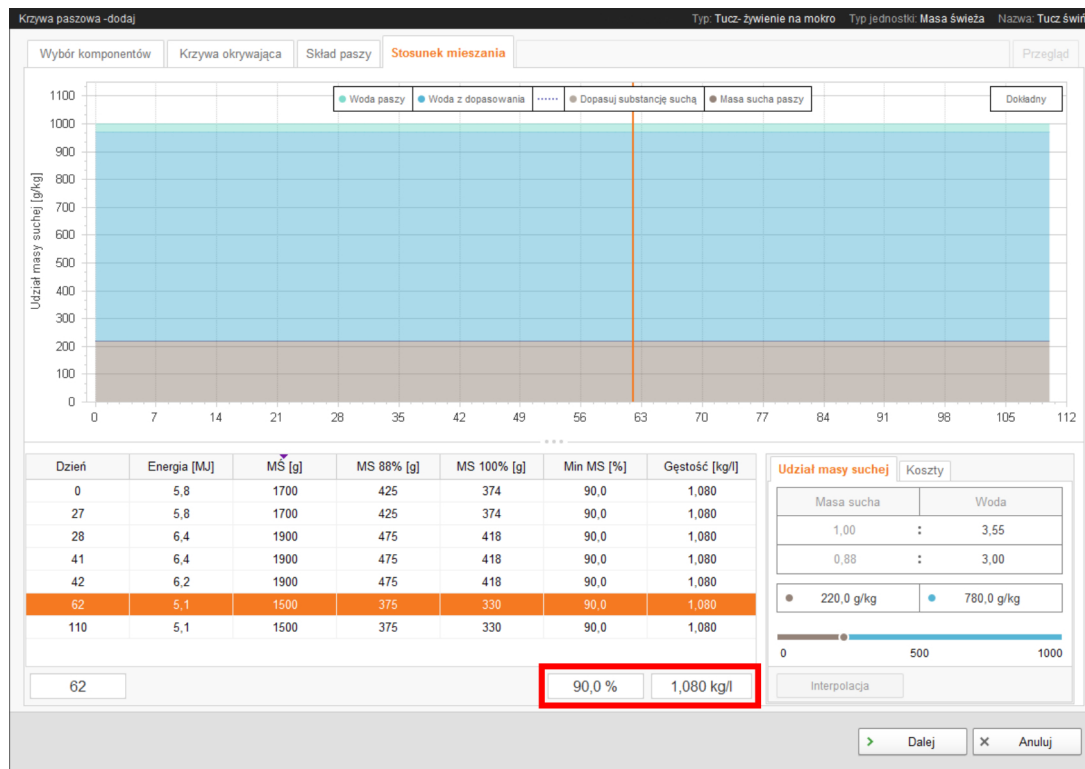


11. W zakładce "Stosunek mieszania" ustalić udziały substancji suchej (paszy) oraz wody dla danego okresu krzywej:

- a) Kliknąć żądany dzień krzywej w tabeli.

Za jednym razem można określić kilka dni krzywej: Nacisnąć i przytrzymać przycisk Ctrl. Następnie kliknąć wszystkie dni krzywej, które mają mieć taki sam udział procentowy.

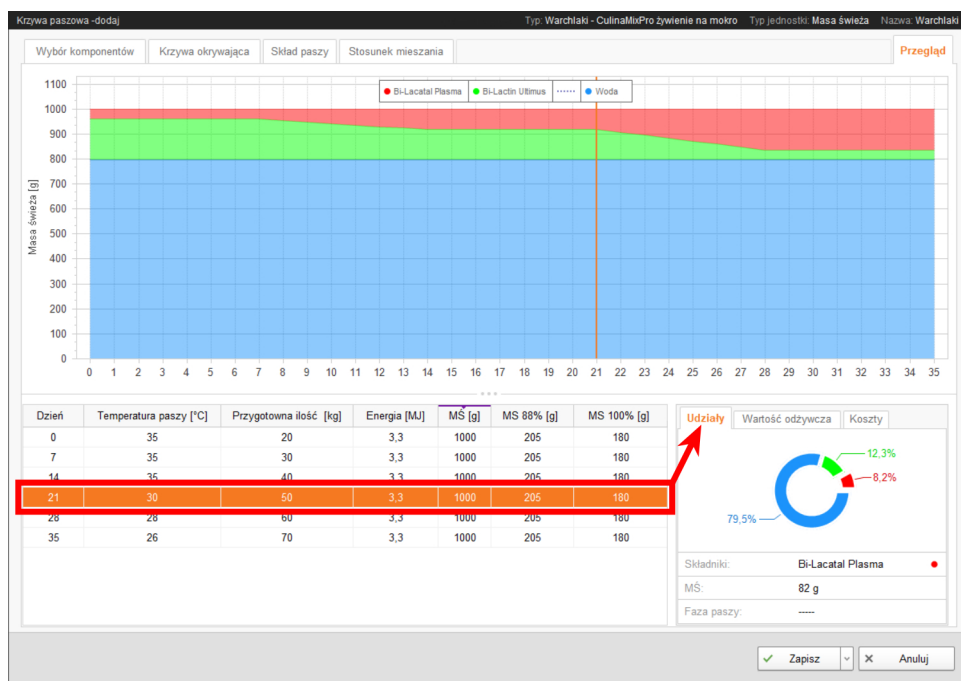
- b) Do pola edycji pod odpowiednią kolumną wpisać minimalny udział substancji suchej (Min TS).
- c) W razie potrzeby do pola edycji pod odpowiednią kolumną wpisać wprowadzić gęstość.



- d) W oknie "Udział masy suchej" wpisać wartość dla masy suchej lub dla wody. Inna wartość oraz stosunek mieszania zostaną obliczone automatycznie.

Gęstość [kg/l]	Udział masy suchej		Koszty
1,080	Masa sucha	Woda	
1,080	1,00	:	3,55
1,080	0,88	:	3,00
1,080	● 220,0 g/kg	●	780,0 g/kg
1,080	<input type="range"/> 0 500 1000		
1,080 kg/l	Interpolacja		
Dalej Anuluj			

12. Po zakończeniu wprowadzania danych kliknąć na "Dalej", co spowoduje przejście do zakładki "Przegląd".



Można obejrzeć utworzone przez siebie krzywe paszowe. Na przeglądzie można sprawdzać swoje ustawienia, ale nie można tu dokonywać zmian.

Po kliknięciu na pojedyncze dni krzywej w oknie "Udziały" wyświetlą się odpowiednie informacje, a w zakładce "Wartość odżywcza" - zapisane wartości odżywcze.

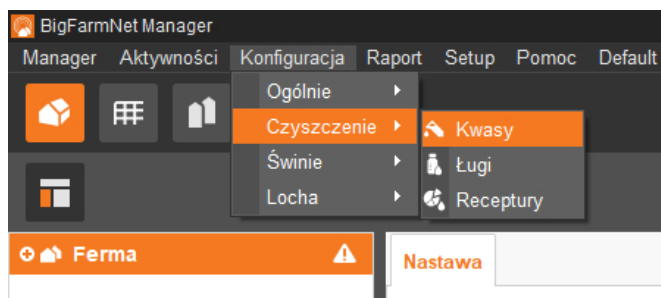
13. Następnie kliknąć "Zapisz", aby zachować wszystkie ustawienia.

5 Komponenty czyszczące

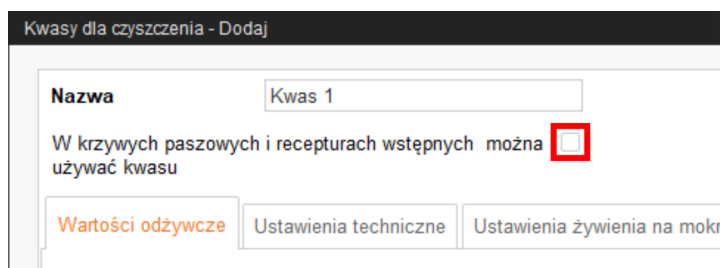
5.1 Tworzenie kwasu/ługu

Kwasy i ługi są zapisywane w systemie oddzielnie. Opcje menu podczas dodawania są takie same dla kwasów i ługów. Poniższa instrukcja pokazuje przykładowe tworzenie kwasu.

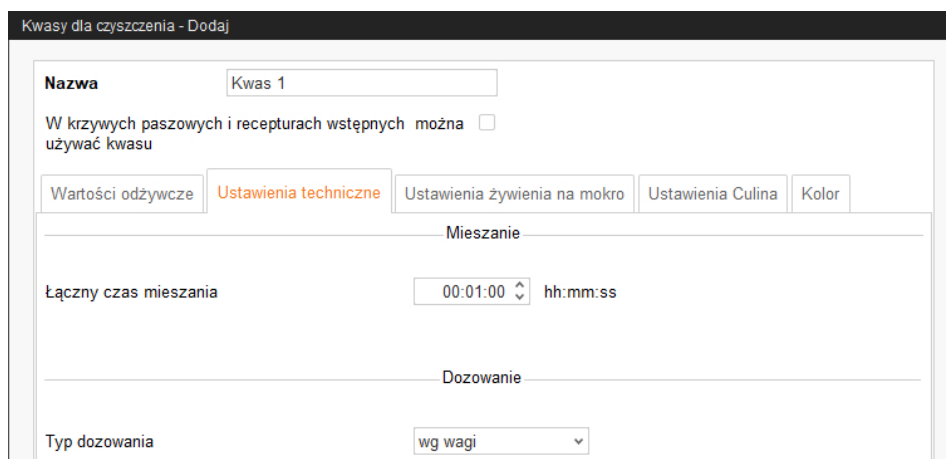
1. W menu "Konfiguracja" > "Czyszczenie" kliknąć "Kwasy".



2. W kolejnym oknie kliknąć na "Dodaj".
3. Nadać nazwę kwasowi i aktywować w razie potrzeby opcję, czy wolno dodawać kwas. Ta opcja nie dotyczy ługów i nie jest wyświetlana w odpowiednim oknie dialogowym!



4. W zakładce "Nastawy techniczne" zdefiniować parametry przygotowywania paszy w zbiorniku mieszalnika.



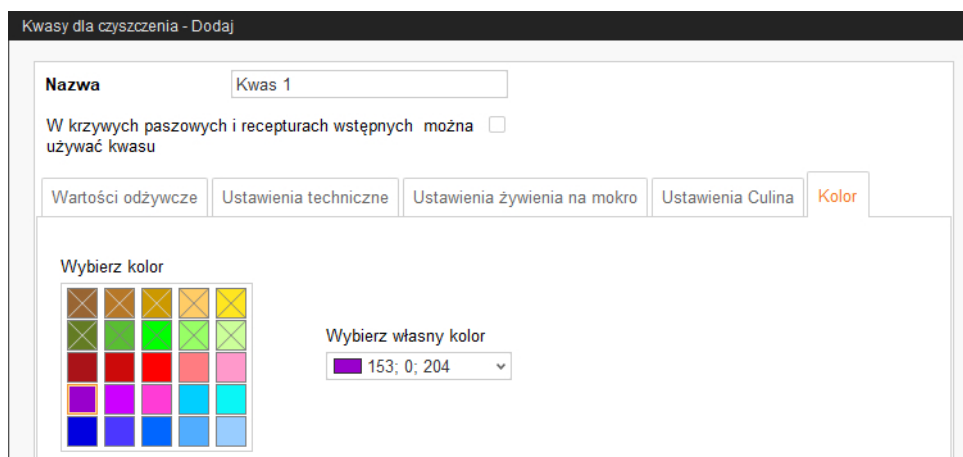
- W **Łączny czas mieszania** podać czas trwania mieszania kwasu.
 - Wybrać **Typ dozowania** "według wagi" lub "według czasu".
5. W zakładce "Ustawienia żywienia na mokro" można zdefiniować, czy podczas przygotowania przy dozowaniu kwasu/ługu do zbiornika mieszającego ma działać mieszadło.

The screenshot shows the 'Kwasy dla czyszczenia - Dodaj' form with the 'Ustawienia żywienia na mokro' tab selected. The 'Nazwa' field contains 'Kwas 1'. Below it, there is a checkbox labeled 'W krzywych paszowych i recepturach wstępnych można używać kwasu'. The 'Techniczne ustawienia żywienia na mokro' section contains a checkbox labeled 'Dozowanie za pomocą mieszadła zbiornika mieszającego', which is checked.

6. W zakładce "Culina settings" (Ustawienia Culina) należy określić wartości dla mieszadła podczas rozdziału:
- Po usunięciu ptaszka przy opcji **Mixing of tank content during distribution** (Mieszanie interwałowe podczas rozdziału) mieszadło pracuje ciągle.

The screenshot shows the 'Kwasy dla czyszczenia - Dodaj' form with the 'Ustawienia Culina' tab selected. The 'Nazwa' field contains 'Kwas 1'. Below it, there is a checkbox labeled 'W krzywych paszowych i recepturach wstępnych można używać kwasu'. The 'Mieszanie zawartości zbiornika podczas rozdziału' section contains a checkbox labeled 'Mieszanie interwałowe podczas rozdziału', which is unchecked. Below this checkbox, there are three fields: 'Interwał czasu mieszania' with a value of '00:00:00', 'Interwał czasu przerwy' with a value of '00:00:00', and 'Mała prędkość mieszania' with a checked checkbox.

7. W zakładce "Kolor" ustalić kolor kwasu.

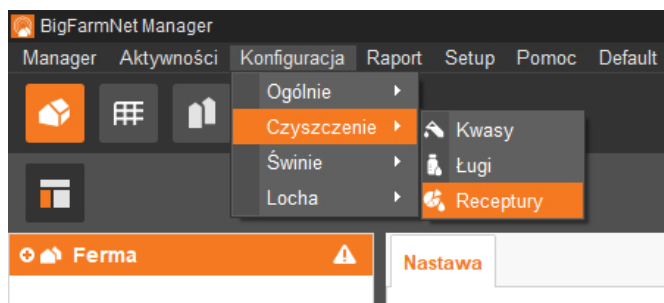


8. Po wprowadzeniu wszystkich ustawień należy kliknąć "OK".

5.2 Tworzenie receptury dla czyszczenia

Z utworzonych kwasów i ługów należy utworzyć recepturę do czyszczenia. Przestrzegać danych umieszczonych na opakowaniu komponentu czyszczącego, np. w odniesieniu do temperatury. Receptury do czyszczenia są stosowane na przykład przy zadaniu "Czyszczenie obiegu z recepturą", zobacz rozdz. 8.1.5.

1. W menu "Konfiguracja" > "Czyszczenie" kliknąć "Receptury".



2. W oknie dialogowym "Receptury czyszczenia" kliknąć na "Dodaj".
3. Nadać nazwę recepturze.
4. W pierwszej zakładce "Detergenty" dodać żądany komponent czyszczący.

Receptura dla czyszczenia - Dodaj

Nazwa: Receptura czyszczenia

Środki czyszczące: Woda Cała mieszanka

Składniki: + Dodaj - Usuń ↺ Zastąp

Receptura: Kwas Ług Woda

Rozciągnij

5. Określić proporcje mieszanki pomiędzy komponentem czyszczącym i wodą:

- Klikać zakładkę "Cała mieszanka" i w dolnej części zakładkę "Udział wody".
- Wprowadzić ilość komponentu czyszczącego.

Stosunek zostaje automatycznie obliczony i w górnej części zostają również automatycznie wyświetlone udziały procentowe.

Receptura dla czyszczenia - Dodaj

Nazwa: Receptura czyszczenia

Środki czyszczące: Woda Cała mieszanka

Składniki	udział masy ś...
Water	99,50 %
Lye	0,05 %
	99,55 %

Udział składników [%]

Udział wody

Wartości żywiczne Udział wody Ustawienia żywienia na mokro

Środek czyszczący Woda

1,000	:	199,000
0,005	:	1,000
995,0 g/kg		
5,0 g/kg	:	995,0 g/kg

OK Anuluj

6. W dolnej części w zakładce "Ustawienia żywienia na mokro" ustawić temperaturę, z którą ma być dozowana mieszanka.

Wartości odżywcze Udział wody **Ustawienia żywienia na mokro**

Parametr temperatury finalnej

Temperatura końcowa podczas dozowania do zbiornika mieszającego 45,0 °C

✓ OK ✕ Anuluj

7. Po wprowadzeniu wszystkich ustawień należy kliknąć "OK".

6 Łańcuchy kontenerów

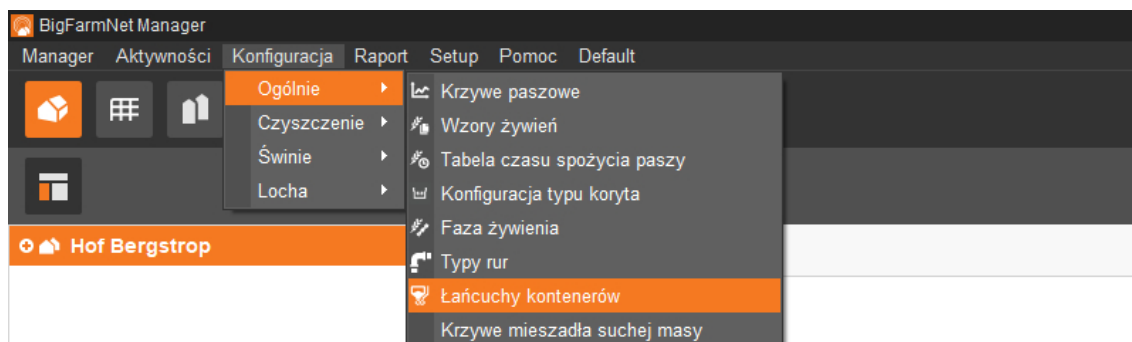
Kolejność kontenerów (silośów i/lub zbiorników mieszania wstępnego), z których pobierane są komponenty, można skonfigurować za pomocą tzw. łańcuchów kontenerów.

Zaleca się włączanie do łańcucha kontenerów tylko kontenerów z tym samym komponentem i priorytetem, przy czym łańcuch kontenerów może również zawierać kontenery z różnymi komponentami i priorytetami.

Łańcuchy kontenerów należą do aplikacji lub do grupy NetFEED, do której należy aplikacja. Są one tworzone tylko raz dla każdej grupy NetFEED. Można wybrać wszystkie silosy i zbiorniki mieszania wstępnego grupy NetFEED. Jeżeli aplikacja nie znajduje się w grupie NetFEED, można wybrać tylko silosy i zbiorniki mieszania wstępnego tej aplikacji.

Po konfiguracji łańcuchów kontenerów można ustawić ich priorytet (zobacz rozdz. 7.8.4, strona 164).

1. W menu "Konfiguracja" > "Ogólne" kliknąć na "Łańcuchy kontenerów".



2. W oknie dialogowym "Łańcuchy kontenerów" kliknąć na "Dodaj".
3. Nadać nazwę łańcuchowi kontenerów.

4. Z górnej listy możliwych do dodania kontenerów wybrać żądane kontenery i kliknąć "Dodaj", aby dodać je do znajdującego się poniżej łańcucha kontenerów.

Łańcuch kontenera - Edytuj

Nazwa: ContainerChain1

Kontenery możliwe do dodania						
Lokalizacja	Nazwa	Numer	Zawartość	Typ	Aplikacja	Grupa NetFEED
Mast 1	DryMineralUnit	1	DryMineral1	Dozownik mineralów	HydroMixPro 1	NetFEED 1
Mast 1	Fahrsilo 1	1	Manual1	Silos przejazdowy	HydroMixPro 1	NetFEED 1
Mast 1	FlüssigSilo 1	2	Molke1	Silos	HydroMixPro 1	NetFEED 1
Mast 1	Liquid mineral unit	1	LiqMineral1	Dozownik mineralów	HydroMixPro 1	NetFEED 1
Mast 1	Zbiornik mieszania wstępnego	1	PreMix3	Zbiornik mieszania wstępn...	HydroMixPro 1	NetFEED 1

▼ Dodaj ▲ Usuń

Kontenery dla ContainerChain1							
Indeks	Lokalizacja	Nazwa	Numer	Zawartość	Typ	Aplikacja	Grupa NetFEED
1	Mast 1	Silo 1	2	Gerste	Silos	HydroMixPro 1	NetFEED 1
2	Mast 1	Silo 2	3	Weizen	Silos	HydroMixPro 1	NetFEED 1
3	Mast 1	Silo 3	4	Roggen	Silos	HydroMixPro 1	NetFEED 1
4	Mast 1	Silo 4	5	Triticale	Silos	HydroMixPro 1	NetFEED 1

OK X Anuluj

5. W razie potrzeby posortować kontenery w łańcuchu kontenerów za pomocą strzałek w górę i w dół.
6. Zatwierdzić łańcuch kontenerów przez kliknięcie przycisku "OK".

Łańcuchy kontenerów

Nazwa	Wykaz kontenerów
ContainerChain1	Silo 1 [2], Silo 2 [3], Silo 3 [4], Silo 4 [5]
ContainerChain2	CCM 1 [1], Zbiornik mieszania wstępnego na sucho [1]

+ dodaj ✎ edytuj 📄 kopiuje - Usuń

Zamknij

Kontenery wymienione od góry do dołu podczas konfigurowania łańcucha kontenerów są wymienione od lewej do prawej w kolumnie "Lista kontenerów" w oknie dialogowym "Łańcuchy kontenerów".

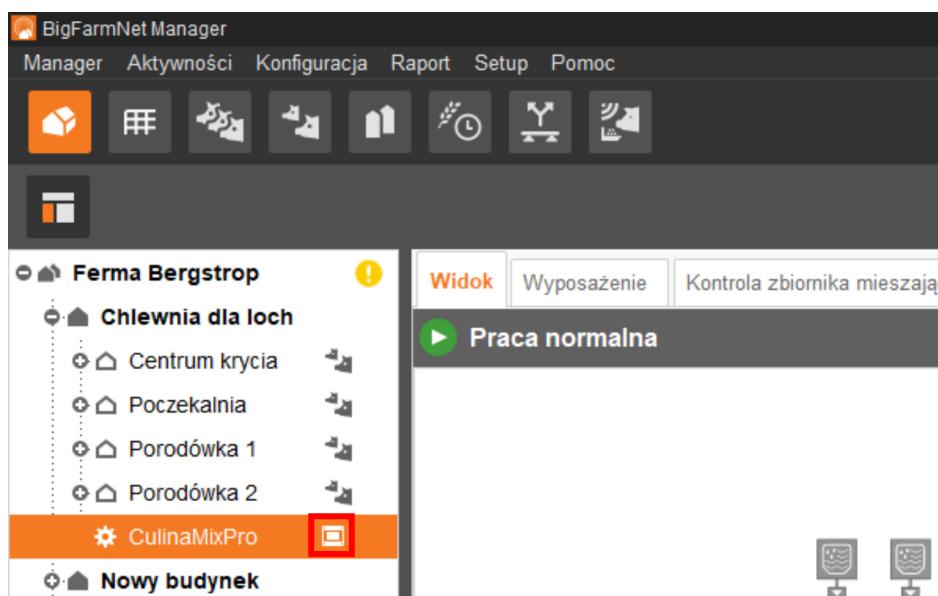
7. W razie potrzeby skonfigurować dalsze łańcuchy kontenerów.
8. Zatwierdzić łańcuchy kontenerów przez kliknięcie przycisku "OK".

7 Ustawienia CulinaMixpro

Ustawienia dla aplikacji wprowadza się w zakładce "Wyposażenie". Wartości parametrów można w zależności od potrzeb w dowolnej chwili dostosować do indywidualnych potrzeb.

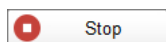
Parametry ustawień można wyświetlić w następujący sposób:

1. Kliknąć w strukturze fermy symbol kontrolera  żądanej aplikacji systemu.

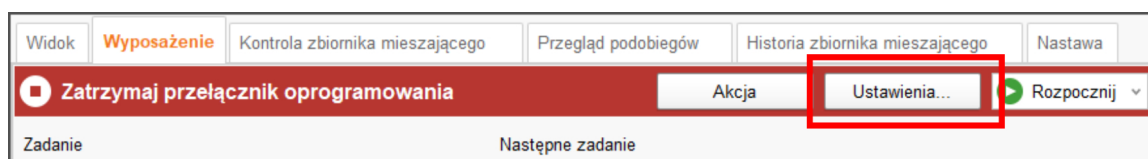


NOTYFIKACJA!

Sprawdzić, czy system działa. Zatrzymać system, klikając na górnym pasku



2. W oknie "Wyposażenie" kliknąć "Ustawienia...".

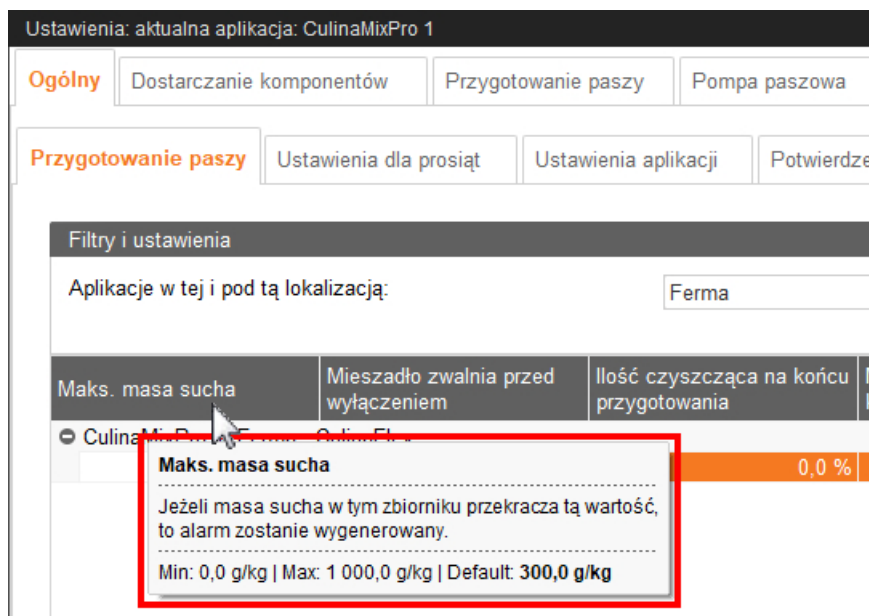


Okno dialogowe ustawień otwiera się. Zawiera ono wszystkie ustawienia komponentów systemu, które zostały wcześniej określone w narzędziu Composer. Ustawienia są umieszczone w grupach i w razie potrzeby mają wstępnie ustawione wartości. Poszczególne parametry zostały objaśnione w poniższych rozdziałach.

Zapisywanie wykonać dopiero wtedy, gdy wszystkie ustawienia w zakładkach są określone. Funkcja "Zapisz" dotyczy całego okna dialogowego ustawień. Zapisane zmiany mają natychmiastowy wpływ na system(y).

NOTYFIKACJA!

Dostępne tooltip! Poruszyć wskaźnikiem myszy nad polem wprowadzania danych lub parametrami w nagłówku w celu uzyskania dokładniejszego opisu.

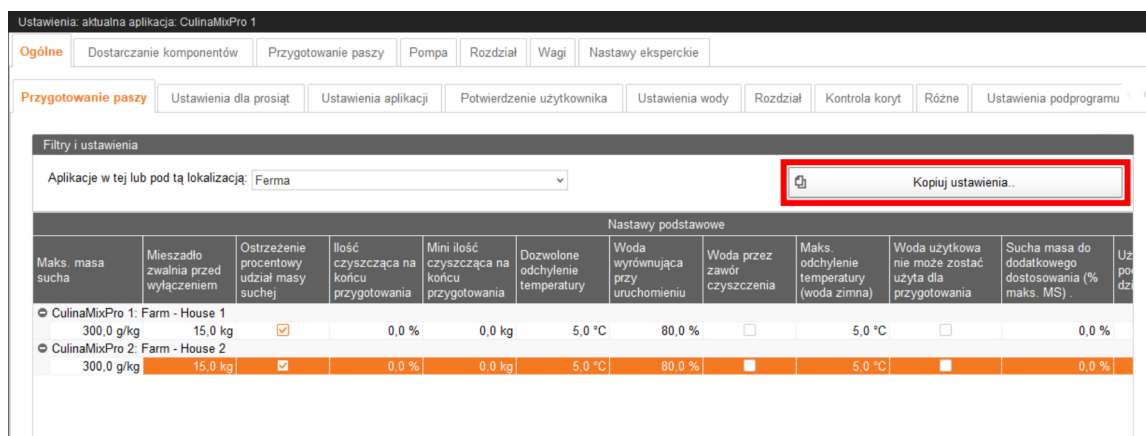


7.1 Kopiowanie ustawień systemu

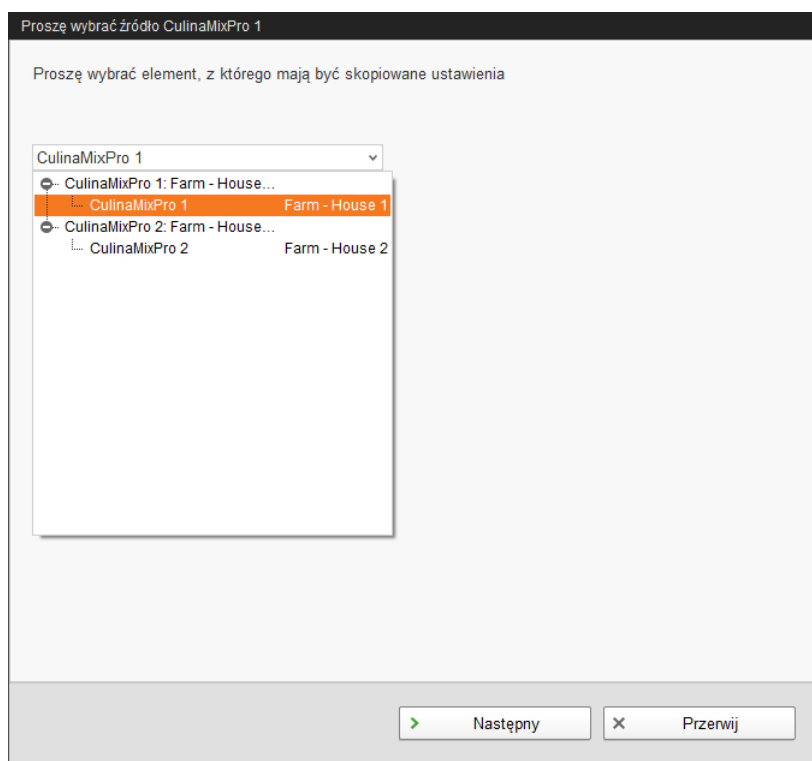
Jeżeli kilka systemów (aplikacji) tego samego typu ma mieć te same ustawienia, można dokonać ustawień dla jednego systemu i przenieść je na inne systemy. Funkcja kopiowania jest stale dostępna w oknie dialogowym ustawień. Dotyczy to tylko ustawień aktualnie aktywnej zakładki.

W tym celu należy:

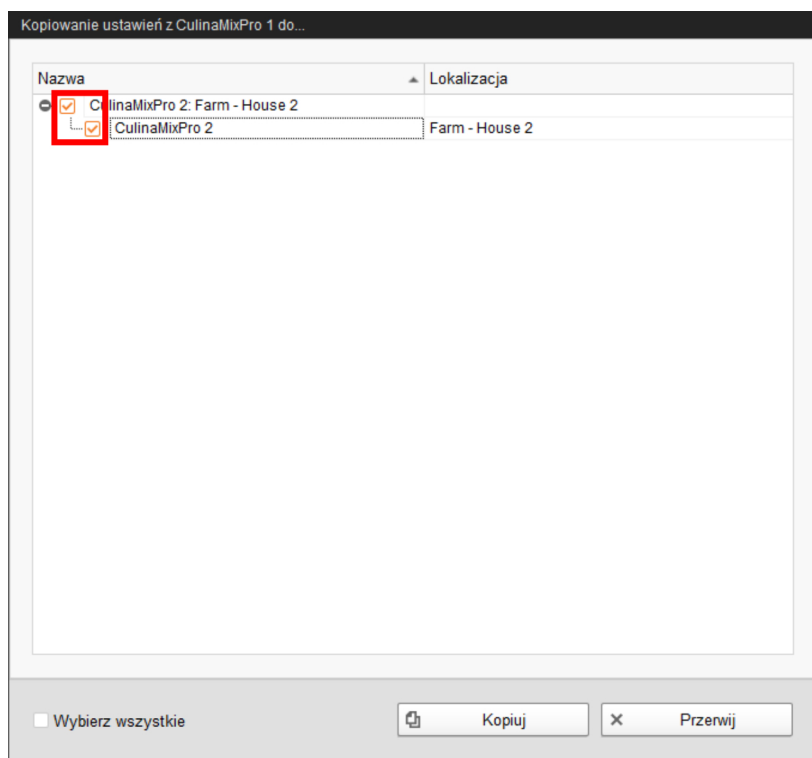
1. Przeprowadzić ustawienia dla jednego systemu.
2. W górnym obszarze okna kliknąć przycisk "Kopij ustawienia..."



3. W następnym oknie wybrać system, z którego mają być przejęte ustawienia.



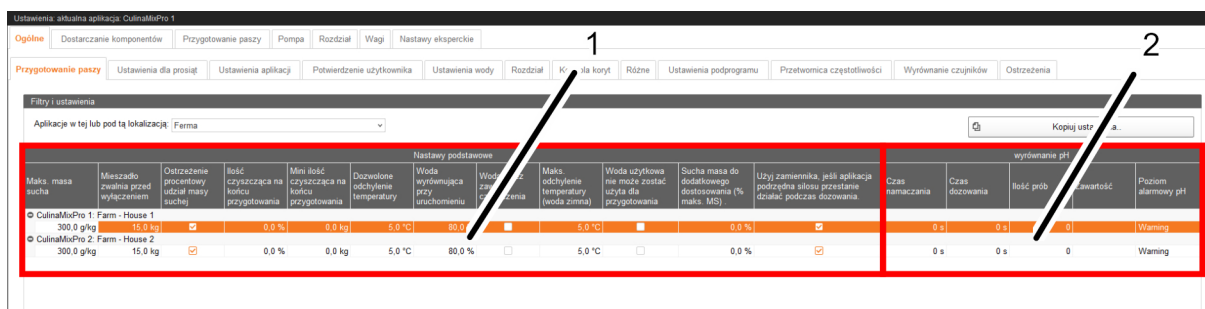
4. Kliknąć "Następny".
5. W następnym oknie wybrać wszystkie systemy, dla których ustawienia mają być przejęte.



6. Kliknąć "Kopiuj" i ustawienia zostają przejęte dla wybranych systemów.

7.2 Ogólnie

7.2.1 Przygotowanie paszy (ogólnie)



Okno dialogowe "Przygotowanie paszy" jest podzielone na 2 objaśnione poniżej obszary.

1. Nastawy podstawowe

- **Maks. masa sucha:** Jeżeli ta wartość zostanie przekroczona podczas napełniania zbiornika mieszającego, zostaje wyświetlony alarm.
- **Mieszadło zwalnia przed wyłączeniem:** Jeżeli komponent jest tłoczony do zbiornika mieszającego lub zbiornika mieszania wstępnego przy pracującym mieszadle, najpierw następuje szybkie mieszanie. Po osiągnięciu wartości pozostałej ilości do dozowania, następuje przełączenie na wolne mieszanie. Jeżeli wartość jest większa niż łączna ilość, natychmiast następuje wolne mieszanie.
- **Ostrzeżenie procentowy udział masy suchej:** Jeśli nie da się osiągnąć procentowego udziału masy suchej, generowane jest ostrzeżenie.
- **Ilość czyszczenia na końcu przygotowania:** Jeżeli jako komponent wyrównujący używana jest woda, to ta podana ilość wody jest dozowana przez zawór czyszczący pod koniec przygotowania. Warunek: Ilość jest większa niż minimalna ilość ustawiona w punkcie "Min. ilość czyszcząca na końcu przygotowania".
- **Minimalna ilość czyszczenia na końcu przygotowania:** Jeżeli obliczona zawartość "Ilość czyszcząca na końcu przygotowania" jest mniejsza niż ta wartość, pod koniec przygotowania zawór czyszczący nie dozuję wody.
- **Dozwolone odchylenie temperatury:** Dozwolone odchylenie temperatury, jeśli w recepturach, recepturach wstępnego mieszania lub krzywych paszowych ustawiona jest temperatura docelowa $> 0^{\circ}\text{C}$ wzgl. $> 32^{\circ}\text{F}$.

- **Woda wyrównująca przy uruchomieniu:** Udział wody stosowanej przy uruchomieniu w całkowitej ilości wody. Za pomocą pozostałej części można osiągnąć docelową temperaturę mieszanki po podaniu wszystkich składników. (Tylko podczas przygotowania z temperaturą docelową.)
- **Woda przez zawór czyszczenia:** Jeśli jest aktywna ta opcja, przez zawór czyszczenia dodawana jest świeża woda (domyślnie opcja ta nie jest aktywna!).
- **Maks. odchylenie temperatury (woda zimna):** Maksymalne odchylenie temperatury podczas przygotowywania przy dodawaniu zimnej wody do zbiornika mieszającego. Im niższa wartość, tym częściej następuje przełączanie między zimną i ciepłą wodą.
- **Woda użytkowa nie może zostać użyta do przygotowania:** Do przygotowania używa się tylko tyle wody użytkowej, aby została wystarczająca ilość do popychania.
- **Sucha masa do dodatkowego przystosowania (% maks. MS):** Jeśli obliczona sucha masa przekracza tę wartość po dozowaniu komponentu za pośrednictwem obiegów, woda jest dozowana bezpośrednio do zbiornika mieszającego w celu uzyskania pożądanej suchej masy. "0,0 %" oznacza, że dopasowanie nie ma miejsca.
- **Użyj zamiennika, jeśli aplikacja podrzędna silosu przestanie działać podczas dozowania:** Jeśli aplikacja podrzędna silosu przestanie działać podczas dozowania przygotowanej paszy z silosu, przygotowanie nie zostanie zatrzymane z alarmem, ale przełączy się na inny zbiornik z tym samym komponentem lub na zamiennik.

2. Wyrównanie pH

- **Czas namaczania:** Czas na wyrównanie wartości pH po dozowaniu do zbiornika mieszającego.
- **Czas dozowania:** Czas dozowania komponentu w celu wyrównania wartości pH w zbiorniku mieszającym.
- **Ilość prób:** Maksymalna liczba prób wyrównania wartości pH w zbiorniku mieszającym.
- **Zawartość:** Komponent używany do wyrównania.

- **Poziom alarmowy pH:** Działanie, jeśli po maksymalnej liczbie prób dozowania nie zostanie osiągnięty żądany poziom pH w zbiorniku mieszającym ("No" = brak akcji, "Warning" = wygeneruj ostrzeżenie, "Alarm" = wygeneruj alarm).

7.2.2 Ustawienia dla prosiąt

Okno dialogowe "Ustawienia dla prosiąt" jest podzielone na 2 objaśnione poniżej części.

1. Ogólne

- **Maks. otwarte zawory:** Liczba otwartych jednocześnie zaworów
- **Czas min., aby opróżnić obieg główny i podobiegi:** Podstawę stanowi czas napełniania
- **Udział wody w zawartości rur:** Po zakończeniu karmienia do zbiornika mieszającego będzie pompowana taka ilość wody, aby uzyskać ustawioną wartość procentową. Podstawą dla tej wartości procentowej jest normalna ilość przygotowania paszy. Parametr ten obowiązuje tylko wtedy, gdy w zadaniu żywienia w polu "Czas przygotowania wody" został ustawiony czas. Służy on do czyszczenia wodą.

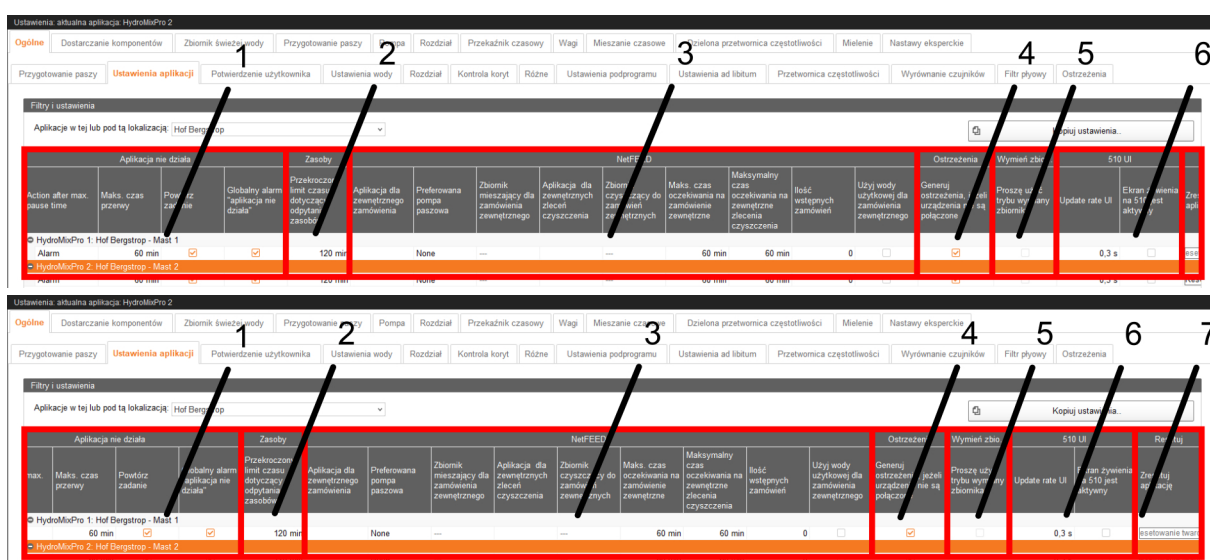
2. Przypisanie:

Tutaj można za pomocą dni krzywej można określić kolejność zbiorników mieszających do żywienia prosiąt w różnym wieku.

- **Zbiornik mieszający dla młodych prosiąt:** Wybór zbiornika mieszającego z paszą dla młodych prosiąt.
- **Wartość graniczna dnia krzywej dla młodych prosiąt:** Aż do podanego tutaj dnia krzywej następuje podawanie paszy ze "zbiornika mieszającego dla młodych prosiąt".
Oznacza: Prosięta młodsze lub równe wiekiem w odniesieniu do podanego dnia krzywej są żywione ze "zbiornika mieszającego dla młodych prosiąt".
- **Zbiornik mieszający dla prosiąt średnich:** Wybór zbiornika mieszającego z paszą dla prosiąt starszych.

- **Wartość graniczna dnia krzywej dla prosiąt starszych:** Aż do podanego tutaj dnia krzywej następuje podawanie paszy ze "zbiornika mieszającego dla prosiąt starszych".
Oznacza: Prosięta młodsze lub równe wiekiem w odniesieniu do podanego dnia krzywej są żywione ze "zbiornika mieszającego dla prosiąt starszych".
- **Zbiornik mieszający dla prosiąt starszych:** Zbiornik mieszający z paszą dla prosiąt starszych.
Przypisanie odbywa się automatycznie po wybraniu obu innych zbiorników!

7.2.3 Ustawienia aplikacji



Okno dialogowe "Ustawienia aplikacji" jest podzielone na 7 objaśnionych poniżej obszarów.

1. Aplikacja nie działa

- **Action after max. pause time:** Działanie po upływie czasu ustawionego w "Maks. czas przerwy" ("Alarm" = wygeneruj alarm, "None" = brak działania, "Warning" = wygeneruj ostrzeżenie).
- **Maks. czas przerwy:** Jeśli aplikacja nie działa dłużej niż określono tutaj (przerwa lub błąd), zostanie wykonana akcja ustawiona w kolumnie "Action after max. pause time". Przy ustawieniu "0 min" nie ma maksymalnego czasu przerwy.
- **Powtórz zadanie:** Działanie ustawione w punkcie "Action after max. pause time" jest powtarzane za każdym razem, gdy upłynie czas ustawiony w punkcie "Maks. czas przerwy".

- **(Globalny alarm "Aplikacja nie działa":** brak funkcji.)

2. Zasoby

- **Przekroczony limit czasu dotyczący odpytania zasobów:** Czas oczekiwania, po którym zostanie wygenerowany alarm, jeśli np. nie będzie dostępu do komponentu zewnętrznego systemu.

3. NetFEED

- **Aplikacja dla zewnętrznego zamówienia:** Aplikacja dla zewnętrznego zamówienia.
- **Preferowana pompa paszowa:** Preferowana pompa paszowa do transportu płynnej paszy między aplikacjami. (Tylko jeśli aplikacja zasilająca ma dwie różne pompy paszowe.)
- **Zbiornik mieszający dla zamówienia zewnętrznego:** Stałe przyporządkowanie zbiornika mieszającego w przypadku zamówienia zewnętrznego.
- **Aplikacja dla zewnętrznych zleceń czyszczenia:** Przyporządkowane aplikacje, dla których można zażądać zewnętrznego zlecenia czyszczenia.
- **Zbiornik czyszczący do zamówień zewnętrznych:** Zbiornik czyszczący, w którym można przygotować zamówienie zewnętrzne. W przypadku braku danych stosowany będzie dowolny zbiornik mieszający.
- **Maks. czas oczekiwania na zamówienie zewnętrzne:** Maksymalny czas oczekiwania na zamówienie zewnętrzne.
- **Maks. czas oczekiwania na zewnętrzne zlecenia czyszczenia:** Maksymalny czas oczekiwania na zewnętrzne zlecenie czyszczenia.
- **Ilość wstępnych zamówień** (ważne tylko dla **HydroMixPro**.): Maksymalna liczba wstępnych zamówień aplikacji zamawiającej.
- **Użyj wody użytkowej dla zamówienia zewnętrznego:** Umożliwienie aplikacji zewnętrznej dostępu do zbiornika wody użytkowej aplikacji zamawiającej.

4. Ostrzeżenia

- **Generuj ostrzeżenia, jeżeli urządzenia nie są połączone:** Po ponownym uruchomieniu oprogramowania wyświetlane jest ostrzeżenie, jeśli urządzenia nie są połączone w IO Manager.

5. Wymień zbiornik

- **Proszę użyć trybu wymiany zbiornika:** Zbiornik mieszający i zbiornik wody użytkowej są automatycznie wymieniane w celu przygotowania na podstawie zawartości zbiornika. W tym celu komponenty muszą być dostępne w obu zbiornikach.

6. 510 UI

- **Update rate UI:** Czas, po którym aktualizowane jest wyświetlanie zmiany ilości podczas transportu paszy (np. ilość komponentu aktualnie dodawanego podczas przygotowywania). Przy "0,0 s" wyświetlana jest każda zmiana.
- **Ekran żywienia na 510 jest aktywny:** Wskazanie zarządzania zwierzętami na komputerze sterującym 510.

7. Resetuj



PRZESTROGA!

Niebezpieczeństwo utraty danych!

Wszystkie ustawienia są usuwane i nie można ich przywrócić!

- **Zresetuj aplikację:** Wyzwala "twardy reset". Wszystkie aktywne zadania są anulowane, a komputer sterujący jest uruchamiany ponownie. Konieczna może być potem ingerencja ręczna, np. z tego powodu, że w liniach pozostała pasza.

7.2.4 Potwierdzenie użytkownika

Potwierdzenie użytkownika dla alarmu napełnienia	Przekroczenie czasu	Powłórz alarm
HydroMoPro 1: Hof Bergstrop - Mast 1 Alarm	60 min	☐
HydroMoPro 2: Hof Bergstrop - Mast 2 Alarm	60 min	☐

- **Potwierdzenie użytkownika dla alarmu napełnienia:** Działanie, jeśli nie nastąpi potwierdzenie użytkownika po upływie czasu ustawionego w kolumnie "Przekroczenie czasu" ("Alarm" = wygeneruj alarm, "None" = brak działania, "Warning" = wygeneruj ostrzeżenie).

- **Przekroczenie czasu:** Maksymalny czas oczekiwania na potwierdzenie użytkownika. W przypadku przekroczenia następuje działanie ustawione w "Potwierdzenie użytkownika dla alarmu napełnienia".
- **Powtórz alarm:** Działanie ustawione w punkcie "Potwierdzenie użytkownika dla alarmu napełnienia" jest powtarzane za każdym razem, gdy upłynie czas ustawiony w punkcie "Przekroczenie czasu".

7.2.5 Ustawienia wody



- **Dozowanie z mieszadłem zbiornika mieszającego:**
Za pomocą tego ustawienia można określić, czy system ma być mieszany wodą, np. gdy zimna i ciepła woda są używane do określonych regulacji temperatury.
- **Czekaj po mieszadle zbiornika mieszającego wł./wył.:**
Jeżeli mieszadło zostaje przełączone z pozycji "wł." na "wył." (lub odwrotnie), czeka ono przez wprowadzony tutaj czas, zanim zostanie do niego doprowadzona woda.

7.2.6 Rozdział (wymiennik ciepła)

Ustawienia: aktualna aplikacja: CulinaMixPro 1

Ogólne Dostarczanie komponentów Przygotowanie paszy Pompa Rozdział Wagi Nastawy eksperckie

Przygotowanie paszy Ustawienia dla prosiąt Ustawienia aplikacji Potwierdzenie użytkownika Ustawienia wody **Rozdział** Kontrola koryt Różne Ustawienia podprogramu

Filtry i ustawienia

Aplikacje w tej i pod tą lokalizacją: Ferma Kopiuj ustawienia...

Tolerancja temperatury wymiennika ciepła	Zawory odcinające zawsze puste	Umożliwianie przesuwania ze zbiornika
☒ CulinaMixPro 1: Farm - House 1 0,0 °C	☒	☒
☒ CulinaMixPro 2: Farm - House 2 0,0 °C	☐	☒

✓ Zapisz ✗ Przerwij

- Tolerancja temperatury wymiennika ciepła**

Tolerancja temperatury jest wartością graniczną przełączania dla wymiennika ciepła. Jeżeli temperatura paszy spadnie poniżej tej wartości tolerancji, zostaje włączony wymiennik ciepła.

- Zawory odcinające zawsze puste**

Jeśli parametr ten zostanie aktywowany, zamykane są zawory paszowe, których koryta podczas karmienia sygnalizowały zawsze stan "puste".

Ciągły komunikat o stanie pustym oznacza, że wystąpił problem.

- Umożliwianie przesuwania ze zbiornika**

Jeśli zbiornik wody użytkowej opróżni się podczas pozycjonowania paszy w obiegu, a punkt zatrzymania nie zostanie jeszcze osiągnięty, kontynuowane jest pozycjonowanie paszy ze zbiornika mieszającego zamiast pobierania dodatkowej ilości komponentu popychającego do zbiornika wody użytkowej i kontynuowania pozycjonowania paszy stamtąd.

7.2.7 TroughCheck

Ustawienia: aktualna aplikacja: CulinaMixPro 1

Ogólne Dostarczanie komponentów Przygotowanie paszy Pompa Rozdział Wagi Nastawy eksperckie

Przygotowanie paszy Ustawienia dla prosiąt Ustawienia aplikacji Potwierdzenie użytkownika Ustawienia wody Rozdział **Kontrola koryt** Różne Ustawienia podprogramu

Filtry i ustawienia

Aplikacje w tej i pod tą lokalizacją: Ferma Kopiuj ustawienia...

Cyfrowe sprawdzenie koryt

Czasy kontroli czujnika	Czas informacji zwrotnej z czujnika o minimalnym poziomie	Czas inicjacji czujnika
CulinaMixPro 1: Farm - House 1 2,200 s	0,550 s	0,550 s
CulinaMixPro 2: Farm - House 2 2,200 s	0,550 s	0,550 s

✓ Zapisz ✗ Przerwij

Cyfrowe sprawdzenie koryt

- Czasy kontroli czujnika**

Czas wymagany do określenia stanu koryta od momentu, gdy czujnik jest gotowy do użycia.

- Czas informacji zwrotnej z czujnika o minimalnym poziomie**

Minimalny czas, przez który czujnik musi zgłaszać pusty stan przez czas ustawiony w punkcie "Czasy kontroli czujnika", aby koryto zostało rozpoznane jako puste.

- Czas inicjacji czujnika**

Czas między aktywacją koryta czujnika i rozpoczęciem biegu czas ustawionego w kolumnie "Czasy kontroli czujnika".

7.2.8 Różne



Okno dialogowe "Różne" jest podzielone na 10 objaśnionych poniżej obszarów.

1. Mały obieg

- **Maks. czas przepompowania:** Maksymalny czas na przepompowanie w małym obiegu. Rzeczywisty czas przepompowania wynika z tego czasu i wartości procentowej zadania żywienia lub przepompowania w procesie zarządzania zadaniami.

2. Zawartość

- **Zawartość rur:** Ustawia zawartość w rurach na wodę. Może to być konieczne, jeśli zawartość została pomieszana (ingerencja ręczna) lub jeśli rury zostały rozszerzone/zmienione (np. dostosowano długości obiegów).
- **Czas trwania mieszania przed opróżnieniem zbiornika mieszającego:** Czas mieszania zawartości zbiornika mieszającego
 - przed odpompowaniem do zbiornika wody użytkowej na początku przygotowania,
 - po upływie "Maks. czasu oczekiwania" na koniec przygotowania,
 - przed pojeniem, gdy pozostała ilość w zbiorniku mieszającym jest najpierw wykorzystywana do tego,
 - przed transferem zamówienia zewnętrznego,
 - przed rozpoczęciem rozdzielania ze zbiornika mieszającego.

3. Czyszczenie zbiornika

- **Zwłoka dla zamgławiania i opróżniania:** Czas pomiędzy dwoma różnymi procesami zamgławiania (kwas, ług).
- **Wyczyść zbiornik po żywieniu:** W zadaniu żywienia czyszczone są nie tylko zbiorniki używane do przygotowania paszy (aby zapobiec nadmiernemu gromadzeniu się wody w przewodach paszowych), ale wszystkie wybrane zbiorniki.
- **Wartość graniczna kwasu dla czyszczenia ługiem:** Program czyszczenia ługiem nie zostanie uruchomiony, jeśli stężenie kwasu w przewodach rurowych lub w zbiornikach mieszających przekroczy tę wartość.

4. Faza paszy

- **Standardowa faza paszowa:** Jeżeli do zwierząt nie jest przyporządkowana faza paszy za pomocą krzywej paszowej, zostaje użyta ta faza paszy. Ta faza paszy określa następnie wymagane parametry.

5. Ilość techniczna (ważne tylko dla HydroMixPro.)

- **Ostrzeżenie ilość techniczna:** Wyświetlenie ostrzeżenia, jeśli konieczne jest domieszanie dodatkowej ilości paszy w celu prawidłowego dozowania potrzebnej paszy na zaworach, do których ma być podawana pasza.

6. Kontrola ciśnienia

- **Maks. dopuszczalne ciśnienie:** Jeśli ciśnienie w przewodach rurowych, określone przez czujnik ciśnienia, przekroczy tę wartość przez czas ustawiony w punkcie "Czas monitorowania wysokiego ciśnienia", pompa paszowa zostanie wyłączona.
- **Czas monitorowania wysokiego ciśnienia:** Jeśli wartość ustawiona w punkcie "Maks. dopuszczalne ciśnienie" zostanie przekroczona w czasie trwania transportu paszy, transport paszy zostanie zatrzymany i wygenerowany zostanie alarm. Przy "0 s" natychmiast po przekroczeniu generowany jest alarm.
- **Ciśnienie krytyczne:** Po przekroczeniu tej wartości instalacja natychmiast się zatrzymuje.

7. Mieszanie między przygotowaniem a rozdziałem (ważne tylko dla HydroMixPro.)

- **Status mieszadła:** Rodzaj mieszania ("Mieszanie interwałowe", "Mieszanie bez przerwy", "bez mieszania").
- **Prędkość:** Prędkość mieszadła podczas interwału czasu mieszania ("Wolno", "Szybko").
- **Interwał czasu mieszania:** Czas trwania czasu mieszania między 2 przerwami. (Tylko w przypadku mieszania interwałowego.)
- **Interwał czasu przerwy:** Czas trwania czasu przerwy między 2 fazami mieszania. (Tylko w przypadku mieszania interwałowego.)

8. Przetwornica częstotliwości

- **Osiągnięto docelową częstotliwość:** Jeśli przetwornica częstotliwości aplikacji nie osiągnie częstotliwości zadanej w tym czasie, wygenerowane zostanie ostrzeżenie. Przy "0 s" ostrzeżenie nie jest generowane.

9.

- **Kontrola wykorzystania pojemnika:** Wykorzystanie pojemnika jest dopuszczalne tylko wtedy, gdy aplikacja (częściowa) pojemnika działa.

10. Czyszczenie danych

- **Alarmy i ostrzeżenia:** Po upływie tego czasu alarmy i ostrzeżenia są usuwane z protokołu alarmów.
- **Dane zadań:** Po upływie tego czasu dane zadań są usuwane z menedżera zadań.

7.2.9 Ustawienia podprogramu

Ustawienia aktualna aplikacja: HydroMixPro2							
Ogólne Dostarczanie komponentów Zbiornik świeżej wody Przygotowanie paszy Pompa Rozdział Przebieżnik czasowy Waga Okresowa recykulacja mieszania Dzielona przetwornica częstotliwości Mielenia Nastawy eksperckie							
Przygotowanie paszy Ustawienia aplikacji Potwierdzenie użytkownika Ustawienia wody Rozdział Kontrola koryt Różne Ustawienia podprogramu Ustawienia ad libitum Sensor alignment Dust filters Warnings							
Filtry i ustawienia Aplikacje w tej i pod tą lokalizacją: Hof Bergstrop Kopij ustawienia...							
Nazwa	Aktywuj podprogram	Zadanie po czasie maks. przerwy	Maks. czas przerwy	Powtórz zadanie	Alarm globalny o nie działającej aplikacji	Przekroczony limit czasu dotyczący odczytania zasobów	
- HydroMixPro 1: Hof Bergstrop - Mast 1							
DryPreMixTank1_SubApplication		Alarm	60 min				120 min
Feeding_SubApplication		Alarm	60 min				120 min
PreMixTank1_SubApplication		Alarm	60 min				120 min
StorageSilo1_SubApplication		Alarm	60 min				120 min

- **Nazwa:** Nazwa aplikacji częściowej.
- **Aktywuj podprogram:** Aktywuje wybraną aplikację częściową.

- **Zadanie po czasie maks. przerwy:** Działanie po upływie czasu ustawionego w "Maks. czas przerwy" ("Alarm" = wygeneruj alarm, "None" = brak działania, "Warning" = wygeneruj ostrzeżenie).
- **Maks. czas przerwy:** Jeśli aplikacja częściowa nie działa dłużej niż określono tutaj (przerwa lub błąd), zostanie wykonana akcja ustawiona w kolumnie "Zadanie po czasie maks. przerwy". Przy ustawieniu "0 min" nie ma maksymalnego czasu przerwy.
- **Powtórz zadanie:** Działanie ustawione w punkcie "Zadanie po czasie maks. przerwy" jest powtarzane za każdym razem, gdy upłynie czas ustawiony w punkcie "Maks. czas przerwy".
- **Alarm globalny o nie działającej aplikacji:** Jeśli "Zadanie po czasie maks. przerwy" ustawione jest na "Alarm", jest on generowany dla całej aplikacji. Następuje zatrzymanie aplikacji wraz ze wszystkimi aplikacjami częściowymi.
- **Przekroczony limit czasu dotyczący odpytania zasobów:** Czas oczekiwania, po którym wysyłany jest alarm dla aplikacji częściowej, jeśli nie można uzyskać dostępu do komponentu, ponieważ jest on już używany przez inny proces.

7.2.10 Przetwornica częstotliwości

Ustawienia aktualna aplikacja: HydroMixPro 2		
Ogólne Dostarczanie komponentów Zbiornik świeżej wody Przygotowanie paszy Pompa Rozdział Przebieżnik czasowy Wagi Mieszanie czasowe Dzielona przetwornica częstotliwości Mielenie Nastawy eksperckie		
Przygotowanie paszy Ustawienia aplikacji Potwierdzenie użytkownika Ustawienia wody Rozdział Kontrola kort Różne Ustawienia podprogramu Ustawienia ad libitum Przetwornica częstotliwości Wyrównanie czujników Filtr pływowy Ostrzeżenia		
Filtr / ustawienia		
Aplikacje w tej lub pod tą lokalizacją: Hof Bergstrop		
Nazwa Lokalizacja Liczba par biegunów		
HydroMixPro 1: Hof Bergstrop - Mast 1		
Komponenty / Dodatki płynne w grupie jednostek / Dodaj pompę dodatków płynnych do grupy jednostek / Pompa przetwornica częstotliwości		
Komponenty / Dostarczanie płynów / Jednostka dozowania płynów / Pompa jednostki dozującej w żywieniu na molo / Pompa przetwornica częstotliwości		
Komponenty / Dozownik mineralów suchych / Mieszadło jednostki dozującej w żywieniu na molo / Mieszadło przetwornica częstotliwości		
Komponenty / Grupa silników 1 / Silos / Silnik dozujący / Przetwornica częstotliwości przenośnika silosa		
Komponenty / Jednostka mieszania wstępnego / Pompa zbiornika mieszania wstępnego / Pompa przetwornica częstotliwości		

- **Nazwa** (tylko wskazanie): Nazwa przetwornicy częstotliwości.
- **Lokalizacja** (tylko wskazanie): Lokalizacja przetwornicy częstotliwości na farmie.
- **Liczba par biegunów:** Liczba par biegunów przetwornicy częstotliwości. Tę wartość może zmienić tylko technik serwisowy przy instalacji innego silnika.

7.2.11 Wyrównanie czujników

Ustawienia aktualna aplikacja: HydroMixPro 2		
Ogólne Dostarczanie komponentów Zbiornik świeżej wody Przygotowanie paszy Pompa Rozdział Przebieżnik czasowy Wagi Okresowa recykulacja mieszania Dzielona przetwornica częstotliwości Mielenie Nastawy eksperckie		
Przygotowanie paszy Ustawienia aplikacji Potwierdzenie użytkownika Ustawienia wody Rozdział Kontrola kort Różne Ustawienia podprogramu Ustawienia ad libitum Sensor alignment Dust filters Warnings		
Filtr / ustawienia		
Aplikacje w tej / pod tą lokalizacją: Hof Bergstrop		
Path Sensor Alignment mode Delay high In Delay low Out Minimum high Minimum low Invert sensor		
Application name: HydroMixPro 1: Hof Bergstrop - Mast 1		
Akcesoria / Przenośnik poprzeczny		
Akcesoria / Przenośnik poprzeczny		
Application name: HydroMixPro 2: Hof Bergstrop - Mast 2		
Pompa paszowa / Pompa ekscentryczna / Pompa ekscentryczna		
Pompa paszowa / Pompa odśrodkowa / Pompa odśrodkowa		

Okno dialogowe "Sensor alignment" jest podzielone na 4 objaśnione poniżej obszary.

1.

- **Path** (tylko wskazanie): Miejsce wzgl. część instalacji, gdzie zainstalowany jest czujnik.
- **Sensor** (tylko wskazanie): Rodzaj czujnika.
- **Alignment mode:**
 - UseSensor** (ustawienie normalne): Dostosowana wartość czujnika jest oparta (z czasami opóźnienia) na rzeczywistej wartości czujnika.
 - Low**: Dopuszczalna wartość jest zawsze stale "low".
 - High**: Dopuszczalna wartość jest zawsze stale "high"."Low" i "High" mogą być przydatne tymczasowo, jeśli czujnik nie działa, a instalacja nie może w innym przypadku pracować. W przypadku "Low" i "High" poniższe ustawienia są nieistotne.

2. **In**

- **Delay high**: Czas opóźnienia na wejściu IO. Wejście musi być włączone przynajmniej tak długo, aż sygnał "High" zostanie przekazany do sterowania. Sterowanie nie reaguje na sygnał "High", który jest krótszy od tego czasu.
- **Delay low**: Czas opóźnienia na wejściu IO. Wejście musi być wyłączone przynajmniej tak długo, aż sygnał "Low" zostanie przekazany do sterowania. Sterowanie nie reaguje na zanik sygnału, który jest krótszy niż ten czas (np. jeśli czujniki alarmowe zanikają tylko na krótki czas).

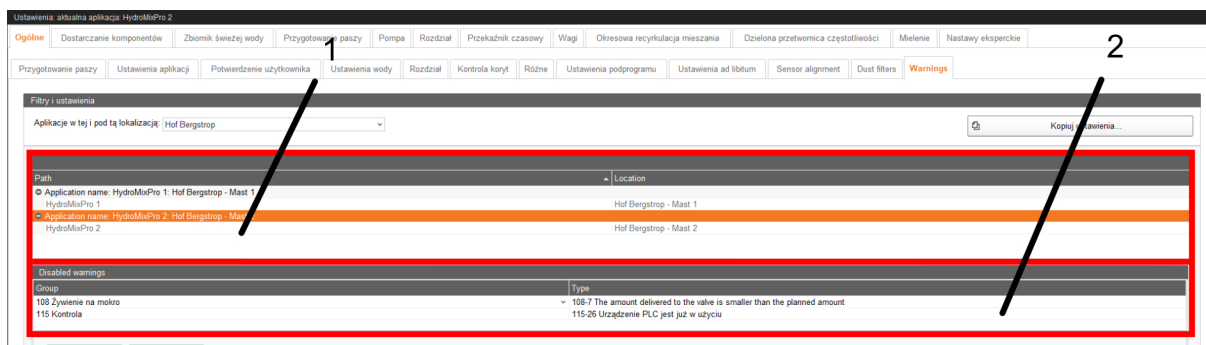
3. **Out**

- **Minimum high**: Dopuszczalny sygnał "High" zostaje co najmniej przez ten czas na "high". (Normalne ustawienie to "0,0 s".)
- **Minimum low**: Dopuszczalny sygnał "Low" zostaje co najmniej przez ten czas na "low". (Normalne ustawienie to "0,0 s".)

4.

- **Invert sensor**: Rzeczywisty sygnał jest odwracany przed dokonaniem dopasowania.

7.2.12 Ostrzeżenia



Okno dialogowe "Ostrzeżenia" jest podzielone na 2 objaśnione poniżej obszary.

1.

- **Path:** Aplikacja, dla której ostrzeżenia ustawione w punkcie "Disabled warnings" są nieaktywne.
- **Lokalizacja:** Lokalizacja aplikacji na farmie, dla której ostrzeżenia ustawione w punkcie "Disabled warnings" są nieaktywne.

2. **Disabled warnings**

- **Group:** Grupy nadrzędne, do których należą ostrzeżenia ustawione w punkcie "Type".
- **Type:** Dezaktywowane ostrzeżenia.

7.3 Doprowadzenie komponentów

Ustawienia w punkcie "Doprowadzanie komponentów" dotyczą następujących komponentów instalacji:

- silos (na materiały suche i mokre)
- dozownik minerałów (na materiały suche i mokre)
- Pompa
- ślimak dozujący

W zależności od komponentów zamontowanych w danym systemie i skonfigurowanych w narzędziu Composer wyświetlane są odpowiednie parametry ustawień. Często takie same parametry ustawień obowiązują dla różnych komponentów systemu.

7.3.1 Silosy

Ustawienia: aktualna aplikacja: HydroMixPro 2

Ogólne Dostarczanie komponentów Zbiornik świeżej wody Przygotowanie paszy Pompa Rozdział Przekładnik czasowy Wagi Mieszanie czasowe Dzielnia przetwornica częstotliwości Mielenie Nastawy eksperckie

Silosy Dostarczanie komponentów MediuNJECT Zbiornik mieszania wstępnego Zbiornik mieszania wstępnego na sucho Nastawy pompy Ślimak dozujący

Filtry i ustawienia

Aplikacje w tej lub pod tej lokalizacji: Hof Bergstrop

Kopijuj ustawienia...

Nazwa	Lokalizacja	Czas mieszania przed dozowaniem	Prędkość mieszania	Mieszanie przed transportem do punktu zatrzymania	Prędkość mieszadła podczas poboru	Prędkość mieszadła podczas napełniania	Czas trwania przepompow...	Min ilość środka czyszcz...	Min. czas czyszcze...	Pojemność	Ilość minimalna	Maks. ilość	Zawartość zbiornika	Ostrzeżenie o opróżnieniu silosa	Stan bieżący/przerwy	Odchylenie	Min. prędkość	Maks. prędkość	Żyłka przy zmianie z wolno na szybko	Żyłka przy zmianie z szybko na wolno	
HydroMix 1 [1]	Hof Bergstrop - Mast									20 000.0 kg		0.0 kg									
FlasigSilos 1 [2]	Hof Bergstrop	2.0 s	Szybko		Wolno	Wyłączony	5.0 s	20.0 kg		40 000.0 kg		0.0 kg	0.0 kg (Maks. 1)		Wyłączony	10.00 kg					
Krzywa szybka		Prędkość		Prędkość		Prędkość		Prędkość		Prędkość		Prędkość		Prędkość		Prędkość		Prędkość		Prędkość	
Ilość napełniania		50.0 kg		Wolno		80.0 kg		Szybko													
Krzywa wolna		Prędkość		Prędkość		Prędkość		Prędkość		Prędkość		Prędkość		Prędkość		Prędkość		Prędkość		Prędkość	
Ilość napełniania		50.0 kg		Wolno		80.0 kg		Szybko													

Okno dialogowe "Silosy" jest podzielone na 5 objaśnionych poniżej obszarów.

1.

- **Nazwa:** Nazwa silosu.
- **Lokalizacja** (tylko wskazanie): Lokalizacja silosu na farmie.

2. **Ogólne**

- **Czas mieszania przed dozowaniem:** Okres, przez który zawartość silosu jest mieszana, zanim komponent będzie dozowany do zbiornika mieszającego lub zbiornika mieszania wstępnego. (Tylko dla silosów z mieszadłem.)
- **Prędkość mieszania:** Prędkość mieszadła przy mieszaniu zawartości silosu przed dozowaniem. (Tylko dla silosów z mieszadłem.)

Włączone (ustawienie stałe): Mieszadła ze startem bezpośrednim

Wolno/Szybko: 2-stopniowe mieszadła z układem Dahlandera lub mieszadła z przetwornicą częstotliwości.

- **Mieszanie przed transportem do punktu zatrzymania:** Zawartość silosu jest mieszana przed transportem do punktu zatrzymania. (Tylko dla silosów z mieszadłem.)

- **Prędkość mieszania podczas poboru:** Prędkość mieszadła podczas poboru z silosu. (Tylko dla silosów z mieszadłem.)
Włączony/Wyłączony: Mieszadła ze startem bezpośrednim
Wyłączony/Wolno/Szybko: 2-stopniowe mieszadła z układem Dahlandera lub mieszadła z przetwornicą częstotliwości.
- **Prędkość mieszania podczas napełniania:** Prędkość mieszadła podczas napełniania silosu. (Tylko dla silosów z mieszadłem.)
Włączony/Wyłączony: Mieszadła ze startem bezpośrednim
Wyłączony/Wolno/Szybko: 2-stopniowe mieszadła z układem Dahlandera lub mieszadła z przetwornicą częstotliwości.
- **Czas trwania przepompowania:** Czas, przez który trwa przepompowywanie w silosie dodatków płynnych, zanim komponent będzie dozowany do zbiornika mieszającego. (Tylko dla silosów dodatków płynnych, w których odbywa się przepompowywanie.)
Jeśli dla silosu przewidziane jest także mieszanie, przepompowanie odbywa się po mieszaniu.
- **Minimalna ilość czyszczenia:** Ilość środka czyszczącego używanego do czyszczenia silosu, jeśli określona ilość do czyszczenia silosu jest mniejsza niż ta wartość. Po zamgławianiu następuje płukanie silosu tą ilością. Jeśli podczas czyszczenia nastąpiło zamgławianie, a czyszczenie zostało przerwane, silos pomimo tego jest nadal przepłukiwany tą ilością, zanim wyłącznik bezpieczeństwa zostanie zwolniony.
Wartość powinna być mniejsza od wartości podanej w punkcie "Maks. ilość".
- **Min. czas czyszczenia:** Minimalny czas trwania czyszczenia silosu.
- **Pojemność:** Pojemność silosu.
- **Ilość minimalna:** Minimalna ilość, która powinna pozostać przy pobieraniu z silosu. (Tylko dla silosów z systemem ważenia.)
- **Maks. ilość:** Maksymalne napełnienie silosu.
Wartość ta powinna być większa od wartości ustawione w punkcie "Min. ilość środka czyszczącego".
- **Zawartość zbiornika:** Wyświetlanie i dopasowywanie zawartości zbiornika.
- **Ostrzeżenie o opróżnieniu silosa:** Generowanie ostrzeżenia, jeśli silos opróżnia się podczas pobierania.

3. Mieszadło (tylko dla silosów z mieszadłem)

- **Błąd/status przerwy:** Prędkość mieszadła w przypadku błędu lub przerwy.
Włączony/Wyłączony: Mieszadła ze startem bezpośrednim
Wyłączony/Wolno/Szybko: 2-stopniowe mieszadła z układem Dahlandera lub mieszadła z przetwornicą częstotliwości.
- **Odchylenie:** Prędkość mieszadła jest utrzymywana tak długo, jak długo waga nie odchyła się o więcej niż tę wartość od punktu oparcia na krzywej mieszadła. (Tylko dla mieszadeł w silosach z systemem ważenia i utworzoną krzywą mieszania.)
- **Min. prędkość:** Minimalna częstotliwość mieszadła. (Tylko dla mieszadeł z przetwornicą częstotliwości.)
W przypadku silosów bez systemu ważenia stosowana jest minimalna częstotliwość dla wolnego mieszania.
- **Maks. prędkość:** Maksymalna częstotliwość mieszadła. (Tylko dla mieszadeł z przetwornicą częstotliwości.)
W przypadku silosów bez systemu ważenia stosowana jest maksymalna częstotliwość dla szybkiego mieszania.
- **Zwłoka przy zmianie z wolno na szybko:** Czas opóźnienia przy przełączaniu z mieszania wolnego na szybkie. (Tylko mieszadła 2-stopniowe z układem Dahlandera.)
- **Zwłoka przy zmianie z szybko na wolno:** Czas opóźnienia przy przełączaniu z mieszania szybkiego na wolne. (Tylko mieszadła 2-stopniowe z układem Dahlandera.)

4. Krzywa szybka (tylko dla silosów z mieszadłem)

- **Ilość napełniania:** Ustawienie krzywej szybkiego mieszania. Od tej ilości w silosie mieszadło pracuje z prędkością ustawioną w punkcie "Prędkość".
- **Prędkość:** Ustawienie krzywej szybkiego mieszania. Od ilości materiału w silosie ustawionej w punkcie "Ilość napełniania" mieszadło pracuje z tą prędkością.

5. Krzywa wolna (tylko dla silosów z 2-stopniowym mieszadłem z układem Dahlandera lub mieszadłem z przetwornicą częstotliwości)

- **Ilość napełniania:** Ustawienie krzywej wolnego mieszania. Od tej ilości w silosie mieszadło pracuje z prędkością ustawioną w punkcie "Prędkość".

- **Prędkość:** Ustawienie krzywej wolnego mieszania. Od ilości materiału w silosie ustawionej w punkcie "Ilość napełniania" mieszadło pracuje z tą prędkością.

7.3.2 Dozownik minerałów

Nazwa	Lokalizacja	Czas mieszania przed dozowaniem	Prędkość mieszania	Prędkość mieszadła podczas poboru	Równoległe dozowanie czasowe	Odstąpienie przy pustej jednostce dozującej	Kwota wyniku	Czas kalibracji	Uruchom kalibrację	Prędkość	Stan	Odczylenie	Maks. prędkość	Min. prędkość	Zależa przy zmianie z wolno na szybko	Zależa przy zmianie z szybko na wolno
DryMineral [1]	Hof Berg.	3.0 s	Szybko	Wolno	☒	☒	0 g	0 s	☐ Uruchomienie	0.0 g/s	Wyłączony	10.00 kg	50.0 Hz	15.0 Hz	---	---
Liquid mineral unit [1]	Hof Berg.	5.0 s	Szybko	Wolno	☒	☒	---	---	☐ Uruchomienie	---	Wyłączony	10.00 kg	---	---	0.0 s	0.0 s

Okno dialogowe "Dozownik minerałów" jest podzielone na 4 objaśnione poniżej obszary.

1.

- **Nazwa:** Nazwa dozownika minerałów.
- **Lokalizacja** (tylko wskazanie): Lokalizacja dozownika minerałów na farmie.

2. **Ogólne**

- **Czas mieszania przed dozowaniem:** Czas, przez który trwa mieszanie komponentu przed jego dozowaniem do zbiornika mieszającego.
- **Prędkość mieszania:** Prędkość mieszadła przy mieszaniu przed dozowaniem.

Włączone (ustawienie stałe): Mieszadła ze startem bezpośrednim

Wolno/Szybko: 2-stopniowe mieszadła z układem Dahlandera lub mieszadła z przetwornicą częstotliwości.

- **Prędkość mieszania podczas poboru:** Prędkość mieszadła podczas poboru komponentu z dozownika minerałów.

Włączony/Wyłączony: Mieszadła ze startem bezpośrednim

Wyłączony/Wolno/Szybko: 2-stopniowe mieszadła z układem Dahlandera lub mieszadła z przetwornicą częstotliwości.

- **Równoległe dozowanie czasowe:** Dozownik minerałów dozuje równoległe według czasu. W ustawieniach transportu paszy należy nastawić prawidłową prędkość dozowania.

- **Ostrzeżenie przy pustej jednostce dozującej:** Generowanie ostrzeżenia, jeśli dozownik minerałów opróżnia się podczas pobierania.

3. Kalibracja

- **Kwota wyniku:** Wydajność dozownika minerałów podczas czasu pracy ustawionego w punkcie "Czas kalibracji".
- **Czas kalibracji:** Czas trwania kalibracji dozownika minerałów.
- **Uruchom kalibrację:** Uruchamia kalibrację dozownika minerałów.
- **Prędkość** (tylko wskazanie): Obliczona prędkość dozownika minerałów po kalibracji.

4. Mieszadło

- **Tryb błędu/przerwy:** Prędkość mieszadła w przypadku błędu lub przerwy.
Włączony/Wyłączony: Mieszadła ze startem bezpośrednim
Wyłączony/Wolno/Szybko: 2-stopniowe mieszadła z układem Dahlandera lub mieszadła z przetwornicą częstotliwości.
- **Odchylenie:** Prędkość mieszadła jest utrzymywana tak długo, jak długo waga nie odchyła się o więcej niż tę wartość od punktu oparcia na krzywej mieszadła. (Tylko dla mieszadeł z utworzoną krzywą mieszania.)
- **Maks. szybkość:** Maksymalna częstotliwość mieszadła. (Tylko dla mieszadeł z przetwornicą częstotliwości.)
- **Min. szybkość:** Minimalna częstotliwość mieszadła. (Tylko dla mieszadeł z przetwornicą częstotliwości.)
- **Zwłoka przy zmianie z wolno na szybko:** Czas opóźnienia przy przełączaniu z mieszania wolnego na szybkie. (Tylko mieszadła 2-stopniowe z układem Dahlandera.)
- **Zwłoka przy zmianie z szybko na wolno:** Czas opóźnienia przy przełączaniu z mieszania szybkiego na wolne. (Tylko mieszadła 2-stopniowe z układem Dahlandera.)

Kalibracja odbywa się w następujący sposób:

- a) W zakładce **Czas kalibracji** należy określić czas pracy dozownika minerałów, np. 10 sekund.
- b) Ustawić zbiornik pod dozownikiem minerałów, aby wychwycić dozowaną ilość.

- c) Przy opcji **Uruchom kalibrację** kliknąć "Uruchomienie", a dozownik minerałów rozpoczyna dozowanie przez określony czas.
- d) Zważyć zadozowaną ilość ze zbiornika, gdy dozownik minerałów zakończy dozowanie.
- e) Wprowadzić ciężar w polu **Uzyskana ilość**.

Prędkość jest wskazaniem obliczonym z wartości **Uzyskana ilość** i **Czas kalibracji**.

7.3.3 Nastawy pompy

Nazwa urządzenia	Lokalizacja	Maks. prędkość	Min. prędkość	Przedział czasowy	Czas reakcji	Maks. odchylenie	Dopuszczalne odchylenie ciśnienia	Maks. dopasowanie na stopień	Dzielona przetwornica częstotliwości	Czas trwania impulsu wody	Typ impulsu wody
HydroMixPro 1 - Hof Bergstrop - Mast 1	Hof Bergstrop - Mast 1	50.0 Hz	15.0 Hz	2.0 s	0.0 s	15.00 kg/min	0.30 bar	15.0 Hz	---	0	0
Liquid mineral unit ...	Hof Bergstrop - Mast 1	50.0 Hz	15.0 Hz	2.0 s	0.0 s	15.00 kg/min	0.30 bar	15.0 Hz	---	0	0
PreMixUnit	Hof Bergstrop - Mast 1	50.0 Hz	15.0 Hz	2.0 s	0.0 s	15.00 kg/min	0.30 bar	15.0 Hz	---	0	0

Okno dialogowe "Nastawy pompy" wyświetlane jest tylko dla pomp z przetwornicą częstotliwości.

- **Nazwa urządzenia** (tylko wskazanie): Nazwa pompy.
- **Lokalizacja** (tylko wskazanie): Lokalizacja pompy na farmie.
- **Maks. prędkość**: Maksymalna częstotliwość pompy.
- **Min. prędkość**: Minimalna częstotliwość pompy.
- **Przedział czasowy**: Przedział dla pomiaru prędkości.
- **Czas reakcji**: Czas oczekiwania między zmianą prędkości i rozpoczęciem następnego pomiaru.
- **Maks. odchylenie**: Prędkość (Hz) pompy jest zachowywana tak długo, jak długo odchyłka prędkości (kg/min) od prędkości (kg/min) ustawionej w zakładce "Nastawy eksperckie" nie przekracza tej wartości.
- **Dopuszczalne odchylenie ciśnienia**: Prędkość pompy jest zachowywana tak długo, jak długo odchyłka ciśnienia od ciśnienia ustawionego w zakładce "Nastawy eksperckie" nie przekracza tej wartości.
- **Maks. dopasowanie na stopień**: Maksymalna wielkość kroku dopasowywania prędkości.
- **Dzielona przetwornica częstotliwości**: Dzielnik przetwornicy częstotliwości, która ma być używana.

- **Czas trwania impulsu wody:** Czas trwania impulsu wody przed uruchomieniem pompy.
- **Typ impulsu wody:** Sposób działania zaworu impulsu wody.
 - **Everytime:** Impuls wody przed każdym uruchomieniem pompy.
 - **WhenPumpsDry:** Impuls wody przed uruchomieniem pompy tylko wtedy, gdy pompa uprzednio pracowała na sucho.

7.4 Przygotowanie paszy (zbiornik mieszający, mieszadło)

Ustawienia aplikacji CulinaMixPro 1

Ogólne Dostarczanie komponentów **Przygotowanie paszy** Pompa Rozdział Wagi Nastawy eksperckie

Zbiornik mieszający 1 4/5 2

Filtry i ustawienia

Aplikacje w tej lub p... lokalizacją: Farma

Kopiuł ustawienia...

Nazwa	Lokalizacja	Pojemność	Ilość	Ilość minimalna	Ilość mieszadła wyłączona	Min. ilość mieszania	Min. ilość środka czyszczącego	Czas mieszania przed dozowaniem	Prędkość mieszania	Zawartość zbiornika	Krzywa paszowa	Wymuś mieszanie wstępne przez obieg	Maks. czas oczekiwania przed mieszaniem wstępnym	Rozdział bezpośredni	MS wartość graniczna dla bezpośredniego podziału
CulinaMixPro 1: Farm - House 1	Farm - H...	150.0 kg	152.0 kg	8.0 kg	0.0 kg	0.0 kg	20.00 kg	0.0 s	Włączony	Mik. Water...	FK Culina 1	☐	0 min	☐	0.0
Mixing tank 1	Farm - H...	150.0 kg	152.0 kg	8.0 kg	0.0 kg	0.0 kg	20.00 kg	0.0 s	Włączony	Milk; Prestar...	FK Culina 1	☐	0 min	☐	0.0
Mixing tank 2	Farm - H...	150.0 kg	152.0 kg	8.0 kg	0.0 kg	0.0 kg	20.00 kg	0.0 s	Włączony	Prestarter 2: ...	FK Culina 1	☐	0 min	☐	0.0
CulinaMixPro 2: Farm - House 2	Farm - H...	150.0 kg	152.0 kg	8.0 kg	0.0 kg	0.0 kg	20.00 kg	0.0 s	Włączony	Prestarter 2: ...	FK Culina 2	☐	0 min	☐	0.0
Mixing tank 1	Farm - H...	150.0 kg	152.0 kg	8.0 kg	0.0 kg	0.0 kg	20.00 kg	0.0 s	Włączony	Prestarter 2: ...	FK Culina 2	☐	0 min	☐	0.0

Krzywa szybkości

Ilość napełniania

Prędkość

0.0 kg Włączony

Fehler/Pause Status	Abweichung	Max. Geschwindigkeit	Min. Geschwindigkeit	Verzögerung von langsam zu schnell	Verzögerung von schnell zu langsam	Zeitspanne alle voll	Pausendauer
Aus	10.00 kg	--	--	--	--	0 s	0 min
Aus	10.00 kg	--	--	--	--	0 s	0 min
Aus	10.00 kg	--	--	--	--	0 s	0 min
Aus	10.00 kg	--	--	--	--	0 s	0 min
Aus	10.00 kg	--	--	--	--	0 s	0 min

Zapisz Przerwij

Okno dialogowe "Zbiornik mieszający" jest podzielone na 6 objaśnionych poniżej obszarów.

1.

- **Nazwa:** Nazwa zbiornika mieszającego.
- **Lokalizacja** (tylko wskazanie): Lokalizacja zbiornika mieszającego na farmie.

2. **Ogólne**

- **Wydajność:** Pojemność zbiornika mieszającego. Jeśli ilość w zbiorniku mieszającym przekroczy tę wartość, generowany jest alarm. Z uwagi na napływającą dodatkowo ilość wartość ta powinna być większa od wartości ustawionej w punkcie "Maks. ilość".
- **Maks. ilość:** Maksymalna ilość, do której napełniany jest zbiornik mieszający. Z uwagi na napływającą dodatkowo ilość wartość ta powinna być mniejsza od wartości ustawionej w punkcie "Maks. ilość".
- **Ilość min:** Minimalna ilość, która ma pozostać w zbiorniku mieszającym, np. aby zapobiec pracy pompy na sucho.
- **Ilość wyłączona mieszadła:** Jeżeli podczas rozdziału ilość w zbiorniku mieszającym jest mniejsza od tej wartości, mieszadło zostaje wyłączone.

- **Min. ilość mieszania:** Minimalna ilość do zmieszania w zbiorniku mieszającym.
- **Minimalna ilość czyszczenia:** Ilość środka czyszczącego używanego do czyszczenia zbiornika, jeśli określona ilość do czyszczenia zbiornika jest mniejsza niż ta wartość. Po zamgławianiu następuje płukanie zbiornika mieszającego tą ilością. Jeśli podczas czyszczenia nastąpiło zamgławianie, a czyszczenie zostało przerwane, zbiornik mieszający pomimo tego jest nadal przepłukiwany tą ilością, zanim nastąpi zwolnienie wyłącznika bezpieczeństwa.
- **Czas mieszania przed dozowaniem:** Okres, przez który zawartość zbiornika jest mieszana, zanim woda użytkowa będzie dozowana do zbiornika mieszającego lub zbiornika mieszania wstępnego. (Tylko dla zbiorników wody użytkowej z mieszadłem.)
- **Prędkość mieszania:** Prędkość mieszadła przy mieszaniu zawartości zbiornika przed dozowaniem. (Tylko dla zbiorników wody użytkowej z mieszadłem.)

Włączony/Wyłączony: Mieszadła ze startem bezpośrednim

Wyłączony/Wolno/Szybko: 2-stopniowe mieszadła z układem Dahlandera lub mieszadła z przetwornicą częstotliwości.

- **Zawartość zbiornika:** Wyświetlanie i dopasowywanie zawartości zbiornika.
- **Krzywa paszowa:** Mieszanka jest obliczana na podstawie wybranej krzywej paszowej i dnia karmienia.
- **(Wymuś mieszanie wstępne przez obieg:** Brak funkcji)
- **(Maks. czas oczekiwania przy mieszaniu wstępnym:** Brak funkcji)
- **Rozdział bezpośredni:** Jeśli w momencie rozpoczęcia karmienia w zbiorniku znajdują się jeszcze resztki, które mają wyższą zawartość suchej masy niż wartość ustawiona w parametrze "Wartość graniczna suchej masy do rozdziału bezpośredniego", rozdział będzie uruchamiany bezpośrednio.
- **Wartość graniczna suchej masy dla rozdziału bezpośredniego:** Przed bezpośrednim rozpoczęciem rozdziału mieszanka w zbiorniku musi mieć ustawiony udział masy suchej.

3. Mieszadło

- **Błąd/status przerwy:** Prędkość mieszadła w przypadku błędu lub przerwy.
Włączony/Wyłączony: Mieszadła ze startem bezpośrednim
Wyłączony/Wolno/Szybko: 2-stopniowe mieszadła z układem Dahlandera lub mieszadła z przetwornicą częstotliwości.
- **Odchylenie:** Prędkość mieszadła jest utrzymywana tak długo, jak długo waga nie odchyła się o więcej niż tę wartość od punktu oparcia na krzywej mieszadła. (Tylko dla mieszadeł z utworzoną krzywą mieszania.)
- **Maks. szybkość:** Maksymalna częstotliwość mieszadła. (Tylko dla mieszadeł z przetwornicą częstotliwości.)
- **Min. szybkość:** Minimalna częstotliwość mieszadła. (Tylko dla mieszadeł z przetwornicą częstotliwości.)
- **Zwłoka przy zmianie z wolno na szybko:** Czas opóźnienia przy przełączaniu z mieszania wolnego na szybkie. (Tylko mieszadła 2-stopniowe z układem Dahlandera.)
- **Zwłoka przy zmianie z szybko na wolno:** Czas opóźnienia przy przełączaniu z mieszania szybkiego na wolne. (Tylko mieszadła 2-stopniowe z układem Dahlandera.)

4. Krzywa szybka

- **Ilość napełniania:** Ustawienie krzywej szybkiego mieszania. Od tej ilości w zbiorniku mieszającym mieszadło pracuje z prędkością ustawioną w punkcie "Prędkość".
- **Prędkość:** Ustawienie krzywej szybkiego mieszania. Od ilości materiału w zbiorniku mieszającym ustawionej w punkcie "Ilość napełniania" mieszadło pracuje z tą prędkością.

5. Krzywa wolna (tylko dla zbiorników mieszających z 2-stopniowym mieszadłem z układem Dahlandera lub mieszadłem z przetwornicą częstotliwości)

- **Ilość napełniania:** Ustawienie krzywej wolnego mieszania. Od tej ilości w zbiorniku mieszającym mieszadło pracuje z prędkością ustawioną w punkcie "Prędkość".
- **Prędkość:** Ustawienie krzywej wolnego mieszania. Od ilości materiału w zbiorniku mieszającym ustawionej w punkcie "Ilość napełniania" mieszadło pracuje z tą prędkością.

6. Ustawienia rozdziału przerwa

- **Czas trwania wszystkie pełne:** Przed przerwą rozdziału wszystkie czujniki dla tego czasu muszą zasygnalizować stan "**pełne**".
- **Czas przerwy:** Rozdział paszy jest przerywany na ten czas.

7.5 Pompa

Istnieją trzy typy pomp. Typ pompy jest ustalony dla każdej pompy w narzędziu Composer.

- pompa z bezpośrednim uruchomieniem
- pompa z przetwornicą częstotliwości
- pompa z dzieloną przetwornicą częstotliwości

Nie są konieczne ustawienia dla pomp z bezpośrednim uruchomieniem. W przypadku pomp z dzieloną przetwornicą częstotliwości wiele pomp korzysta z jednej przetwornicy częstotliwości. Jest to możliwe tylko wtedy, gdy pompy w zależności od zachowania nigdy nie pracują jednocześnie.

Regulacja prędkości pomp z przetwornicą częstotliwości

Dla transportów paszy z użyciem pompy z przetwornicą częstotliwości, w części "Ustawienia eksperckie" > "Ustawienia transportu paszy" należy pod pewnymi warunkami ustawić następujące parametry:

- Normalna prędkość
- Niska prędkość (prędkość dozowania precyzyjnego)

Warunkiem jest możliwość ustalenia prędkości przez układ sterowania. Oznacza to, że źródło i cel są inne i co najmniej jeden z obydwu zbiorników ma system ważenia lub transport paszy zawiera przepływomierz.

Jeżeli nie są podane prędkości, tzn. prędkości wynoszą 0, przy "normalnej prędkości" nastąpi pompowanie z maksymalną częstotliwością, a przy "małej prędkości" (prędkość dozowania precyzyjnego) z minimalną częstotliwością. Układ sterowania zapamiętuje dla każdego transportu paszy oraz w przypadku transportów paszy z dozowaniem dla każdego zaworu paszowego najlepszą zarejestrowaną do tej pory częstotliwość dla normalnej i małej prędkości. Następnym razem regulacja rozpoczyna się z tą zapisaną wartością.

Ustawienia aktualna aplikacja: CulinaMixPro 1														
Ogólne Dostarczanie komponentów Przygotowanie paszy Pompa Rozdział Wagi Nastawy eksperckie														
Pompa														
Filtry i ustawienia														
Aplikacje w tej lub pod tą lokalizacją: Farna												Kopij ustawienia...		
Nazwa	Lokalizacja	Maks. szybkość	Min. szybkość	Interwał kontrolny	Czas reakcji	Maks. odchylenie	Dozwolone odchylenie ciśnienia	Maks. dopasowanie na stopień	Dzielona przetwornica częstotliwości	Minimalne ciśnienie	Zwłoka monitorowania	Czas monitorowania	Czas trwania impulsu wody	Typ impulsu wody
CulinaMixPro 1: Farm - House 1														
Feed pump Mixing tank 1	Farm - H.	50.0 Hz	15.0 Hz	2.0 s	0.0 s	15.00 kg/min	0.30 bar	15.0 Hz	---	0.0 bar	15 s	1 s	---	---
Feed pump Mixing tank 2	Farm - H.	50.0 Hz	15.0 Hz	2.0 s	0.0 s	15.00 kg/min	0.30 bar	15.0 Hz	---	0.0 bar	15 s	1 s	---	---
Feed pump Mixing tank 3	Farm - H.	50.0 Hz	15.0 Hz	2.0 s	0.0 s	15.00 kg/min	0.30 bar	15.0 Hz	---	0.0 bar	15 s	1 s	---	---
Pompa jednostki dozującej na ...	Farm - H.	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0 bar	15 s	1 s	---	---
Pompa jednostki dozującej na ...	Farm - H.	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0 bar	15 s	1 s	---	---
Pompa jednostki dozującej na ...	Farm - H.	---	---	---	---	---	---	---	---	0.0 bar	15 s	1 s	---	---

- **Nazwa:** Nazwa pompy paszowej.
- **Lokalizacja** (tylko wskazanie): Lokalizacja pompy paszowej na farmie.
- **Maks. szybkość:** Maksymalna częstotliwość pompy paszowej.
- **Min. szybkość:** Minimalna częstotliwość pompy paszowej.
- **Interwał kontrolny:** Interwał dla pomiaru prędkości.
- **Czas reakcji:** Czas oczekiwania między zmianą prędkości i rozpoczęciem następnego pomiaru.
- **Maks. odchylenie:** Prędkość (Hz) pompy paszowej jest zachowywana tak długo, jak długo odchyłka prędkości (kg/min) od prędkości (kg/min) ustawionej w zakładce "Nastawy eksperckie" nie przekracza tej wartości.
- **Dozwolone odchylenie ciśnienia:** Prędkość pompa paszowej zachowywana jest tak długo, jak długo odchyłka ciśnienia od ciśnienia ustawionego w zakładce "Nastawy eksperckie" nie przekracza tej wartości.
- **Maks. dopasowanie na stopień:** Maksymalna wielkość kroku dopasowywania prędkości.
- **Dzielona przetwornica częstotliwości:** Dzielona przetwornica częstotliwości, która ma być używana.
- **Minimalne ciśnienie:** Pompa musi wytwarzać to ustawione ciśnienie minimalne.
- **Zwłoka monitorowania:** Monitorowanie ciśnienia minimalnego rozpoczyna się po uruchomieniu pompy po tym ustawionym czasie.
- **Czas monitorowania:** Zanim zostanie wygenerowany alarm, ciśnienie w systemie musi być niższe od ciśnienia minimalnego przez określony czas po rozpoczęciu monitorowania.
- **Czas trwania impulsu wody:** Czas trwania impulsu wody przed uruchomieniem pompy paszowej.
- **Typ impulsu wody:** Sposób działania zaworu impulsu wody.
 - **Everytime:** Impuls wody przed każdym uruchomieniem pompy paszowej.
 - **WhenPumpsDry:** Impuls wody przed uruchomieniem pompy paszowej tylko wtedy, gdy pompa paszowa uprzednio pracowała na sucho.

7.6 Rozdział (obiegi główne)

Ustawienia: aktualna aplikacja CulinaMixPro 1

Ogólne Dostarczanie komponentów Przygotowanie paszy Pompa **Rozdział** Wagi Nastawy eksperckie

Obiegi główne

Filtry i ustawienia

Aplikacje w tej lub pod tą lokalizacją: Farna

Kopuj ustawienia...

Nazwa	Lokalizacja	Wypełnij przedział czasowy	Opróżnij przedział czasowy	Maks. odchylenie napęnlania/oprózniczenia	Aktualna zawartość rur	Objętość zawartości	Typ rur	Długość rur	Czas dozowania wody	Czas użycia powietrza	Ilość mieszanki dla czyszczenia	Po przerwie szpępować	Wzys... zast... zablok...
CulinaMixPro 1: Farm - House 1													
MainCircuit 1 Tank 1 [1]	Farm - H...	250.0 s	250.0 s	30 %	Napełniony...	34.0 l 20 x 1.5		150.0 m	0.0 s	0.0 s	5.0 kg	5 s	☐
MainCircuit 1 Tank 2 [2]	Farm - H...	250.0 s	250.0 s	30 %	Pusty	34.0 l 20 x 1.5		150.0 m	0.0 s	0.0 s	5.0 kg	5 s	☐
MainCircuit 1 Tank 3 [3]	Farm - H...	250.0 s	250.0 s	30 %	Pusty	34.0 l 20 x 1.5		150.0 m	0.0 s	0.0 s	5.0 kg	5 s	☐
MainCircuit 2 Tank 1 [1]	Farm - H...	300.0 s	300.0 s	30 %	Napełniony p...	45.4 l 20 x 1.5		200.0 m	0.0 s	0.0 s	5.0 kg	5 s	☐
MainCircuit 2 Tank 2 [2]	Farm - H...	300.0 s	300.0 s	30 %	Pusty	45.4 l 20 x 1.5		200.0 m	0.0 s	0.0 s	5.0 kg	5 s	☐
MainCircuit 2 Tank 3 [3]	Farm - H...	300.0 s	300.0 s	30 %	Pusty	45.4 l 20 x 1.5		200.0 m	0.0 s	0.0 s	5.0 kg	5 s	☐
CulinaMixPro 2: Farm - House 2													
MainCircuit 1 Tank 1 [1]	Farm - H...	200.0 s	200.0 s	30 %	Pusty	11.3 l 20 x 1.5		50.0 m	0.0 s	0.0 s	5.0 kg	5 s	☐
MainCircuit 2 Tank 2 [1]	Farm - H...	250.0 s	250.0 s	30 %	Pusty	29.5 l 20 x 1.5		130.0 m	0.0 s	0.0 s	5.0 kg	5 s	☐

Podaj objętość: ☐

- **Wypełnij przedział czasowy:** Przedział czasu do całkowitego napełnienia głównego obiegu na początku żywienia.
- **Przedział czasu opróżnianie:** Przedział czasu do całkowitego opróżnienia głównego obiegu na końcu żywienia.
- **Maks. odchylenie napełnianie/oprózniczenie:** Parametr ten bazuje na odchyleniu od objętości zawartości.
Podczas napełniania musi być możliwe wpompowanie do obiegu paszowego co najmniej ustawionej ilości. W przeciwnym razie instalacja przełączy się na alarm. Przy opróżnianiu obwodu do zbiornika przynajmniej ustawiona ilość procentowa musi dotrzeć do zbiornika.
- **Aktualna zawartość rur:** Opisuje zawartość rur.
 - Napełnione paszą
 - Napełnione ługiem
 - Napełnione kwasem
 - Napełnione wodą
 - Puste (ustawienie domyślne)
- **Objętość zawartości:** Objętość zawartości (nazywana również zawartością rur) jest obliczana automatycznie na podstawie "Typu rur" i "Długości rur". Można ją wprowadzić również bezpośrednio, jeżeli jest aktywna funkcja "Podaj objętość". W tym celu zostaje wyłączony parametr "Długość rury".
- **Typ rury**

- **Długość rur:** Jeżeli została aktywowana funkcja "Podaj pojemność", wprowadzanie długości rur zostaje dezaktywowane.
- **Czas dozowania wody:** "Czas dozowania wody" określa czas otwarcia zaworu wody podczas czyszczenia. W tym czasie przewody są przepłukiwane wodą. Następnie przewody są przedmuchiwane powietrzem, patrz poniższy parametr "Czas użycia powietrza".
- **Czas użycia powietrza:** W tym czasie przewody są przedmuchiwane powietrzem po przepłukaniu wodą.
- **Ilość mieszanki dla czyszczenia:** Do czyszczenia z użyciem receptury dodatkowo zostaje domieszana ta ilość.
- **Przepompuj po czasie przerwy:** Po przerwie zawartość rur przed rozdziałem zostaje przepompowana w tym czasie. Ten parametr odnosi się do parametrów w części "Przygotowanie paszy" lub do przerwy ręcznej (za pomocą zatrzymania systemu).
- **Wszystkie zastosowania zablokowane:** Ten obwód główny jest zablokowany do karmienia i czyszczenia.

Podaj objętość: Gdy jest wybrana ta opcja, aktywna jest kolumna **"Objętość zawartości"**. Na każdy obwód główny (czyli na każdą linię) można wtedy wpisać ręcznie objętość.

Jeśli opcja nie jest aktywna, na każdy obwód główny można wpisać **"Długość rur"**, aby obliczyć automatycznie objętość zawartości.

7.7 Wagi

W oknie dialogowym "Wagi" można tarować i kalibrować silosy wzgl. zbiorniki. Sposób postępowania i wycinki obrazów obowiązują dla różnych systemów karmienia na mokro.

Nazwa	Lokalizacja	Kalibracja	Waga
HydroMixPro 1: Hof Bergstrop - Mast 1			
• FiltrySilo 1 [2]			
• Silo 1 [2]	Hof Bergstrop - Mast 1	Kalibracja	
• Silo 2 [3]	Hof Bergstrop - Mast 1	Kalibracja	
• Zbiornik mieszający [1]	Hof Bergstrop - Mast 1	Kalibracja	

- **Nazwa:** Nazwa silosu wzgl. zbiornika:
- **Lokalizacja** (tylko wskazanie): Lokalizacja silosu wzgl. zbiornika na farmie.

- **Kalibracja:** Otwiera menu kalibracji wagi powiązanej uprzednio w punkcie "Setup" > "IO Manager".
 - **Aktualne wartości** (tylko wskazanie)
Ciężar: Aktualny ciężar na wadze.
Wartość surowa: Aktualna wartość surowa wagi.
 - **Tarowanie:** Tarowanie zakłada skuteczną kalibrację. Po kalibracji ze standardowymi wartościami kalibracyjnymi tarowanie jest obowiązkowe (najlepiej z wartością tarowania "0,000 kg"), po kalibracji z indywidualnymi wartościami kalibracyjnymi jest opcjonalne.
Wartość tarowania: Wartość tarowania wagi. Można tego użyć na przykład do ustawienia na nowo punktu zerowego wagi.
Odchyłka wartości surowej (tylko wskazanie): Odchyłka od wartości surowej pierwotnej kalibracji.
Taruj wagę: Taruje wagę.

- **Kalibracja** (opis procesu kalibracji, patrz zobacz rozdz. 3.3.3 "Kalibracja wagi", strona 60)

Tarowanie i kalibracja wagi:

Aktualne wartości

Waga: 95,779 kg
Wartość surowa: 0

Tarowanie
Kalibracja
Wyświetlacz

☐ Zastosuj wartości standardowe kalibracji

Standard

Typ drążka wagowego: SB 300 kg
Moduł wagowy: 3.2
Ilość drążków wagowych: 3

☐ Indywidualny

Punkty kalibracji: 2

Punkt kalibracji	Waga	Wartość surowa	Ustaw wartość surową
1	0,000 kg	0	Ustaw
2	675,000 kg	12 548 093	Ustaw

Zmiana minimalnej wartości wagi: 0,000 kg

Zresetuj
Kalibracja

Zamknij

Zastosuj wartości standardowe kalibracji: Zamiast indywidualnych wartości kalibracji stosowane są standardowe wartości kalibracji zapisane w oprogramowaniu.

Typ drążka wagowego: Typ drążka wagowego do kalibracji standardowej.

Moduł wagowy: Typ modułu wagowego wbudowany w UniScale.

Ilość drążków wagowych: Liczba drążków wagowych wagi.

Punkty kalibracji: Liczba stosowanych punktów kalibracji. Należy zastosować przynajmniej 2 punkty kalibracji.

Punkt kalibracji: Lista zdefiniowanych punktów kalibracji.

Ciężar: Znana waga przy indywidualnej kalibracji.

Wartość surowa: Wartość surowa znanej wagi przy indywidualnej kalibracji.

Ustaw wartość surową: Ustawia wartość podaną w punkcie "Wartość surowa" jako znaną wagę przy indywidualnej kalibracji.

Zmiana minimalnej wartości wagi: Minimalna zmiana wartości wagi.

Zresetuj: Resetuje kalibrację.

Kalibracja: Kalibruje wagę po wyborze standardowych wartości kalibracji lub po wprowadzeniu i ustawieniu indywidualnych wartości kalibracji.

- **Wyświetlacz**

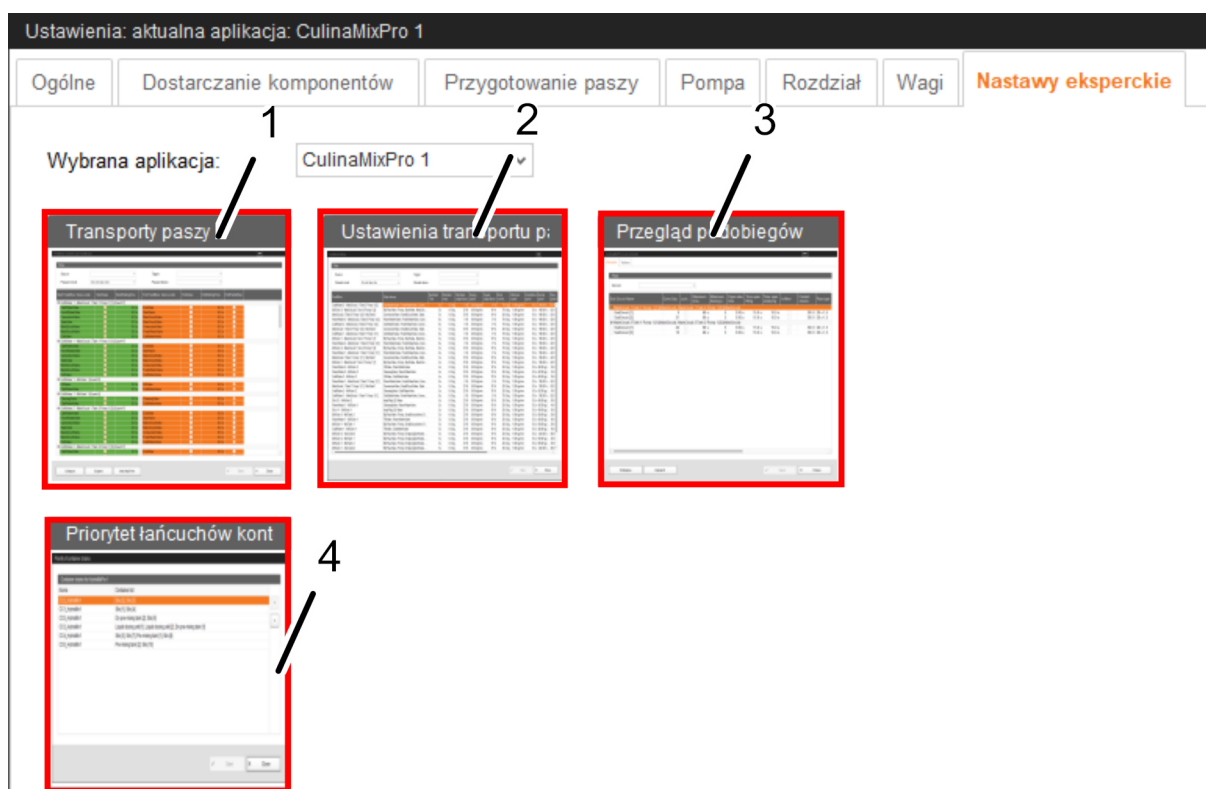
Jednostka wyświetlacza: Jednostka wagi wyświetlacza UniScale (tylko jeśli jest stosowany).

Miejsca po przecinku: Liczba miejsc po przecinku w wartości wyświetlanej na wyświetlaczu UniScale (tylko jeśli jest stosowany).

Zapisz: Zapisuje ustawienia wyświetlacza.

7.8 Nastawy eksperckie

W "Nastawach eksperckich" można dokonać dokładnych ustawień dla każdego transportu paszy.



W tym miejscu można otworzyć okna dialogowe "Transporty paszy" (1), "Ustawienia transportu paszy" (2), "Przegląd podobiegów" (3) i "Priorytet łańcuchów kontenerów" (4).

7.8.1 Transporty paszy

W punkcie "Transporty paszy" można ustalić czasy przełączania i kolejność włączania dla transportów paszy.



NOTYFIKACJA!

Tych ustawień może dokonać wyłącznie technik serwisowy.

Okno dialogowe "Przegląd transportów paszy" jest podzielone na 4 objaśnione poniżej obszary.

1. Filtr

- **Źródło:** Źródło transportu paszy. Przy wyborze wielokrotnym przynajmniej jedno źródło musi się zgadzać.
- **Poprzez urządzenie:** Urządzenia objęte transportem paszy. Przy wyborze wielokrotnym wszystkie urządzenia muszą być zawarte.
- **Cel:** Cel transportu paszy. Przy wyborze wielokrotnym przynajmniej jeden cel musi się zgadzać.
- **Nie podłączone urządzenia:** Urządzenia nie objęte transportem paszy. Przy wyborze wielokrotnym żadne urządzenia nie może być zawarte.
- **Metoda mielenia:** Metoda mielenia zawarta w transporcie paszy. Przy "Don't care" ustawienie jest ignorowane.

2.

- **Rozpocznij transport paszy: kolejność urządzeń:** Kolejność włączania transportu paszy. To automatyczne przyporządkowanie zgodnie z rozmieszczeniem urządzeń w transporcie paszy (zdefiniowana ścieżka włączania urządzeń) można dostosować ręcznie, klikając prawym przyciskiem myszy.
- **Wartość początkowa** (tylko wskazanie): Wartość początkowa urządzenia (włączone/wyłączone).

- **Uruchomienie czas oczekiwania:** Czas opóźnienia po włączeniu urządzenia.

3.

- **Zakończ transport paszy: kolejność urządzeń:** Kolejność wyłączania transportu paszy. To automatyczne przyporządkowanie zgodnie z rozmieszczeniem urządzeń w transporcie paszy (zdefiniowana ścieżka wyłączania urządzeń) można dostosować ręcznie, klikając prawym przyciskiem myszy.
- **Wartość końcowa** (tylko wskazanie): Wartość końcowa urządzenia (włączone/wyłączone).
- **Zakończenie czasu oczekiwania:** Czas opóźnienia po wyłączeniu urządzenia.
- **Zakończenie częściowego zatrzymania:** Jeśli urządzenie będzie stosowane w następnym transporcie paszy, pozostaje włączone, aby zapobiec stałemu włączaniu i wyłączaniu.

4. Maks. czas zatrzymania

- **Automatycznie obliczony czas zatrzymania** (tylko wskazanie): Suma czasów oczekiwania transportu paszy plus czas dodatkowy dla transportu paszy.
- **Dodatkowy czas zatrzymania:** Czas oczekiwania na zakończenie transportu paszy po zatrzymaniu instalacji dodatkowo do czasu wyświetlanego w punkcie "Automatycznie obliczony czas zatrzymania".
- **Maks. czas zatrzymania** (tylko wskazanie): Maksymalny czas oczekiwania na zakończenie transportów paszy po zatrzymaniu instalacji. Wynika z sumy wartości "Automatycznie obliczony czas zatrzymania" i "Dodatkowy czas zatrzymania".

7.8.2 Nastawy transportu paszy

Transport paszy	Uruchomienie urządzenia	Dodatkowy czas pracy	Dodatkowa ilość	Czynnik dopasowania	Wartość graniczna	Szybkość dozowania	Czynnik dopasowania	Pełnienie nasycające	Szybkość normalna	Czas normalny p.	Szybkość normalna	Szybkość maksymalna	Ilość dokładna	Dozwolone przyładowanie
/ Zbiornik mieszający [1] - Zbiornik miesz.	Zawór obrotowy pompy ekscen...	3 s	0.0 kg	33 %	0.5 kg	0.00 kg/min	10 %	20.0 kg	12.00 kg/min	30 s	150.00 kg/...	75.00 kg/min	10.0 kg	5.0 kg
/ Zbiornik świeżej wody - Zbiornik miesz.	Zawór spustowy zbiornika wody użytko...	3 s	0.0 kg	33 %	0.5 kg	0.00 kg/min	10 %	20.0 kg	12.00 kg/min	30 s	150.00 kg/...	75.00 kg/min	10.0 kg	5.0 kg
/ Zbiornik wody użytkowej - Zbiornik mies...	Zawór do obiegów zbiornika wody użytko...	3 s	0.0 kg	33 %	0.5 kg	0.00 kg/min	10 %	20.0 kg	12.00 kg/min	30 s	150.00 kg/...	75.00 kg/min	10.0 kg	5.0 kg

Okno dialogowe "Nastawy transportu paszy" jest podzielone na 2 objaśnione poniżej obszary.

1. Filtr

- **Źródło:** Źródło transportu paszy. Przy wyborze wielokrotnym przynajmniej jedno źródło musi się zgadzać.
- **Poprzez urządzenie:** Urządzenia objęte transportem paszy. Przy wyborze wielokrotnym wszystkie urządzenia muszą być zawarte.
- **Cel:** Cel transportu paszy. Przy wyborze wielokrotnym przynajmniej jeden cel musi się zgadzać.
- **Nie podłączone urządzenia:** Urządzenia nie objęte transportem paszy. Przy wyborze wielokrotnym żadne urządzenia nie może być zawarte.
- **Metoda mielenia:** Metoda mielenia zawarta w transporcie paszy. Przy "Don't care" ustawienie jest ignorowane.

2.

- **Transport paszy** (tylko wskazanie): Nazwa transportu paszy zawierająca co najmniej źródło i cel transportu paszy. Jeśli źródło lub cel nie znajduje się w wybranej aplikacji, nazwa aplikacji poprzedza źródło lub cel.
- **Uruchom urządzenia** (tylko wskazanie): Urządzenia wymagane do uruchomienia wzgl. zatrzymania transportu paszy.
- **Dodatkowy czas pracy:** Czas do pomiaru dodatkowej pracy. (Ten czas nie dotyczy transportów paszy do karmienia lub pojenia na zaworze lub w celu popychania do zaworu. W tym celu wykorzystywane są odpowiednie czasy z ustawień ogólnych.)

- **Dodatkowa ilość:** Dodatkowa ilość ustalona przez układ sterowania. (Ta wartość nie dotyczy transportów paszy do karmienia lub pojenia na zaworze lub w celu popychania do zaworu. W tym celu stosowana jest zmierzona dodatkowa ilość w punkcie "Ustawienia eksperckie" > "Przegląd podobiegów" > "Zawory".)
- **Czynnik dopasowania pozostałego przepływu:** Wskaźnik ważenia ostatniej dodatkowej ilości określonej przez sterowanie w celu obliczenia wartości wyświetlanej w punkcie "Dodatkowa ilość".
- **Wartość graniczna dozowania zależnego od wagi:** Jeśli dozowana ilość znajduje się poniżej sumy tej wartości i wartości ustawionej w punkcie "Dodatkowa ilość", system automatycznie korzysta z dozowania opartego o czas.
- **Szybkość dozowania:**
Dozowanie w oparciu o czas: obliczona prędkość dozowania.
Dozowanie zależne od wagi: prędkość dozowania ustalona przez sterowanie.
- **Czynnik dopasowania prędkości:** Wskaźnik ważenia ostatniej dodatkowej prędkości dozowania określonej przez sterowanie w celu obliczenia wartości wyświetlanej w punkcie "Prędkość dozowania". (Istotne tylko przy dozowaniu zależnym od wagi.)
- **Pęknięcie rur waga kontrolna:** Istotne tylko dla transportów paszy
 - między 2 zbiornikami z systemem ważenia,
 - ze zbiornika z systemem ważenia do tego samego zbiornika (przepompowanie),
 - przez przepływomierz w przypadku zbiornika źródłowego lub docelowego z systemem ważenia,
 - ze zbiornika z systemem ważenia do napełnienia linii bocznej z jet.Jeżeli podczas takiego transportu paszy zostanie stwierdzone odchylenie wagi większe niż wprowadzona w tym miejscu wartość, zostaje wyświetlony alarm "Nieoczekiwana utrata wagi". Dla transportu paszy w celu napełnienia linii bocznej z jet, ustawiona w tym wartość musi być większa od ilości, która zmieści się w linii bocznej.
- **Szybkość minimalna:** W przypadku spadku prędkości poniżej tej wartości generowany jest alarm, np. "Silos pusty", "Zatkanie".
- **Czas kontrolny prędkości:** Przedział czasowy, w którym sprawdzana jest prędkość podana w punkcie "Szybkość minimalna".

- **Szybkość normalna:** Zadana szybkość transportu paszy. Istotne tylko dla transportów paszy z napędem sterowanym przetwornicą częstotliwości (pompa, ślimak dozujący itp.), w których źródło lub cel mają system ważenia lub które odbywają się przez przepływomierz, oraz transportów paszy do opróżniania linii bocznej z jet do zbiornika z układem ważenia (patrz także ustawienie "Maks. odchylenie szybkości opróżniania jet").
- **Szybkość niska:** Zadana szybkość transportu paszy podczas dozowania precyzyjnego. Istotne tylko dla transportów paszy z napędem sterowanym przetwornicą częstotliwości (pompa, ślimak dozujący itp.), w których źródło lub cel mają system ważenia lub które odbywają się przez przepływomierz, oraz transportów paszy do opróżniania linii bocznej z jet do zbiornika z układem ważenia (patrz także ustawienie "Maks. odchylenie szybkości opróżniania jet").
- **Ilość dokładnego dozowania:** Jeżeli pozostała ilość przeznaczona do dozowania jest mniejsza niż ta ilość, następuje przełączenie na dozowanie precyzyjne.
- **Dozowanie szybkie ilość:** Minimalna ilość dozowana przy prędkości ustawionej w punkcie "Szybkość normalna". Jeśli całkowita ilość do dozowania jest mniejsza niż suma tej ilości i ilości ustawionej w punkcie "Ilość dokładnego dozowania", dozowana jest cała ilość.
- **Normalna częstotliwość:** Częstotliwość przetwornicy częstotliwości dla prędkości ustawionej w punkcie "Szybkość normalna". Zostaje ona dostosowana przez układ sterowania. Do transportu paszy do zaworów paszowych stosowane jest odpowiednie ustawienie z zakładki "Ustawienia eksperckie" > "Przegląd podobiegów" > "Zawory".
- **Stała normalna częstotliwość:** Sterowanie nie dostosowuje częstotliwości dla prędkości ustawionej w punkcie "Szybkość normalna", ale używa wartości ustawionej w punkcie "Częstotliwość normalna". Do dozowania do zaworów paszowych lub do popychania do zaworu stosowane jest odpowiednie ustawienie z zakładki "Ustawienia eksperckie" > "Przegląd podobiegów" > "Zawory".
- **Stała normalna częstotliwość początkowa:** Częstotliwość początkowa do regulacji napędu przy normalnym dozowaniu. "0,0 Hz" oznacza, że częstotliwość początkowa jest określana automatycznie przez sterowanie.

- **Częstotliwość niska:** Częstotliwość przetwornicy częstotliwości dla prędkości ustawionej w punkcie "Szybkość niska". Zostaje ona dostosowana przez układ sterowania. Do transportu paszy do zaworów paszowych stosowane jest odpowiednie ustawienie z zakładki "Ustawienia eksperckie" > "Przegląd podobiegów" > "Zawory".
- **Ustalona wolna częstotliwość:** Sterowanie nie dostosowuje częstotliwości dla prędkości ustawionej w punkcie "Szybkość niska", ale używa wartości ustawionej w punkcie "Częstotliwość niska". Do dozowania do zaworów paszowych lub do popychania do zaworu stosowane jest odpowiednie ustawienie z zakładki "Ustawienia eksperckie" > "Przegląd podobiegów" > "Zawory".
- **Stała częstotliwość przy wolnym starcie:** Częstotliwość początkowa do regulacji napędu przy dozowaniu precyzyjnym. "0,0 Hz" oznacza, że częstotliwość początkowa jest określana automatycznie przez sterowanie.
- **Maks. odchylenie szybkości opróżniania Jet:** Maksymalne odchylenie od zadanej szybkości dla opróżniania jet ("Szybkość normalna" i "Szybkość niska"). Sprężone powietrze dla sań jet jest włączane, gdy zmierzona prędkość jest niższa od prędkości zadanej o tę wartość procentową i wyłączane, gdy prędkość jest wyższa od prędkości zadanej o tę wartość procentową.
- **Ciśnienie docelowe:** Ciśnienie docelowe w transporcie paszy. Aktywne tylko w przypadku stosowania czujnika ciśnienia przy transporcie paszy i przy stosowaniu np. pompy z regulacją.
- **Metoda mielenia:** Metoda mielenia przy transporcie paszy.
- **Minimalna ilość docelowa:** Jeśli ilość docelowa przekracza podaną tutaj ilość i dotarło mniej niż 50% ilości docelowej, generowany jest alarm. Istotne tylko przy dozowaniu w oparciu o czas.
- **Skala do użycia:** Waga, która ma być stosowana w transporcie paszy (zadana przez system "Waga standardowa", "Waga źródłowa", "Waga docelowa").
- **Maks. czas pracy:** Maksymalny czas pracy transportu paszy, jeśli nie jest on rejestrowany przez wagę lub przepływomierz, np. napełnianie silosu z wyłączaniem przez czujniki w silosie.
- **Maks. dopuszczalne ciśnienie:** Jeśli ciśnienie w przewodach rurowych, określone przez czujnik ciśnienia, przekroczy tę wartość przez czas ustawiony w punkcie "Czas monitorowania wysokiego ciśnienia", pompa paszowa zostanie wyłączona.

- **Czas monitorowania wysokiego ciśnienia:** Jeśli wartość ustawiona w punkcie "Maks. dopuszczalne ciśnienie" zostanie przekroczona w czasie trwania transportu paszy, transport paszy zostanie zatrzymany i wygenerowany zostanie alarm. Przy "0 s" natychmiast po przekroczeniu generowany jest alarm.
- **Cięnienie krytyczne:** Po przekroczeniu tej wartości instalacja natychmiast się zatrzymuje.

W tym celu należy:

1. W razie potrzeby przefiltrować żądane transporty paszy, np. poprzez ich uruchomienie (źródło), miejsce docelowe lub urządzenie.

Aby wyświetlić wszystkie parametry, które teraz są niewidoczne, przeciągnąć pionowy pasek przewijania w prawo.

2. W celu ustalenia tego samego ustawienia (wartości) dla wielu transportów paszy można użyć opcji edycji wielu elementów:

- a) Zaznaczyć wiele transportów paszy:

Wcisnąć przycisk Shift i kliknięciem pierwszej i ostatniej pozycji zaznaczyć wszystkie pozycje znajdujące się pomiędzy nimi.

Wcisnąć przycisk Ctrl i kliknięciem poszczególnych pozycji zaznaczyć wybrane pozycje.

- b) Kliknąć prawym przyciskiem myszy w zaznaczonym obszarze.

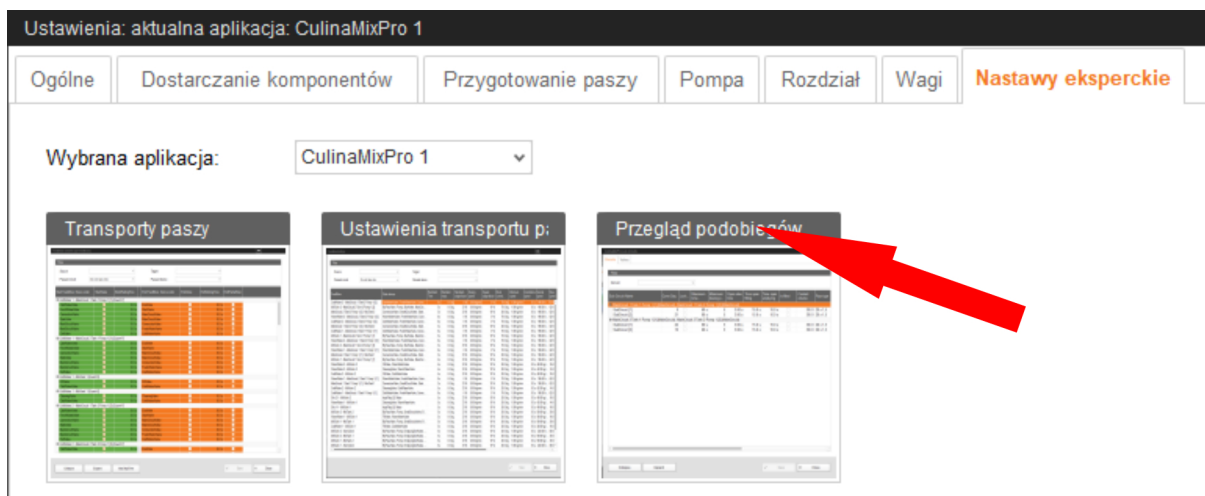
- c) Kliknąć "Edycja wielu elementów".

Otworzy się okno dialogowe zmiany wartości.

3. Zmienić wartości w oknie dialogowym edycji wielu elementów lub bezpośrednio w polu wprowadzania danych podczas edycji pojedynczych elementów.
4. Następnie kliknąć "Zapisz", aby zachować wszystkie ustawienia.

7.8.3 Przegląd podobiegów

Przy opcji "Przegląd podobiegu" można ustawić dla poszczególnych podobiegów różne parametry, zablokować zawory lub przeprowadzić test zaworów.



Obiegi

Każdy zbiornik mieszający obsługuje zawsze tylko jeden podobieg. Zawory w podobiegach są traktowane tak samo.

Podbiegi CulinaMixPro											
Obiegi Zawory Test zaworów											
Filtr											
Obieg Wszystkie podobiegi											
Podbiegi	Dzień krzywej	Zablo...	Maks. czas dozowania	Maks. dozowanie ...	Czas zablokowa...	Wypełnij przedział c...	Opróżnij przedział c...	Maks odchylenie...	Aktualna zawartość ...	Objętość zawartości	Typ rury
MainCircuit 1 Tank 1 [1], MainCircuit 1 Tank 2 [2], MainCircuit 1 Tank 3 [3]											
Podbiegi [1]	218	☐	60 s	5	10,00 s	0,0 s	0,0 s	30 % Empty	0,0 l		
Podbiegi [2]	224	☐	60 s	5	10,00 s	0,0 s	0,0 s	30 % Empty	0,0 l		
Podbiegi [3]	233	☐	60 s	5	10,00 s	0,0 s	0,0 s	30 % Empty	0,0 l		
MainCircuit 2 Tank 1 [1], MainCircuit 2 Tank 2 [2], MainCircuit 2 Tank 3 [3]											
Podbiegi [1]	234	☐	60 s	5	10,00 s	0,0 s	0,0 s	30 % Empty	0,0 l		
Podbiegi [2]	235	☐	60 s	5	10,00 s	0,0 s	0,0 s	30 % Empty	0,0 l		
Podbiegi [3]	222	☐	60 s	5	10,00 s	0,0 s	0,0 s	30 % Empty	0,0 l		
Podbiegi [4]	239	☐	60 s	5	10,00 s	0,0 s	0,0 s	30 % Empty	0,0 l		
Podbiegi [5]	218	☐	60 s	5	10,00 s	0,0 s	0,0 s	30 % Empty	0,0 l		

- **Dzień krzywej:** Podanie dnia krzywej.
- **Zablokowany:** Podbiegi jest zablokowany.
- **Maks. czas dozowania:** Przedział czasu, w którym w podobiegu następuje zadozowanie aż do zmiany na następny podobieg bez względu na to, czy zawór ponownie zgłasza pusty stan. W tym czasie karmidło korytowe musi być pełne.
- **Maks. dozowanie z zaworu:** Liczba maksymalnych wysterowań zaworu aż do jego zablokowania. Wartość odnosi się do jednego cyklu żywienia.

- **Czas blokady zaworu:** W tym czasie czujnik zgłaszania stanu pustego jest ignorowany i zawór traktowany jako pełny.
- **Wypełnij przedział czasowy:** Przedział czasu do całkowitego napełnienia głównego obiegu na początku żywienia lub czyszczenia.
- **Przedział czasu opróżnianie:** Przedział czasu do całkowitego opróżnienia głównego obiegu na końcu żywienia.
- **Maks. odchylenie podczas napełniania i opróżniania:** Parametr ten bazuje na odchyleniu od objętości zawartości.

Podczas napełniania musi być możliwe wpompowanie do obiegu paszowego co najmniej ustawionej ilości. W przeciwnym razie instalacja przełączy się na alarm. Przy opróżnianiu obwodu do zbiornika przynajmniej ustawiona ilość procentowa musi dotrzeć do zbiornika.

- **Aktualna zawartość rur:** Opisuje zawartość rur.
 - "Empty": puste (ustawienie domyślne)
 - "FilledWater": napełnione wodą
 - "FilledFeed": napełnione paszą
 - "FilledCleanAcid": napełnione kwasem
 - "FilledCleanLye": napełnione ługiem
- **Objętość zawartości** (zawartość rur) jest obliczana automatycznie jako "Typ rury" i "Długość rury". Objętość zawartości można wprowadzić bezpośrednio, jeżeli włączona została funkcja "Podaj pojemność". W tym celu zostaje wyłączony parametr "Długość rury".
- **Typ rury**

Podobiegi CulinaMixPro										
Obiegi Zawory Test zaworów										
Filtr										
Obieg Wszystkie podobiegi										
Podobiegi	Typ rury	Długość rury	Odległość od zbiornika miesz...	Pojemność zbiornika miesz...	Dosing Time Water	Usage Time Of Air	Clean Amount Mix	Amount Valve Clean	Time Valve Clean	Zwłoka dla zamknięci...
MainCircuit 1 Tank 1 [1], MainCircuit 1 Tank 2 [2], MainCircuit 1 Tank 3 [3]										
Podobiegi [1]		0,0 m	0,0 m	0,0 l	0,0 s	0,0 s	0,00 kg	0,00 kg	0,0 s	30,00 s
Podobiegi [2]		0,0 m	0,0 m	0,0 l	0,0 s	0,0 s	0,00 kg	0,00 kg	0,0 s	30,00 s
Podobiegi [3]		0,0 m	0,0 m	0,0 l	0,0 s	0,0 s	0,00 kg	0,00 kg	0,0 s	30,00 s
MainCircuit 2 Tank 1 [1], MainCircuit 2 Tank 2 [2], MainCircuit 2 Tank 3 [3]										
Podobiegi [1]		0,0 m	0,0 m	0,0 l	0,0 s	0,0 s	0,00 kg	0,00 kg	0,0 s	30,00 s
Podobiegi [2]		0,0 m	0,0 m	0,0 l	0,0 s	0,0 s	0,00 kg	0,00 kg	0,0 s	30,00 s
Podobiegi [3]		0,0 m	0,0 m	0,0 l	0,0 s	0,0 s	0,00 kg	0,00 kg	0,0 s	30,00 s
Podobiegi [4]		0,0 m	0,0 m	0,0 l	0,0 s	0,0 s	0,00 kg	0,00 kg	0,0 s	30,00 s
Podobiegi [5]		0,0 m	0,0 m	0,0 l	0,0 s	0,0 s	0,00 kg	0,00 kg	0,0 s	30,00 s

- **Długość rury**

- **Odległość od zbiornika mieszającego:** Obiegi główne mogą zostać opróżnione, zanim pozostała pasza zostanie usunięta za pomocą sprężonego powietrza. Do automatycznego obliczenia ilości potrzebna jest odległość od zbiornika mieszającego. Wartość podawana jest w metrach.
- **Pojemność zbiornika mieszającego:** Pojemność rur od zbiornika mieszającego do pierwszego zaworu podobiegu. Wartość podawana w litrach.
- **Czas dozowania wody** (Dosing Time Water) jest czasem otwarcia zaworu wody. W tym czasie przewody są przepłukiwane wodą.
- **Czas użycia powietrza** (Usage Time Of Air): W tym czasie przewody są przedmuchiwane powietrzem po przepłukaniu wodą.
- **Ilość czyszcząca** (Clean Amount Mix): Do czyszczenia z użyciem receptury dodatkowo zostaje domieszana ta ilość.
- **Ilość do czyszczenia zaworu** (Amount Valve Clean): Ilość do czyszczenia zaworu lub rury spustowej.
- **Czas trwania czyszczenia zaworu** (Time Valve Clean): Przedział czasu, w którym zawór otwiera się w celu czyszczenia. W tym czasie zostaje przepuszczona "Ilość czyszcząca zawory".
- **Zwłoka dla zamknięcia zaworu uciskowego:** Podczas przełączania na podobieg następuje oczekiwanie tego czasu, aż zawór uciskowy zostanie ponownie napowietrzony.

Podobiegi CulinaMixPro										
Obiegi Zawory Test zaworów										
Filtr										
Obieg Wszystkie podobiegi										
Podobiegi	Zwłoka dla zamknięcia...	Czas przepompo...	Ciśnienie docelowe	Stała częstotliwo...	Dozowanie z zamknięty...	Czynnik dopasowania	Przepompuj po czasie ...	Zablokowane każde użyt...	Wymagane ciśnienie przy dozowaniu spr...	Dopu...
MainCircuit 1 Tank 1 [1], MainCircuit 1 Tank 2 [2], MainCircuit 1 Tank 3 [3]										
Podobiegi [1]	30,00 s	30,00 s	4,0 bar	0,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	
Podobiegi [2]	30,00 s	30,00 s	4,0 bar	0,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	
Podobiegi [3]	30,00 s	30,00 s	4,0 bar	0,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	
MainCircuit 2 Tank 1 [1], MainCircuit 2 Tank 2 [2], MainCircuit 2 Tank 3 [3]										
Podobiegi [1]	30,00 s	30,00 s	4,0 bar	0,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	
Podobiegi [2]	30,00 s	30,00 s	4,0 bar	0,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	
Podobiegi [3]	30,00 s	30,00 s	4,0 bar	0,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	
Podobiegi [4]	30,00 s	30,00 s	4,0 bar	0,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	
Podobiegi [5]	30,00 s	30,00 s	4,0 bar	0,0 Hz	☐	0 %	0 s	☐	0,80 bar	

- **Czas przepompowania przed dozowaniem:** Jeżeli następuje na przykład przełączenie z obiegu 1 na 2, przez ten czas następuje przepompowanie do obiegu 2, zanim nastąpi dozowanie.
- **Ciśnienie docelowe:** To ciśnienie należy utrzymać w przewodzie podczas żywienia. Przetwornica częstotliwości reguluje ciśnienie docelowe. Za pomocą ciśnienia docelowego można ustawić, które transporty paszy mają być pompowane/podawane szybciej.

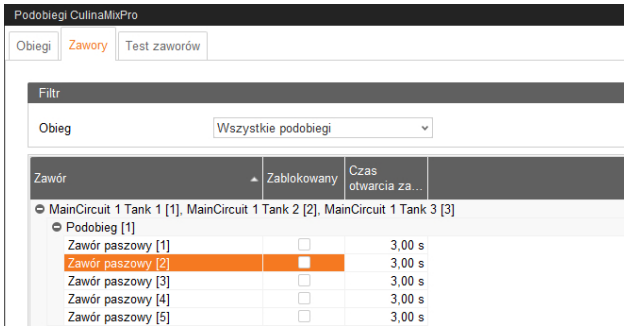
- **Stała częstotliwość początkowa:** Częstotliwość początkowa do regulacji napędu. "0,0 Hz" oznacza, że częstotliwość początkowa jest określana automatycznie przez sterowanie.
- **Dozowanie z zamkniętym zaworem końcowym** dla lepszego działania ciśnienia / zapobiega spadkowi ciśnienia w długich przewodach.
- **Czynnik dopasowania:** Poprzez wartość procentową dopasowywana jest ilość do czyszczenia zaworu. Dopasowanie zależy od pozostałej ilości. Procentowy udział jest odejmowany od łącznej, wcześniej używanej ilości czyszczącej. Przykład: Przy ilości czyszczącej 20 l pozostała ilość wynosi 5 l. Przy czynniku dopasowania 50 % do kolejnego czyszczenia zostanie użyta ilość 17,5 l.
- **Przepompuj po czasie przerwy:** Po przerwie zawartość rur przed rozdziałem zostaje przepompowana w tym czasie. Ten parametr odnosi się do parametrów w części "Przygotowanie paszy" lub do przerwy ręcznej (za pomocą zatrzymania systemu).
- **Wszystkie zastosowania zablokowane:** Ten podobieg jest zablokowany do karmienia i czyszczenia.
- **Wymagane ciśnienie przy dozowaniu sprężonym powietrzem:** Wymagane ciśnienie do dozowania z powietrzem.

Podobiegi CulinaMixPro											
Obiegi Zawory Test zaworów											
Filtr											
Obieg Wszystkie podobiegi											
Podobieg	+	Dozowanie z zamkniętym...	Czynnik dopasowania	Przepompuj po czasie ...	Zablokowane każde użyt...	Wymagane ciśnienie przy dozowaniu spr...	Dopuszcza... odchylenie	Czas otwarcia z...	Maks. czas dozowania ...	Maks. zdefiniowa...	Powtórzenia dozowania ...
MainCircuit 1 Tank 1 [1], MainCircuit 1 Tank 2 [2], MainCircuit 1 Tank 3 [3]											
Podobieg [1]		0 Hz	0 %	0 s	☐	0,80 bar	0,20 bar	3,0 s	30 s	2	1
Podobieg [2]		0 Hz	0 %	0 s	☐	0,80 bar	0,20 bar	3,0 s	30 s	2	1
Podobieg [3]		0 Hz	0 %	0 s	☐	0,80 bar	0,20 bar	3,0 s	30 s	2	1
MainCircuit 2 Tank 1 [1], MainCircuit 2 Tank 2 [2], MainCircuit 2 Tank 3 [3]											
Podobieg [1]		0 Hz	0 %	0 s	☐	0,80 bar	0,20 bar	3,0 s	30 s	2	1
Podobieg [2]		0 Hz	0 %	0 s	☐	0,80 bar	0,20 bar	3,0 s	30 s	2	1
Podobieg [3]		0 Hz	0 %	0 s	☐	0,80 bar	0,20 bar	3,0 s	30 s	2	1
Podobieg [4]		0 Hz	0 %	0 s	☐	0,80 bar	0,20 bar	3,0 s	30 s	2	1
Podobieg [5]		0 Hz	0 %	0 s	☐	0,80 bar	0,20 bar	3,0 s	30 s	2	1

- **Dopuszczalne odchylenie:** Dozwolone odchylenie wymaganego ciśnienia (maks. wartość w górę lub w dół) do dozowania sprężonym powietrzem.
- **Czas otwarcia zaworu do dozowania sprężonym powietrzem:** Czas otwarcia zaworu paszowego podczas dozowania powietrzem (w sekundach).
- **Maks. czas dozowania powietrzem:** Maksymalny czas dozowania powietrzem w tym podobiegu (w sekundach).
- **Maks. zdefiniowana liczba dozowań sprężonym powietrzem na zawór:** Maksymalna liczba dozowań na zawór w jednym okresie karmienia.
- **Powtórzenia dozowania sprężonym powietrzem:** Maksymalna liczba powtórzeń dozowania pozostałej paszy powietrzem w tym podobiegu.

Zawory

W tej zakładce można zablokować poszczególne zawory lub ustawić ich czas otwarcia do dozowania paszy.



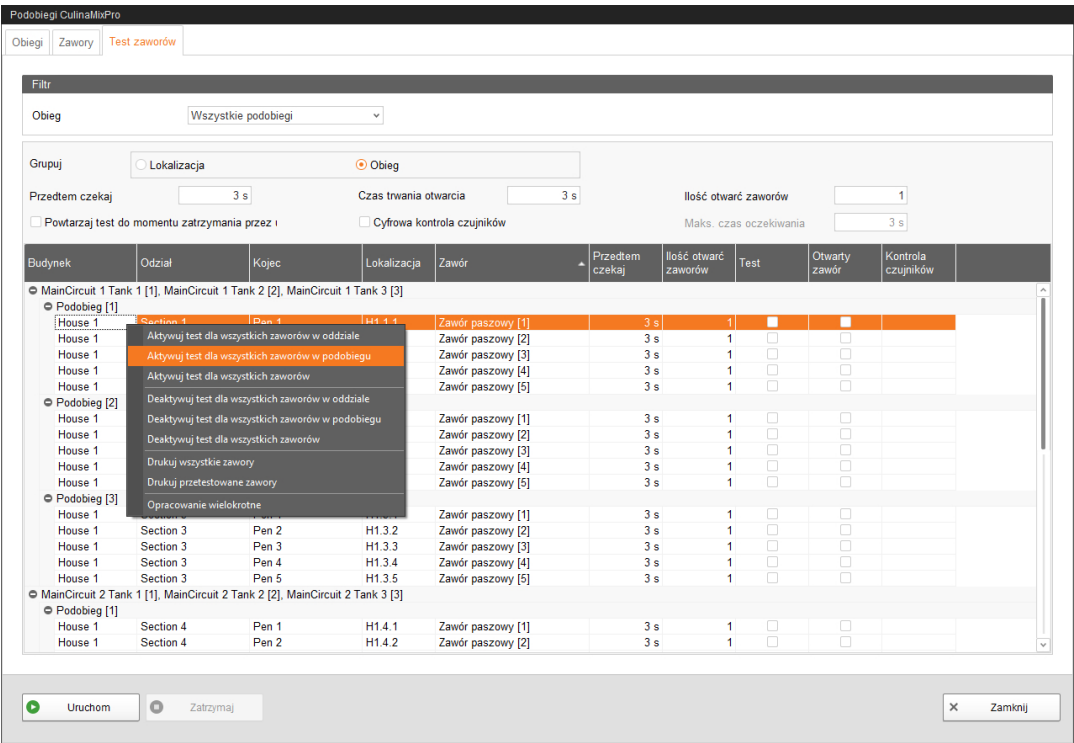
Test zaworów

W tej zakładce można wykonać test poszczególnych zaworów.

- 1. W kolumnie **Przedtem czekaj** określić czas oczekiwania na zmianę pomiędzy zaworami.
- 2. Aktywować pojedynczo wybrane zawory.

LUB

Aktywować jednocześnie kilka zaworów, otwierając prawym przyciskiem myszy odpowiedni wybór i wybierając żądane zawory.



Otwarty zawór i Kontrola czujników pełnią funkcje wskazania do śledzenia procesu testowego. **Otwarty zawór** wyświetla aktualnie testowany zawór.

Kontrola czujników wyświetla przynależną wartość czujnika. Informacja na temat kontroli czujnika jest wyświetlana, jeżeli jest aktywna funkcja **Cyfrowa kontrola czujników**.

Podoblegi CulinaMixPro

Obiegi Zawory **Test zaworów**

Filtr

Obieg Wszystkie podobiegi

Grupuj ☐ Lokalizacja ☒ Obieg

Przedtem czekaj 3 s Czas trwania otwarcia 3 s Ilość otwarć zaworów 1

☐ Powtarzaj test do momentu zatrzymania przez i ☒ Cyfrowa kontrola czujników Maks. czas oczekiwania 3 s

Budynek	Oddział	Kojec	Lokalizacja	Zawór	Przedtem czekaj	Ilość otwarć zaworów	Test	Otwarty zawór	Kontrola czujników
MainCircuit 1 Tank 1 [1], MainCircuit 1 Tank 2 [2], MainCircuit 1 Tank 3 [3]									
Podobiegi [1]									
House 1	Section 1	Pen 1	H1.1.1	Zawór paszowy [1]	3 s	1	☒	☐	
House 1	Section 1	Pen 2	H1.1.2	Zawór paszowy [2]	3 s	1	☒	☐	
House 1	Section 1	Pen 3	H1.1.3	Zawór paszowy [3]	3 s	1	☒	☐	
House 1	Section 1	Pen 4	H1.1.4	Zawór paszowy [4]	3 s	1	☒	☐	
House 1	Section 1	Pen 5	H1.1.5	Zawór paszowy [5]	3 s	1	☒	☐	
Podobiegi [2]									

3. Kliknąć w dolnym pasku poleceń "Uruchomienie", aby rozpocząć test.
4. Aby ponownie zatrzymać test, kliknąć przycisk "Zatrzymaj".
5. W razie potrzeby dezaktywować zawory aktywowane w celu wykonania testu.

7.8.4 Priorytet łańcuchów kontenerów

Łańcuchy kontenerów skonfigurowane w punkcie "Konfiguracja" > "Ogólnie" > "Łańcuchy kontenerów" (zobacz rozdz. 6, strona 114) można tu posortować strzałkami do góry lub w dół według malejącego priorytetu.

Priorytet łańcuchów kontenerów

Nazwa	Lista kontenerów
ContainerChain1	COM 1 [1], Sio 1 [2], Sio 3 [3], Sio 4 [4]
ContainerChain2	COM 1 [1], Zbiornik mieszania wstępnego na sucho [1]

W przypadku korzystania z łańcuchów kontenerów, sterowanie wybiera spośród kontenerów zawierających żądany komponent w następujących krokach:

1. Pod uwagę brane są tylko kontenery o najwyższym priorytecie.
Cecha szczególna: W przypadku komponentów, które są uzyskiwane z kontenerów z odpowiednimi komponentami wyjściowymi za pomocą specjalnych transportów paszy (np. mielenie zintegrowanymi młynami), kontenery zawierające żądany komponent mają pierwszeństwo, niezależnie od priorytetu kontenera.

2. Pod uwagę brany jest najwyższy łańcuch kontenerów, którego kontenery zawierają żądany komponent. Pod uwagę brane są tylko te kontenery, z których istnieje odpowiedni transport paszy.
 - a) Z tych kontenerów brany jest pod uwagę ostatnio używany kontener. O ile lub tak długo, jak ten kontener nie jest zablokowany (lub może być odblokowany) i nie jest pusty zgodnie z czujnikiem minimalnego napełnienia lub wagą, komponent jest z niego pobierany. W przeciwnym razie pod uwagę brany jest następny kontener w łańcuchu kontenerów itd. Wychodząc od końca łańcucha kontenerów, następnym kontenerem jest kontener na początku łańcucha, chyba że jest to ostatni użyty kontener.
 - b) Jeśli żaden odblokowany (lub możliwy do odblokowania) i niepusty kontener nie zostanie znaleziony w tym łańcuchu kontenerów, brany jest pod uwagę łańcuch kontenerów wymieniony poniżej, którego kontenery zawierają żądany komponent, i tak dalej.
3. Jeśli żaden łańcuch kontenerów, którego kontenery zawierają żądany komponent, nie zawiera kontenera, z którego istnieje odpowiedni transport paszy i który nie jest zablokowany (lub jest możliwy do odblokowania) i nie jest pusty, sterowanie dokonuje wyboru kontenera w zwykły sposób.

Priorytet łańcuchów kontenerów można ustawić indywidualnie dla każdej aplikacji, nawet jeśli aplikacje należą do wspólnej grupy NetFEED.

7.9 Kopia zapasowa

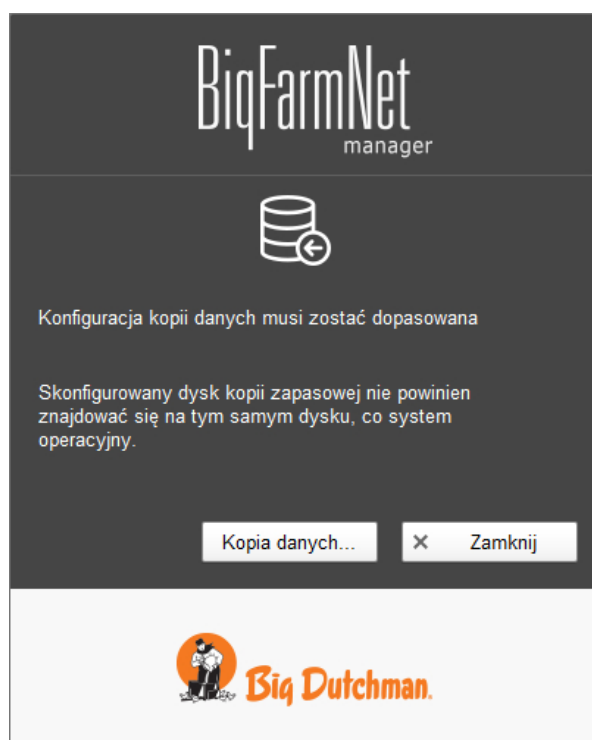
Po zainstalowaniu lub aktualizacji BigFarmNet Manager od wersji 3.2.0 pojawia się następujący komunikat odnośnie ustawień kopii zapasowej. Jeśli komunikat zostanie zamknięty, pojawi się po pewnym czasie ponownie.



NOTYFIKACJA!

System wymaga podania zewnętrznego miejsca zapisu dla kopii zapasowej, np. dysku sieciowego, zewnętrznego dysku twardego lub pamięci USB. Gdy zewnętrzne miejsce zapisu zostanie utworzone, komunikat nie pojawia się, niezależnie od tego, czy automatyczne tworzenie kopii zapasowej jest włączone czy wyłączone.

Jeżeli podczas aktualizacji na wersję 3.2.0 jest już zapisane zewnętrzne miejsce zapisu, komunikat nie pojawia się od razu.



Zaleca się wykonywanie kopii danych w regularnych odstępach czasowych. W przypadku utraty danych można skorzystać z kopii i odzyskać dane.

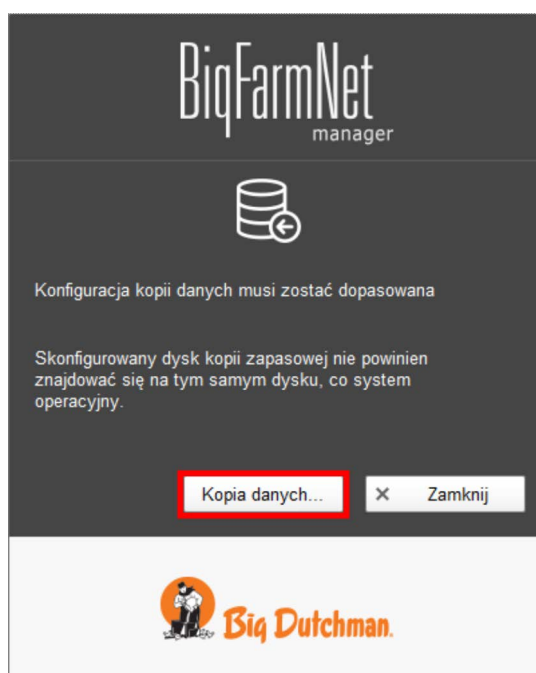
Należy pamiętać, że skorzystać można tylko z ostatniej kopii danych. Wszystko, co zostało utworzone lub zmienione w międzyczasie, nie zostanie w niej uwzględnione. Tym samym ustalenie interwałów sporządzania kopii zależy od ilości danych. Interwały te powinny być dopasowane do potrzeb użytkownika i tworzyć optimum między ewentualną utratą danych a częstością wykonywania kopii.

BigFarmNet Manager oferuje następujące możliwości kopiowania danych:

- Ręczne kopiowanie, które można wykonać w dowolnej chwili.
- Automatyczne kopiowanie, dla którego ustala się stałe interwały czasowe. Dane są wówczas kopiowane odpowiednio do ustawień.

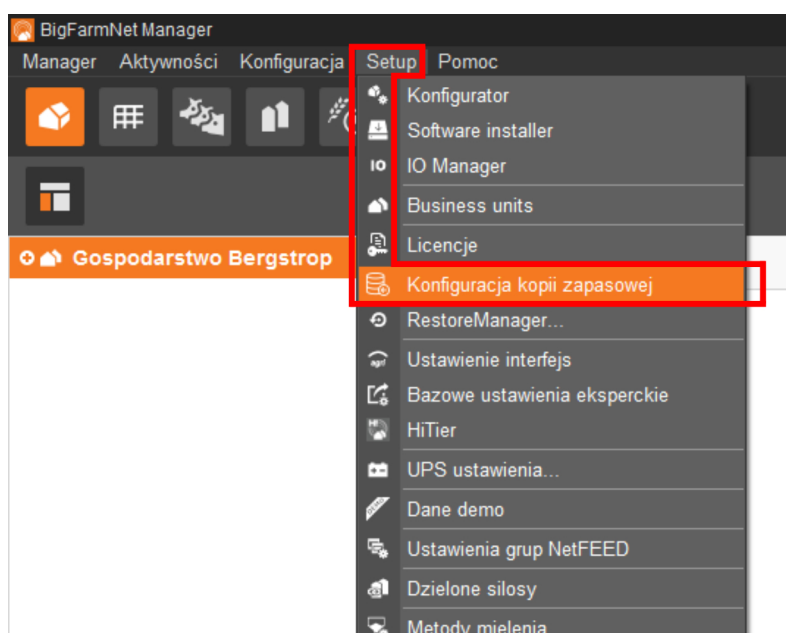
Okno dialogowe ustawień wywołuje się w następujący sposób:

1. Kliknąć opcję "Kopia danych".



LUB

1. W menu "Setup" kliknąć "Konfiguracja kopii zapasowej".



2. W oknie "Konfiguracja kopii zapasowej" wybrać zakładkę żadanego procesu:

Automatyczna kopia zapasowa

W ustawieniach fabrycznych automatyczna kopia zapasowa jest "WYŁĄCZONY".

The screenshot shows the 'Konfiguracja kopii zapasowej' window with the 'Automatyczna kopia zapasowa' tab selected. The 'Aktualny status kopii zapasowej:' is 'WYŁĄCZONY'. Below this, there are settings for frequency ('Codziennie'), duration ('1 tydzień'), and time ('04:00'). A checkbox for 'Wykonanie kopii zapasowych dla controller 510 na tym komputerze PC' is checked. At the bottom, there is a text field for 'Kopie zapasowe będą zapamiętane tutaj:' and two buttons: 'OK' and 'Przerwij'.

- Kliknąć "WYŁĄCZONY", aby wyłączyć dezaktywację.
Przycisk zmieni się na "WŁĄCZONY".
- Ustalić interwał czasowy.
- Wybrać zewnętrzny nośnik danych.
- Kliknąć "OK", aby zachować ustawienia.

LUB:

Ręczna kopia zapasowa

The screenshot shows the 'Konfiguracja kopii zapasowej' window with the 'Ręczna kopia zapasowa' tab selected. It contains instructions: 'Tym klawiszem tab możesz ręcznie rozpocząć tworzenie kopii zapasowej' and 'Wybierz katalog, w którym mają zostać zapamiętane kopie zapasowe'. Below this is a text field for 'Kopie zapasowe będą zapamiętane tu:' and two buttons: 'Wykonaj kopię zapasową' and 'Przerwij'.

- Wybrać zewnętrzny nośnik danych.
- Kliknąć aktywowany przycisk "Wykonaj kopię zapasową!".

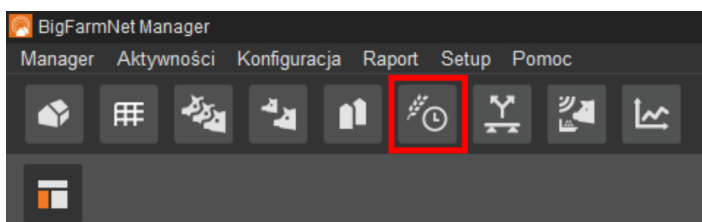
8 Zarządzanie zadaniami

W części Zarządzanie zadaniami można zapisać odpowiednie do systemu żywienia zadania żywieniowe i czyszczenia.

8.1 Definiowanie zadań

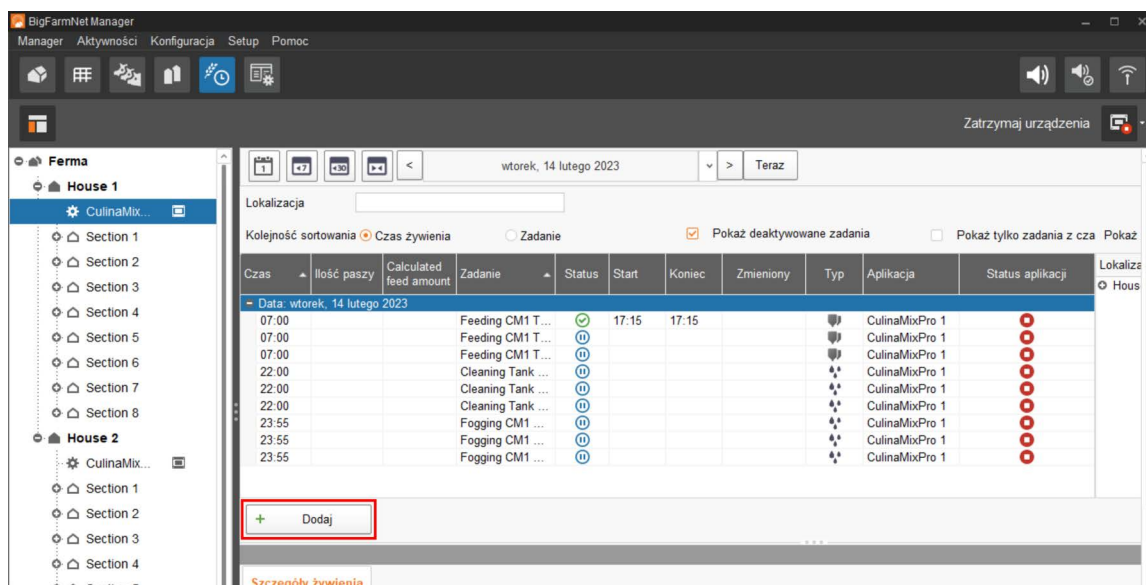
W oknie dialogowym "Zadanie żywieniowe" można w zależności od "Strategii" określić czasy i ustawienia techniczne dla żywienia i czyszczenia.

1. Kliknąć na pasku symboli "Zarządzanie zadaniami".



2. Kliknąć "Dodaj" w oknie aplikacji

Otwiera się okno dialogowe.



3. W górnej części określić dane zadania.

Dane podane **łustym** drukiem są obowiązkowe.

- **Nazwa** zadania
- **Typ** jest wstępnie ustawiony na "Feeding".
- **Aplikacja**
- **Strategia** oznacza przedmiot zadania: żywienie, czyszczenie lub przepompowanie. Informacje na temat strategii – patrz poniższy rozdział.
- **Wykonaj:** Codziennie > **Co ... dni:** Co który dzień ma być wykonywane zadanie?
LUB
Wykonaj: Co tydzień > **Dni:** Wybrać dzień(dni) tygodnia.
- **Od – do:** Zakres czasu zadania. Poza tym zakresem zadanie nie jest uruchamiane.
- **Czas karmienia:** Czas rozpoczęcia zadania.

Wszystkie pozostałe ustawienia zależą od wybranej "Strategii". Odpowiednie ustawienia zostały objaśnione w poniższych rozdziałach.

8.1.1 Strategia: Żywienie prosiąt

1. Należy postępować zgodnie z pojawiającymi się krokami 8.1.
2. W dolnym obszarze okna, w części "Szczegóły żywienia" określić ustawienia:

- a) Wybrać odpowiedni **zbiornik mieszający**.
- b) W polu **Cel do opróżnienia** wybrać, dokąd ma zostać odpompowana część pozostałej ilości, gdy nie można osiągnąć wymaganej suchej masy. Dostępne ustawienia:
- Brak celu (ustawienie domyślne)
 - Utylizacja (zbiornik gnojowicy)
 - Remaining feed tank (zbiornik resztek paszy)
- c) Podać **Czas przygotowania wody**, jeżeli pasza przed końcem żywienia ma zostać stopniowo rozcieńczona.
- Przykład: Żywienie kończy się o godz. 21:00 i czas przygotowania wody ma wartość 120 min, wówczas od godz. 19:00 dodawana jest woda.
- Lub e)
- d) Podczas ustawionego dnia prosięta mają cały czas do dyspozycji świeżą paszę. Czas ten jest ograniczony przez "Czas żywienia" (czas rozpoczęcia) oraz "Czas zakończenia".
- Podać godzinę, o której ma zakończyć się karmienie (**Czas zakończenia**).
- e) Podać, kiedy zbiornik mieszający ma ostatni raz przed "czasem zakończenia" mieszać paszę (**Ostatnie mieszanie przed zakończeniem**).
- Przykład: Żywienie kończy się o godz. 21:00 i ostatnie mieszanie przed zakończeniem ma wartość 120 min, zbiornik miesza wówczas paszę ostatni raz o godz. 19:00.

Lub c)

- f) Podać, jak długo po zakończeniu żywienia ma następować dalej dozowanie (**Czas dozowania po zakończeniu**). Jeżeli ostatnie mieszanie zostało przygotowane jeszcze krótko przed zakończeniem żywienia, opcja "Czas dozowania po zakończeniu" umożliwia dodanie paszy, aby zbiornik mieszający był opróżniony w jak największym stopniu.

Po żywieniu

- g) Podać, czy po żywieniu, tzn. po upływie "Czasu zakończenia" i/lub "Czasu dozowania po zakończeniu" zbiornik mieszający ma zostać opróżniony (**Opróżnij zbiornik mieszający**), ponieważ na przykład zbiornik mieszający ma zostać wyczyszczony. Wybrać inny zbiornik mieszający lub zbiornik gnojowicy. Podczas opróżniania do zbiornika mieszającego pasza jest podawana z reguły do już starszych zwierząt.
- h) Podać, czy po żywieniu, tzn. po upływie "Czasu zakończenia" i/lub "Czasu dozowania po zakończeniu" rura ma zostać opróżniona za pomocą powietrza (**Opróżnij rurę**).
- i) W polu **Cel opróżnienia (Po żywieniu)** należy określić, dokąd po zakończeniu karmienia, tzn. po upływie "czasu zakończenia" i/lub "czasu dozowania po zakończeniu" ma zostać opróżniona zawartość zbiornika mieszającego. W zależności od podanego zbiornika mieszającego i zbiornika do opróżnienia dostępne są następujące cele do opróżnienia:
- Bez opróżnienia (ustawienie domyślne)
 - Utylizacja (zbiornik gnojowicy)
 - Remaining feed tank (zbiornik resztek paszy)
 - Zbiornik mieszający X

- j) W polu **Alternatywny cel opróżnienia (oczyszczania) (Po żywieniu)** należy określić, dokąd po zakończeniu karmienia, tzn. po upływie "czasu zakończenia" i/lub "czasu dozowania po zakończeniu" ma zostać opróżniona zawartość zbiornika mieszającego, jeśli pierwszy "Cel do opróżnienia po żywieniu" jest przepełniony.

W zależności od podanego zbiornika mieszającego i zbiornika do opróżnienia dostępne są następujące cele do opróżnienia:

- Bez opróżnienia (ustawienie domyślne)
- Utylizacja (zbiornik gnojowicy)
- Remaining feed tank (zbiornik resztek paszy)
- Zbiornik mieszający X

- k) Za pomocą opcji **Rozdozuj pozostałą paszę sprężonym powietrzem** można zdefiniować, czy po zakończeniu karmienia, tzn. po upływie "czasu zakończenia" i/lub "czasu dozowania po zakończeniu" zawartość rur pozostała w obiegach ma zostać usunięta sprężonym powietrzem, zanim obiegi zostaną opróżnione.

Zamówienie zewnętrzne

- l) Te parametry nie są aktywne przy wtyczce **CulinaMixpro**.

3. Po wprowadzeniu wszystkich ustawień należy kliknąć "OK".

8.1.2 Strategia: Wymiennik ciepła

1. Należy postępować zgodnie z pojawiającymi się krokami 8.1.
2. W dolnym obszarze okna wprowadzić następujące ustawienia dla wymiennika ciepła:

- a) Poprzez wybór **Zbiornik mieszający** można jednocześnie określić obieg.

- b) Podać godzinę (**Czas zakończenia**), o której wymiennik ciepła ma zostać wyłączony.
 - c) Podać **Odchylenie temperatury**. Temperatura w wymienniku ciepła jest nieznacznie wyższa od temperatury w zbiorniku mieszającym. Wymiennik ciepła jest wyposażony w czujnik temperatury. Temperatura wymiennika ciepła jest przedstawiona na grafice zbiornika mieszającego w oknie "Wyposażenie".
3. Po wprowadzeniu wszystkich ustawień należy kliknąć "OK".

8.1.3 Strategia: Czyszczenie zbiornika

1. Należy postępować zgodnie z pojawiającymi się krokami 8.1.
2. W dolnym obszarze okna wprowadzić następujące ustawienia dla czyszczenia zbiornika:

1	
Zbiornik:	
Opróżnij przed:	brak opróżniania
Potwierdzenie użytkownika przedtem:	☐
Opróżnij po:	brak opróżniania
Potwierdzenie użytkownika potem:	☐
Czyszczenie:	☐
Cleaning component:	Woda
Typ wody:	Woda zimna
Ilość czyszczeń:	20,00 kg
Zamgławiacz 1:	☐
Zamgławiacz 2:	☐
Czas zamgławiania:	10 s
Czas oczekiwania:	0 min

- **Zbiornik:** Wybór zbiornika, który ma zostać wyczyszczony.
- **Opróżnij przed:** Określenie, czy zbiornik ma zostać opróżniony przed czyszczeniem. Jeżeli tak, wybrać do tego celu inny zbiornik lub zbiornik gnojowicy.
- **Potwierdzenie użytkownika przedtem:** Jeżeli aktywna jest opcja "Potwierdzenie użytkownika przedtem", następuje oczekiwanie na ręczne potwierdzenie, aby uruchomić czyszczenie.
- **Opróżnij po:** Wybór zbiornika, do którego ma nastąpić opróżnienie po czyszczeniu.
- **Potwierdzenie użytkownika potem:** Jeżeli aktywna jest opcja "Potwierdzenie użytkownika potem", następuje oczekiwanie na ręczne potwierdzenie, aby zakończyć czyszczenie.
- **Czyszczenie:** Za pomocą tej opcji aktywuje się czyszczenie. Konieczne są dalsze ustawienia.

- **Komponent do czyszczenia** (Cleaning component): Można zmienić po wybraniu opcji "Czyszczenie". Dostępne są następujące komponenty:
 - Additive Liquid
 - Liquid
 - Woda (ustawienie domyślne)
 - Whey
- **Typ wody**: Jeśli jako komponent do czyszczenia została wybrana "Woda", można tu wybrać zimną lub ciepłą wodę.
- **Ilość czyszczenia**: Powinna być większa od minimalnej ilości czyszczenia.
- **Zamgławiacz 1**: Czy zbiornik ma zostać zamgławiony za pomocą pierwszego zamgławiacza?
- **Zamgławiacz 2**: Czy zbiornik ma zostać zamgławiony za pomocą drugiego zamgławiacza?
- **Czas zamgławiania**: Długość trwania procesu zamgławiania. Zamgławiacze zostają uruchomione z opóźnieniem, jeżeli wcześniej inny zbiornik został zamgławiony.
- **Czas oczekiwania** po zamgławianiu. Jeżeli upłynął czas oczekiwania po zamgławianiu, zbiornik przeznaczony do wyczyszczenia zostaje zawsze spłukany wodą ("Minimalna ilość czyszcząca").

3. Po wprowadzeniu wszystkich ustawień należy kliknąć "OK".

8.1.4 Strategia: Czyszczenie obiegu sprężonym powietrzem

1. Należy postępować zgodnie z pojawiającymi się krokami 8.1.
2. W dolnym obszarze okna wprowadzić następujące ustawienia dla czyszczenia obiegu:

Strategia: Czyszczenie obiegu sprężo... Czas żywienia: 08:00

Czyszczenie obiegu

08:00 Czyszczenie obiegu

Zbiornik mieszający		Czyszczenie również zablokowanych obiegów	☐
Opróżnij przed	brak opróżniania	Czyść wszystkie dostępne obiegi	☐
Cel po opróżniania przedtem	brak opróżniania		
Potwierdzenie użytkownika przedtem	☐		
Opróżnij po	brak opróżniania		
Cel po opróżniania potem	brak opróżniania		
Potwierdzenie użytkownika potem	☐		
Typ wody	Woda zimna		

- **Zbiornik mieszający:** Wybór zbiornika mieszającego, którego obieg ma zostać wyczyszczony.
- **Opróżnij przed:** Określenie, czy zbiornik mieszający ma zostać opróżniony przed czyszczeniem. Jeżeli tak, wybrać do tego celu inny zbiornik mieszający lub zbiornik gnojowicy.
- **Cel po opróżniania przedtem:** Alternatywny cel do opróżnienia zawartości zbiornika mieszającego przed czyszczeniem.
- **Potwierdzenie użytkownika przedtem:** Jeżeli aktywna jest opcja "Potwierdzenie użytkownika przedtem", następuje oczekiwanie na ręczne potwierdzenie, aby uruchomić czyszczenie.
- **Opróżnij po:** Wybór zbiornika, do którego ma nastąpić opróżnienie po czyszczeniu.
- **Cel po opróżniania potem:** Alternatywny cel do opróżnienia zawartości zbiornika mieszającego po czyszczeniu.
- **Potwierdzenie użytkownika potem:** Jeżeli aktywna jest opcja "Potwierdzenie użytkownika potem", następuje oczekiwanie na ręczne potwierdzenie, aby zakończyć czyszczenie. Tego ustawienia można użyć, aby upewnić się, że czyszczenie przebiegło prawidłowo.
- **Typ wody:** Wybrać pomiędzy wodą zimną i wodą ciepłą.
- **Czyszczenie również zablokowanych obiegów:** Czy zablokowane obiegi mają być również czyszczone?
- **Czyść wszystkie dostępne obiegi:** Jeśli jest aktywna ta opcja, będą czyszczone wszystkie dostępne obiegi w instalacji. Również wtedy, gdy nie są one przypisane do zbiornika.

3. Po wprowadzeniu wszystkich ustawień należy kliknąć "OK".

8.1.5 Strategia: Czyszczenie obiegu z recepturą

1. Należy postępować zgodnie z pojawiającymi się krokami 8.1.
2. W dolnym obszarze okna wprowadzić następujące ustawienia dla czyszczenia obiegu:

The screenshot shows the 'Strategia' configuration window. At the top, there are dropdowns for 'Strategia' (set to 'Czyszczenie obiegu według...'), 'Czas żywienia' (set to '08:00'), and a 'Czyszczenie obiegu' button. Below this, the '08:00 Czyszczenie obiegu' section contains several settings:

- Zbiornik mieszający:** A dropdown menu.
- Równoległe z innymi zbiornikami:** A checkbox.
- Opróżnij przed:** A dropdown menu with 'brak opróżniania' selected.
- Cel po opróżniania przedtem:** A dropdown menu with 'brak opróżniania' selected.
- Potwierdzenie użytkownika przedtem:** A checkbox.
- Opróżnij po:** A dropdown menu with 'brak opróżniania' selected.
- Cel po opróżniania potem:** A dropdown menu with 'brak opróżniania' selected.
- Potwierdzenie użytkownika potem:** A checkbox.
- Czyszczenie również zablokowanych obiegów:** A checkbox.
- Czyść wszystkie dostępne obiegi:** A checkbox.
- Receptura:** A dropdown menu.
- Czas oczekiwania:** A text input field with '0 min'.
- Czas przepompowania:** A text input field with '0 s'.
- Czas trwania czyszczenia:** A text input field with '0 s'.
- Ilość do płukania:** A text input field with '0,0 kg'.
- Opróżnij rurę po:** A checkbox with a checkmark.
- Czyść zawory:** A checkbox.
- Czyść tylko puste zawory:** A checkbox.
- Czyść zablokowane zawory:** A checkbox.

- **Zbiornik mieszający:** Wybór zbiornika mieszającego, którego obieg ma zostać wyczyszczony.
- **Równoległe z innymi zbiornikami:** Jeśli poszczególne zbiorniki są czyszczone z własnymi recepturami, można czyścić jednocześnie również kilka zbiorników mieszających.
- **Opróżnij przed:** Określenie, czy zbiornik mieszający ma zostać opróżniony przed czyszczeniem. Jeżeli tak, wybrać do tego celu inny zbiornik mieszający lub zbiornik gnojowicy.
- **Cel po opróżniania przedtem:** Alternatywny zbiornik do opróżnienia, jeśli pierwszy będzie już pełny.
- **Potwierdzenie użytkownika przedtem:** Jeżeli aktywna jest opcja "Potwierdzenie użytkownika przedtem", następuje oczekiwanie na ręczne potwierdzenie, aby uruchomić czyszczenie.
- **Opróżnij po:** Wybór zbiornika, do którego ma nastąpić opróżnienie po czyszczeniu.
- **Cel po opróżniania potem:** Alternatywny zbiornik do opróżnienia, jeśli pierwszy będzie już pełny.
- **Potwierdzenie użytkownika potem:** Jeżeli aktywna jest opcja "Potwierdzenie użytkownika potem", następuje oczekiwanie na ręczne potwierdzenie, aby zakończyć czyszczenie. Tego ustawienia można użyć, aby upewnić się, że czyszczenie przebiegło prawidłowo.

 NOTYFIKACJA!

To ustawienie jest zalecane w przypadku czyszczenia ługiem, aby upewnić się, że przed żywieniem zbiornik i przewód są puste. Z reguły po czyszczeniu ługiem następuje przepłukanie niewielką ilością wody.

- **Czyszczenie również zablokowanych obiegów:** Czy zablokowane obiegi mają być również czyszczone?
 - **Czyść wszystkie dostępne obiegi:** Jeśli jest aktywna ta opcja, będą czyszczone wszystkie obiegi. Również wtedy, gdy nie są one przypisane do zbiornika.
 - **Receptura:** Wybór jednej z utworzonych receptur do czyszczenia.
 - **Czas oczekiwania:** Czas działania w przewodzie. W tym czasie detergent pozostaje w przewodzie.
 - **Czas przepompowania:** Czas, w którym roztwór czyszczący jest pompowany przez podobieg (w sekundach).
 - **Czas trwania czyszczenia:** W tym czasie następuje wypompowanie ze zbiornika mieszającego i ponownie wpompowanie do niego.
 - **Ilość do płukania:** Dodatkowa ilość detergentu lub wody do czyszczenia.
 - **Opróżnij rurę po:** Określić, czy po czyszczeniu rura ma zostać opróżniona powietrzem.
 - **Czyść zawory:** Jeśli jest aktywna ta opcja, zawory paszowe są czyszczone podczas czyszczenia obiegu.
 - **Czyść tylko puste zawory:** Czyszczone są tylko te zawory, których koryto sygnalizuje **puste**. Możliwość wyboru po aktywacji opcji "**Czyść zawory**".
 - **Czyść zablokowane zawory:** Zablokowane zawory są również czyszczone, np. w pustych kojcach. Możliwość wyboru po aktywacji opcji "**Czyść zawory**".
3. Po wprowadzeniu wszystkich ustawień należy kliknąć "OK".

8.1.6 Strategia: Czyszczenie zaworów

1. Należy postępować zgodnie z pojawiającymi się krokami 8.1.
2. W dolnym obszarze okna wprowadzić następujące ustawienia dla czyszczenia zaworu.

Strategia Zawór czyszczący Czas żywienia 08:00

Zawór czyszczący

08:00 Zawór czyszczący

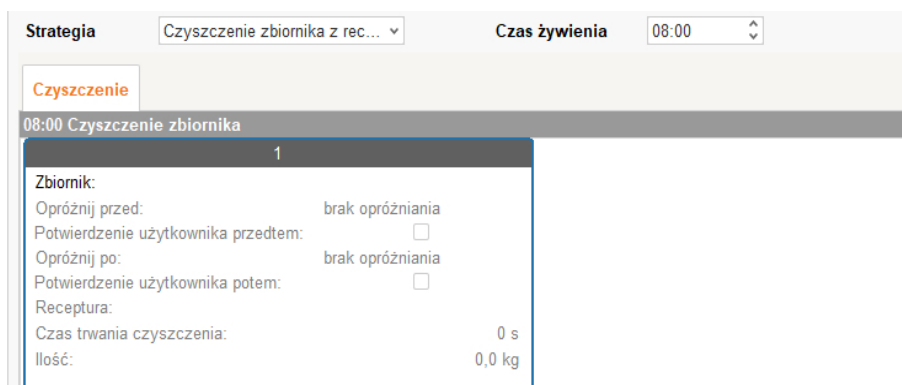
Zbiornik mieszający		Czyść tylko puste zawory	☐
Opróżnij przed	brak opróżniania	Czyść także zablokowane zawory	☐
Cel po opróżniania przedtem	brak opróżniania	Receptura	
Potwierdzenie użytkownika przedtem	☒		
Opróżnij po	brak opróżniania		
Cel po opróżniania potem	brak opróżniania		
Potwierdzenie użytkownika potem	☒		

- **Zbiornik mieszający:** Wybór zbiornika mieszającego, którego obieg, a tym samym przynależne zawory mają zostać wyczyszczone.
- **Opróżnij przed:** Określenie, czy zbiornik mieszający ma zostać opróżniony przed czyszczeniem. Jeżeli tak, wybrać do tego celu inny zbiornik mieszający lub zbiornik gnojowicy.
- **Cel po opróżniania przedtem:** Alternatywny zbiornik do opróżnienia, jeśli pierwszy będzie już pełny.
- **Potwierdzenie użytkownika przedtem:** Jeżeli aktywna jest opcja "Potwierdzenie użytkownika przedtem", następuje oczekiwanie na ręczne potwierdzenie, aby uruchomić czyszczenie.
- **Opróżnij po:** Wybór zbiornika, do którego ma nastąpić opróżnienie po czyszczeniu.
- **Cel po opróżniania potem:** Alternatywny zbiornik do opróżnienia, jeśli pierwszy będzie już pełny.
- **Potwierdzenie użytkownika potem:** Jeżeli aktywna jest opcja "Potwierdzenie użytkownika potem", następuje oczekiwanie na ręczne potwierdzenie, aby zakończyć czyszczenie. Tego ustawienia można użyć, aby upewnić się, że czyszczenie przebiegło prawidłowo.
- **Czyść tylko puste zawory:** Czyszczone są tylko te zawory, których koryto sygnalizuje **puste**.
- **Czyść także zablokowane zawory:** Płukanie dodatkowo zablokowanych zaworów, np. w pustych kojcach.
- **Receptura:** Wybór zapisanych receptur czyszczenia, które można znaleźć w "Konfiguracja/Czyszczenie/Receptury".

3. Po wprowadzeniu wszystkich ustawień należy kliknąć "OK".

8.1.7 Strategia: Czyszczenie zbiornika z recepturą

1. Należy postępować zgodnie z pojawiającymi się krokami 8.1.
2. W dolnym obszarze okna wprowadzić następujące ustawienia dla czyszczenia zbiornika:

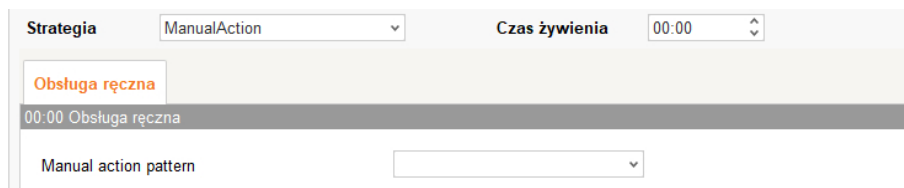


- **Zbiornik:** Wybór zbiornika mieszającego, który ma zostać wyczyszczony.
 - **Opróżnij przed:** Określenie, czy zbiornik mieszający ma zostać opróżniony przed czyszczeniem. Jeżeli tak, wybrać do tego celu inny zbiornik mieszający lub zbiornik gnojowicy.
 - **Potwierdzenie użytkownika przedtem:** Jeżeli aktywna jest opcja "Potwierdzenie użytkownika przedtem", następuje oczekiwanie na ręczne potwierdzenie, aby uruchomić czyszczenie.
 - **Opróżnij po:** Wybór zbiornika, do którego ma nastąpić opróżnienie po czyszczeniu.
 - **Potwierdzenie użytkownika potem:** Jeżeli aktywna jest opcja "Potwierdzenie użytkownika potem", następuje oczekiwanie na ręczne potwierdzenie, aby zakończyć czyszczenie. Tego ustawienia można użyć, aby upewnić się, że czyszczenie przebiegło prawidłowo.
 - **Receptura:** Wybór jednej z utworzonych receptur do czyszczenia.
 - **Czas trwania czyszczenia:** W tym czasie następuje wypompowanie ze zbiornika mieszającego i ponownie wpompowanie do niego.
 - **Ilość:** Ilość detergentu do czyszczenia. Aby zapewnić skuteczne czyszczenie, należy wybrać jak największą ilość.
3. Po wprowadzeniu wszystkich ustawień należy kliknąć "OK".

8.1.8 Strategia: Obsługa ręczna

Strategia "Obsługa ręczna" służy do uruchomienia ręcznej obsługi transportów paszy, która zapisywana jest jako wzór (zobacz rozdz. 3.5, strona 82).

1. Należy postępować zgodnie z pojawiającymi się krokami 8.1.
2. Na dole okna wprowadzić następujące ustawienia dla trybu ręcznego:

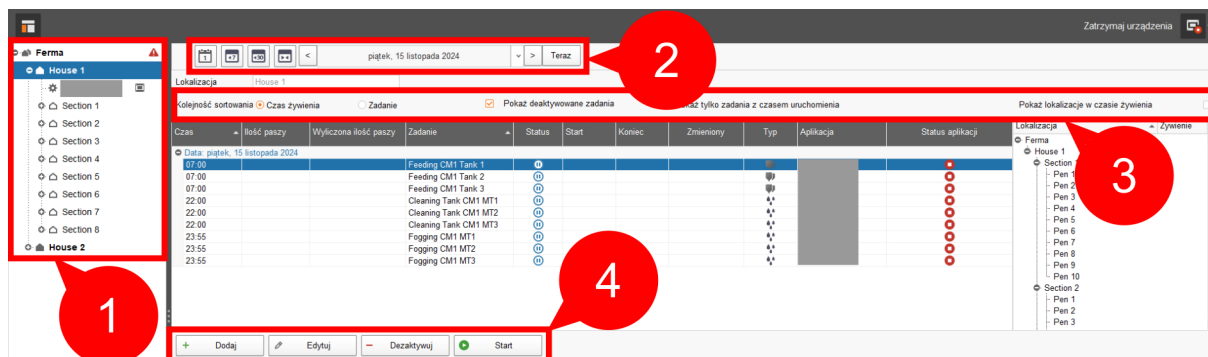


The screenshot shows a configuration window for manual actions. At the top, there is a 'Strategia' (Strategy) dropdown menu set to 'ManualAction' and a 'Czas żywienia' (Feeding time) spinner set to '00:00'. Below this, there is a section titled 'Obsługa ręczna' (Manual service) with a sub-header '00:00 Obsługa ręczna'. At the bottom, there is a 'Manual action pattern' label and a corresponding dropdown menu.

- **Manual action pattern:** Wykonywany wzór obsługi ręcznej transportów paszy.
3. Po wprowadzeniu wszystkich ustawień należy kliknąć "OK".

8.2 Opracowanie zadań

Gdy zadania zostaną utworzone, pojawiają się one w przeglądarce zarządzania zadaniami. Dostępne są następujące funkcje:



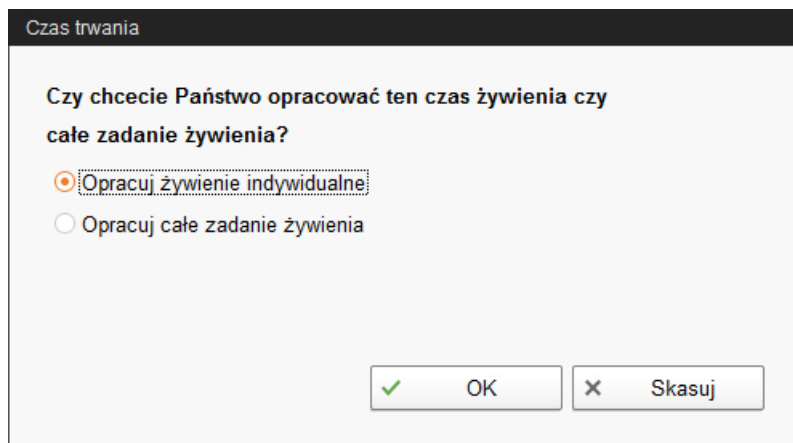
1. Należy otworzyć zadania, klikając w strukturze fermy odpowiedni system lub lokalizację, gdzie jest zainstalowany system.

Na poziomie fermy są wyświetlane zadania całego systemu.

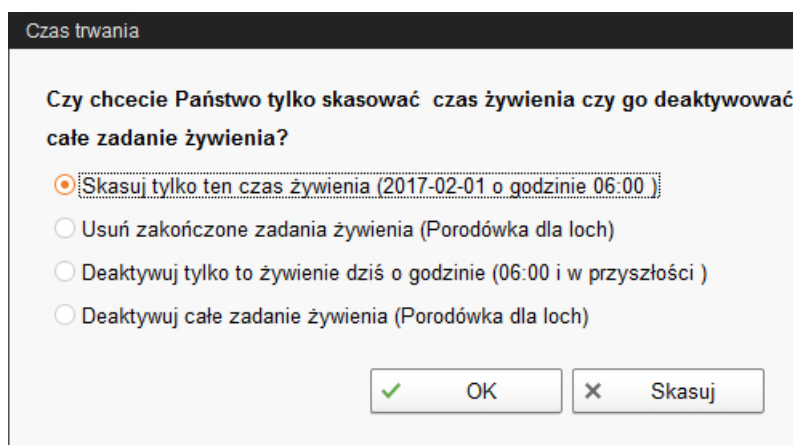
2. W razie potrzeby wybrać przedział czasowy.
 - Wskazanie w dniach, tygodniach lub miesiącach
 - Wskazanie dowolnego przedziału czasowego
 - Przyciskiem "Teraz" można wrócić do aktualnej daty
3. W razie potrzeby ustawić widok.
 - Sortować według "Czas żywienia" lub według nazwy ("Zadanie").
 - "Pokaż deaktywowane zadania"
 - "Pokaż tylko zadania z czasem uruchomienia"
 - "Pokaż lokalizacje w czasie żywienia"
4. Czasy żywienia można edytować w następujący sposób. Kliknięciem zaznaczyć najpierw żądany czas żywienia.
 - "Dodaj" = dodawanie nowego zadania.

Jeżeli utworzono wzory, pojawi się zapytanie, czy chcesz użyć wzoru. W razie potrzeby wybrać wzór z rozwijanego menu. Kliknąć "Dalej".

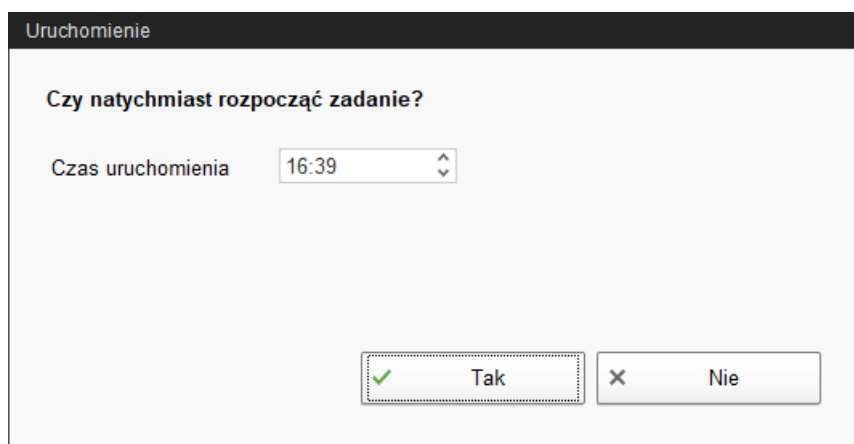
- "Edytuj" = edytowanie wybranego czasu lub całego przynależnego zadania.
Wybrać żądane opracowanie i kliknąć "OK".



- "Deaktywuj" = dezaktywowanie lub usuwanie wybranego czasu lub całego przynależnego zadania.
Wybrać żądane opracowanie i kliknąć "OK".



- "Start" = natychmiastowe rozpoczęcie wybranego zadania, także gdy zapisano inny czas.



9 Zarządzanie silosem

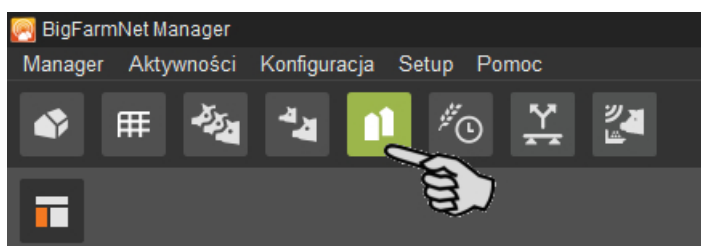
9.1 Widok

Zarządzanie silosem umożliwia kompleksową kontrolę i aktualizację danych silosu.

Zarządzanie silosem udostępnia następujące funkcje:

- rejestracja pobranych ilości paszy
- obliczenie przewidywanego czasu, na jaki wystarczy zapas zawartości silosu
- ostrzeżenie o napełnieniu silosu
- zarządzanie dostawcami i cenami dla każdego komponentu paszy
 - BigFarmNet oblicza na podstawie tych danych automatycznie zakres łącznych dostaw i koszty paszy.

Zarządzanie silosem można wyświetlić poprzez pasek symboli.



Widok "Zarządzanie silosem" wyświetla aktualne dane silosu.

- Wyświetlanie i ukrywanie kolumn:
 - a) Kliknięcie prawym przyciskiem myszy na nagłówku otwiera menu kontekstowe ze wszystkim parametrami.
 - b) Wybrać parametr lub go odznaczyć, a odpowiednie kolumny zostaną wyświetlone lub ukryte.
- Przesławianie kolumn:
 - a) Kliknąć w nagłówek wybranej kolumny i przytrzymać wciśnięty przycisk myszy.
 - b) Kolumnę przesunąć na wybraną pozycję.

Strzałki pokazujące się podczas przesuwania przy nagłówku są pomocne podczas przydzielania nowej pozycji.

Zarządzanie silosem					
Silosy					
Zablokowany	Miejsce	Nazwa	Numer	Zawartość	
	Chlewnia dla loch	Silos_Jęczmień (target silo)	1	Jęczmień	
	Chlewnia dla loch	Silos_Jęczmień (source silo)	1	Jęczmień	

c) Puścić przycisk myszy.

Kolumna pokazuje się w żądanej pozycji.

- sortowanie według danych:

Kliknięcie żądanego parametru w nagłówku powoduje sortowanie silosów malejąco lub rosnąco według odpowiednich wartości.

BigFarmNet Manager

Manager Aktywności Konfiguracja Raport Setup Pomoc

Zatrzymaj urządzenia

Ferma Bergstrop

- Chlewnia dla loch
- Nowy budynek
- Odczów prosiąt
- Tucz
- SiloCheckPro**
- EasySlider
- TroughCheckPro
- WaterCheckPro
- FarmFeedingPro

Zarządzanie silosem Silosy

Zablokowany	Miejsce	Nazwa	Numer	Zawartość	Dzisiaj (-)	Wczoraj (-)	Prognoza pusta	Aktualna waga	Krytyczny stan wypełnienia	Stan wypełnienia
	Chlewnia dla l...	Silo_Jęczmień	1	Jęczmień	0,00 kg	631,63 kg	0 dni	612,00 kg	!	3%
	Chlewnia dla l...	Silo_Pszenżyto	2	Pszenżyto	0,00 kg	631,85 kg	14 dni	8 970,37 kg		45%
	Chlewnia dla l...	Silo_Pszemica	3	Pszenica	0,00 kg	614,95 kg	14 dni	8 970,37 kg		45%
	Chlewnia dla l...	Silo_Pszemica	4	Pszenica	0,00 kg	591,54 kg	15 dni	8 970,37 kg		45%
	Chlewnia dla l...	Silo_Jęczmień	5	Jęczmień						
	Chlewnia dla l...	Silo_Kukurydza	6	Kukurydza	0,00 kg	628,30 kg	25 dni	15 431,43 kg		77%
	Chlewnia dla l...	Silo_Kukurydza	7	Kukurydza	0,00 kg	609,84 kg	25 dni	15 431,43 kg		77%
	Chlewnia dla l...	Silo_Żyto	8	Żyto	0,00 kg	605,98 kg	25 dni	15 431,43 kg		77%
	Chlewnia dla l...	Silo_Żyto	9	Żyto	0,00 kg	609,93 kg	11 dni	6 951,17 kg		35%
	Chlewnia dla l...	Silo_Pszenżyto	10	Pszenżyto	0,00 kg	616,19 kg	3 dni	1 927,00 kg	!	10%
	Chlewnia dla l...	Silo_Żyto	11	Żyto	0,00 kg	623,81 kg	11 dni	6 951,17 kg		35%
	Chlewnia dla l...	Silo_Soja	12	Soja	0,00 kg	604,19 kg	11 dni	6 951,17 kg		35%
	Chlewnia dla l...	Silo_Jęczmień	13	Jęczmień	0,00 kg	617,14 kg	21 dni	13 412,23 kg		67%
	Chlewnia dla l...	Silo_Pszenżyto	14	Pszenżyto	0,00 kg	596,80 kg	22 dni	13 412,23 kg		67%
	Chlewnia dla l...	Silo_Pszemica	15	Pszenica	0,00 kg	620,59 kg	21 dni	13 412,23 kg		67%
	Chlewnia dla l...	Silo_Pszemica	16	Pszenica	0,00 kg	611,89 kg	25 dni	15 331,98 kg		77%
	Chlewnia dla l...	Silo_Jęczmień	17	Jęczmień	0,00 kg	602,81 kg	25 dni	15 331,98 kg		77%
	Chlewnia dla l...	Silo_Kukurydza	18	Kukurydza	0,00 kg	631,02 kg	24 dni	15 331,98 kg		77%
	Chlewnia dla l...	Silo_Kukurydza	19	Kukurydza	0,00 kg	598,79 kg	19 dni	11 593,04 kg		58%
	Chlewnia dla l...	Silo_Żyto	20	Żyto	0,00 kg	604,52 kg	19 dni	11 593,04 kg		58%

Silo_Jęczmień [1]

Ogólne	Nazwa silosa	Silo_Jęczmień	Pojemność	20 000,00
Dostawa	Lokalizacja	Chlewnia dla loch	Aktualna waga	612,00
Zużycie	Typ komponentu	Suchy	Priorytet	
Historia				
Ustawienia				

Przy konfiguracji w Composer przyporządkowano do silosów przynależne lokalizacje. Kliknięcie budynku w strukturze fermi powoduje wyświetlenie tylko silosów tego budynku.

W dolnym obszarze okna aplikacji wyświetlają się dodatkowe dane silosu. W punkcie **Ogólne** wyświetlają się ogólne dane wybranego silosu. W punkcie **Dostawa** () i **Ustawienia** () można edytować dane.

9.2 Dane silosów

W dolnym obszarze okna aplikacji w poniższych kategoriach wyświetlane są dalsze dane silosów:

- Ogólne
- Dostawa
- Zużycie
- Historia
- Ustawienia

W części "Dostawa" i "Ustawienia" można edytować dane poszczególnych silosów.

Ogólne

W części "Ogólne" wyświetlane są dane ogólne wybranego silosu.

Silo 1-1 [1]				
Ogólne	Nazwa silosa	Silo 1-1	Pojemność	160,00 kg
Dostawa	Lokalizacja	House 1	Aktualna waga	100,00 kg
Zużycie	Typ komponentu	Suchy	Priorytet	50
Historia				
Ustawienia				

Punkt "Dostawa" wyświetla dotychczasowe dostawy dla wybranego silosu. Można dodać, edytować lub usunąć dodatkowe dostawy. Przyciskiem "Eksportuj" można eksportować dane jako plik CSV lub XLS dla dalszego używania.

Silo_Jęczmień [1]							
Ogólne	Data	Zawartość	Dostawca	Numer dostawy ▲	Cena	Łączne koszty	Ilość
	12.03.2019 01:00	Jęczmień	Raiffeisen Genossenschaft	10120	0,34 zł/kg	3 365,90 zł	10 341,00 kg
Dostawa	03.03.2019 01:00	Jęczmień	Raiffeisen Genossenschaft	10121	0,32 zł/kg	3 066,31 zł	10 066,00 kg
	08.04.2019 15:51	Jęczmień	Raiffeisen Genossenschaft	10122	0,34 zł/kg	2 377,77 zł	10 071,00 kg
Zużycie	08.04.2019 15:51	Jęczmień	Raiffeisen Genossenschaft	10123	0,34 zł/kg	4 076,17 zł	10 374,00 kg
Historia							
Ustawienia							
Dodaj Edytuj Usuń Eksportuj							

Aby dodać dostawę, wykonać następujące czynności:

1. Kliknąć w tabeli silos w celu jego edycji.
2. W kategorii "Dostawa" kliknąć "Dodaj".
3. Uzupełnić dane w poniższym oknie:
 - Dostawca (dane obowiązkowe)
 - Numer dostawy

- Data dostawy
- Ilość i komponent (dane obowiązkowe)
- Wartości średnie z opcją "Oblicz":

Jest to przydatne, jeśli silos zawiera już komponent, a komponent nowej dostawy ma inne wartości zawartości suchej masy lub energii. Aktualne wartości są wyświetlane jako wartości zadane.

Jeśli opcja jest aktywna, zmienione wartości nie zostaną zastosowane bezpośrednio. Na podstawie zmienionych i dotychczasowych wartości zostanie obliczona średnia i ta wartość zostanie zastosowana. W tym celu ilość aktualnej dostawy zostanie ustawiona w stosunku do aktualnej wagi silosu ("Aktualna waga" w kategorii "Ogólne"). Obliczone na tej podstawie wartości średnie są zaznaczone na szaro.

- Udział masy suchej
- Energia
- Cena
- Łączne koszty (obliczane automatycznie po wprowadzeniu danych dotyczących ceny i ilości)

Dostawa - Dodaj

Silos	Silo_Kukurydza [1]	
Zawartość	Kukurydza	
Pojemność	20 000,00 kg	
Dostawca	Raiffeisen Genossenschaft	
Nr dostawy		
Data dostawy	2017-02-01 14:42	
Ilość	0,00 kg	Kukurydza
Wartości przeciętne	☐ Oblicz	
Udział masy suchej	880,0 g/kg	
Energia	MJ/kg	
Cena	0,24 €/kg	
Łączne koszty	0,00 €	

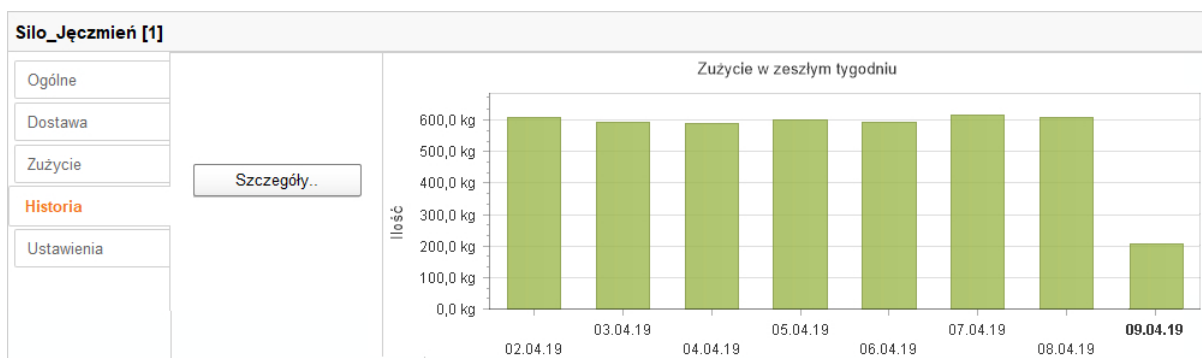
OK Przerwij

4. Kliknąć "OK", aby zachować ustawienia.

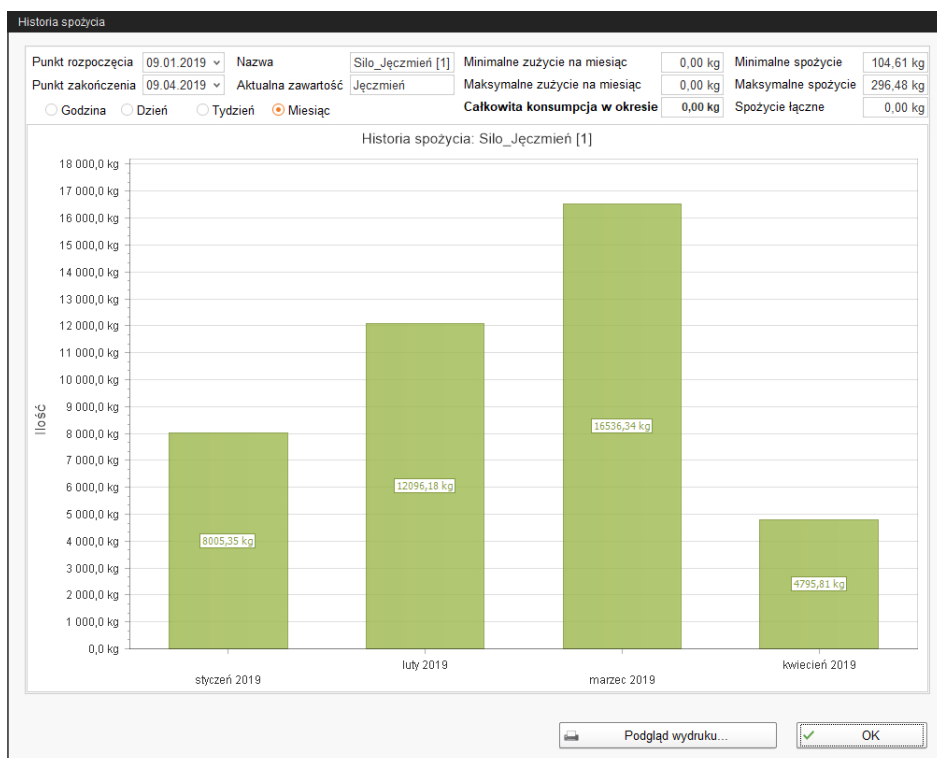
"Zużycie" wyświetla wszystkie dotychczas pobrane ilości wybranego silosu. Przyciskiem "Eksportuj" można eksportować dane jako plik CSV lub XLS dla dalszego używania.

Silo_Jęczmień [1]						
Ogólne	Data	Lokalizacja	Zawartość	Manualny rozładunek	Menge	
	08.04.2019 22:51	Odchów prosiąt	Jęczmień	☐	202,6 kg	
Dostawa	08.04.2019 12:11	Odchów prosiąt	Jęczmień	☐	302,2 kg	
	07.04.2019 21:08	Odchów prosiąt	Jęczmień	☐	302,2 kg	
Zużycie	07.04.2019 17:24	Odchów prosiąt	Jęczmień	☐	306,7 kg	
	07.04.2019 13:15	Odchów prosiąt	Jęczmień	☐	306,7 kg	
Historia	06.04.2019 22:57	Odchów prosiąt	Jęczmień	☐	206,3 kg	
	06.04.2019 13:22	Odchów prosiąt	Jęczmień	☐	206,3 kg	
Ustawienia	05.04.2019 23:26	Odchów prosiąt	Jęczmień	☐	206,3 kg	
	05.04.2019 12:44	Odchów prosiąt	Jęczmień	☐	197,2 kg	
	04.04.2019 22:15	Odchów prosiąt	Jęczmień	☐	197,2 ka	
+ Dodaj 📄 Eksportuj						

W części "Historia" w formie wykresu słupkowego wyświetlone jest zużycie w ciągu ostatnich 7 dni wybranego silosu.



Przycisk "Szczegóły" służy do otwarcia historii zużycia w oddzielnym oknie, w którym można dowolnie wybrać przedział czasowy. Istnieje możliwość wydrukowania historii zużycia.



1. Wprowadzić żadaną datę w oknach "Punkt rozpoczęcia" i "Punkt zakończenia".
2. Kliknąć żądany przedział czasowy: godzina, dzień, tydzień lub miesiąc.
3. Kliknięcie przycisku "Podgląd wydruku" powoduje otwarcie okna podglądu drukowania. Następnie można wydrukować dane.

W punkcie "Ustawienia" należy zdefiniować najważniejsze dane wybranego silosu.

1. Kliknąć w tabeli silos w celu jego edycji.
2. W kategorii "Ustawienia" kliknąć przycisk "Edytuj".
3. W razie potrzeby zmienić następujące ustawienia:

- **Nazwa silosu**

- **Komponenty** lub **Receptury** przedstawiają zawartość silosu.
- **Zważony** podaje, czy silos jest wyposażony w układ ważenia.
- **Zablokuj wylot** to ustawienie ręczne.
- **Odblokowanie automatyczne wylotu** oznacza, że automatyczne blokowanie jest znów automatycznie anulowane po dostawie. Silos jest automatycznie blokowany, gdy zawartość zostanie całkowicie zużyta.
- **Pojemność** to maksymalna ilość dla napełnienia silosu.
- **Poziom ostrzegawczy (względny)** lub **Poziom ostrzegawczy (absolutny)**: Po wprowadzeniu jednej z tych wartości druga zostaje obliczona automatycznie.

Poziom ostrzegawczy (względny) odnosi się do pojemności.

Jeżeli waga silosu spadnie poniżej poziomu ostrzegawczego (absolutnego), zostaje wyzwolone ostrzeżenie dla krytycznego poziomu napełnienia (**Stwórz ostrzeżenie**).

- Za pomocą **priorytetu** można ustawić silosy w kolejności hierarchicznej. Im większa jest wartość, tym szybciej sięga się do tego silosu w celu pobrania komponentu.
- Funkcja **Tara** jest stosowana w celu wyzerowania urządzenia ważącego silosu. Jest to możliwe tylko przy całkowicie opróżnionym silosie.
- Dane dotyczące **ostatniego tarowania**



NOTYFIKACJA!

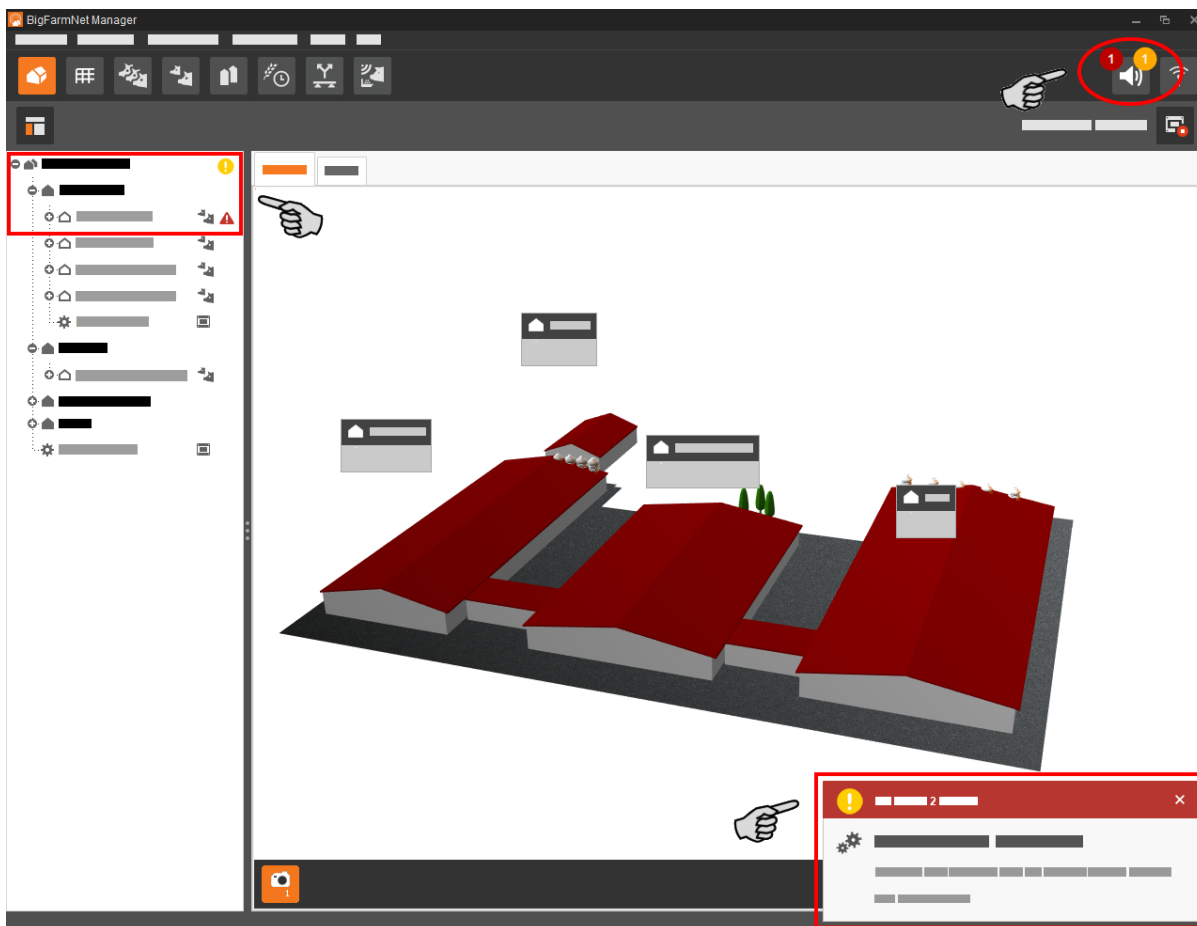
BigFarmNet automatycznie blokuje silos, którego cała zawartość została zużyta.

Po każdej dostawie sprawdzić, czy aplikacja BigFarmNet w polu wyboru obok "Zablokuj wylot" umieściła ptaszka. W razie potrzeby usunąć go.

4. Kliknąć "OK", aby zachować ustawienia.

10 Alarmy i ostrzeżenia

Alarmy i ostrzeżenia są rejestrowane przez komputer sterujący, który przekazuje komunikat do BigFarmNet Manager. BigFarmNet Manager sygnalizuje alarmy i ostrzeżenia w następujący sposób:



Kliknięcie okna pop-up lub symbolu alarmu na pasku symboli spowoduje otwarcie okna dla alarmów. Pokazuje ono wszystkie aktywne alarmy i ostrzeżenia. Alarmy i ostrzeżenia zostaną wyświetlone w formie listy, posortowanej według wystąpienia.

Kliknięcie w strukturze fermy lokalizacji z symbolem alarmu lub ostrzeżenia spowoduje wyświetlenie tylko zakłóceń dla danej lokalizacji.

Alarm					Filtr
Typ	Kategoria	Alarm	Gdzie	Kiedy	
		Wewnętrzny błąd podczas zmiany statusu aplikacji	Gospodarstwo Bergst...	06.01.2023 16:27:56	Kategoria <Wprowadź kryteria filtrowania> Alarm Resetuj
		Zadanie gotowe do uruchomienia	Gospodarstwo Bergst...	06.01.2023 16:14:07	
		Został aktywowany więcej niż jeden adapter sieciowy	Gospodarstwo Bergst...	05.01.2023 21:40:46	

Typy alarmów

Symbol		Status	Opis
bez	z		
notatką użytkownika			
		Aktywny alarm	Nie zatwierdzony: Przyczyna nadal istnieje.
		Nieaktywny alarm	Nie zatwierdzony: Przyczyna już nie istnieje.
		Dezaktywowany alarm	Zatwierdzony: Przyczyna nadal istnieje.
		Zakończony alarm	Zatwierdzony: Przyczyna już nie istnieje.
		Aktywne ostrzeżenie	Nie zatwierdzony: Przyczyna nadal istnieje.
		Zakończone ostrzeżenie	Zatwierdzony: Przyczyna już nie istnieje.
		Info	Informacje na temat zaistniałego zdarzenia.

Kategorie alarmów

Symbol	Kategoria
	Klimatyzacja: Temperatura, wilgotność
	Sterowanie lub test (specyficzny dla każdego systemu)
	Połączenie IO
	System BigFarmNet lub Ogólnie
	Żywienie na sucho
	Żywienie na mokro
	Produkcja

Symbol	Kategoria
	WebAccess
	Gateway (ISOagriNET)
	System Callmatic
	System EasySlider
	System HydroMixCallmatic
	System MillAndMix
	System SiloCheck (kontrola silosu)
	System TriSORT

**NOTYFIKACJA!**

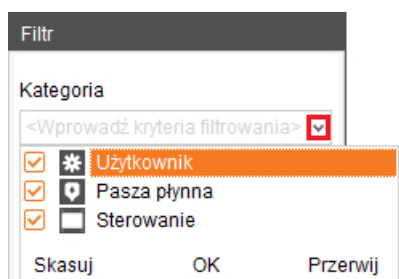
Najpierw usunąć przyczynę alarmu z kategorii "Klimatyzacja".

10.1 Filtrowanie alarmów

Alarmy można filtrować według kategorii i przyczyn.

1. W prawym obszarze, w części "Filtr" otworzyć menu rozwijane.

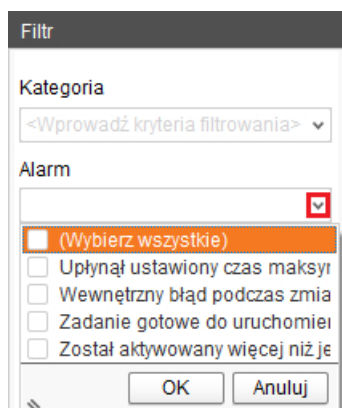
Początkowo zaznaczone są wszystkie kategorie.



2. Kliknąć "Skasuj", aby usunąć wszystkie ptaszki.
3. Umieścić znacznik przy żądanych kategoriach i potwierdzić przyciskiem "OK".

4. W części "Alarm" wybrać w rozwijanym menu żadaną przyczynę.

Alarmy zostaną wyświetlone według ustawionych filtrów.



5. Aby wyzerować wybór alarmów, należy kliknąć przycisk "Resetuj".

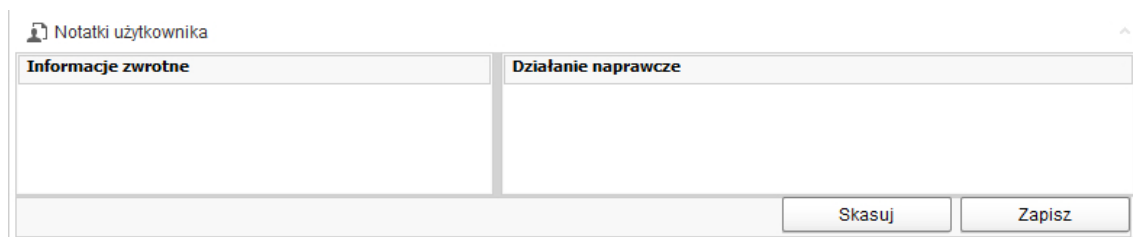
Wybór zostaje porzucony i wszystkie alarmy są ponownie wyświetlane.

10.2 Zatwierdzanie alarmu

Po usunięciu przyczyny alarmu, można go zatwierdzić. Alarm zostaje w tabeli oznaczony odpowiednim symbolem (patrz Typy alarmów) i jego edycja zostaje uznana za zakończoną.

1. Przed potwierdzeniem alarmu należy w razie potrzeby zapisać notatkę, która go dotyczy.

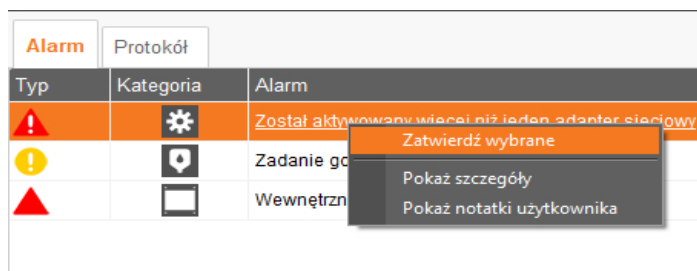
Notatka może pomóc w łatwiejszym usuwaniu powtarzających się alarmów. Notatki zostają zapisane dla każdego alarmu w dolnym obszarze okna **Notatki użytkownika**. Zapisać notatkę.



2. Zaznaczyć alarm, który ma zostać zatwierdzony.

Można zaznaczyć również wiele alarmów, aby zatwierdzić je jednocześnie.

3. Kliknięciem prawego przycisku myszy otworzyć menu kontekstowe i kliknąć "Zatwierdź wybrane".



4. W następnym oknie kliknąć "Zatwierdź".

Alarm zostanie usunięty z okna **Alarm**.

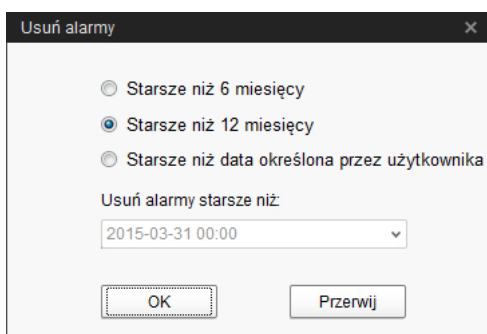
10.3 Protokół alarmów

W zakładce Protokół pokazywane są wszystkie alarmy, które wystąpiły od uruchomienia programu BigFarmNet Manager. Można wykonać filtrowanie według określonych alarmów lub usunąć alarmy starsze niż 6 miesięcy w następujący sposób:



1. W prawym obszarze kliknąć "Usuń"

- Wybrać żądany okres lub wpisać datę.



Usuń alarmy

☐ Starsze niż 6 miesięcy

☒ Starsze niż 12 miesięcy

☐ Starsze niż data określona przez użytkownika

Usuń alarmy starsze niż:

2015-03-31 00:00

OK Przerwij

- Kliknąć "OK".

Wszystkie alarmy wybranego okresu zostają usunięte.

10.4 Alarm Notification

"Alarm Notification" to usługa służąca do informowania o alarmach za pomocą wiadomości e-mail. Aktualnie brak jest możliwości wysyłania wiadomości o alarmie za pomocą SMS.

Aby korzystać z usługi otrzymywania informacji o alarmach za pomocą wiadomości e-mail należy skonfigurować tę usługę w BigFarmNet Manager. Warunki techniczne otrzymywania wiadomości e-mail:

- Połączenie internetowe
- Aktywny program BigFarmNet Manager



NOTYFIKACJA!

Usługa Alarm Notification nie zastępuje instalacji alarmowej! Usługa ta stanowi jedynie dodatkową pomoc.

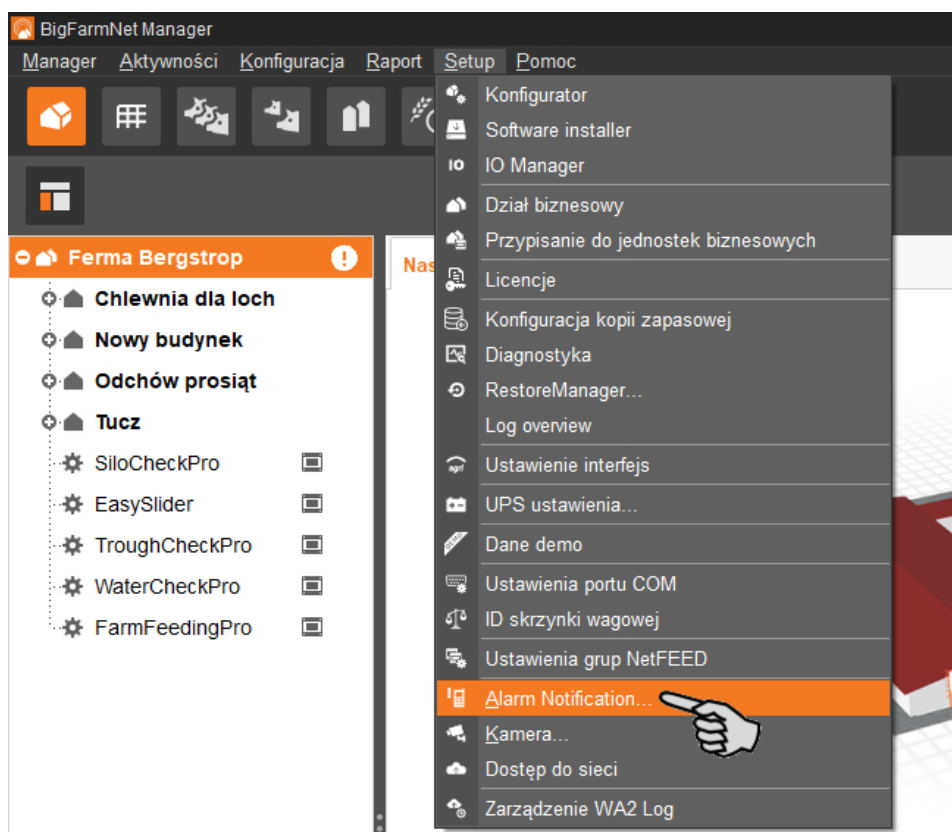
Ustawianie usługi Alarm Notification odbywa się w następujący sposób:

1. W menu "Manager" kliknąć "Ustawienia ogólne".
Otwiera się okno dialogowe "Ustawienia ogólne".
2. Kliknąć "Skonfiguruj ogólne ustawienia poczty e-mail".
Otwiera się okno dialogowe "Ustawienia e-mail".
3. Przy opcji **Domyślne ustawienia serwera** kliknąć strzałkę w dół i wybrać wartości domyślne serwera z rozwijanego menu.

Po wyborze wartości domyślnych serwera pola Serwer poczty e-mail, Port serwera i SSL zostaną automatycznie wypełnione.

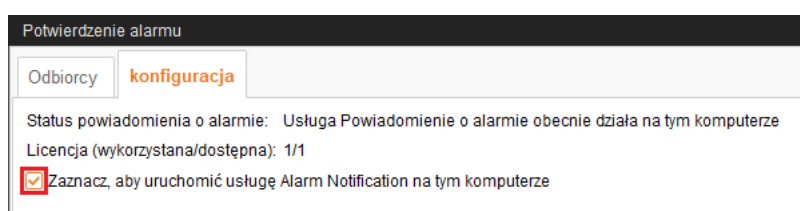
4. Wprowadzić **Nazwa użytkownika**, **Hasło** i **Nadawca e-mail**.
5. Następnie kliknąć "Zapisz", aby zachować wszystkie ustawienia.

6. W menu "Setup" kliknąć opcję "Alarm Notification".

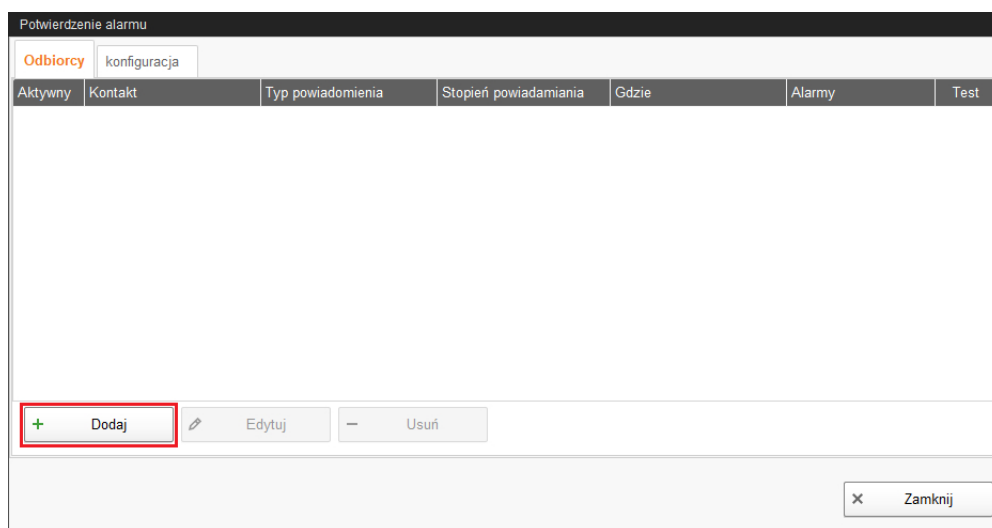


Otwiera się okno dialogowe "Alarm Notification".

7. W zakładce "Konfiguracja" kliknąć usługę "Alarm Notification".

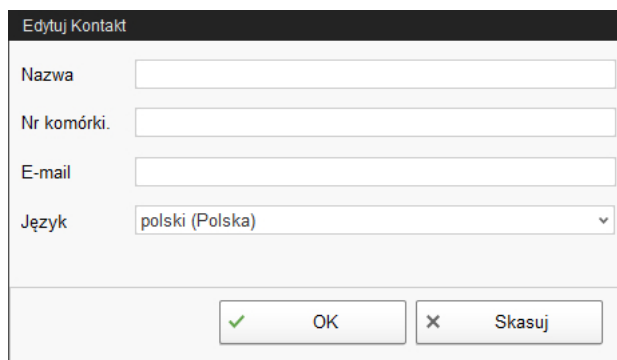


8. W zakładce "Odbiorcy" kliknąć przycisk "Dodaj", aby dodać odbiorcę.



The screenshot shows a window titled "Potwierdzenie alarmu" with a tabbed interface. The "Odbiorcy" tab is active, and the "konfiguracja" sub-tab is selected. Below the tabs is a table with columns: "Aktywny", "Kontakt", "Typ powiadomienia", "Stopień powiadamiania", "Gdzie", "Alarmy", and "Test". The table is currently empty. At the bottom of the window, there is a row of buttons: a green "+" button labeled "Dodaj" (highlighted with a red rectangle), an "Edytuj" button with a pencil icon, and a "Usuń" button with a minus icon. In the bottom right corner, there is a "Zamknij" button with a close icon.

9. Wprowadzić dane kontaktowe i wybrać odpowiedni język.

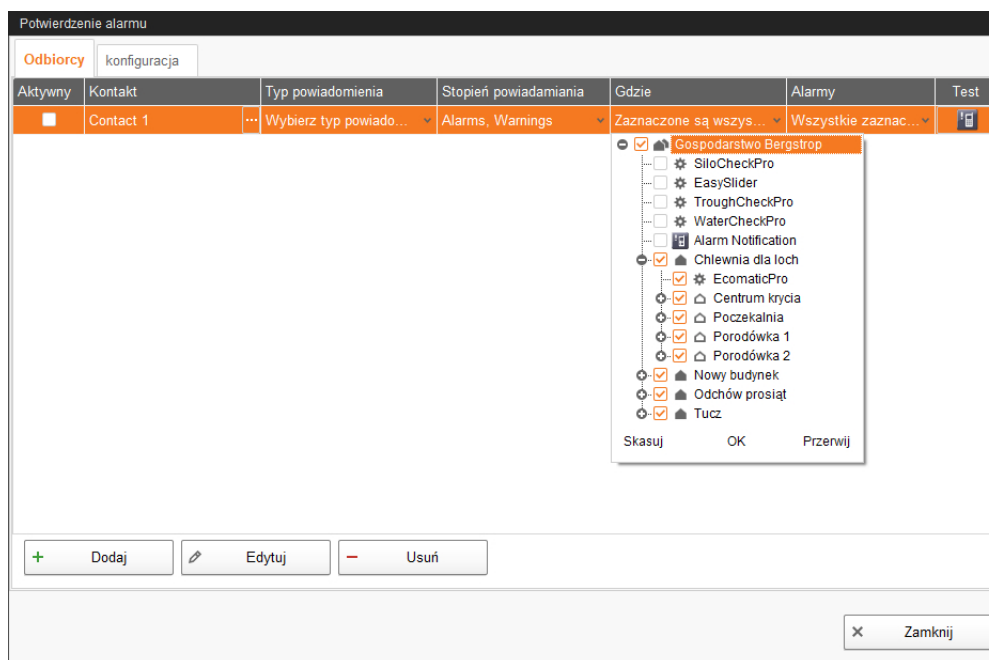


The screenshot shows a form titled "Edytuj Kontakt". It contains four input fields: "Nazwa", "Nr komórki.", "E-mail", and "Język". The "Język" field is a dropdown menu currently showing "polski (Polska)". At the bottom of the form, there are two buttons: "OK" with a green checkmark icon and "Skasuj" with a red 'X' icon.

10. Potwierdzić wprowadzone dane przyciskiem "OK".
11. Jako **Typ powiadomienia** wybrać "E-mail" i potwierdzić wybór przyciskiem "OK".
12. Pod **Stopień powiadamiania** wybrać, czy odbiorca ma otrzymywać komunikaty alarmowe, ostrzegawcze, czy oba, a następnie potwierdzić wybór przyciskiem "OK".

13. W oknie **Gdzie** wybrać miejsce, którego alarmy ma odbierać odbiorca.

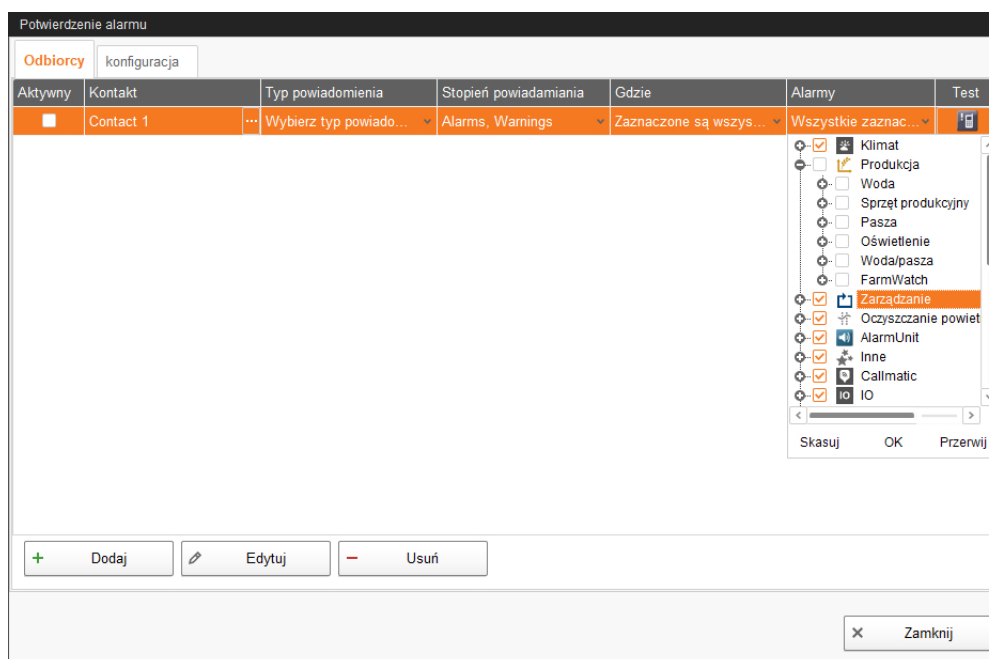
Możliwy jest wybór wielokrotny.



14. Potwierdzić wybór na rozwijanym menu za pomocą przycisku "OK".

15. W oknie **Alarmy** wybrać, jakie kategorie alarmów ma odbierać odbiorca.

Możliwy jest wybór wielokrotny.



16. Potwierdzić wybór na rozwijanym menu za pomocą przycisku "OK".

17. Aktywować odbiorcę powiadomień o alarmach.

Aktywny	Kontakt	Typ powiadomienia	Stopień powiadamiania	Gdzie	Alarmy	Test
☒	Contact 1	Wybierz typ powiado...	Alarms, Warnings	Zaznaczone są wszys...	Wybrano 4684 z 4...	

+ Dodaj Edytuj - Usuń

Zamknij

18. Sprawdzić wprowadzone dane odbiorcy, wysyłając testową wiadomość dla odbiorcy:

Kliknąć symbol Alarm Notification (notyfikacja alarmu) i potwierdzić kolejne okno dialogowe przyciskiem "Tak".

Potwierdź

Wystać powiadomienie o teście do Contact 1?

Tak Nie

19. Po wprowadzeniu wszystkich ustawień kliknąć "Zamknij".

Okno dialogowe zostanie zamknięte.

11 Service Access

Funkcja "Service Access" (dostęp serwisowy) wyświetla wyświetlacz komputera sterującego i klimatyzacji oraz jego funkcje sterowania w BigFarmNet Manager, aby umożliwić zdalne sterowanie.

NOTYFIKACJA!

Dostęp serwisowy wymaga hasła, które należy jako użytkownik utworzyć w BigFarmNet Manager, patrz podręcznik „Instalacja i konfiguracja programu BigFarmNet Manager”.

1. Kliknąć w strukturze fermy symbol kontrolera  żądanej aplikacji systemu.
2. Kliknąć na pasku symboli "Service Access" (dostęp serwisowy) .
W oknie aplikacji pojawia się wyświetlacz połączanego komputera sterującego. Zdalny dostęp jest jeszcze nieaktywny.
3. Kliknąć "Aktywuj".
Otwiera się okno dialogowe wprowadzania hasła.
4. Wprowadzić hasło i potwierdzić je przyciskiem "OK", aby zwolnić zdalne sterowanie.

12 Obsługa komputera sterującego



NOTYFIKACJA!

Zrzuty ekranu przedstawione w tym rozdziale mogą pochodzić z innych aplikacji do karmienia na mokro i dlatego mogą zawierać ich nazwy. Jednak ich struktura i zawartość obowiązują dla aplikacji opisanej w niniejszej instrukcji.



Do sterowania systemu karmienia prosiąt ssących CulinaFlex za pomocą aplikacji CulinaMixpro stosuje się komputer sterujący 510pro. Sterowanie systemem karmienia prosiąt ssących CulinaFlex za pomocą komputera sterującego 510pro odbywa się również niezależnie od programu BigFarmNet Manager.

Jeżeli komputer sterujący jest połączony z programem BigFarmNet Manager, następuje zawsze wymiana danych. Wszystkie dane w komputerze sterującym są przekazywane dalej

do komputera z programem Manager w biurze i odwrotnie.

12.1 Dane techniczne

Wymiary (wys. x szer. x gł.)	381 mm x 400 mm x 170 mm
Stopień ochrony według EN60529	IP 54
Napięcie zasilania	115 V, 200 V i 230 V/240 V AC +/- 10 %
Częstotliwość sieciowa	50/60 Hz
Pobór mocy	75 VA
Sieć	2 interfejsy sieciowe, 10/100 BASE+TX RJ 45
USB	2 interfejsy USB, USB 2.0 A-type, maks. 4 GB
Temperatura otoczenia	-10 do +45 °C (+14 do +113 °F)
30 wyciętych otworów do metrycznych złączy kablowych M25 x 1,5	
Nr. kodowy	91-02-4094
Nazwa	Komputer podstawowy 510pro Quad Core wyświetlacz 10" HW2

12.2 Symbole



Przegląd aplikacji / ekran startowy



Przegląd silosów



Ustawienia



Alarm



Alarm aktywny.



Wylogowanie



Zamknięcie aktualnego widoku i powrót do poprzedniego widoku



Otwarcie kolejnych informacji i ustawień



Przewijanie widoku w górę wzgl. zwijanie podmenu



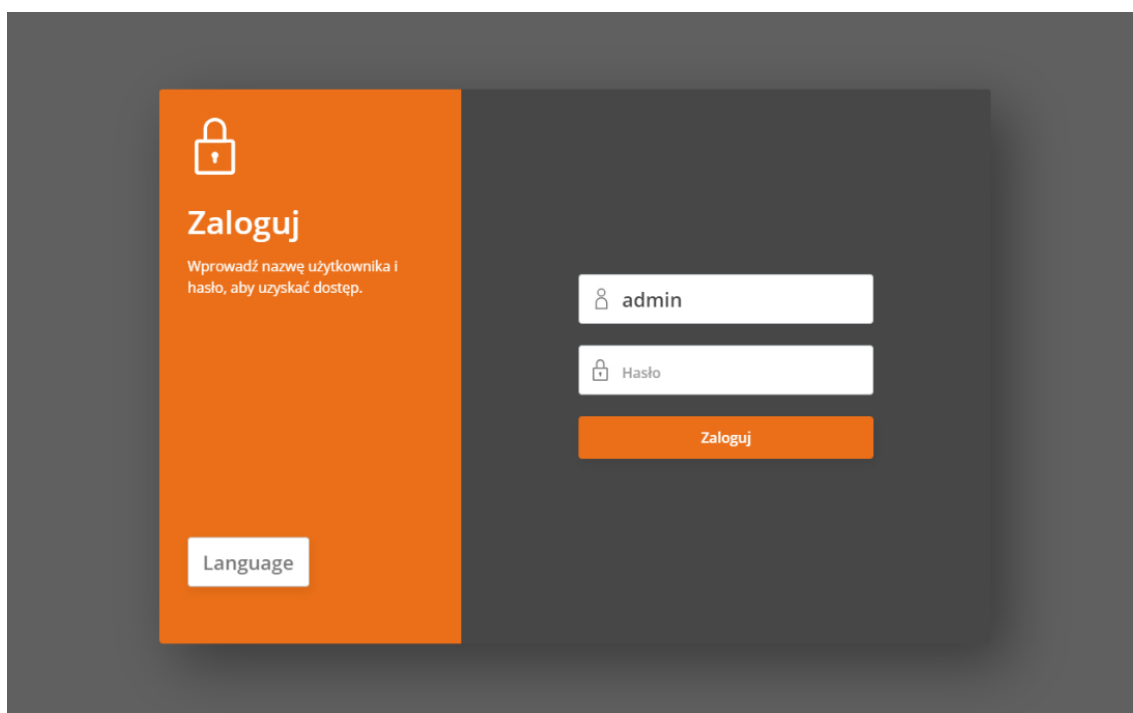
Przewijanie widoku w dół wzgl. rozwijanie podmenu

12.3 Logowanie

Logowanie do komputera sterującego odbywa się w oknie logowania.

Okno logowania pojawia się

- automatycznie po pomyślnie zakończonej instalacji oprogramowania, gdy aplikacja uruchamia się,
- automatycznie po upływie określonego czasu bez aktywności (automatyczne wylogowanie),
- po aktywnym wylogowaniu się z komputera sterującego.

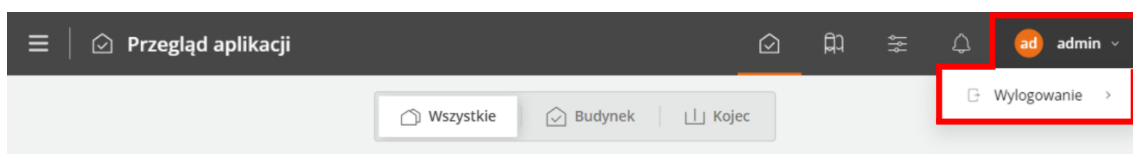


NOTYFIKACJA!

Dane użytkownika i hasło są takie same jako podczas logowania do BigFarmNet Manager.

12.4 Wylogowanie

W celu wylogowania się kliknąć przycisk w prawym górnym rogu, a następnie kliknąć znajdujący się pod nim przycisk z symbolem "Wyloguj".



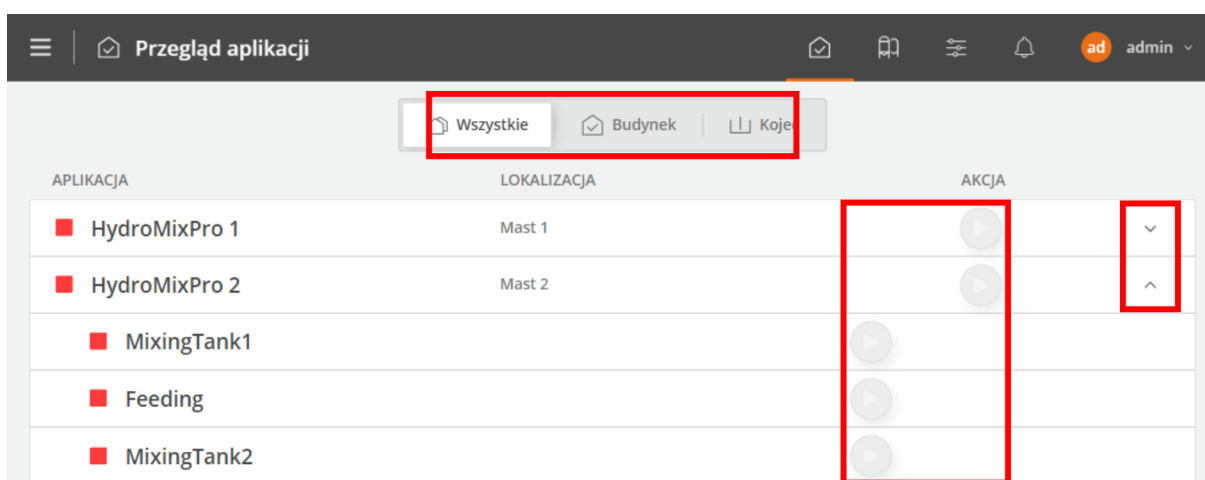
Okno logowania pojawia się ponownie na wyświetlaczu.

12.5 Przegląd aplikacji

Po zalogowaniu pojawia się przegląd aplikacji z listą wszystkich istniejących aplikacji i odpowiednią lokalizacją.

Jeśli dostępne są aplikacje częściowe, można je rozwijać i zwijać, dotykając odpowiedniego symbolu na końcu wiersza. Ponadto można uruchamiać i zatrzymywać aplikacje i aplikacje częściowe przez dotknięcie symbolu w kolumnie "Akcja".

Po dotknięciu odpowiednich przycisków można przefiltrować aplikacje według poziomów "Budynek" i "Kojec".



12.6 Przegląd silosów

Przegląd silosa			
SILOS	LOKALIZACJA	ZAWARTOŚĆ	ZABLOKOWANY
CCM 1 [1]	Mast 1 HydroMixPro 1	Mais	
DryMineralUnit [1]	Mast 1 HydroMixPro 1	DryMineral1	

W przeglądzie silosów wyświetlana jest lista wszystkich silosów i jednostek dozujących z odpowiednią lokalizacją, zawartością i statusem wylotu. Status wylotu można zmienić w kolumnie "Zablokowany" przez naciśnięcie na lub .

- **Zablokuj:** Odblokowany wylot jest po natychmiast blokowany po zatwierdzeniu.
- **Odblokuj:** Zablokowany wylot jest natychmiast odblokowany po zatwierdzeniu.

12.7 Ustawienia

Za pomocą odpowiedniego symbolu przejść do ustawień.

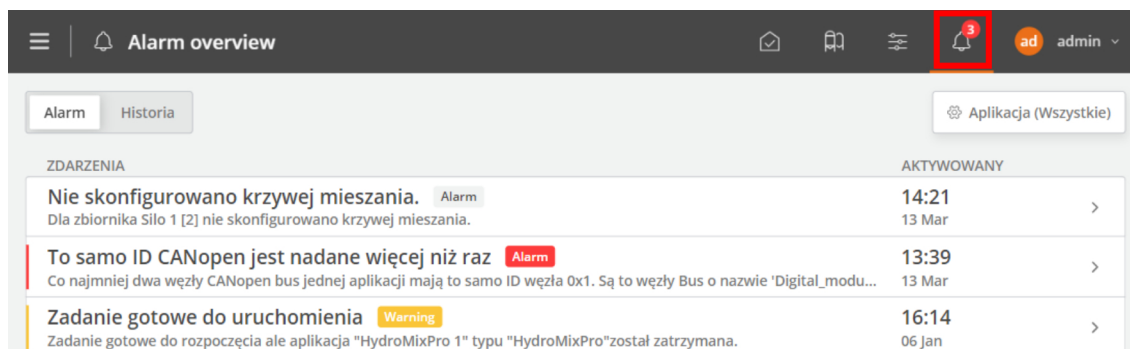


Nie można tutaj dokonać żadnych ustawień aplikacji a jedynie ustawienia ogólne i techniczne.

12.8 Alarmy

Jeśli wystąpi alarm lub ostrzeżenie, do symbolu alarmu zostanie dodane czerwone kółko z łączną liczbą alarmów i ostrzeżeń.

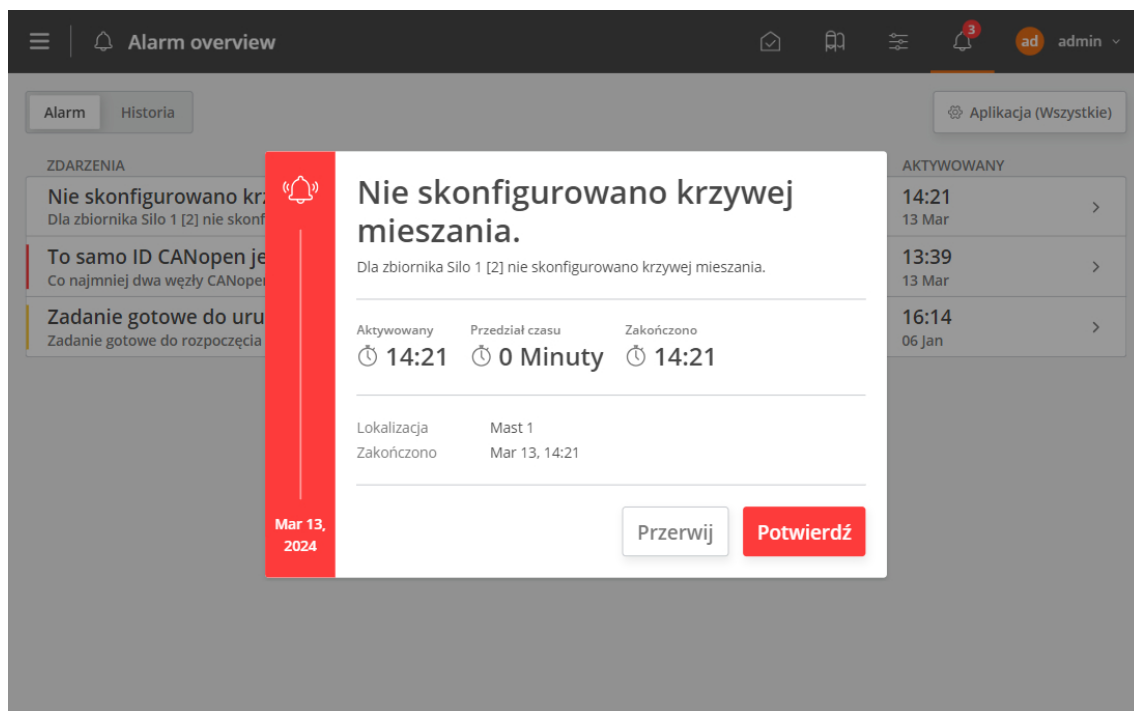
1. Nacisnąć symbol, aby otworzyć przegląd alarmów.



Poszczególne alarmy i ostrzeżenia zostaną wyświetlone w przeglądzie alarmów w formie listy, posortowanej według wystąpienia. Lista zawiera następujące informacje:

- Typ alarmu (zobacz rozdz. 10 "Alarmy i ostrzeżenia")
 - Aktywny alarm: Symbol **Alarm** i czerwona pionowa linia po lewej stronie
 - Nieaktywny alarm: Symbol **Alarm**
 - Aktywne ostrzeżenie: Symbol **Warning** i żółta pionowa linia po lewej stronie
 - Dezaktywowany alarm (tylko w "Historii"): Symbol **Alarm**
 - Zakończony alarm (tylko w "Historii"): Symbol **Alarm**
 - Zakończone ostrzeżenie (tylko w "Historii"): Symbol **Warning**
- Opis alarmu lub ostrzeżenia
- Czas wystąpienia

- Nacisnąć żądany alarm lub ostrzeżenie, aby przeczytać cały opis i ewentualnie potwierdzić alarm lub ostrzeżenie.



A

Adresy CAN 62
Alarm 192

B

Blokowanie zaworu 163

C

Composer 21
Czas żywienia 169

D

Dane techniczne 510pro 204
Dostawa 187

F

Feedmove Editor 38

G

Granice systemu 2

I

IO Manager 54
Izumi 55

K

Kalibracja wagi 60
Karta sieciowa 12
Kategorie alarmów 193
Komponenty 96
Komputer sterujący 1
Kopia zapasowa 166
Krzywa paszowa 95

L

Licencja 1
Lothbus 55

Ł

Łańcuchy kontenerów 114

M

Matryca zaworów 64 70
Mieszanka paszowa 111

O

Ostrzeżenie 192

P

Protokół alarmów 196
Przerwanie akcji 86

R

Receptury 111

S

Składnik odżywczy 95
Sterowanie ręczne 76 82

T

Test zaworów 163
Tryb testowy IO-Manager 75
Typy alarmów 193

U

Ustawienia 116

Ustawienia silosu 190

W

Wysyłanie informacji o alarmie za pomocą wiadomości e-mail 198

Z

Zarządzanie silosem 185
Zarządzanie zadaniami 169
Zatrzymanie systemu 86
Zatrzymywanie zbiornika mieszającego 87
Zatwierdzanie alarmu 195
Zdalne sterowanie 203
Zużycie 189